

머 리 말

동양 가족이 되신 것을 진심으로 감사드립니다.

- 본 사용설명서는 귀하의 안전과 올바른 사용을 위하여 취급방법과 주의사항을 설명하고 있습니다.
- 잘 읽으신 후에 사용하여 주시고 만약의 사태를 위하여 제품 가까운 곳에 잘 보관하여 주시기 바랍니다.
- 만약 제품의 취급방법을 잘 모르고 잘못 작동하거나 분해, 수리, 개조를 하는 경우 사고 및 고장의 원인이 될 수 있으니 유의하여 주시기 바랍니다.
- 본 사용설명서는 제품의 대여 또는 양도 시 제품과 함께 전달하여 주시고, 분실 또는 손상되었을 경우에는 신속히 당사 또는 대리점에 주문하여 주십시오.
- 본 책자에 수록된 기계의 시방 및 내용은 설계변경에 따라 일부 변경될 수 있으므로 불명확한 내용이 있을 경우 가까운 대리점 또는 당사에 문의 바랍니다.

! 표시마크는 안전상 특히 중요한 사항이므로 반드시 지켜 주시고, 의미는 다음과 같습니다.

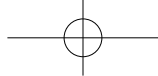
! 위험 이 경고에 따르지 않을 경우, 사망 또는 중상을 입게 될 절박한 위험상황이 예상되는 경우를 나타냅니다.

! 경고 이 경고에 따르지 않을 경우, 사망 또는 중상을 입게 될 잠재된 위험상황이 예상되는 경우를 나타냅니다.

! 주의 이 경고에 따르지 않을 경우, 경상을 입게 될 위험상황이 예상되는 경우를 나타냅니다.

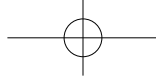
주 본 제품에 관련된 운전조작이나 유지보수에 관해 도움을 주는 정보를 알려 줍니다.

※ 본 책자에는 사용자의 안전을 위하여 「**!** 안전한 작업을 위하여」가 별도로 편성되어 있습니다. 작업 전에 충분히 읽어 주십시오.



안전 방침

- 우리 회사가 생산하는 모든 제품은 국내·외의 법령이나 기준이 요구하는 안전수준을 충족할 뿐만 아니라 그 이상의 수준을 달성하기 위해 노력한다.
- 전 직원은 우리회사의 제품안전 목표를 잘 이해하고 이를 달성하기 위하여 최선을 다한다.
- 이를 위하여 각 부서별로 제품의 원자재 확보에서부터 설계·제조·유통에 관련된 모든 과정에서 체계적인 제품안전 프로그램을 개발·수행한다.
- 우리회사는 소비자가 신속하고 전문적인 서비스를 받을 수 있도록 하기 위해 제품판매 후의 PL관리 체제를 구축·운영한다.



심벌 및 전문용어 해설

■ 심벌마크

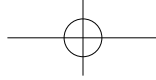
운전 조작 및 보수관리를 위해서 조작장치의 심벌마크가 사용되고 있습니다. 아래의 심벌마크의 의미를 잘 숙지하시어 잘못 조작하지 않도록 주의하십시오.

 엔진 “고속”	 리프트암 “상승”
 엔진 “저속”	 리프트암 “하강”
 비상등	 차동장치 “연결”
 전조등 “상향”	 차동장치 “끊김”
 전조등 “하향”	 PTO “연결”
 경음기	 PTO “끊김”
 방향지시	 와이퍼
 주차브레이크	 히터, 에어컨 풍량
	 에어컨 작동

■ 전문용어

- **주변속 · 부변속 레버**-- 주행변속을 하기 위한 레버
- **전 · 후진 레버**-- 전진 및 후진을 하기 위한 레버
- **스로틀 페달** -- 엔진회전을 고속, 저속으로 조절하기 위한 페달(발로 조절)
- **스로틀 레버** -- 엔진회전을 고속, 저속으로 조절하기 위한 레버(손으로 조절)
- **PTO** -- 작업기 사용을 위한 동력 인출 장치
- **차동고정 페달** -- 좌 · 우 차륜의 회전을 동일하게 하는 차동장치를 연결, 분리 시키는 페달
- **전륜구동 변속레버** -- 전륜 구동을 연결, 분리하는 레버
- **틸트페달** -- 운전자 자세에 맞도록 핸들각도를 조절하는 페달
- **포지션 레버** -- 작업기 승 · 하강 높이를 조절하는 레버
- **드레프트 레버**-- 견인(쟁기)작업기의 부하제어용 레버
- **초저속 변속레버** -- 저속 주행(작업)을 위한 레버





안전한 작업을 위하여


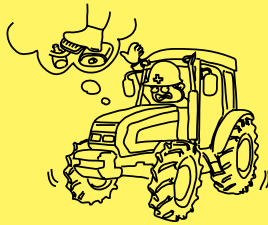

1. 일반적 주의 사항 안 - 2
2. 정비점검 및 청소할 때 안 - 7
3. 엔진을 시동할 때 안 - 13
4. 주행할 때 안 - 15
5. 좁은 농로, 요철길, 경사지 주행 안 - 18
6. 트럭에 상·하차할 때 안 - 20
7. 논·밭에서 작업할 때 안 - 22
8. 하루 작업이 끝나면 안 - 25
9. 장기 보관할 때 안 - 26



! 안전한 작업을 위하여

- 여기에 나타난 경고사항은 안전에 관한 중대한 내용을 기재하고 있으므로 반드시 읽으신 후 지켜 주십시오. 지키지 않으면 생명·신체 또는 재산상의 피해를 입을 수 있습니다.
- 보다 상세한 내용은 본문(사용설명)에 수록되어 있습니다.

1. 일반적 주의 사항

반드시 지켜 주십시오	<p>! 위험</p> <p>인화성, 폭발성 물질(경유, 휘발유 등)을 기계에 실지 마십시오.</p>	<p>! 경고</p> <p>운전 중에 방해가 되는 물건을 기계에 실지 마십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">• 운전석 주변은 항상 깨끗하게 유지하십시오.	<p>! 경고</p> <p>운전중 휴대폰을 사용하지 마십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">• 기계를 반드시 안전한 곳에 정차한 후에 사용하십시오.
지키지 않으면 이런 사고가	<p>화재 및 폭발의 위험이 있습니다.</p> 	<p>브레이크, 클러치 및 가속페달의 조작에 방해가 되어 불의의 사고를 당할 수 있습니다.</p> 	<p>운전 중의 휴대폰 사용은 주의산만으로 운전조작에 방해가 되어 예상치 못한 사고가 일어날 수 있습니다.</p> 



⚠️ 안전한 작업을 위하여

반드시 지켜 주십시오

⚠️ 경고

이런 사람은 운전하지 마십시오.

- 술 취한 사람
- 임신한 사람
- 16세 미만
- 지도자가 없는 운전 미숙련자
- 과로, 병, 약물의 영향, 그 외의 이유로 정상적인 운전 조작이 어려운 사람

운전자는 건강에 유의하여 적당한 수면과 휴식을 취하여 주십시오.

지키지 않으면 이런 사고가

잘못 조작하기 쉬우며, 예상치 못한 사고가 일어날 수 있습니다.



⚠️ 경고

작업에 맞는 규정된 복장을 착용하여 주십시오.



⚠️ 경고

기계를 다른 사람에게 빌려 줄 때는 사용 설명서도 함께 양도해 안전한 작업을 할 수 있도록 주지시켜 주십시오.

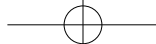


이런 복장은 이 회전부에 감기거나 발이 미끄러져 예상치 못한 사고가 일어날 수 있습니다.



빌린 사람이 기계사용에 익숙하지 못하여 예상치 못한 사고가 일어날 수 있습니다.





⚠️ 안전한 작업을 위하여

반드시 지켜 주십시오

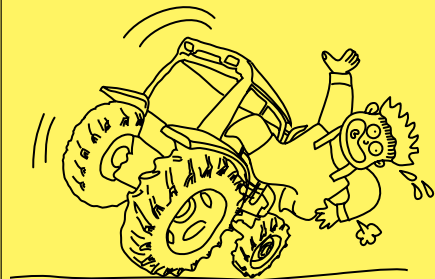
⚠️ 경고

운전 시는 안전벨트를 항상 착용하십시오.



지키 않으면 이런 사고가

트랙터 전복이나 추돌시 안전벨트를 착용하지 않으면 중상 또는 사망사고를 초래할 수 있습니다.



⚠️ 경고

기계를 임의 개조하지 마십시오.

※ 임의 개조로 초래되는 손상 또는 손해에 대해서는 제조자가 책임지지 않습니다.

※ 특히 안전프레임(캡)을 개조하지 마십시오. 파손 또는 굽은 경우는 신제품으로 즉시 교환해 주십시오.

개조하면 기계의 기능에 악영향을 줄 뿐만 아니라 예상치 못한 사고의 원인이 될 수 있습니다.



⚠️ 경고

기계를 사용하기 전·후에 점검을 하고 이상이 있는 곳은 정비하십시오.


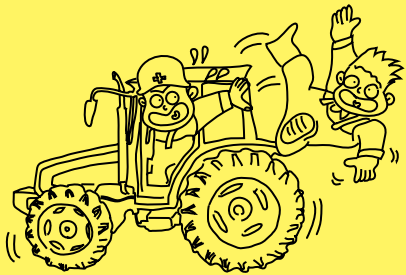

- 매 시즌 후에 정기 정비·점검을 받아 주십시오.
- 전·후 차륜의 조립상태가 이상이 없는지를 점검합니다.

정비불량이 원인이 되어 예상치 못한 사고가 일어날 수 있습니다.



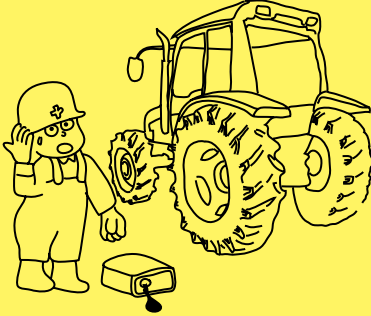
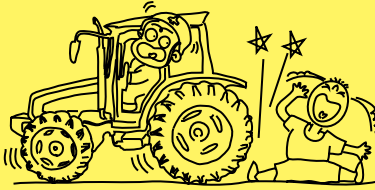



! 안전한 작업을 위하여

반드시 지켜 주십시오	<p>! 경고</p> <p>기계에 사람이나 물건을 싣거나 사람이 가까이 오지 않도록 하십시오.</p>	<p>! 위험</p> <p>운전자 외, 트랙터 어느 곳에도 사람을 태우지 마십시오.</p>	<p>! 위험</p> <ul style="list-style-type: none">■ 차내에서 에어컨이나 히터를 켜놓고 장시간 작업하면 질식할 위험이 있으니 주기적으로 환기시켜 주십시오.■ 차내에서의 수면은 절대 금합니다.
지키지 않으면 이런 사고가	<p>예상치 못한 사고의 원인이 될 수 있습니다.</p> 	<p>추락, 전복 등으로 중상 또는 사망 사고를 래할 수 있습니다.</p> 	<p>실내 공기가 혼탁해져 두통 및 졸음으로 사고를 일으킬 수 있으며 질식사할 수 있습니다.</p> 



⚠️ 안전한 작업을 위하여

반드시 지켜 주십시오	<p>⚠️ 경고</p> <p>사용되는 디젤연료는 깨끗한 연료(디젤 경유 JIS 2, 3호)를 사용하십시오.</p>	<p>⚠️ 경고</p> <p>각종 안전램프(방향지시등 등)의 작동 확인은 기계를 움직이기 전에 철저히 점검하십시오.</p>	<p>⚠️ 경고</p> <p>연료계통(연료분사펌프, 연료분사노즐) 및 유압밸브, 유압펌프의 점검, 수리는 대리점에 의뢰하십시오.</p>
지키지 않으면 이런 사고가	<p>부적절한 연료사용은 엔진의 성능과 트랙터의 수명에 영향을 줍니다.</p> 	<p>주위 작업자나 주위기계에 신호를 줄 수 없어 사고의 원인이 됩니다.</p> 	<p>연료계통과 유압계통의 정비는 규정치를 정확히 설정하지 않을 시에는 트랙터의 성능이나 안전에 영향을 줄 수 있습니다.</p> 



⚠️ 안전한 작업을 위하여

2. 정비점검 및 청소할 때

반드시 지켜 주십시오

⚠️ 경고

정비점검, 청소는 평탄한 장소에서 주차 브레이크를 완전히 걸고 엔진을 정지시킨 후 하십시오.

- 주변속, 부변속레버가 「중립」으로 되어 있는지 확인하십시오.
- 경사지에서는 후륜에 고임목을 고입니다.

⚠️ 경고

작업기가 부착된 상태에서의 작업기 정비는 유압조절 레버를 「고정」 위치로 최대한 잠그고 엔진을 정지한 후 정비하십시오.

⚠️ 경고

급유, 주유, 점검 시는 평탄한 장소에서 엔진을 정지시키고, 엔진이 회전 중이거나 엔진이 뜨거울 때는 급유, 주유하지 마십시오.

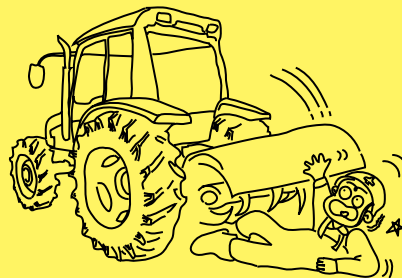
- 연료보급 시는 담뱃불 등 화기를 가까이 하지 마십시오.
- 연료를 보급한 후에는 연료캡을 확실히 조이고 흘러내린 연료는 깨끗이 닦아 주십시오.

지키지 않으면 이런 사고가

주차 브레이크를 걸지 않으면 기계가 갑자기 움직여 사고의 원인이 될 수 있습니다.



작업기가 낙하하여 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.


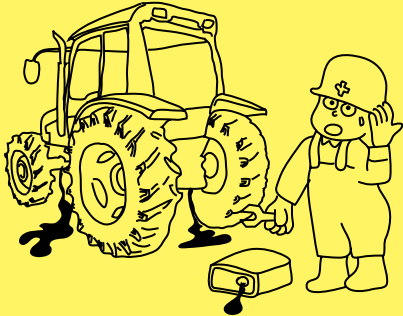
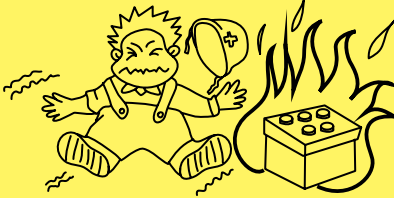


연료 등에 인화되어 화상이나 화재의 원인이 될 수 있습니다.





⚠️ 안전한 작업을 위하여

반드시 지켜 주십시오	<p>⚠️ 경고</p> <p>연료탱크나 연료호스의 손상 등으로, 연료 누유가 없는지 점검하십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">• 누유 시 즉시 교환하십시오.• 연료호스는 2년마다 정기적으로 교환하십시오.	<p>⚠️ 경고</p> <p>엔진오일 등 오일류나 부동액의 폐기는 폐기처리설비가 있는 곳에서 처리하십시오.</p>	<p>⚠️ 위험</p> <p>배터리의 점검시 화기(담배, 라이터 등)를 가까이 하지 마십시오.</p>
지키지 않으면 이런 사고가	<p>화재를 일으킬 수 있습니다.</p> 	<p>환경오염의 원인이 됩니다.</p> 	<p>배터리에서 수소가스가 나오므로 인화되어 폭발사고를 일으킬 수 있습니다.</p> 



⚠️ 안전한 작업을 위하여

반드시 지켜 주십시오

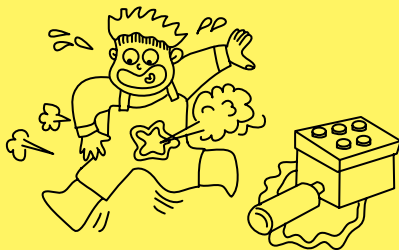
⚠️ 위험

배터리액이 신체나 옷 등에 묻지 않도록 하십시오.

- 배터리액이 눈, 피부, 옷, 물건에 묻었을 때는 즉시 다량의 물로 씻고, 마셨을 때는 다량의 물을 마시십시오.
- 눈에 들어갔을 때나 마셨을 때는 의사의 진단을 받으십시오.

지키지 않으면 이런 사고가

배터리액(붉은 황산)에 옷이 타고 실명이나 화상을 일으킬 수 있습니다.



⚠️ 경고

배터리 단자에서 코드를 뺄 때는 (-)측부터 빼십시오. 조립할 때는 (+)측부터 조립하십시오.

- 배터리의 교환은 규정한 정품의 배터리를 사용하십시오.
- (+) (-)를 반대로 접속하지 마십시오.

⚠️ 경고

전기배선이 다른 부품과 접촉하지 않았는지, 벗겨졌는지, 접속부가 느슨하거나 유격이 없는지 점검하십시오.

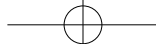
- 전기부품을 분해하기 전에 배터리(-) 단자를 배터리에서 떼어 내십시오.

쇼트(합선)되어 화상이나 화재의 원인이 됩니다.



쇼트(합선)되어 화상이나 화재의 원인이 됩니다.





⚠️ 안전한 작업을 위하여

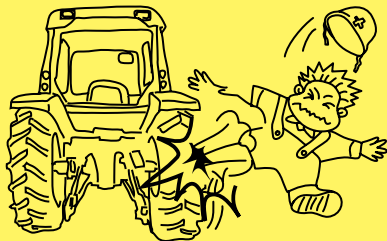
반드시 지켜 주십시오

⚠️ 경고

- 타이어의 공기압은 사용설명서에 표시된 공기압을 지켜 주십시오.
 - 타이어 공기는 너무 많이 넣지 마십시오.
- 타이어 교체는 타이어 중심부 러그가 완전히 마모되기 전에 교환하십시오.
- 타이어, 튜브, 림 등의 교환, 수리는 대리점에 문의하십시오. (특별교육을 받은 사람이 하도록 법으로 규정되어 있습니다.)

지키지 않으면 이런 사고가

타이어에 공기를 너무 많이 넣으면 (공기압이 높으면) 타이어가 파열되어 사고를 일으킬 수 있습니다.



⚠️ 경고

엔진, 소음기, 배터리, 연료 크 주위에 벼짚, 쓰레기 등이 붙어 있지 않은지 작업 전에 반드시 점검하여 붙어 있으면 제거하십시오.

화재를 일으킬 수 있습니다.

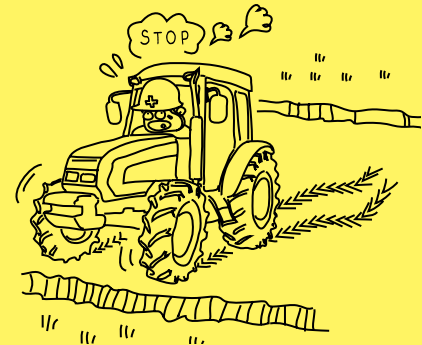


⚠️ 경고

브레이크를 점검, 조정하십시오. 핸들의 유격이 크지 않은지도 확인하십시오.

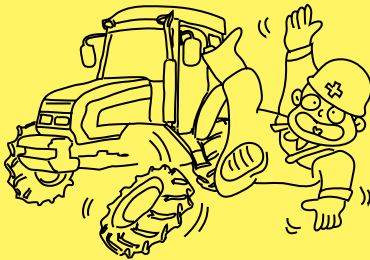
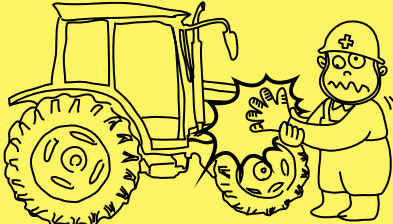

- 좌우브레이크가 잘 듣는지, 좌우 브레이크의 유격이 동일한지 확인하십시오.

정상적인 주행이 안되거나 사고발생의 원인이 됩니다.





⚠️ 안전한 작업을 위하여

반드시 지켜 주십시오	<p>⚠️ 경고</p> <p>정비점검에 필요한 공구는 적절히 관리하고 올바르게 사용하십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">• 기계에는 정비점검에 필요한 공구를 항상 비치하십시오.	<p>⚠️ 경고</p> <p>정비점검 등으로 분해한 커버류는 모두 원래의 위치에 부착하십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">• 커버는 바르고 확실하게 부착하십시오.	<p>⚠️ 경고</p> <p>퓨즈의 교환은 규정된 용량의 것으로 교환하십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">• 철사나 은박지 등 대용품을 사용하지 말고 규정용량 이상의 것도 사용하지 마십시오.
지키지 않으면 이런 사고가	<p>예상치 못한 고장이 발생할 때 즉시 대응이 어려워 사고를 당할 수 있습니다.</p> 	<p>말려들거나 사고를 일으킬 수 있습니다.</p> 	<p>화재 발생 등으로 사고를 일으킬 수 있습니다.</p> 



⚠️ 안전한 작업을 위하여

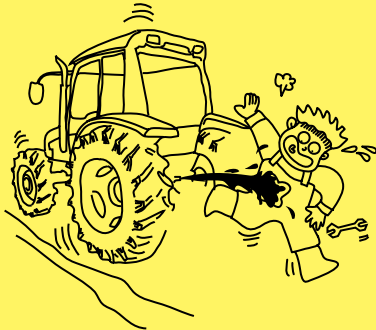
반드시 지켜 주십시오

⚠️ 경고

유압부 정비 점검 시 엔진을 정지시키고, 유압부품을 분해할 때는 반드시 잔류압을 제거후 정비, 점검하십시오.

지키지 않으면 이런 사고가

압력이 걸려 분출한 유압류가 피부에 닿았을 때는 피부손상을 입을 수 있습니다.

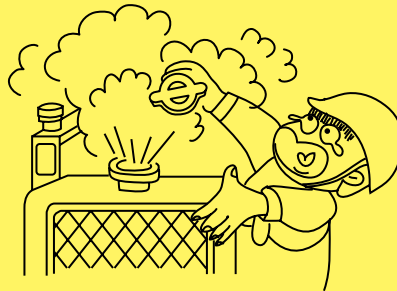


⚠️ 경고

라디에터가 과열되었을 때는 라디에터 캡을 열지 마십시오.

- 라디에터 캡을 열 경우는 엔진을 정지하고 엔진이 식은 후에 여십시오.

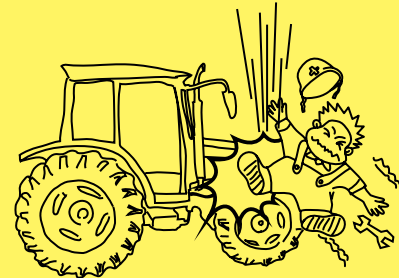
고온시 캡을 열면 뜨거운 증기가 분출되어 화상을 입을 수 있습니다.



⚠️ 경고

에어컨 냉매는 고압 상태이므로 소정의 자격증 소지자에 한해서 정비토록 하십시오.

부적절한 정비는 상해를 입을 수 있습니다.





⚠️ 안전한 작업을 위하여

3. 엔진을 시동할 때

반드시 지켜 주십시오	<p>⚠️ 경고</p> <p>시동전에 주변속, 부변속레버를 「중립」으로 하십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">• 주위를 확인하고 신호를 한 후에 시동 하십시오.• 클러치를 끊고 나서 시동하십시오.	<p>⚠️ 경고</p> <p>아이들링(공회전)은 주변속, 부변속 레버를 「중립」으로 하고 평탄한 곳에서 주차 브레이크를 걸고 하십시오.</p>	<p>⚠️ 경고</p> <p>시동모터 단자나 안전스위치를 직결해서 엔진을 시동하지 마십시오.</p> 
지키지 않으면 이런 사고가	<p>변속기어나 클러치가 들어가 있으면 기계가 갑자기 움직여 사고의 원인이 될 수 있습니다.</p> 	<p>기계가 갑자기 움직여 예상치 못한 사고의 원인이 됩니다.</p> 	<p>기계가 갑자기 움직여 사고의 원인이 될 수 있습니다.</p> 



⚠️ 안전한 작업을 위하여

반드시 지켜 주십시오

⚠️ 위험

실내에서 시동할 때는 창이나 문을 열어 충분히 환기하십시오.

- 환기가 불충분한 곳에서는 아이들링(공회전) 운전이나 작업을 금합니다.

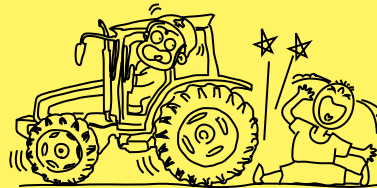
배기가스 중독으로 어지럽거나 산소결핍으로 뇌에 손상을 입을 수 있습니다.



⚠️ 경고

시동하기 전에 주위를 확인하고 기계 주변에 어린이 등 사람이 가까이 접근하도록 하십시오.
특히, 후진 시는 경음기를 울려 신호하십시오.

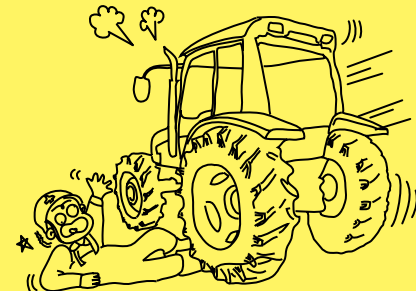
어린이 등 사람이 가까이 오면 사고를 일으킬 수 있습니다.



⚠️ 경고

시동은 승차한 상태에서 하십시오.


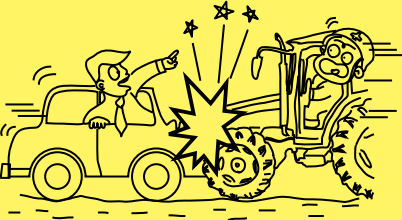
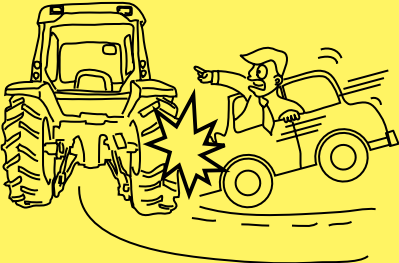
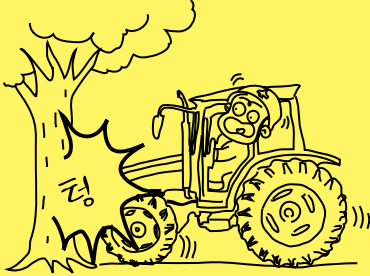
기계가 갑자기 움직여 예상치 못한 사고나 상해사고의 원인이 될 수 있습니다.





⚠️ 안전한 작업을 위하여

4. 주행할 때

반드시 지켜 주십시오	<p>⚠️ 경고</p> <p>트랙터는 고속도로 및 자동차 전용도로에서는 운행할 수 없으며 일반도로에서는 자동차에게 길을 양보하십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">트랙터에 번호판을 붙이고 도로교통법규나 안전수칙, 교통도덕을 지켜 주십시오.야간 도로주행시는 반드시 작업등을 소등하십시오.	<p>⚠️ 위험</p> <p>농기계 운전자는 고장이나 그 밖의 부득이한 사유로 도로에서 농기계를 운행할 수 없을 때는 도로 이외의 장소로 이동하는 등의 필요한 조치를 하여야 합니다.</p> <p>또 자동차 관리법 시행규칙 제 23조 별표 13의 고장차량의 표지를 100m이상의 뒤쪽 도로상에, 야간에는 200m이상의 뒤쪽 도로상에 설치해야 합니다.</p>	<p>⚠️ 경고</p> <p>절대로 차동고정장치 페달을 밟은 상태에서는 주행하지 마십시오.</p> 
지키지 않으면 이런 사고가	<ul style="list-style-type: none">일반 차량과 충돌사고를 일으키는 원인이 됩니다.타 차량의 운전 방해가 되어 사고를 일으킬 수 있습니다. 	<p>추돌사고를 일으킬 수 있습니다.</p> 	<p>기계파손이나 예상치 못한 사고의 원인이 될 수 있습니다.</p> 



⚠️ 안전한 작업을 위하여

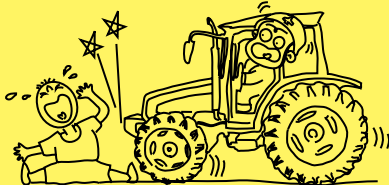
반드시 지켜 주십시오

⚠️ 경고

출발할 때는 주위를 잘 살핀 후 하십시오

- 어린이 등 사람이 가까이 오지 않도록 하고 주위에 있는 사람을 떨어지게 한 후에 출발하십시오.

상해사고를 일으킬 수 있습니다.



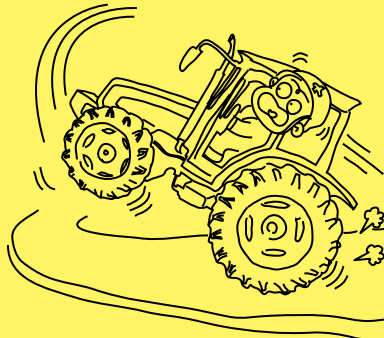
지키 않으면 이런 사고가

⚠️ 경고

급출발, 급브레이크, 급선회는 하지 마십시오.

- 저속에서 출발하고, 클러치페달은 천천히 뺍니다.
- 주행속도는 느리게 합니다.
- 선회할 때는 엔진회전을 줄입니다.

전복사고를 일으킬 수 있습니다.



⚠️ 경고

주차, 정차할 때는 평탄한 장소에서 하고 주차 브레이크를 확실히 걸어 주십시오.

- 작업기는 떼거나 지면에 내려 놓습니다.
- 기계에서 떠날 때는 엔진을 정지하고, 시동키를 빼주십시오.

기계가 움직여 사고의 원인이 될 수 있습니다.





⚠️ 안전한 작업을 위하여

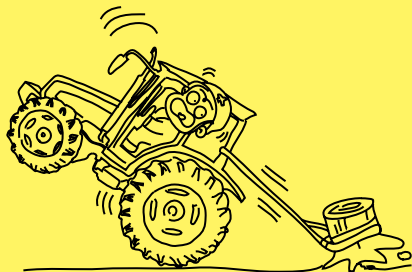
반드시 지켜 주십시오

⚠️ 경고

견인작업 시에는 반드시 견인 하치를 사용하십시오.

- 절대로 차축이나 상부(톱)링크 브라켓 등에 연결하여 견인하지 마십시오.

지키지 않으면 이런 사고가



⚠️ 경고

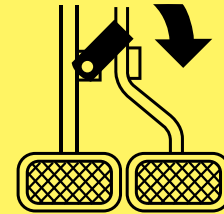
주행 중에는 절대로 핸들각도의 조절이나 시트(의자) 조절을 하지 마십시오.



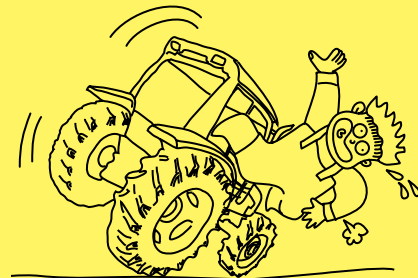
⚠️ 경고

도로 주행 시 좌·우 브레이크 페달을 연결하였는지 확인하십시오.

- 좌·우 브레이크 페달을 연결하십시오.



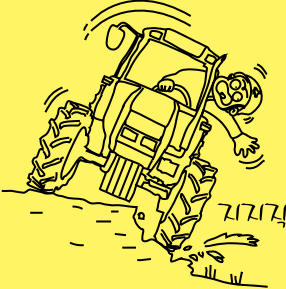
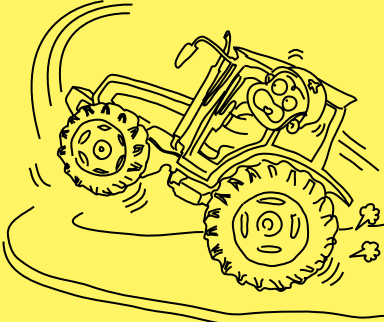
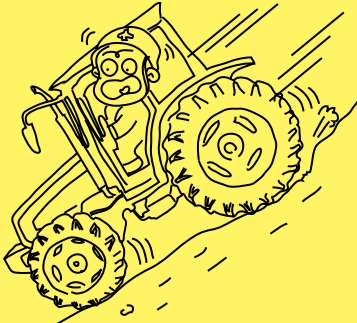
브레이크가 한 쪽에만 걸리게 되므로 사고를 일으킬 수 있습니다.





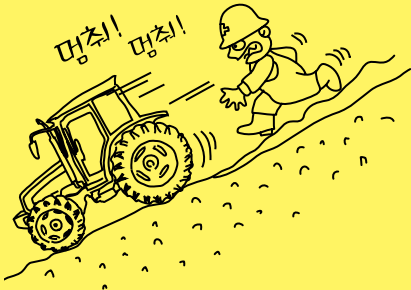
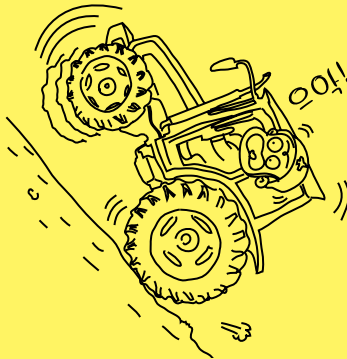
⚠️ 안전한 작업을 위하여

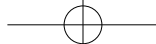
5. 좁은 농로, 요철길, 경사지 주행

반드시 지켜 주십시오	<p>⚠️ 경고</p> <p>도로의 가장자리에 너무 붙이지 마십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">• 마주 오는 차를 피할 때는 가장 자리로 너무 붙이지 않습니다.• 연약지반의 갓길이나 풀이 무성한 곳은 주행하지 않습니다.• 비가 오거나 비 온 뒤에는 저속으로 신중하게 주행합니다.	<p>⚠️ 경고</p> <p>언덕길, 경사지, 요철길이나 굽은 길 이 많은 도로에서는 고속주행을 하지 마십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">• 속도를 늦추어 안전하게 주행하십시오.	<p>⚠️ 경고</p> <p>언덕길, 경사지에서는 주변속이나 부변속을 중립으로 하거나 클러치를 끊지 마십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">• 언덕길을 오를 때는 언덕 전에 일단 멈추고 저속으로 변속하여 주행하십시오.• 내리막길에서는 속도를 줄이고 엔진 브레이크를 사용하십시오.
지키지 않으면 이런 사고가	<p>갓길이 무너져 전복사고를 일으킬 수 있습니다.</p> 	<p>전복사고를 일으킬 수 있습니다.</p> 	<p>속도가 빨라져 사고의 원인이 됩니다.</p> 



⚠️ 안전한 작업을 위하여

반드시 지켜 주십시오	<p>⚠️ 경고</p> <p>언덕길이나 경사지에서의 주차는 금합니다. 부득이 주차할 때는 주차브레이크를 건 다음 엔진을 정지하고 후륜에 고임목을 고여 주십시오.</p>	<p>⚠️ 경고</p> <p>급경사지에서는 운전하지 마십시오. 부득이 급경사를 오를 때는 후진으로 운전하십시오.</p>	
지키지 않으면 이런 사고가	<p>기계가 움직여 사고의 원인이 될 수 있습니다.</p> 	<p>기계가 전복되어 사고의 원인이 됩니다.</p> 	



⚠️ 안전한 작업을 위하여

6. 트럭에 상·하차할 때

반드시 지켜 주십시오

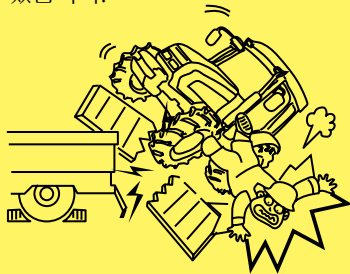
⚠️ 경고

상하차대는 강도, 폭, 길이(적재함 높이
의 4배 이상)가 충분하고 미끄러지지 않
는 것을 사용하십시오.

- 전·후륜 타이어가 벗어나지 않는
상하차대를 사용하십시오.
- 트럭은 적재정량이 충분하고 적재함
에서 기계가 벗어나지 않는 트럭을 사
용하십시오.
- 트럭은 엔진을 정지하고 변속은 1단
이나 후진으로 하고, 주차브레이크는
걸고 고임목을 고이십시오.

지키 않으면 이런 사고가

상하차대가 부러져 전복사고가 일어날
수 있습니다.

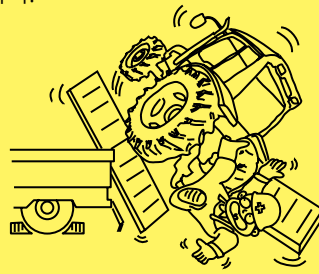


⚠️ 경고

상하차대를 트럭 적재함에 평행하게 확
실히 걸어 주십시오.

- 2개의 상하차대를 좌우 타이어 간격
에 맞추고 적재함에 평행하게 설치하
십시오.
- 적재함에 상하차대의 후크를 확실히
걸고 벗겨지지 않았는지 확인하십시오.

균형이 무너져 전복사고가 일어날 수 있
습니다.



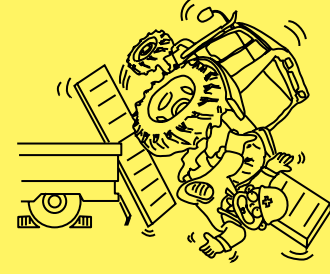
⚠️ 경고

상·하차시는 보조자를 두고 보조자의
지시에 따라 행하여 주십시오.

- 운전보조자는 기계의 앞이나 뒤에는
서 있지 않도록 하십시오.
- 운전보조자 이외에는 기계 주위에 사람
이 가까이 접근하지 않도록 하십시오.



추락, 충돌사고를 일으킬 수 있습니다.





⚠️ 안전한 작업을 위하여

반드시 지켜 주십시오

⚠️ 경고

상차시는 후진으로 하십시오.

- 좌 · 우 브레이크페달을 연결하였는지 확인하십시오.
- 상하차대 위에서는 필요이상의 핸들 조작을 하지 마십시오.

⚠️ 경고

상하차대 위에서는 기계를 멈추기 위해 클러치 페달을 밟지 마십시오.

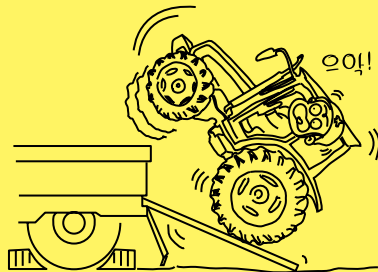
- 상 · 하차 도중에 기계를 멈추지 않도록 미리 상하차대의 좌우 위치, 평행 상태, 안전을 확인하고 저속으로 상 · 하차하십시오.

⚠️ 경고

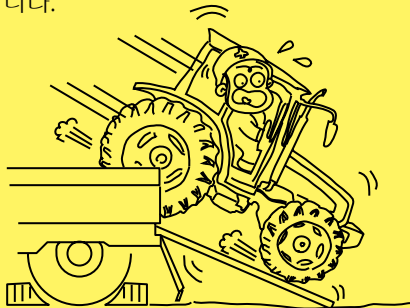
트럭에 적재하여 이동할 때는 로프로 트랙터를 확실히 고정하고 트랙터의 주변 속레버를 전진 1단이나 후진으로 하여 주차브레이크를 걸어 주십시오.

지키지 않으면 이런 사고가

전진으로 상차하면 뒤 중량이 무거워 전복의 원인이 될 수 있습니다.



엔진브레이크가 걸리지 않게 되므로 기계가 급강하하여 사고를 일으킬 수 있습니다.



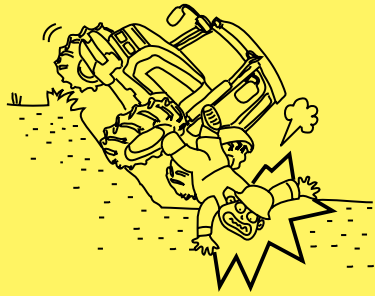
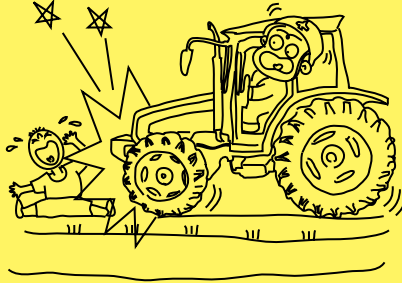
트럭에서 기계가 떨어질 수 있습니다.





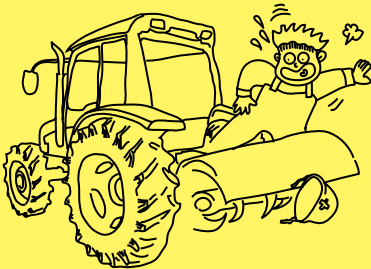


⚠️ 안전한 작업을 위하여

7. 논 · 밭에서 작업할 때

반드시 지켜 주십시오	<p>⚠️ 경고</p> <p>급경사, 도랑, 논두렁이 있는 논 · 밭 출입은 디딤판을 사용하십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">• 논 · 밭 출입시 나올 때는 후진, 들어갈 때는 전진으로 저속에서 진행하십시오.• 디딤판 위에서는 필요이상의 핸들조작을 하지 마십시오.	<p>⚠️ 경고</p> <p>논두렁을 넘을 때는 디딤판을 사용하고, 저속으로, 논두렁에 직각으로 넘어 주십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">• 좌 · 우 브레이크페달을 연결하였는지 확인하십시오.• 논두렁이 붕괴되지 않았는가 확인하고 천천히 진행하십시오.	<p>⚠️ 경고</p> <p>작업 중에는 기계에 사람이 가까이 접근하지 않도록 하십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">• 특히 어린이가 접근하지 않도록 하십시오.• 작업중에 한눈을 팔지 마십시오. 특히 논두렁 가까이에서 선화할 때는 주위에 사람이 있는지 확인하고 선화하십시오.
지키지 않으면 이런 사고가	<p>균형이 무너져 전복사고가 일어날 수 있습니다.</p> 	<p>전복사고를 일으킬 수 있습니다.</p> 오야!	<p>예상치 못한 사고의 원인이 됩니다.</p> 



⚠️ 안전한 작업을 위하여

반드시 지켜 주십시오	<p>⚠️ 경고</p> <p>작업기의 탈부착은 평탄하고 안전한 장소에서 시행하십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">트랙터와 작업기 사이에 사람이 들어가지 않도록 주의하십시오.작업기 장착 후 모든 연결핀이 확실히 체결되었는지 확인하십시오.	<p>⚠️ 위험</p> <p>트랙터에서 내릴 때나 로타베이터 등 작업기 장착, 떼어내기, 조정, 청소 또는 수리할 때는 작업기가 완전히 멈출 때까지 기다려 주십시오.</p>	<p>⚠️ 주의</p> <p>작업중 점검할 때는 엔진, 소음기 등 고온부에 접촉하지 마십시오.</p>
지키지 않으면 이런 사고가	<p>상해를 입을 수 있습니다.</p> 	<p>작업기에 말려드는 사고를 당할 수 있습니다.</p> 	<p>화상을 입을 수 있습니다.</p> 



! 안전한 작업을 위하여

반드시 지켜 주십시오

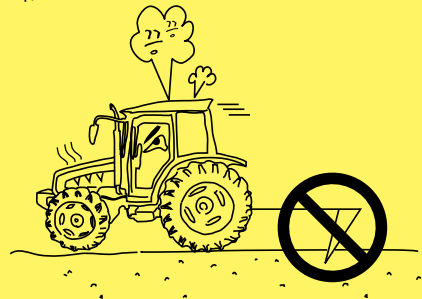
! 주의

초저속 변속단수에서의 견인(쟁기, 트레일러 등)작업은 차축에 구동력이 크게 작용하여 기어파손의 원인이 될 수 있으니 반드시, PTO를 사용하는 작업 시에만 사용하십시오.

※ 사용할 수 없는 작업

- 견인(쟁기, 트레일러)작업
- 프론트 로더 작업
- 프론트 제설 작업
- 습답에 빠진 상태에서 탈출할 때

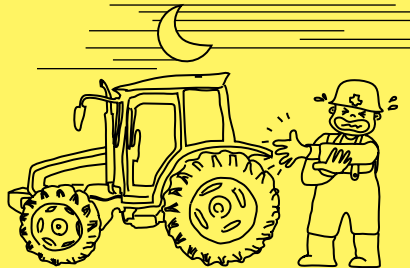
지키지 않으면 이런 사고가



! 주의

가능한 한 야간에는 작업하지 마십시오.

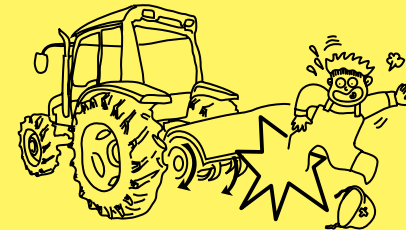
예상치 못한 사고를 일으킬 수 있습니다.



! 위험

- PTO를 사용하지 않을 때는 PTO축 캡을 장착하십시오.
- PTO축 안전커버는 떼어내지 마십시오.
- PTO작업기는 사용작업기에서 정해진 PTO회전 이상으로는 사용하지 마십시오.
- 작업기가 회전중일 때는 가까이 접근하지 마십시오.




기계의 파손이나 신체 사고의 위험이 있습니다.





⚠️ 안전한 작업을 위하여


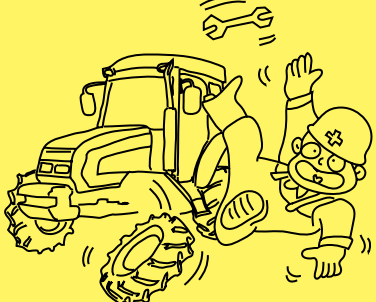

8. 하루 작업이 끝나면

반드시 지켜 주십시오	<p>⚠️ 경고</p> <p>작업이 끝나면 평탄한 장소에서 엔진을 정지하고 점검 및 청소(이물질 등의 제거) 하십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">엔진, 소음기, 연료 크 주위의 짚, 흙을 제거 및 청소하십시오.	<p>⚠️ 경고</p> <p>보관은 평탄한 장소에서 하고 주차 브레이크를 걸어 주십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">시동키를 빼주십시오.작업기는 트랙터에서 내려 놓습니다.	<p>⚠️ 경고</p> <p>본체(기대)커버는 소음기, 엔진이 완전히 식은 후에 덮어 주십시오.</p>
지키지 않으면 이런 사고가	<p>짚 등이 과열부에 닿으면 화재의 위험이 있습니다.</p> 	<p>부주의로 트랙터가 움직여 사고를 일으킬 수 있습니다.</p> 	<p>화재를 일으킬 수 있습니다.</p> 




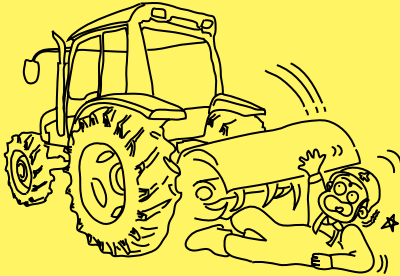

⚠️ 안전한 작업을 위하여

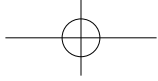
9. 장기 보관할 때

반드시 지켜 주십시오	<p>⚠️ 경고</p> <p>각 부위를 물로 깨끗이 씻고 평탄한 장소에서 엔진을 정지하고, 주차브레이크를 걸고, 시동키를 빼내어 잘 보관하십시오.</p>	<p>⚠️ 경고</p> <p>고장난 부분이 있으면 곧바로 수리, 교환하십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">• 볼트, 너트가 풀려 있으면 곧바로 조이십시오.	<p>⚠️ 경고</p> <p>배터리는 기계에서 분해하여 보관하거나, (-)측 단자를 분해하여 두십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">• 배터리를 본체에서 분해하여 보관할 때는 (-)측 단자부터 분해하십시오.
지키지 않으면 이런 사고가	<p>어린이가 장난치다 예상치 못한 사고의 원인이 될 수 있습니다.</p> 	<p>정비불량의 원인으로 예상치 못한 사고를 일으킬 수 있습니다.</p> 	<p>쇼트(합선)에 의한 화재의 원인이 될 수 있습니다.</p> 

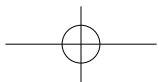
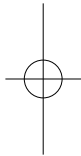


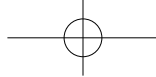
⚠️ 안전한 작업을 위하여

반드시 지켜 주십시오	<p>⚠️ 경고</p> <p>작업기는 떼어 놓거나 지면에 내려 주십시오.</p>	<p>⚠️ 경고</p> <p>시즌 종료 후에는 정기점검을 받으십시오.</p> <ul style="list-style-type: none">부품(배터리 등) 또는 기계를 폐기할 때는 대리점에 상담하여 처리하십시오.1년마다 정기점검을 철저히 하고 부품 교환은 순정부품을 사용하십시오.	<p>※ 장기보관 전·후의 기계 정비·점검, 청소는 기계가 충분한 기능을 발휘하고, 기계의 수명을 연장시키는 최선의 길입니다.</p> 
지키지 않으면 이런 사고가	<p>작업기가 급강하하여 예상치 못한 사고를 일으킬 수 있습니다.</p> 	<p>정비불량이 원인이 되어 예상치 못한 사고를 일으킬 수 있습니다.</p> 	



This image shows a full page of white paper with horizontal dotted lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page, providing a guide for handwriting or typing. There are no margins, text, or other markings on the page.





품 질 보 증 서

동양물산기업(주)에서 제작하여 공급되는 모든 제품은 농업기계 관련 제반 법규정에 적합하도록 설계, 제작되었으므로 사용설명서에 명시된 점검 및 정비주기와 사용지침에 따라 관리, 사용하시면 본 제품은 항상 최적의 상태와 최고의 성능으로 안전하게 유지될 것을 확신하며, 다음과 같이 보증하여 드립니다.

1. 보증의 범위

귀하가 구입하신 농업기계를 폐사에서 교부한 사용설명서의 점검 및 정비주기와 사용지침에 따라 정상적으로 관리, 사용한 상태에서 농업기계를 구성하는 각 부품이 아래의 보증기간 이내에 재질이나 제조상의 결함에 의한 고장임이 기술적 분석에 의하여 밝혀진 경우 해당부품을 폐사 비용으로 수리 및 교환하여 드립니다.

2. 보증기간 및 관련부품

보증기간은 농업기계를 실수요자에게 공급한 날부터 적용되며, 사용기간 또는 사용시간 중 먼저 도래한 것을 보증기간의 만료로 간주 합니다.

(1) 트랙터(18년 1월1일 이후 판매된 Tier4 엔진 장착트랙터만 해당, 그외 (3)항과 동일)

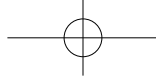
① 엔진(연료주변장치 및 전장부, 오일실류는 제외), 동력장치는 구입일로부터 5년 또는 사용시간 1400시간 이내
단, 동력전달장치는 (미션 주변 전장부 및 유압 장치[유압클러치], 오일실류는 제외) 단속, 변속, 제동, 차동 및 감속장치를 말한다.

② ①항외 부분은 1년 또는 500시간 이내

(2) 콤바인

① 엔진(연료주변장치 및 전장부, 오일실류는 제외), 동력전달장치는 구입일로부터 2년 또는 사용시간 400시간 이내
단, 동력전달장치(미션 주변 전장부 및 유압 장치, 오일실류는 제외)는 단속, 변속, 제동, 차동 및 감속장치를 말한다.

② ①항외 부분은 1년 또는 200시간 이내



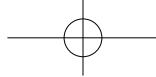
(3) 그외 기종

- ① 엔진(엔진주변장치 및 전장부, 오일실류는 제외), 동력장치는 구입일로부터 2년 또는 사용시간 1000시간 이내 단, 동력전달장치(미션 주변 전장부 및 유압 장치, 오일실류는 제외)는 단속, 변속, 제동, 차동 및 감속장치를 말한다.
- ② ①항의 부분은 1년 또는 500시간 이내

3. 보증에서 제외되는 사항

보증기간 이내 일지라도 아래사항에 대해서는 보증하여 드리지 않습니다.

- (1) 정상적인 농업기계 관리를 위한 제반사항 즉, 연료계통 청소, 브레이크 점검 및 조정, 기타 농업기계 주기 점검표에 의해 정기적으로 실시해야 할 점검
- (2) 농업기계 운행에 소요되는 일반소모품 즉, 필터류, 벨트류, 전구류, 퓨즈등 차량유지를 위한 정기적인 교환 품목
- (3) 불량연료 또는 오염된 연료를 사용하여 발생한 고장이나 결함으로 인정되는 경우
- (4) 사용설명서에 명시된 농업기계 운행요령 및 주기점검표 대로 농업기계 관리를 실시하지 않아 발생한 고장이나, 이에 대한 점검 및 정비하지 않았음을 폐사가 입증한 경우
- (5) 사용자의 무리한 운행, 오용, 과실, 과적, 수리지연, 설계목적외 사용, 사고 및 천재지변에 의한 고장 또는 결함이라고 인정 되는 경우
- (6) 사용시간계가 고장난 채로 사용하였거나 또는 변조된 것으로 인정되어 정확한 사용시간을 판별할 수 없는 경우
- (7) 일반적인 품질 및 기능상 영향이 없다고 인정되는 관능적인 현상 즉, 가벼운 소음, 진동, 냄새, 외관, 작동감각 등
- (8) 폐사의 사후봉사소(지점 및 정비공장, 대리점)가 아닌 장소에서 제품의 구조, 성능, 기능등을 개조 또는 변조하여 발생한 고장이나 폐사가 지정한 순정부품 및 유류를 사용하지 않아서 발생한 고장이라고 인정되는 경우
- (9) 보증수리시 해당 부품대와 공임을 제외한 간접비용 즉, 교통, 숙박, 운휴손실 및 제세공과금 등의 제비용



4. 농업기계 소유자의 의무

부적절한 점검, 정비 및 부품의 사용은 농업기계 각종 구성품의 성능을 저하시키거나 배출가스 정화장치의 기능을 마비시켜 치명적인 손상을 초래하므로 안전한 사용을 위하여 항상 사용설명서 및 보증서의 내용에 따라 점검 및 정비를 실시하여야 합니다.

5. 보증수리의 실시

- (1) 본 보증서는 폐사가 판매하는 농업기계에 한하여 신제품 출고시 지급되며, 폐사 날인이 있는 것에 한하여 유효합니다.
- (2) 보증수리 실시장소는 폐사 지점 및 정비공장, 대리점에 한하며 사용부품은 폐사의 순정부품으로 합니다.
- (3) 고객이 보증수리를 받고자 할 경우에는 해당 농업기계와 보증서를 상기 (2)항의 보증수리 실시장소에서 정상근무중인 담당자에게 제시하여야 합니다.

6. 기 출고된 농업기계와 동종의 제품에 대해 제작상 사양변경에 따른 설계변경 적용의무가 없습니다.

7. 보증의 계승

보증기간 내에 농업기계의 매매, 기증 등으로 인하여 소유자가 변경된 경우에는 잔여 보증기간에 한하여 보증을 계승할 수 있으니 해당 농업기계에 대한 보증서도 필히 인수하여야 합니다.

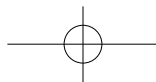
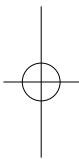
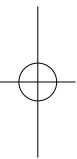
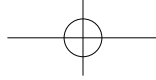
※ 폐사에서는 위에서 기술한 보증사항에 대해서 성실하게 처리해 드리겠으며, 만일 불만사항이 발생하는 경우에는 폐사 고객센터(1588-4533)로 연락하여 주시면 성심껏 지원하여 드리겠습니다.

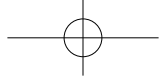
TJM 동양물산기업주식회사



전북 익산시 왕궁면 왕궁 농공단지길 7-40, Tel. (063) 830-2000

고객상담실 1588-4533, www.tym.co.kr





실수요자 교육 확인서(회사회수용)

동양 농기계를 구입하신 귀하께 진심으로 감사드립니다.

본 교육 확인서는 귀하께서 저희 회사 제품을 사용하시는 중 철저한 A/S관리를 위해 컴퓨터에 입력하오니 구입 시점에 본 확인서 중 □부분을 기록하여 주시기 바랍니다.

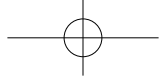
※ 본 확인서 기록 내용이 폐사 고객관리 전산에 등록되지 않으면 A/S 등 불이익을 받을 수 있습니다.

수요자	성명		생년월일		구입일		
	주소	전화번호 : - -			판매처		
		휴대폰 : - -			기종명(모델명)		
	제품번호		엔진번호		선택사양		
구입 전 사용제품	· 회사명 : · 기종명 : · 모델명(규격) : · 마력 : 조						
		· 구입년 : · 처리내역 : 폐기 (), 중고판매() · 기타보유기종 :					
교육실시자	소속	지점 대리점 농협	성명	(인)	교육장소		
교육항목	교육내용		확인(✓)	교육항목	교육내용		
각부기능 조작 작동요령 교육	1. 시동, 운전, 정지요령			안전주의 교육	1. 기대 상하차 시 주의사항		
	2. 레버 조작요령 및 주의사항				2. 급유 및 정지 시 주의사항		
	3. 고장시 조치사항				3. 작업 시 주의사항		
	4. 작업요령 및 선택사양 부착 요령				4. 도로주행시 주의사항		
주기적 점검부위 및 점검요령 교육	1. 사용 전/후 및 장기보관시 주의사항			품질보증 환경교육	5. 각종 주의명판(리벨) 설명		
	2. 정기점검 및 주유, 급유 항목				6. 각종 커버류 탈부착 요령		
	3. 이상 문제 발생시 점검사항				1. 품질보증에 관한 사항		
	4. 전기 계통의 점검				2. 환경보존과 기대사항 및 폐기에 관한 사항		

위 제품 사용에 대한 교육을 성실히 받았음을 확인합니다.

20 년 월 일

사용자 : (인)



PDI 체크시트

트랙터



항목	점 검 내 용	확인(✓)	항목	점 검 내 용	확인(✓)
엔진	1. 시동 및 정지성		유압장치	1. 작업기 유압 상승, 하강 작동	
	2. 작동 소리(소음)			2. PTO 작동	
	3. 오일량 및 누유		조향장치	1. 파워스티어링 작동	
	4. 냉각수 용량			1. 배터리 단자 연결 상태	
	5. 스로틀 레버 및 페달 작동			2. 시동 안전장치	
	6. 에어컨, 팬벨트 장력			3. 각종 라이트 지시등 작동	
밋션	1. 앞차축 오일량 및 누유			4. 독립 PTO 작동상태	
	2. 밋션 오일량 및 누유			5. 작업등 점등 상태	
주행, 조작장치	1. 전·후진 및 주·부변속 레버류 작동		계기장치	1. 계기판 작동 점등	
	2. 각부 조작 레버류 작동			2. 경고음, 경고등 작동	
	3. 주클러치 작동		기타	1. 각부 볼트, 트류 체결 상태	
	4. 전, 후 타이어 공기압			2. 각부 오일 누유 점검	
제동장치	1. 주차 브레이크 작동			3. 에어컨, 히터 작동	
경고라벨	1. 각부 부착위치 상태		부대공구	1. 책자, 공구, 부품 유무	
보호 필름	1. 보호 필름 제거				

※ 주의 사항

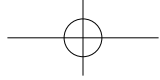
보호 필름을 장시간 제거하지 않으면 필름 제거가 어려울 수 있으며 미 제거로 인한 얼룩이 발생할 수 있습니다.

제품인도전 이상이 없음을 확인함.

20 년 월 일

점검자 :

(인)



실수요자 교육 확인서(수요자보관용)

동양 농기계를 구입하신 귀하께 진심으로 감사드립니다.

본 교육 확인서는 귀하께서 저희 회사 제품을 사용하시는 중 철저한 A/S관리를 위해 컴퓨터에 입력하오니 구입 시점에 본 확인서 중 □부분을 기록하여 주시기 바랍니다.

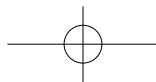
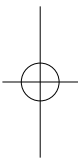
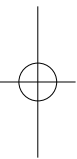
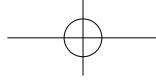
※ 본 확인서 기록 내용이 폐사 고객관리 전산에 등록되지 않으면 A/S 등 불이익을 받을 수 있습니다.

수요자	성명		생년월일		구입일		
	주소	전화번호 : - -			판매처		
		휴대폰 : - -			기종명(모델명)		
	제품번호		엔진번호		선택사양		
구입 전 사용제품	· 회사명 : · 기종명 : · 모델명(규격) : · 마력 : 조						
		· 구입년 : · 처리내역 : 폐기 (), 중고판매() · 기타보유기종 :					
교육실시자	소속	지점 대리점 농협	성명	(인)	교육장소		
교육항목	교육내용		확인(✓)	교육항목	교육내용		
각부기능 조작 작동요령 교육	1. 시동, 운전, 정지요령			안전주의 교육	1. 기대 상하차 시 주의사항		
	2. 레버 조작요령 및 주의사항				2. 급유 및 정지 시 주의사항		
	3. 고장시 조치사항				3. 작업 시 주의사항		
	4. 작업요령 및 선택사양 부착 요령				4. 도로주행시 주의사항		
주기적 점검부위 및 점검요령 교육	1. 사용 전/후 및 장기보관시 주의사항			품질보증 환경교육	5. 각종 주의명판(리벨) 설명		
	2. 정기점검 및 주유, 급유 항목				6. 각종 커버류 탈부착 요령		
	3. 이상 문제 발생시 점검사항				1. 품질보증에 관한 사항		
	4. 전기 계통의 점검				2. 환경보존과 기대사항 및 폐기에 관한 사항		

위 제품 사용에 대한 교육을 성실히 받았음을 확인합니다.

20 년 월 일

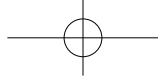
사용자 : (인)





색 인

일반사항		가
각종 장치 취급요령		나
운전방법		다
작업방법		라
정비점검		마
보관 및 폐기		바
고장 및 이상시 조치요령		사
농작업 안전기준		아
부록		자
색인		차
대리점 안내 및 출하증명서		카



목 차



일반사항

가

1. 각부의 명칭가-2
2. 경고라벨 부착위치가-4
3. 기계의 사용 목적가-17
4. 수리용 부품의 공급 연한가-17
5. 방향지시 용어에 대하여가-17



각종 장치 취급요령

나

1. 계기 및 스위치나-2
2. 전자유압장치나-6
3. 캐빈나-8
4. 유지보수나-10
5. 계기판나-12
6. 멀티아이나-13
7. 자동경심 제어장치나-33
8. 견인제어 장치나-37
9. 부하오토 제어장치나-40
10. 자동수평 제어장치 (모델별 장비) ..나-42
11. 안전캐빈장치나-46
12. 오토 에어컨나-59



운전방법

다

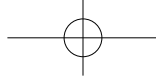
1. 운전전의 준비다-2
2. 엔진시동 방법다-5
3. 엔진 정지방법다-15
4. 출발방법다-16
5. 정차 및 주차방법다-21
6. 등화류 조작방법다-23
7. 운전중의 작동확인다-26
8. 조향 핸들 조작다-36
9. 경사지에서 운전다-37
10. 견인다-39
11. AT 시프트 사용방법다-40
12. 직선변속 레버다-44
13. 액셀 변속다-47
14. 메모리 변속다-55
15. 트럭에 싣고 내리기다-60
16. 세미 크롤러 트랙터의 취급다-62



작업방법

라

1. 작업시 운전라-2
2. 4WD 절환 다이얼라-6
3. 그린모드라-11
4. 오토 리프트라-12
5. 오토 브레이크라-14
6. 백업라-16
7. 오토 액셀라-19
8. 액셀 메모리라-22
9. 등시성 제어라-27
10. PTO 사용방법라-29
11. 독립 PTO의 사용방법라-33
12. 3점 링크라-39
13. 작업기 장착 및 탈거라-48
14. 범퍼 웨이트(주문장비)라-49
15. 외부전원 취출 단자라-51
16. 작업정보 커플러라-54
17. AG-포트(작업기용 CAN 커넥터)라-56
18. 동양 리모트 「모델별 장비」라-57
19. 외부유압 취출라-58
20. 작업기 상승장치 사용방법라-61



목 차



정비점검

마

1. 작업 전 조정마-2
2. 후륜 윤거조정마-8
3. 운전석에 앉기 전에마-13
4. 운전석에 앉아서마-15
5. 메인 스위치를 「운전/예열」로
하고마-15
6. 엔진을 시동하고 서행하면서마-16
7. 요소수 SCR 머플러 취급
(TJV985,885)마-19
8. 정비점검마-27
9. 정기점검 및 정비장소 일람표마-28
10. 급유 및 급수 일람표마-34
11. 엔진 주변 커버류 탈착마-36
12. 엔진관련 점검 청소 조정마-37
13. 트랙터 점검/청소/조정마-60
14. 안전 캐빈 점검.청소.조정마-80
15. 크롤러 점검,정비,조정마-86



보관 및 폐기

바

1. 일상보관바-2
2. 장기보관바-4



고장 및 이상시 조치요령

사

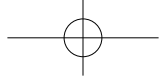
1. 엔진관계사-2
2. 트랜스미션,조작계,유압관계사-10
3. 전장관계사-16
4. 안전 캐빈 관계사-19
5. 자동제어장치사-21



농작업 안전기준

아

1. 사용전에 관한 사항아-2
2. 작업전 점검에 관한 사항아-3
3. 작업중 주의에 관한 사항아-4
4. 농로 등의 주행시 주의점아-5
5. 사용후에 관한 사항아-6
6. 점검 · 정비시 주의점아-6
7. 트랙터아-7
8. 이앙기아-8
9. 콤바인아-8
10. 기타 필요한 사항아-9



목 차



부 록

자

1. 추천 윤활유 일람표.....자-2
2. 동양 순정오일 일람.....자-4
3. 순정 에어컨 가스.....자-5
4. 표준 부속품.....자-6
5. 주요 소모부품 일람표.....자-8
6. 주요 제원표.....자-14
7. 주행속도.....자-26
8. 주문부품 일람표.....자-34



색 인

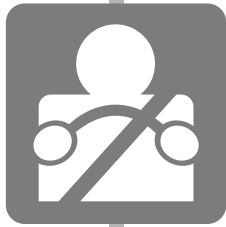
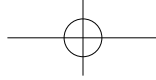
차

색인차- 2



대리점 안내 및 출하증명서 카

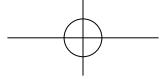
지점/정비공장 · 대리점 안내
출하증명서



가

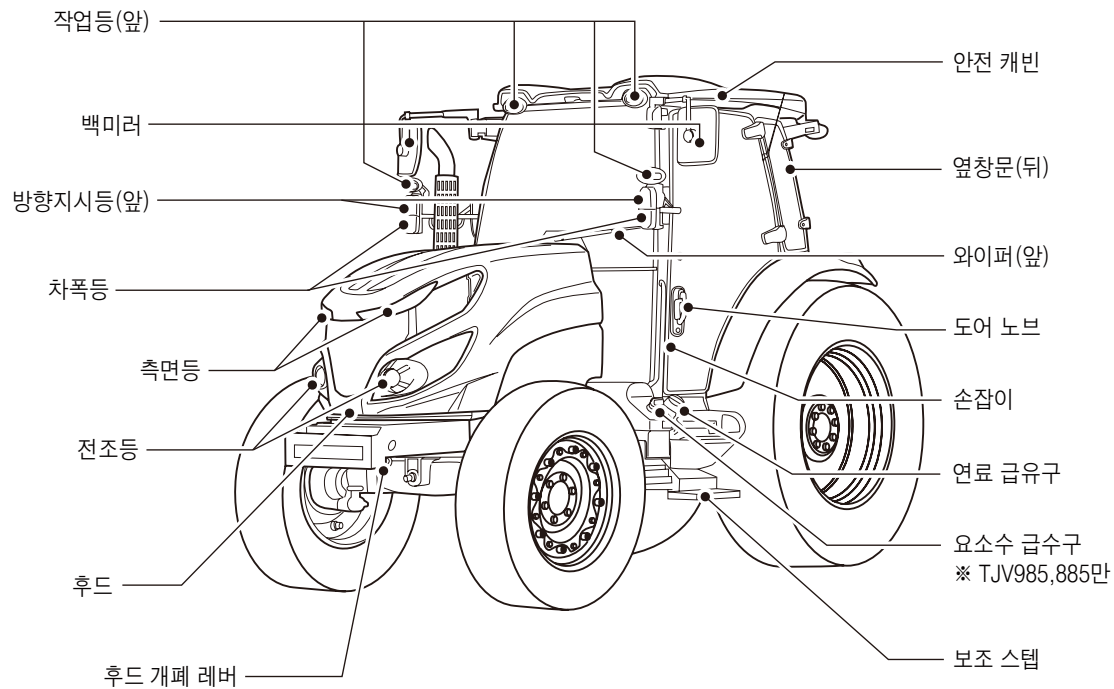
일반사항

1. 각부의 명칭가-2
2. 경고라벨 부착위치가-4
3. 기계의 사용 목적가-17
4. 수리용 부품의 공급 연한.....가-17
5. 방향지시 용어에 대하여가-17

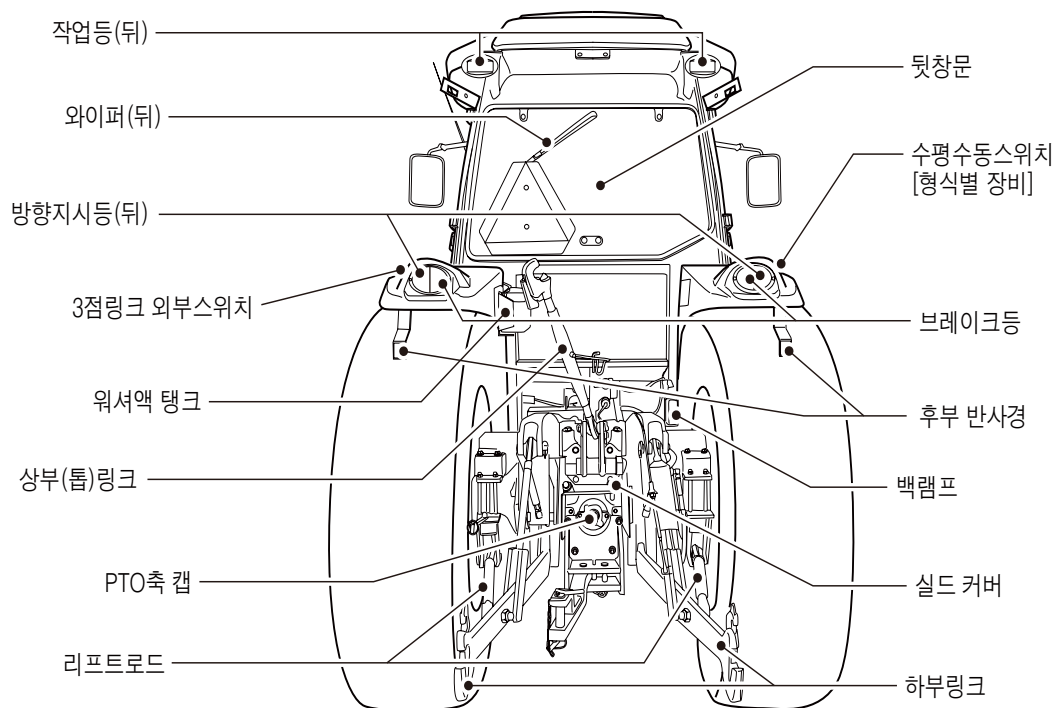
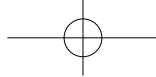


일반사항

1. 각부의 명칭

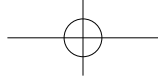


TJ90115 A



TJ90116 A

가 - 3



일반사항

2. 경고라벨 부착위치

- 기계에는 안전하게 작업을 하기 위하여 안전표시 라벨이 부착되어 있습니다.
- 반드시 읽고 지시한 주의사항대로 따라 주십시오.

■ **경고라벨은 언제나 깨끗하게 유지하여 손상되지 않도록 해 주십시오.**

만약 라벨이 더러워진 경우는 비눗물로 씻고 부드러운 헝겊으로 닦아 주십시오.

신나, 아세톤 등의 용제를 사용하면 문자나 그림이 지워지는 경우가 있기 때문에 절대로 사용하지 마십시오.

■ **고압세척기로 세차하면 고압수에 의해 라벨이 벗겨질 우려가 있습니다.**

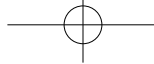
고압수를 직접 라벨에 가하지 마십시오.

■ **파손이나 분실한 라벨은 제품 구입처에 즉시 주문하여 새로운 라벨을 붙여 주십시오.**

새로운 라벨을 붙이는 경우, 붙일 곳의 더러움을 완전하게 닦아내고 마른 뒤 원래의 위치에 붙여 주십시오.

각 라벨 하단에는 부품번호가 명기되어 있습니다.

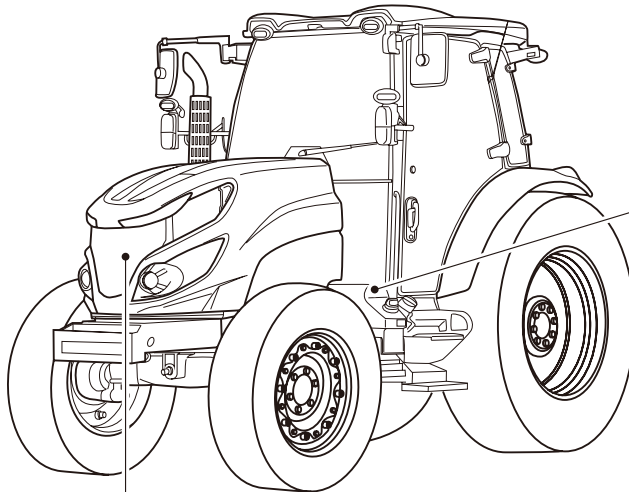
■ **라벨이 붙여져 있는 부품을 새로운 부품과 교환할 때는 라벨도 동시에 교환해 주십시오.**



일반사항

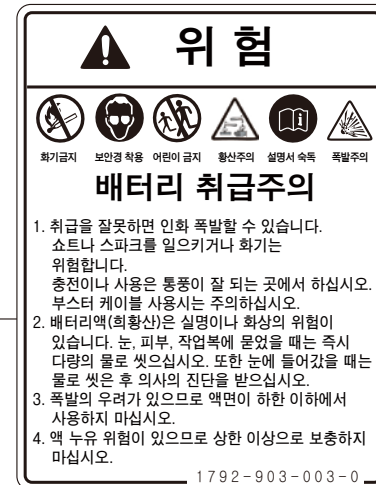
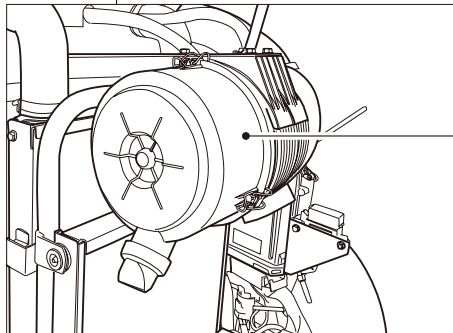


가



1843-903-005-0

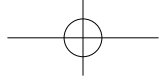
라벨(위험/화기엄금)



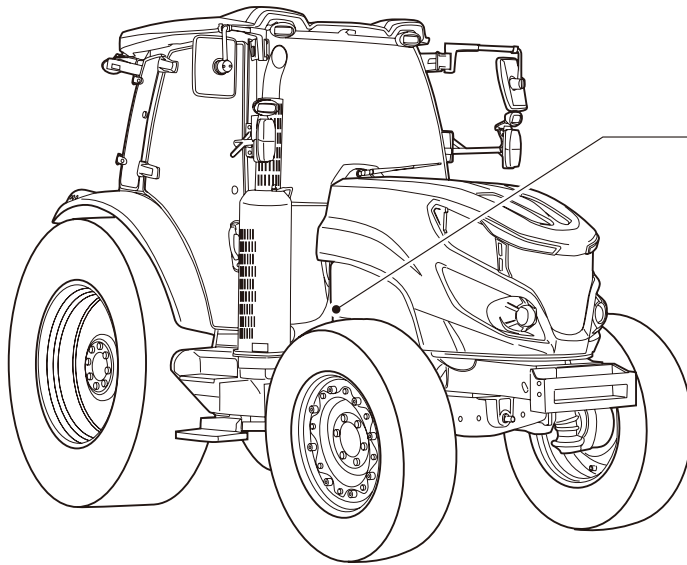
1792-903-003-0

TJ90101A

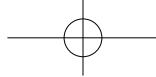
가 - 5



일반사항



1668-904-009-1



일반사항



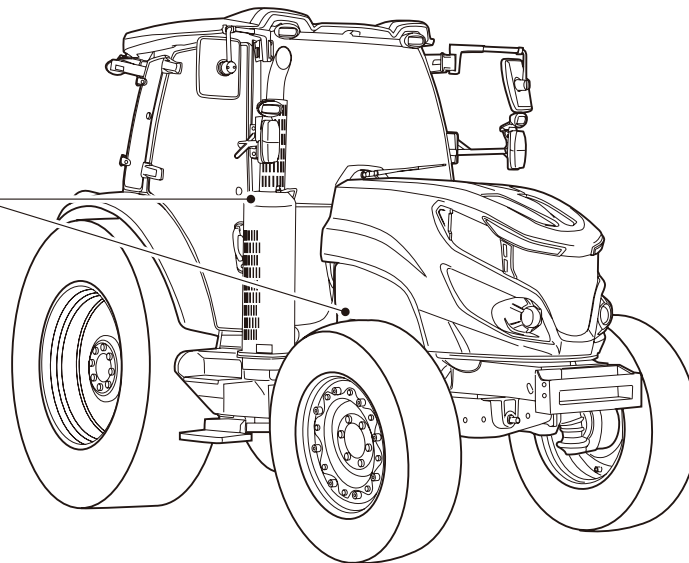
가



1843-903-006-0

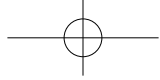
라벨 (위험/머플러)

* SCR 커버의 경고 라벨은
TJV985, 885에만 적용

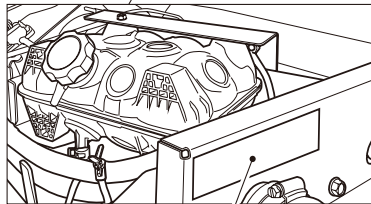
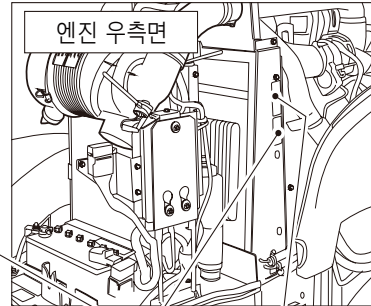
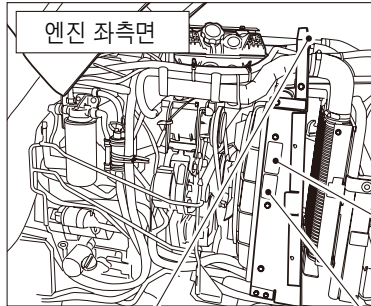


TJ9O103A

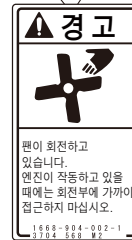
가 - 7



일반사항



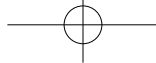
1668-904-007-1
라벨(경고/라디에이터)



1668-904-002-1
라벨(경고/팬)



1668-904-004-1
라벨(경고/실드)



일반사항



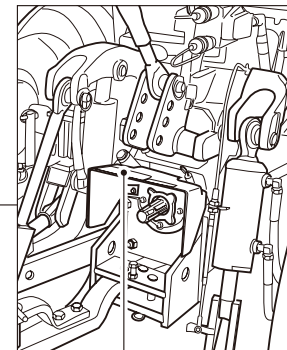
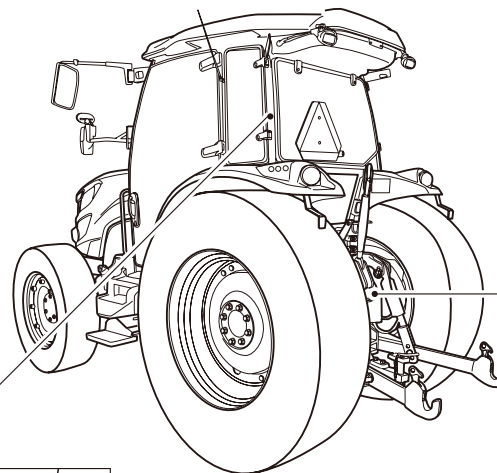
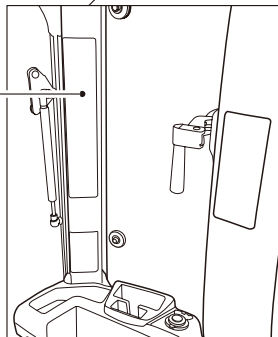
가

경고

1. 엔진을 시동할 때는 주위의 안전을 충분히 확인하십시오.
2. 엔진 시동 전에 각부의 안전 커버, 보호장치가 올바르게 장착되어 있는지를 확인하십시오.
3. 손, 발, 작업복 등을 팬 등의 회전부에 가까이 하지 마십시오.
4. 차동고정장치가 자동적으로 빠지지 않을 때에는 즉시 클러치 페달을 밟아 트랙터를 정지시키십시오.
5. 고속주행 중에는 차동고정장치를 사용하지 마십시오.
6. 도로주행 중에는 좌우 브레이크 페달을 반드시 연결하십시오.
7. 트랙터를 떠날 때에는 주차 브레이크를 확실하게 걸고 작업기를 내린 다음 엔진을 정지시키고 시동키를 뽑아 주십시오.
8. 작업기를 트랙터에 장착할 때는 트랙터의 전후론 허용하중을 초과하지 마십시오.
9. 전후론의 허브너트, 림 볼트가 올바르게 체결되어 있는지 점검하십시오.
10. 느슨하게 되어 있는 경우에는 확실하게 조이십시오.
11. 도로주행 시 또는 작업기의 점검 및 정비시는 반드시 유압강하 로크를 걸어 주십시오.

1842-903-003-0

1842-903-003-0
라벨 (경고/드라이브)



경고



1. 실드 커버를 올바른 위치에 장착하십시오.
2. 작업기를 탈착할 경우에는 PTO를 "OFF"로 하고 엔진을 정지한 후 탈착하십시오.
3. PTO를 사용하지 않을 때는 PTO 축 커버를 사용하십시오.
4. 트랙터와 작업기 사이에 사람이 서 있으면 위험하므로 절대로 들어가지 마십시오.

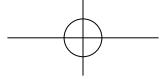
트랙터의 전도를 방지하기 위하여 견인할 때는 지정된 하치 및 드로우바로 견인하십시오.

1668-904-008-1
1704-904-008-1

1668-904-008-1
라벨 (경고/실드/PTO)

TJ90105A


가 - 9



일반사항

1841-903-003-0
라벨 (경고/SCR)
※ TJV985,885만

⚠ 경고



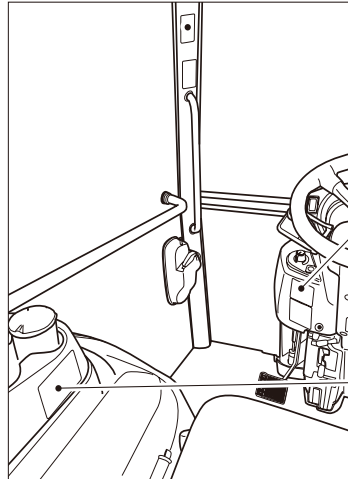
SCR 클리닝 상기 램프가 점등할 때는 SCR내에 막힌 결정을 제거할 필요가 있습니다. 안전한 장소에서 주차 브레이크를 걸고 직선 시프트를 “중립” 으로 한 상태에서 그린모드 버튼을 5초간 누르십시오.

※ 클리닝 중에는 머플러에서 고온의 가스가 배출됩니다. 연소되기 쉬운 물건이 없는지 확인하십시오.

※ 격납고나 창고 등 옥내에서는 클리닝을 하지 마십시오.

세부 내용은 사용설명서를 참조하십시오.

1841-903-003-0



⚠ 경고

전도나 충돌에 의한 사망 사고를 방지하기 위하여 도로주행 시는 연결해제 페달 로크레버를 주행위치(로크)로 할 것.

브레이크 연결해제 조작

① 연결해제 페달 로크레버

↗

발는다

포장 (해제) 도로주행 (로크)

↘

편브레이크 가능

② 연결해제 페달

↙

연결 해제 페달 잠금 레버를 호장 위치 (해제) 하고 연결 해제 페달을 밟으면 한쪽 브레이크 조작 가능합니다.

1841-903-007-0

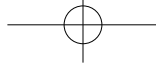
1841-903-007-0
라벨 (경고/브레이크)

⚠ 경고

엔진정지 시에는 주차브레이크를 확실하게 걸어 주십시오. 이것을 준수하지 않으면 경사지 등에서 트랙터가 움직여 사고의 원인이 되므로 대단히 위험합니다.

1656-903-004-1

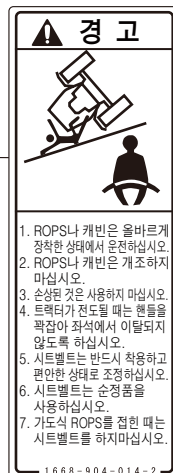
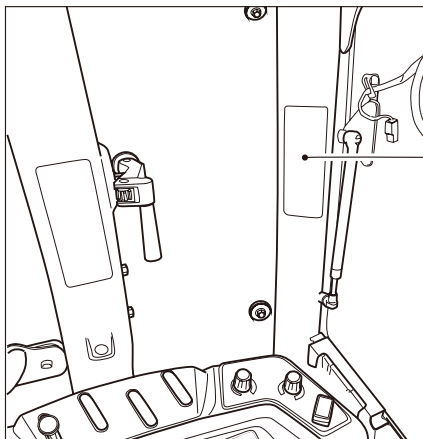
1656-903-004-1
라벨 (경고/주차)



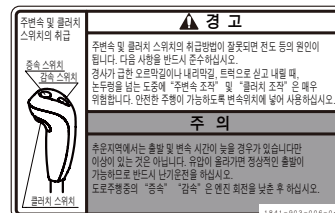
일반사항



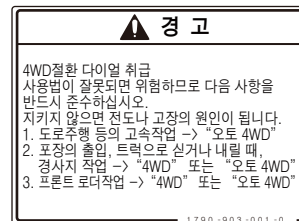
가



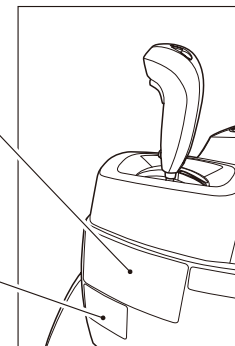
1668-904-014-2
라벨 (경고/ROPS)



1841-903-006-0
라벨 (경고/변속)

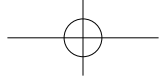


1790-903-001-0
라벨 (경고/IQ4WD)

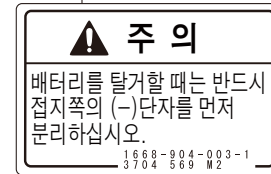
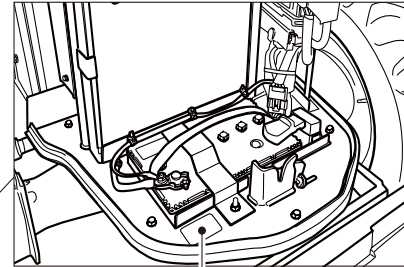
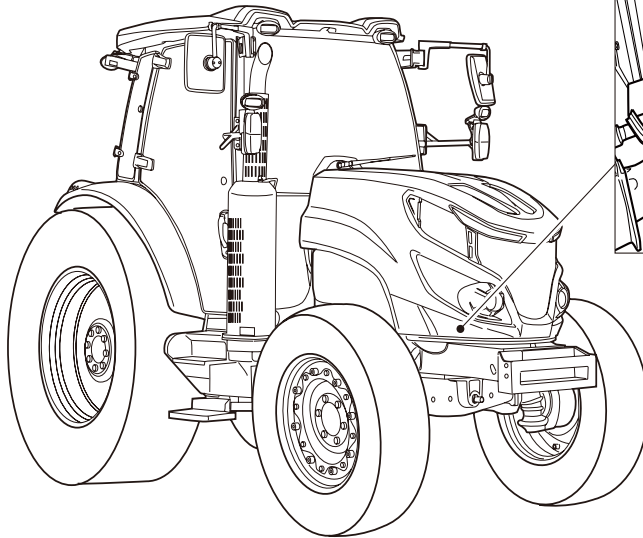


TJ90107A

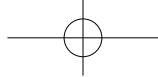
가 - 11



일반사항



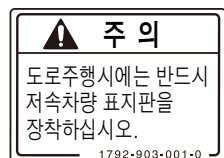
1668-904-003-1
라벨 (주의/배터리)



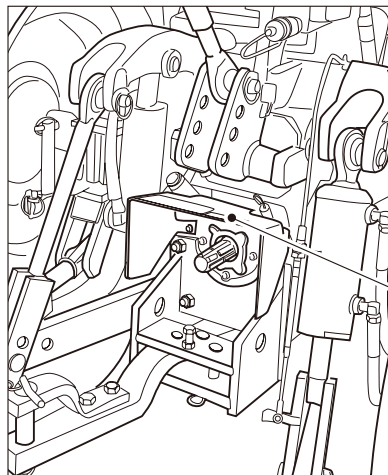
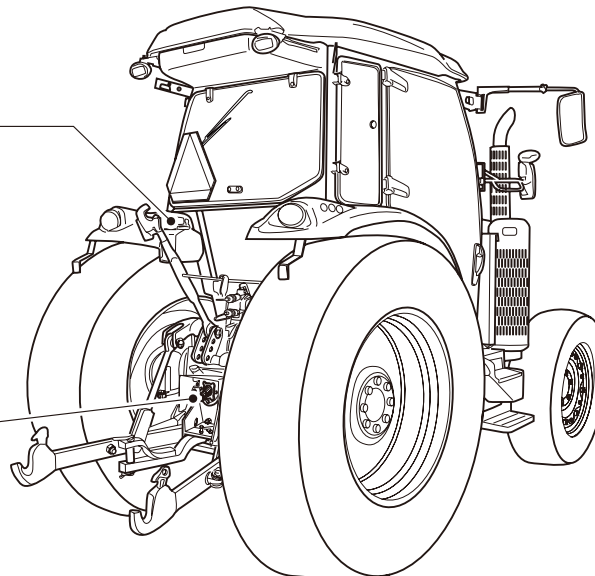
일반사항



가



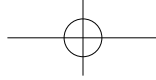
1792-903-001-0
라벨 (주의/SMV)



1690-903-001-0
라벨 (주의/커버)

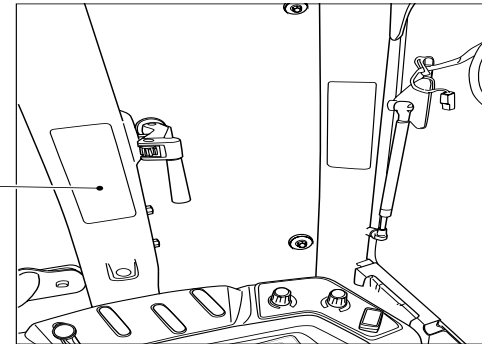
TJ9O109A

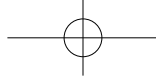
가 - 13



일반사항

L형식(부변속 32단)		Lなし型式(副速24段)
휠.세미 크롤러	세미 크롤러(M형식)	ホイール
<div><p>차 속 표 TJV</p><p>주의 부변속 고속에서 후진할 때는 엔진회전을 낮추십시오. 1791-903-001-0</p><p>1791-903-001-0 라벨 (주의/속도)</p></div>	<div><p>차 속 표 TJV-CM</p><p>주의 부변속 고속에서 후진할 때는 엔진회전을 낮추십시오. 1791-903-002-0</p><p>1791-903-002-0 라벨 (주의/속도)</p></div>	<div><p>차 속 표 TJV</p><p>주의 부변속 고속에서 후진할 때는 엔진회전을 낮추십시오. 1840-903-001-1</p><p>1840-903-001-1 라벨 (주의/속도/S)</p></div>

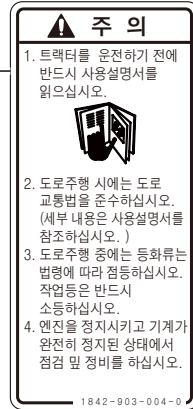
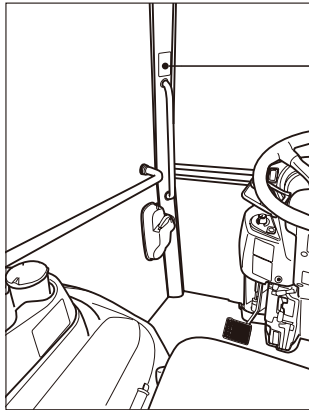




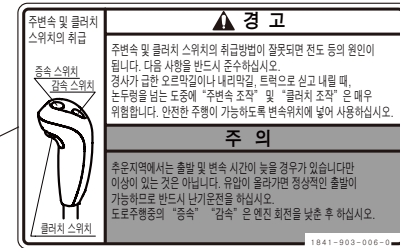
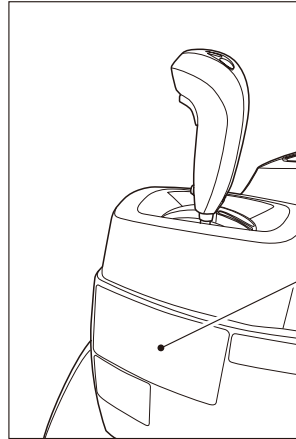
일반사항



가



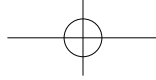
1842-903-004-0
라벨 (주의/드라이브)



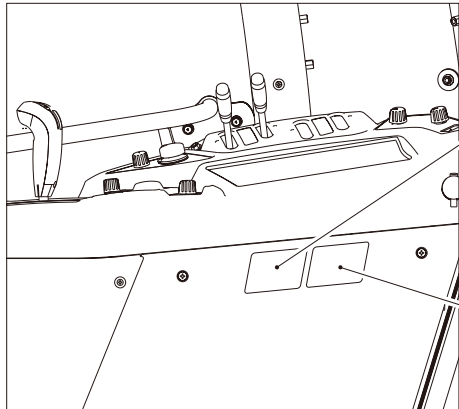
1841-903-006-0
라벨 (경고/변속)

TJ90111A

가 - 15



일반사항



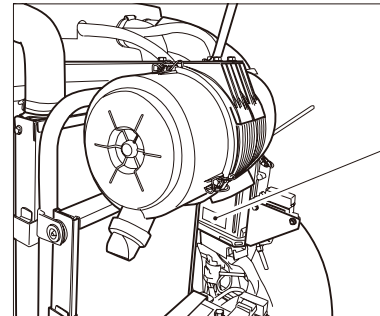
(본기) 판매 형식명과 제조번호



(안전 캐빈) 판매 형식명과 제조번호

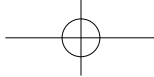


〈バッテリー左上〉



(엔진) 엔진 형식명과 일련번호





일반사항



3. 기계의 사용 목적

트랙터의 설계목적 이외의 작업용으로 사용하거나 개조할 경우 보증대상에서 제외되오니 주의하십시오.

⚠ 경고

- 기계를 개조하지 마십시오.
개조하면 본래의 기능을 발휘하지 못하거나 사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 다른 용도의 사용은 고장 및 상해를 입을 수 있습니다. 농업용 이외의 타용도로 사용됨으로 인해 발생하는 인명상해에 대해 제조자는 책임 지지 않습니다.

4. 수리용 부품의 공급 연한

이 기계의 수리용 부품의 공급연한은 제조 중지후 12년까지입니다. 단, 공급연한내에도 특수부품에 대해서는 납기 등에 대하여 상담하여 주십시오.

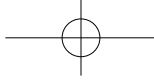
수리용 부품의 공급은 원칙적으로 상기의 공급연한으로 종료되지만 공급연한 경과 후에도 부품공급을 요청할 경우는 납기와 가격을 상담하여 주십시오.

5. 방향지시 용어에 대하여

이 설명서에서 사용하고 있는 전후, 좌우, 좌회전, 우회전 등의 용어는 그림과 같습니다.



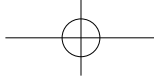
TJ90113A



일반사항

메 모

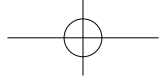
Handwriting practice area with horizontal dotted lines.



각종 장치 취급요령

나

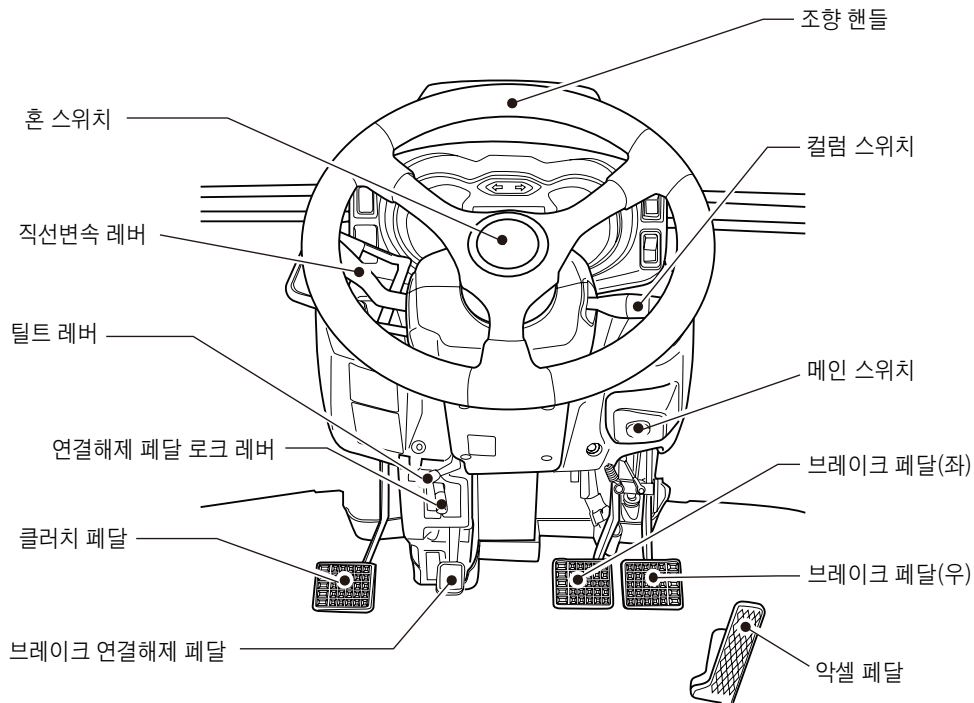
1. 계기 및 스위치나-2
3. 전자유압장치나-6
4. 캐빈나-8
5. 유지보수나-10
6. 계기판나-12
7. 멀티아이나-13
8. 자동경심 제어장치나-33
9. 견인제어 장치나-37
10. 부하오토 제어장치나-40
11. 자동수평 제어장치 「모델별 장비」나-42
12. 안전캐빈장치나-46
13. 오토 에어컨나-59



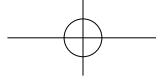
각종 장치 취급요령

1. 계기 및 스위치

▶ 운전석 정면

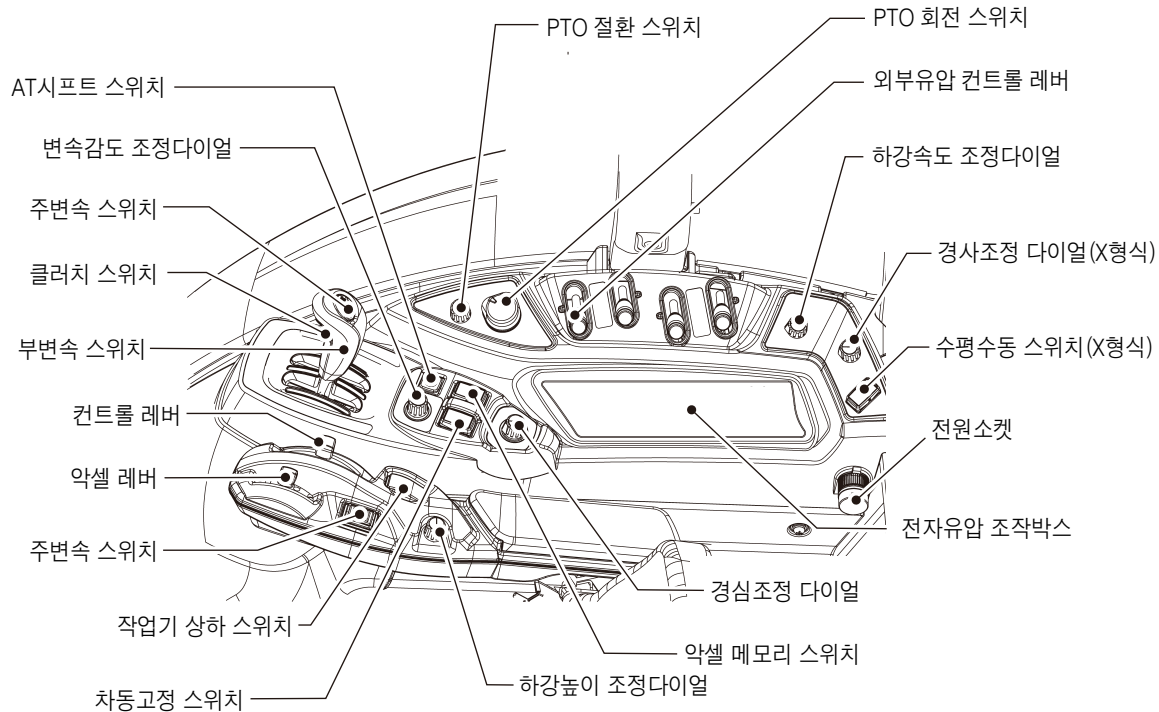


TJ9O201A



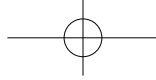
▶ 암레스트 레버 가이드

나



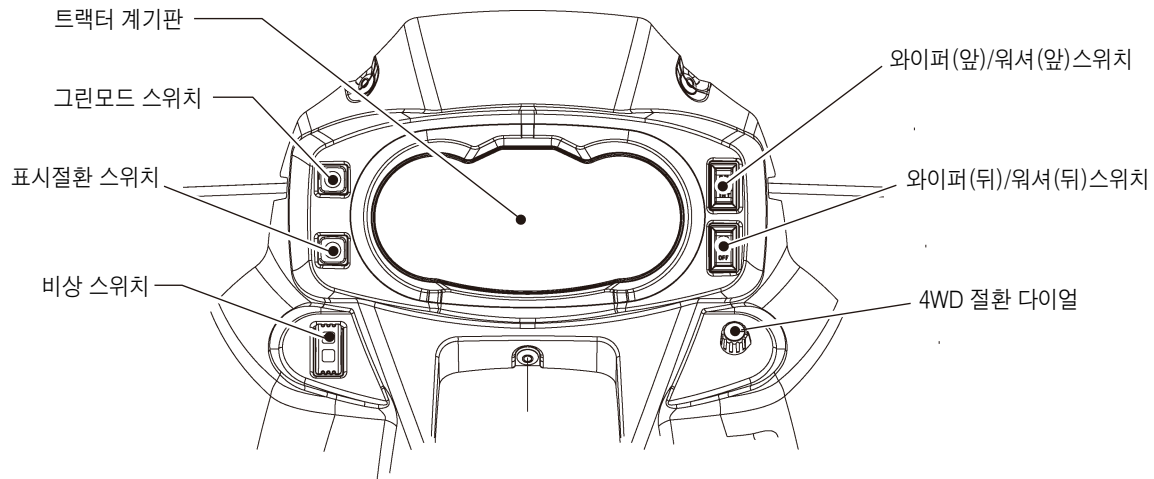
TJ9O202A

나 - 3



각종 장치 취급요령

▶ 계기판



TJ9O203A

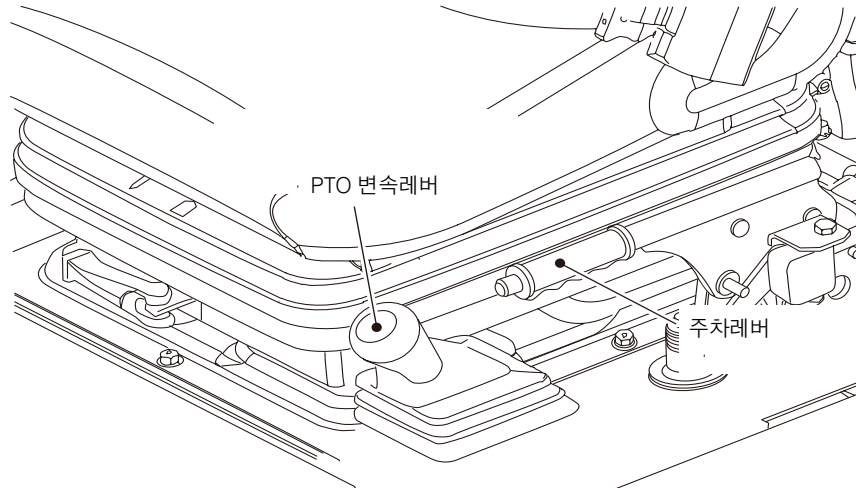


각종 장치 취급요령



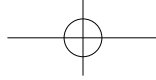
▶ 시트 좌측

나



TJ9O205A

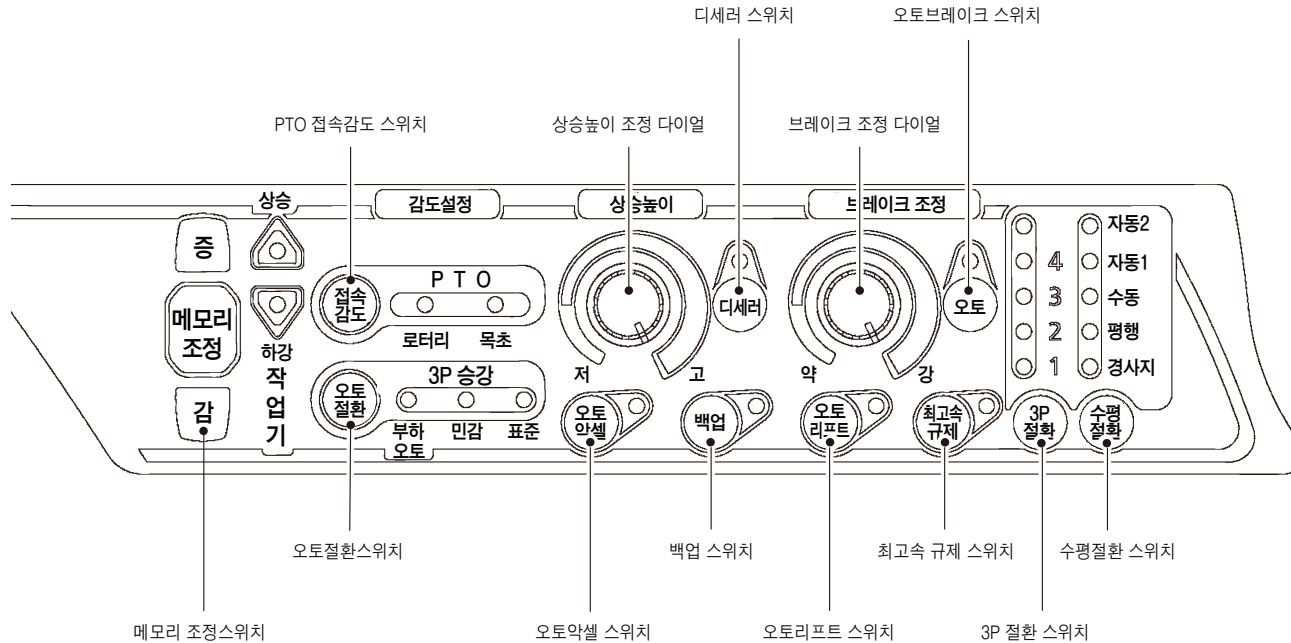
나 - 5



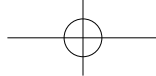
각종 장치 취급요령

2. 전자유압장치

▶ WX 모델



TJ9O207A

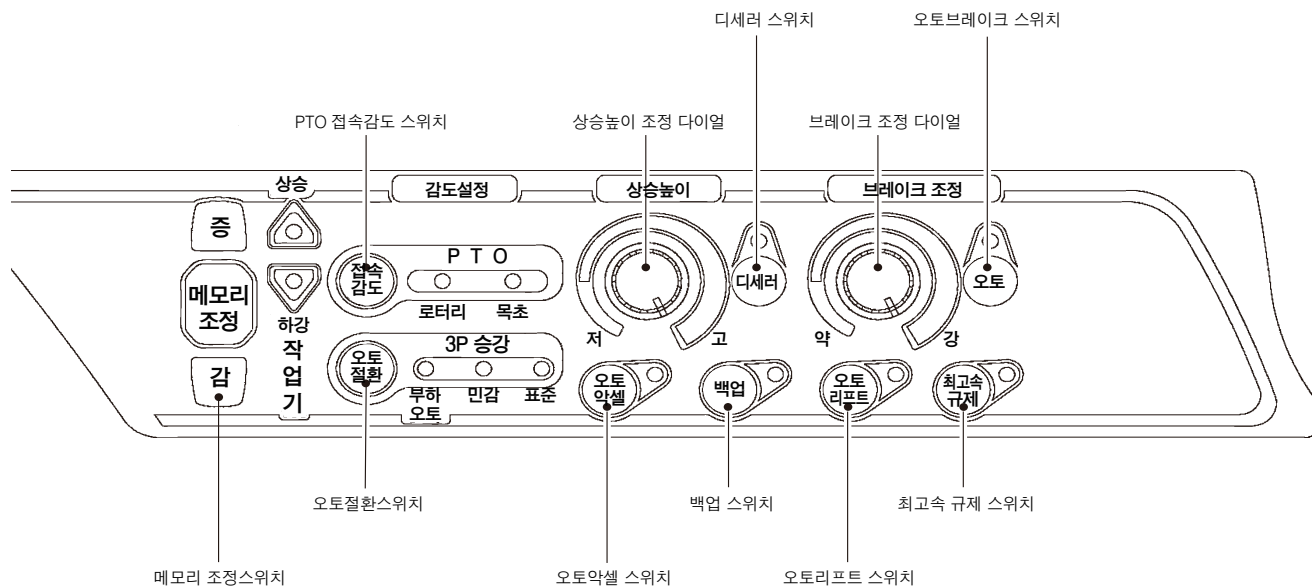


각종 장치 취급요령



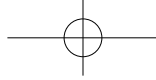
▶ WD 모델

나



TJ9O208A

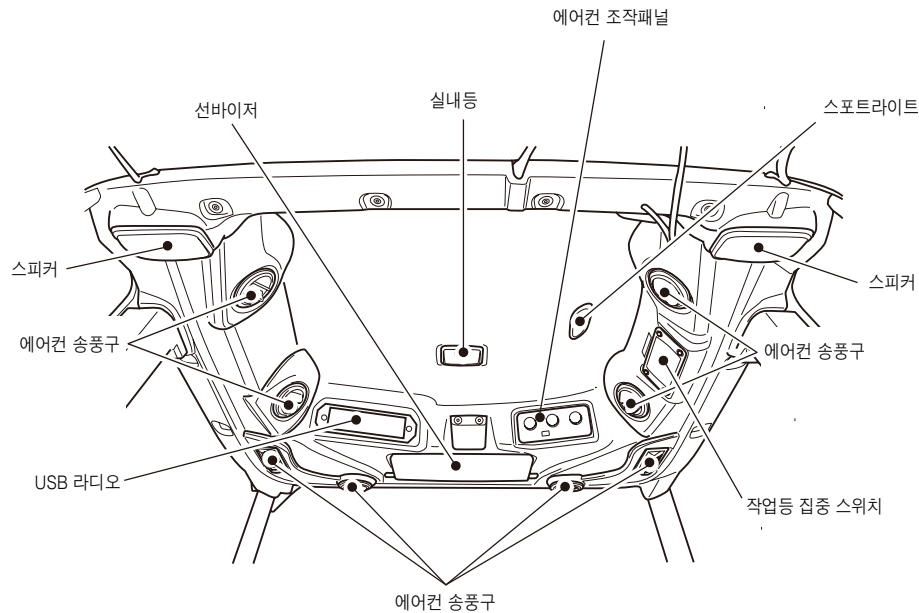
나 - 7



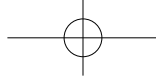
각종 장치 취급요령

3. 캐빈

▶ 천정 주변



TJ9O209A

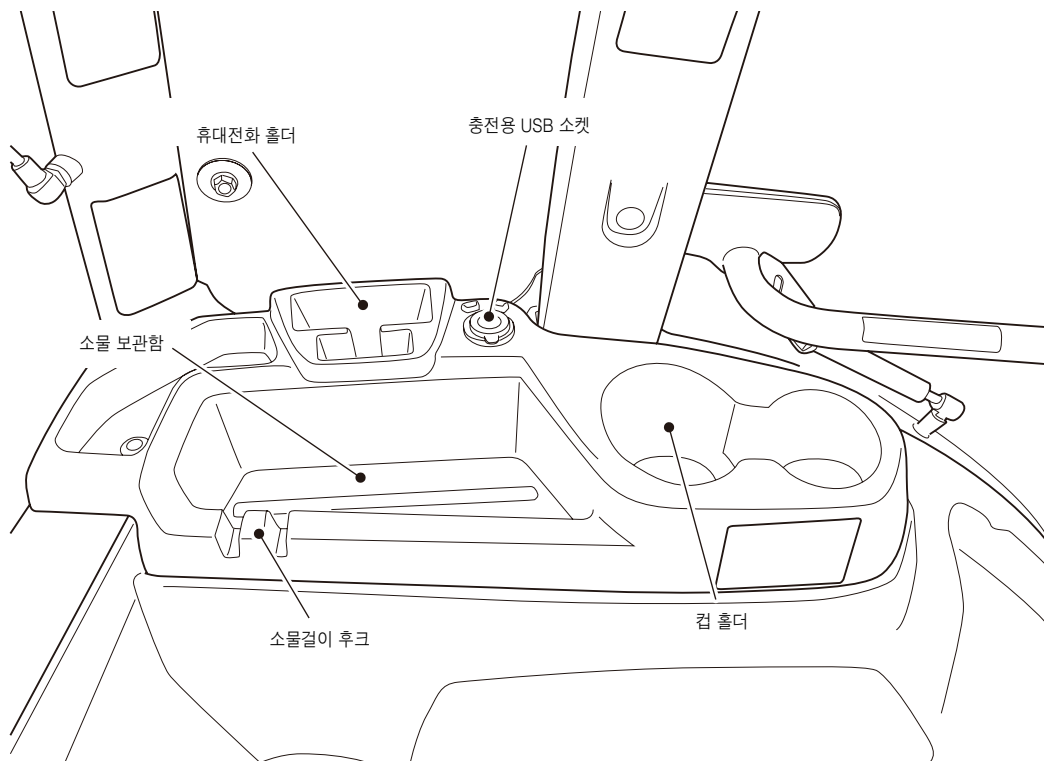


각종 장치 취급요령



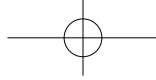
▶ 시트 좌측

나



TJ9O210A

나 - 9

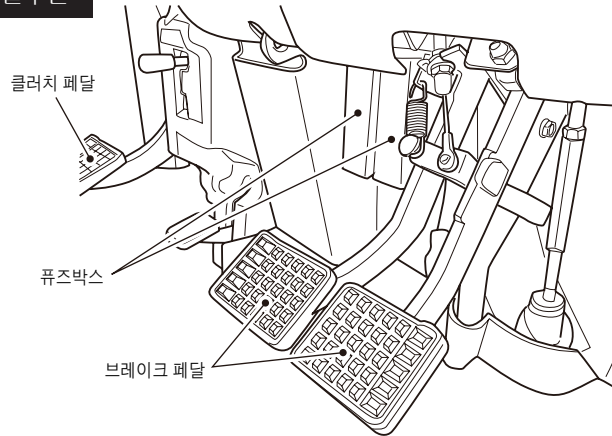


각종 장치 취급요령

4. 유지보수

▶ 패널 대시부 퓨즈박스

페달주변



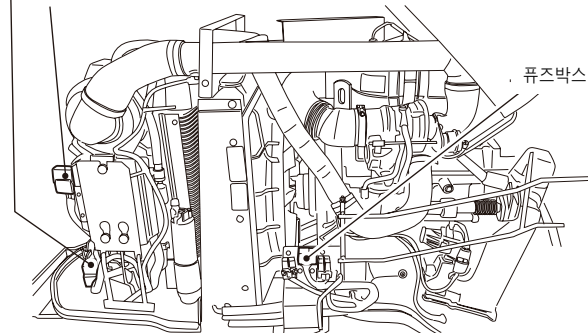
TJ90211A

▶ 배터리 좌측 슬로우블로 퓨즈박스 및 엔진 좌측 퓨즈박스

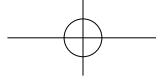
엔진좌측

배터리 좌측 슬로우블로 퓨즈

에어크리너 좌하 슬로우블로 퓨즈



TJ90212A

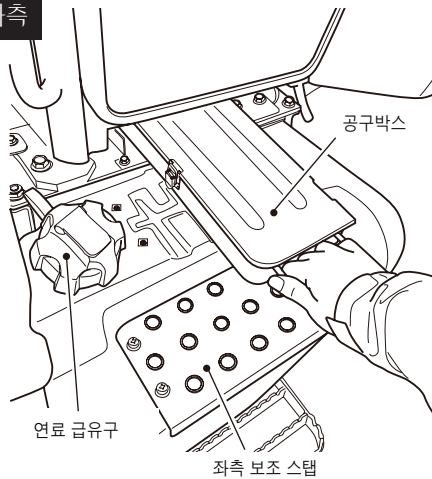


각종 장치 취급요령

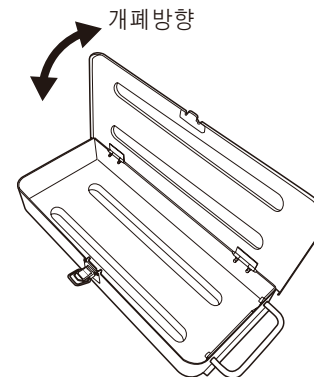


▶ 공구박스

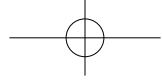
안전 캐빈 좌측



TJ90213A

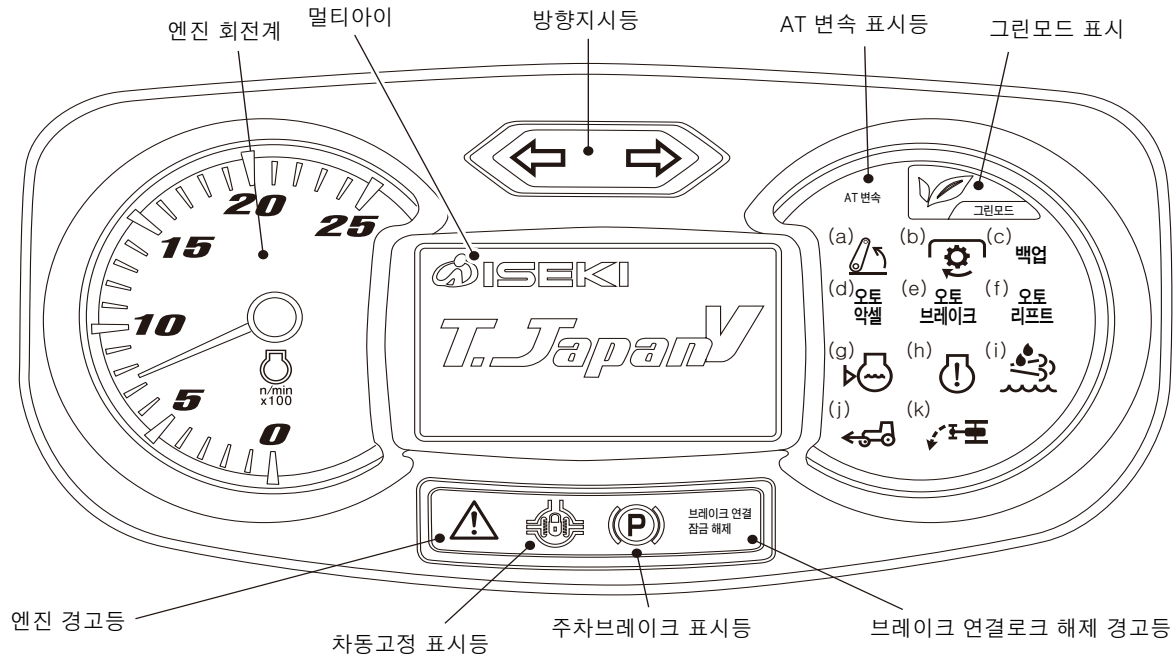


TJ90214A



각종 장치 취급요령

5. 계기판



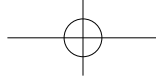
TJ9Q215A

- (a) 3점링크 상승 표시등
- (b) PTO 표시등
- (c) 백업 표시등
- (d) 오토악셀 표시등

- (e) 오토 브레이크 표시등
- (f) 오토 리프트 표시등
- (g) 냉각수 잔량 경고등
- (h) 엔진고장 표시등

- (i) 요소수 잔량 경고등
- ※TJV985만(j) 4WD 표시등
- (K) 슈퍼폴턴 표시등

나 - 12

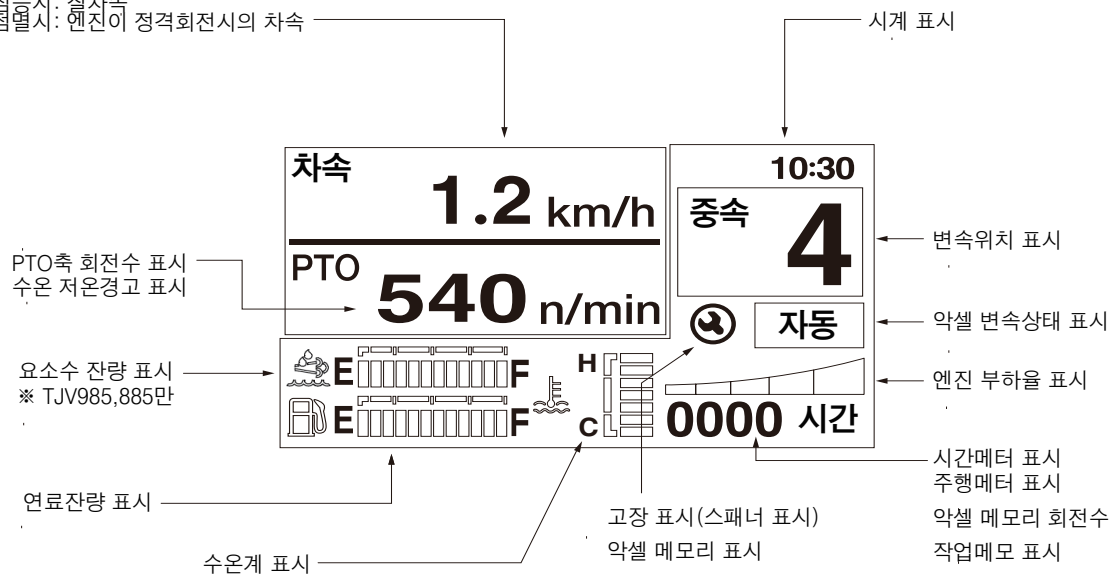


6. 멀티아이

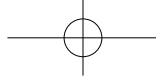
「멀티아이」는 트랙터의 운전에 필요한 정보나 각종 경고/이상 상태를 표시합니다.

▶ 통상표시

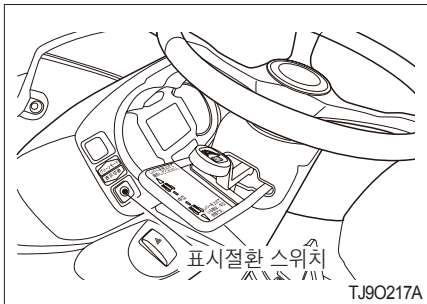
차속표시
점멸시: 실차속
점멸시: 엔진이 정격회전시의 차속



TJ90216A



각종 장치 취급요령



▶ 표시의 절환

표시절환 스위치를 1회씩 누름에 따라 멀티아이의 왼쪽 아래의 표시내용이 바뀝니다. 작업 기준으로 하십시오.

시간메터

적산시간을 표시합니다.
엔진이 걸렸을 때 적산됩니다.

주행메터 1

재설정 후의 적산시간을 표시합니다.
(주행메터 1만 0.1시간씩 표시)
표시변환 스위치를 2초간 누르면
"0"으로 재설정 됩니다.

주행메터 2

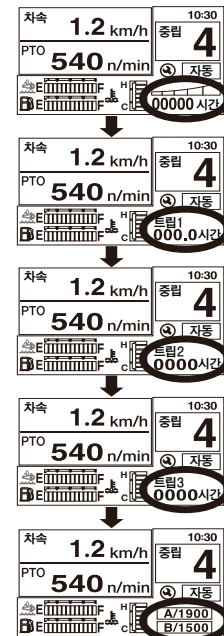
재설정 후의 적산시간을 표시합니다.
표시변환 스위치를 2초간 누르면
"0"으로 재설정 됩니다.

주행메터 3

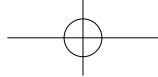
재설정 후의 적산시간을 표시합니다.
표시변환 스위치를 2초간 누르면
"0"으로 재설정 됩니다.

악셀 메모리 회전수

악셀 메모리 설정 엔진 회전수를 표시합니다.
오른쪽 그림에서는 아래의 내용이 설정됩니다.
작업A: 1900n/min 작업 B: 1500n/min



TJ90218A



▶ 우선 표시

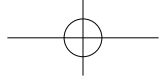
엔진 시동 시 또는 4WD절환 다이얼을 조작 등을 했을 때 통상표시에 우선하여 메시지를 표시합니다.

메시지에 따라서 조작하십시오. 조작 후에는 통상표시로 돌아옵니다.

또한 표시변환 스위치를 눌러도 통상표시를 할 수 있습니다.

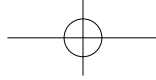
나

NO	메시지	내용 및 조치	비고
1	<div>오일 압력 주의</div> <div>엔진 회전 중에 윤활장치에 이상이 있을 때 표시합니다.</div>	엔진 회전 중에 윤활장치에 이상이 있을 때 표시합니다.	
2	<div>오버히트 주의</div> <div>아이들링으로 하십시오.</div>	엔진 냉각수의 온도가 이상 감지 되었을 때에 표시됩니다.	
3	<div>통신에러</div> <div>정보수신이 되지 않습니다. CAN통신 라인을 확인하십시오.</div>	엔진 ECU 혹은 본기 ECU로부터 CAN 정보를 계기판이 수신하지 않을 때 표시됩니다.	



각종 장치 취급요령

NO	메시지	내용 및 조치	비고
4	<div>충전</div> <div>점검하십시오.</div>	엔진 회전중에 배터리를 충전할 수 없는 상태일 때 표시합니다.	
5	<div>에어크리너 주의</div> <div>엘리먼트를 「청소」 또는 「교환」 하십시오.</div>	에어크리너의 엘리먼트가 막혔을 때에 표시됩니다.	
6	<div>연료필터수위 주의</div> <div>연료필터 내의 물을 배출하십시오.</div>	연료필터내에 물이 침투했을 때에 표시됩니다.	
7	<div>오일필터 주의</div> <div>오일필터를 교환하십시오.</div>	미션 오일필터에 막힘등의 이상이 생겼을 때에 표시됩니다.	

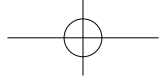


각종 장치 취급요령



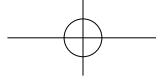
나

NO	메시지	내용 및 조치	비고
8	<div>PTO스위치 OFF 직선변속 레버 중립 부변속 레버 중립 으로 하십시오.</div>	메인 스위치를 「운전/예열」 위치 시 PTO 스위치가 OFF되지 않았을 때 표시됩니다.	
9	<div>PTO스위치 OFF 직선변속 레버 중립 부변속 레버 중립 으로 하십시오.</div>	메인 스위치를 「운전/예열」 위치에 넣었을 때 직선변속 레버가 중립이 아닐 경우 표시됩니다	
10	<div>PTO스위치 OFF 직선변속 레버 중립 부변속 레버 중립 으로 하십시오.</div>	메인 스위치를 「운전/예열」 위치로 했을 때, 부변속 레버가 중립이 아닐 경우에 표시됩니다.	
11	<div>엔진시동이 가능합니다</div>	엔진시동이 가능해졌을 때에 표시됩니다.	



각종 장치 취급요령

NO	메시지	내용 및 조치	비고
12	<div>요소수 잔량</div> <div>요소수가 얼마 남지 않았습니다. 보충하십시오.</div>	요소수 잔량이 얼마 남지 않았을 때에 표시됩니다.	
13	<div>SCR 클리닝</div> <div>직선변속 레버를 중립으로 하고 주차 레버를 건 다음 그린모드 스위치를 3초 이상 길게 눌러 SCR 클리닝을 실시하십시오.</div>	SCR 머플러 내의 촉매에 일정량의 결정이 축적된 상태가 되었을 때 나타납니다. SCR 클리닝을 실시하십시오.	
14	<div>SCR 경고</div> <div>정비공구 재생이 필요합니다. 구입처에 먼저 연락하십시오.</div>	SCR 머플러 내의 촉매에 다량의 결정이 축적된 상태가 되었을 때 나타납니다. 즉시 구입처에 연락하십시오.	
15	<div>엔진온도 주의</div> <div>난기운전을 하십시오.</div>	엔진 냉각수의 온도가 0도 미만일 때 표시됩니다.	

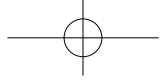


각종 장치 취급요령



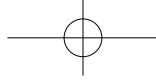
나

NO	메시지	내용 및 조치	비고
16	<div>브레이크 연결해제 경고 연결해제 페달 로크레버를 로크위치로 한 후 주행하십시오.</div>	좌우 브레이크 페달이 연결해제 상태로 차속 10km/h 이상으로 주행했을 때 표시됩니다.	
17	<div>주차레버 확인 주차레버를 해제한 후 주행하십시오.</div>	주차 레버를 건 채로 주행했을 때에 표시됩니다.	
18	<div>클러치 페달 주의 클러치 페달에 발을 올려놓고 있지 않습니까?</div>	반클러치 등으로 클러치 페달이 장시간 걸렸을 때에 표시됩니다.	
19	<div>PTO스위치 절환 PTO스위치를 「OFF」로 하십시오.</div>	PTO 회전 스위치가 「ON」인 상태로 PTO 절환 스위치를 「자동」⇔「수동」으로 전환했을 때 표시됩니다.	



각종 장치 취급요령

NO	메시지	내용 및 조치	비고
20	<div>악셀조작</div> <div>악셀 페달로 주행하십시오.</div>	AT 시프트 스위치가 「연결」 때 악셀 레버로 주행하고 있을 경우에 표시됩니다.	
21	<div>컨트롤 레버 확인</div> <div>컨트롤 레버를 올리십시오.</div>	AT 시프트 스위치가 「연결」 상태일 때 작업기는 상승하고 있지만 컨트롤 레버가 최상상태가 되어 있지 않을 경우에 표시됩니다.	
22	<div>디세러 높이변경</div> <div>디세러 높이를 변경했습니다.</div>	디세러의 높이를 변경했을 경우에 표시됩니다.	
23	<div>오일점검 시기</div> <div>오일교환 시기입니다. 사용설명서에 따라 점검하십시오.</div>	엔진오일 사용시간이 500시간 이상 또는 교환이 필요할 정도로 심하게 열화되었을 경우에 표시됩니다.	

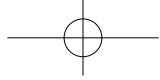


각종 장치 취급요령



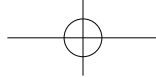
나

NO	메시지	내용 및 조치	비고
24	<div>악셀 메모리</div> <div>A/1900n/min</div>	악셀 메모리 스위치 「작업 A」 를 눌러 5초간 또는 악셀 메모리 회전수 변경을 했을 경우에 표시됩니다.	
25	<div>악셀 메모리</div> <div>A/1500n/min</div>	악셀 메모리 스위치 「작업 B」 를 눌러 5초간 또는 악셀 메모리 회전수의 변경을 실시했을 경우에 표시됩니다.	
26	<div>4WD 절환</div> <div>오토 4WD</div>	4WD 절환 다이얼이 「오토 4WD」 가 되어 3초간 표시됩니다.	
27	<div>4WD 절환</div> <div>2WD</div>	4WD 절환 다이얼이 「2WD」 가 되어 3초간 표시됩니다.	



각종 장치 취급요령

NO	메시지	내용 및 조치	비고
28	<div>4WD 절환</div> <div>4WD</div>	4WD 절환 다이얼이 「4WD」가 되어 3초간 표시됩니다.	
29	<div>4WD 절환</div> <div>슈퍼 풀턴</div>	4WD절환 다이얼이 「슈퍼 풀턴」이 되어 3초간 표시됩니다.	
30	<div>4WD 절환</div> <div>2WD 턴</div>	4WD 절환 다이얼이 「2WD 턴」이 되어 3초간 표시됩니다.	
31	<div>메모리 변속변경</div> <div>저속 메모리 자동을 6속으로 변경했습니다.</div>	메모리 변속(자동/수동)으로 각 부변속 위치에서 주변속 메모리값을 변경했을 경우에 표시됩니다.	

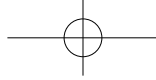


각종 장치 취급요령

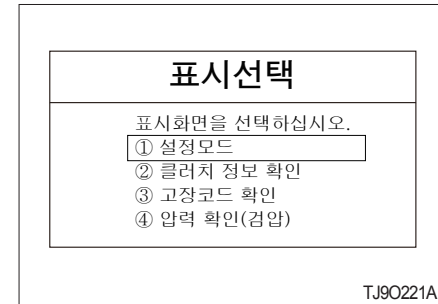
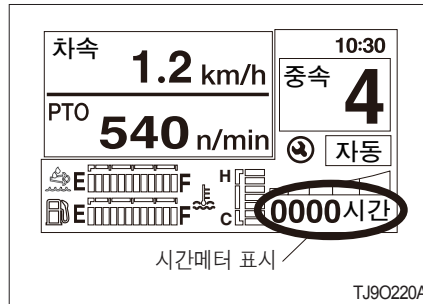
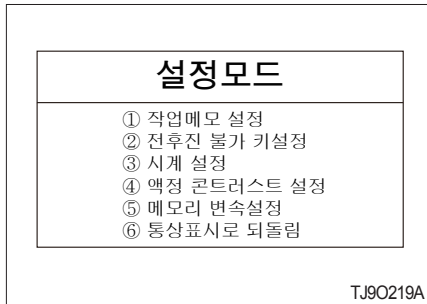


나

NO	메시지	내용 및 조치	비고
32	<div>4WD 다이얼</div> <div>4WD 절환 다이얼을 오토4WD, 2WD, 4WD 중 하나로 하십시오.</div>	AT 시프트 스위치가 「연결」 상태로 변경했을 때에 4 WD다이얼이 「슈퍼 풀턴」, 「2WD 턴」에 있을 경우에 표시됩니다.	
33	<div>최고속 규제 ON</div> <div>상한속 7속</div>	최고속 규제를 「ON」으로 했을 때에 표시됩니다. ※ 화면은 최고속 상한을 「7속」으로 설정했을 경우입니다.	
34	<div>최고속 규제 OFF</div> <div>최고속 규제 해제</div>	악셀 변속시 최고속 규제를 해제했습니다	



각종 장치 취급요령



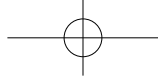
▶ 설정모드

멀티아이의 표시나 설정정보의 변경을 할 수 있습니다. 변경할 수 있는 내용은 아래와 같습니다.

- ① 작업메모 설정
- ② 전후진 불가 키설정
- ③ 시계 설정
- ④ 액정 콘트라스트 설정
- ⑤ 메모리 번속설정

- (1) 시간미터 표시 화면(주행, 약셀 메모리, 우선표시 이외)에서 표시절환 스위치를 2초 이상 길게 누르십시오.
「표시선택」 화면이 절환됩니다.

- (2) 「① 설정 모드」가 선택(반전표시)되고 있는지를 확인하고 표시절환 스위치를 2초 이상 길게 누르십시오.
「① 설정 모드」가 선택되어 있지 않은 경우는 표시절환 스위치를 몇 차례 누른 후 「① 설정모드」를 선택해 길게 누르십시오.
부저가 1회 울리고 「설정모드」 화면이 절환됩니다.



작업메모 설정	
① 작업내용	경운1
② 부변속	중속
③ 주변속	4속
④ PTO속도	2속
⑤ 표시설정	표시
⑥ 되돌림	

TJ90222A

▶ 작업메모 설정

「작업메모 설정」 화면에서 아래의 항목을 선택하고 표시 변환 스위치를 길게 눌러 메모 정보 변경 및 표시 설정을 하십시오.

표시절환 스위치를

- 짧게 눌러 항목 선택
- 길게 눌러 각 항목을 확정
→ 각 표시항목 변경

- ① 작업내용
「-」 「경운 1」 「경운 2」
「씨레질」 「트렌처」 「두렁」
「파종」 「목초」 「프라우」 「로더」
「플라스이어」 「서브소이어」 「그 외」
의 순서로 선택 항목이 절환됩니다.
- ② 부변속
「-」 「초저속」 「저속」
「중속」 「고속」 「노상」
의 순서로 선택 항목이 절환됩니다.
- ③ 주변속
「-」 「1속」 「2속」 「3속」
「4속」 「5속」 「6속」 「7속」 「8속」
의 순서로 선택 항목이 절환됩니다.
- ④ PTO속
「-」 「1속」 「2속」 「3속」
의 순서로 선택 항목이 절환됩니다.
- ⑤ 표시 설정
「표시」 「비표시」 로 절환됩니다.
- ⑥ 되돌림
「설정모드」 화면으로 되돌아 옵니다.

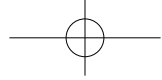
▶ 전후진 불가 키 설정

⚠ 경고

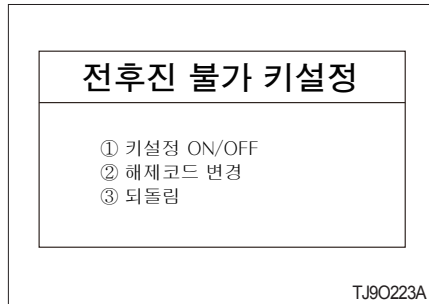
전후진 불가 키의 설정을 할 때는 트랙터를 안전한 장소로 이동한 후 엔진을 정지하기 직전에 실시하십시오.

준수하지 않으면 생각지 못한 장소에서 트랙터의 전후진이 되지 않아 중대 사고를 일으킬 우려가 있습니다.

나



각종 장치 취급요령



전후진 조작을 비밀번호에 의해 로크할 수 있으므로 도난방지에 도움이 됩니다.

(1) 표시항목

표시절환 스위치를

- 짧게 눌러 항목을 선택
- 길게 눌러 각 항목을 확정

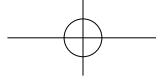
(2) 표시항목의 상세

① 키 설정 ON/OFF

표시절환 스위치를 눌러서 「ON」 혹은 「OFF」를 선택할 수 있습니다.

전후진 불가 키설정 상태는 계기판에 기억됩니다.

전후진 불가 키를 「ON」으로 설정하고 있는 상태에서 「OFF」로 변경하는 경우는 해제코드의 입력이 필요합니다.



<현재의 설정을 「OFF」에서 「ON」으로 변경할 때>

전후진 불가 키를
「ON」으로 했습니다.

전후진 불가 키를
설정 경로화면
(키설정 ON/OFF
선택상태로 되돌아 옴)

<현재의 설정을 「ON」에서 「OFF」으로 변경할 때>

기능을 「OFF」로 하려면 설정한
코드를 입력하십시오.

확정 5 3 2

「확정」을 선택한 상태로 표시절환 스위치를
길게 누르면 해제번호 확인을 합니다.
각 자리수에서 표시절환 스위치를 길게
누르면 그 자리수의 숫자를 변경할 수 있습니다.



일치

전후진 불가 키를
「OFF」으로 했습니다.

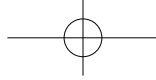


불일치

해제번호가 틀렸습니다.

실행시 「000」으로 표시됩니다.
각 자리수에서 표시절환 스위치를
길게 누르면 그 자리수의 숫자를
변경할 수 있습니다. 이 때 변경하는
자리수의 숫자를 정렬시킵니다.
짧게 눌러 숫자를 변경하고 길게
눌러 변경을 확정합니다.
변경확정 후에는 그 자리수가 선택된
상태로 돌아옵니다. (점멸 없음)

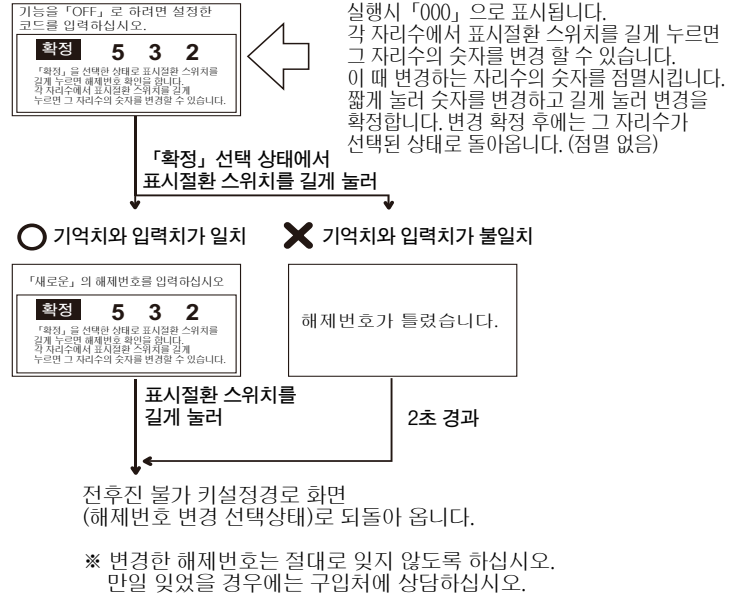
TJ90224A



각종 장치 취급요령

② 해제코드 변경

- 전후진 불가 키를 해제하기 위한 번호를 변경할 수 있습니다.
- 해제번호는 3자리수로 000~999까지 설정 가능합니다.
- 먼저 현재 해제번호를 확인합니다. 3자리 숫자는 처음 「000」이 됩니다.
- 출하 시 해제번호는 「000」입니다.



TJ9O225A



각종 장치 취급요령

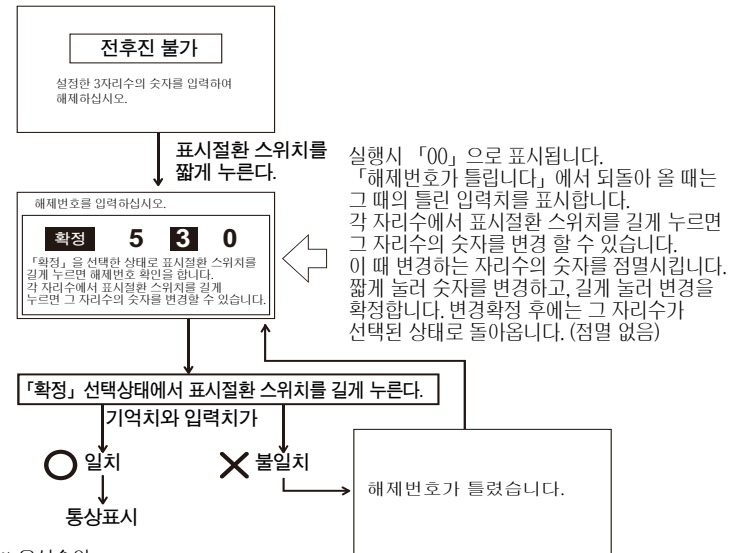


③ 전후진 불가 중의 표시

전후진 불가 키가 ON일 때에는 엔진 시동을 건 후, 아래의 순서에 따라 해제번호를 입력하십시오.

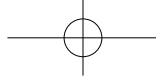
※ 표시절환 스위치의 조작판정

2초 미만의 조작.....짧게 누름
2초 이상의 연속 조작.....길게 누름



※ 우선순위
전후진 불가표시는 최우선표시입니다.

TJ90226A



각종 장치 취급요령

시간설정

- | | |
|--------|----------|
| ① 시각설정 | 15:35 |
| ② 표기설정 | 24시간제 표기 |
| ③ 표시설정 | 표시 |
| ④ 되돌림 | |

TJ90227A

주

시각설정 후에 항목선택으로 되돌리려면 「분」을 선택한 상태에서 표시절환 스위치를 2회 길게 누르십시오.

액정 콘트라스트 설정

- | | |
|---------|-----------------------|
| ① 휘도 설정 | - + |
| ② 되돌림 | |

TJ90228A

▶ 시간설정

- 표시절환 스위치를 짧게 누르면 시와 분 어느쪽을 변경할지 선택할 수 있습니다.
- 어느 한쪽을 선택한 상태에서 표시절환 스위치를 길게 누르면 그 선택항목(시 또는 분)을 변경할 수 있습니다.

보기절환 스위치를

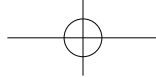
- 짧게 눌러 항목을 선택
- 길게 눌러 각 항목을 확정 → 각 표시항목 변경

▶ 액정 콘트라스트 설정

액정 콘트라스트 설정으로 액정의 휘도를 10단계 조절할 수 있습니다.

- 휘도 설정을 선택한 상태로 표시절환 스위치를 길게 누르십시오.
- 「-」(어두움) 「+」(밝음)을 선택하십시오.

표시절환 스위치를 짧게 눌러 어느 한쪽을 선택하고 길게 눌러 조절방향을 결정합니다.



각종 장치 취급요령

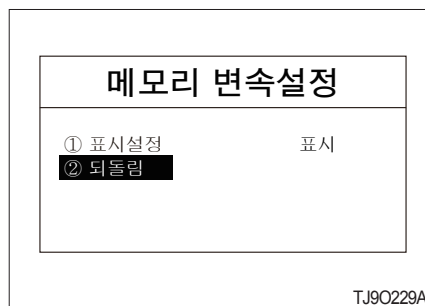


(3) 표시절환 스위치를 1회씩 짧게 누를 때
마다 휘도가 1단계씩 증가 또는 감소합
니다. 선호하는 밝기로 조절하십시오.

예)

「+」측을 선택 후 길게 눌러 결정했을 경우
→ 짧게 1회 누를 때 마다 밝기가 1단계
증가함

(4) 조절이 완료되면 표시절환 스위치를 길
게 눌러 휘도를 결정하십시오.



▶ 메모리 변속설정

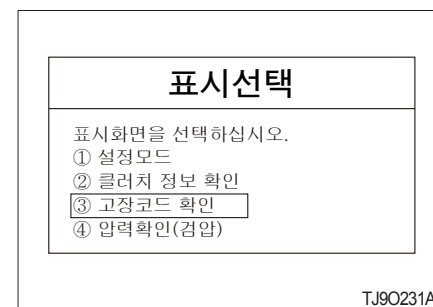
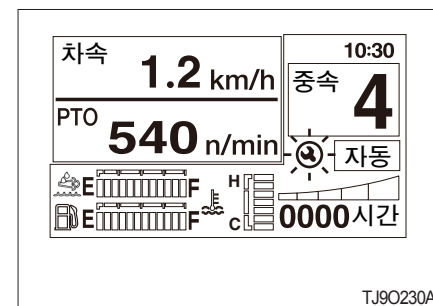
멀티아이 상에 메모리 변속 「수동/자동」
을 표시할 수 있습니다.

표시절환 스위치를

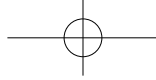
- 짧게 눌러 항목을 선택
- 길게 눌러 각 항목을 확정
→ 각 표시항목 변경

표시설정

- 표시설정을 선택한 상태에서 표시절환
스위치를 길게 누르면 메모리 변속을
표시 혹은 비표시로 변경할 수 있습니다.



나



각종 장치 취급요령

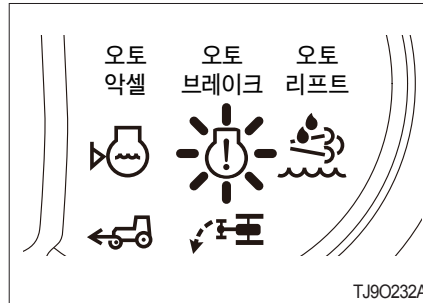
▶ 고장표시

스패너 마크가 표시되고 있는 경우에는 제어장치 고장이 발생되고 있습니다.

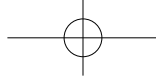
「고장시 조치」에 따라 점검 또는 구입처에 연락하십시오.

주

이 스페너 마크가 표시되고 있을 때는 시간메터 표시 화면에서 표시변환 스위치를 2초 이상 길게 누르면 「표시선택」으로 화면이 전환되고 그 후에 표시변환 스위치를 2회 짧게 누르면 「③이상 코드확인」을 선택, 게다가 표시변환 스위치를 2초 이상 길게 누름에 따라 고장 코드의 확인을 할 수 있습니다. 이 고장코드를 「구입처」에 알려주고 상담하십시오.

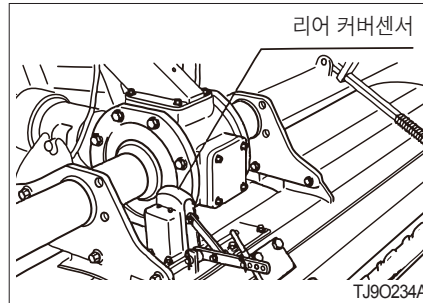


계기판내의 엔진 고장 표시등 또는 엔진 경고등이 점등하고 있는 경우는 엔진에 고장이 발생된 상태입니다. 「고장시 조치」에 따라 점검 또는 구입처로 연락하십시오.



7. 자동경심 제어장치

로터리, 씨레질, 쟁기 등에서 경운깊이를 일정하게 유지하는 시스템입니다.

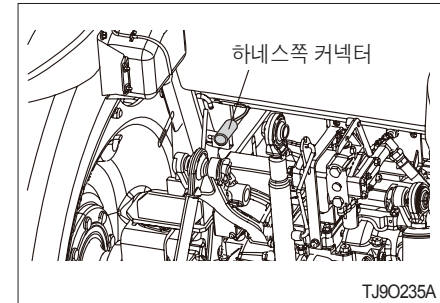


▶ 리어 커버센서 장착

자동경심 제어에서 작업할 경우 로터리의 리어 커버센서(각도를 검출하는 부품)를 조립하십시오.

주

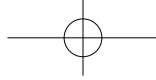
리어 커버센서의 조립은 작업기 메이커의 로터리 설명서를 참고하십시오.



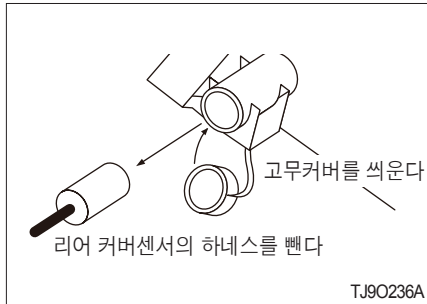
▶ 리어 커버센서 접속/조정

센서의 조정은 아래의 요령으로 자동적으로 됩니다.

- (1)리어 커버센서의 하네스를 트랙터 본체에 접속하십시오.
- (2)엔진을 시동하고 로터리를 최상위치까지 상승시키십시오.



각종 장치 취급요령



▶ 리어 커버센서 탈거

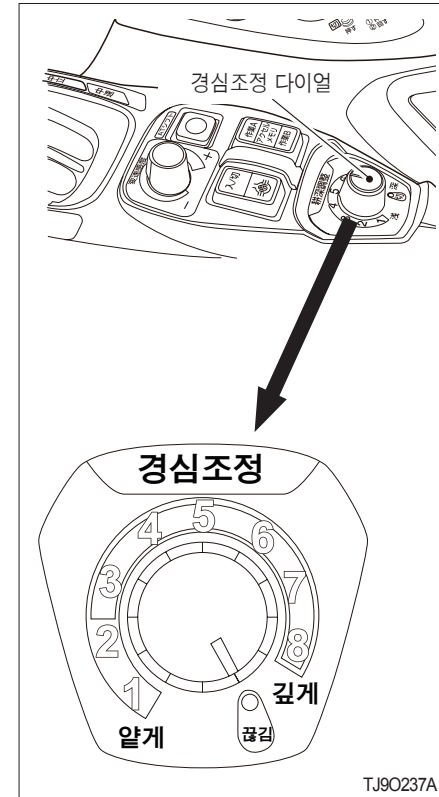
로터리를 트랙터로부터 탈거할 때는 리어 커버센서의 하네스를 먼저 뺍으십시오.

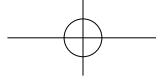
주

빼는 것을 잊으면 하네스가 단선됩니다.

⚠ 주의

트랙터에서 작업을 탈거하는 경우는 반드시 리어 커버센서의 하네스를 트랙터쪽의 커넥터로부터 뺍으십시오. 또한 커넥터에는 고무 캡을 부착해 흙이나 먼지가 들어가지 않게 하십시오. 준수하지 않으면 부품의 파손으로 연결될 우려가 있습니다.





각종 장치 취급요령



▶ 자동경심 제어장치 사용방법

경심조정 다이얼

리어 커버센서를 트랙터에 접속하고 있을 때 자동경심 제어장치를 작동할 수 있습니다.

(1) 자동경심 제어에서 경운깊이 조정과 위치제어의 절환을 할 수 있습니다.

(2) 이 다이얼로 희망의 경운깊이를 설정하십시오.

「깊게」... 경운깊이가 깊게 됩니다.

「얕게」... 경운깊이가 얕게 됩니다.

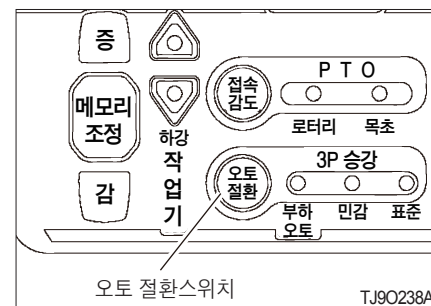
「끊김」... 자동경심 제어가 작동하지 않습니다.

위치제어가 됩니다.

주

- 경심조정 범위에서 「OFF」 또는 「OFF」에서 경심조정 범위로 전환했을 때는 「준비상태」가 됩니다. 「준비상태」일 때는 자동경심 제어는 작동하지 않습니다. 「준비상태」를 해제하고, 작업을 하십시오.
- 두령세우기 작업 등 작업기의 리어 커버를 올린 채로 작업할 때나 미륵을 장착하여 작업하는 경우에는 경심조정 다이얼을 「OFF」로 하십시오.

나

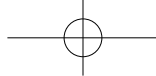


오토절환 스위치

오토변환 스위치를 누를 때마다 자동경심 제어장치의 동작감도가 절환됩니다.

- 「표준」점등시
일반적인 작업에서 사용합니다.
- 「민감」시

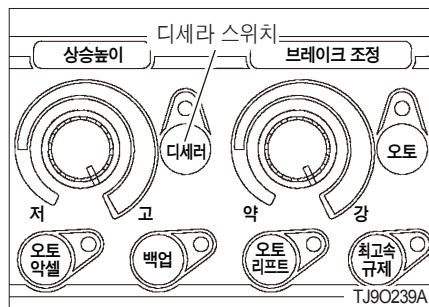
경심 설정이 얇을 때, 작업기를 위치 레버에서 매단 것 같은 느낌으로 리어 커버 오토 제어를 합니다. 리어 커버가 땅 속에 묻혀 버리는 상태로 사용하면 편리합니다. (씨레 작업 등)



각종 장치 취급요령

• 「부하오토」 점등 시

부하 오토 제어가 우선하여 작동합니다. 리어 커버 센서값을 사용하여 자동 경심 제어를 실시하는 경우는 「표준」 또는 「민감」으로 사용하십시오.



디셀라 기구

자동경심 제어가 원활히 작동하도록 일정한 위치에서 작업기의 하강속도가 느려지도록 한 기구입니다.

「연결」 점등시... 디셀라 기구가 작동합니다.

「연결」 소등시... 디셀라 기구는 작동하지 않습니다.

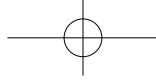
스위치를 누를 때마다 「점등」과 「소등」이 교체됩니다.

디셀라 작동위치 조정

- (1) 공장 출하 시 디셀라 기구가 작동하기 시작하는 위치는 작업기가 땅에 닿기 전 5~10 cm 정도 범위로 설정되어 있습니다.
- (2) 다른 작업기를 장착했을 때는 디셀라 작동위치를 변경할 수 있습니다. 「구입처」에 문의하십시오.

주

- 자동경심 제어장치가 충분히 기능하기 위하여 작업기를 최상승 위치에서 디셀라 작동위치까지의 시간이 1~1.5 초 정도 되도록 유압강하 속도조절 손잡이를 조정하십시오.
땅에 닿기까지 시간이 너무 길면 논의 상태가 나빠집니다.
- 디셀라 작동위치의 설정이 나쁘면 자동경심 제어의 성능을 충분히 발휘하지 못하고 논의 상태가 나빠지는 일이 있습니다.
디셀라 작동위치의 조정은 「구입처」에 문의하십시오.



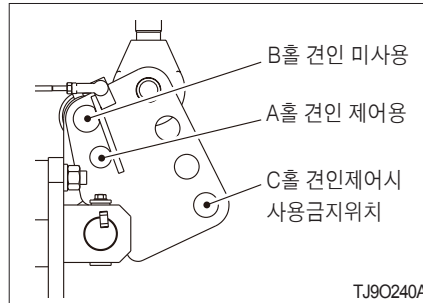
8. 견인제어 장치

쟁기 등 경운작업시 작업부하에 따라 작업기를 자동으로 상하시켜 안정된 작업을 할 수 있도록 한 시스템입니다.

⚠ 경고

쟁기작업을 실시하지 않을 때는 상부링크 브라켓을 고정 핀으로 고정한 후 경심조정 다이얼을 「OFF」로 하십시오.

준수하지 않으면 갑자기 작업기가 상하로 움직여 사고를 일으킬 우려가 있습니다.



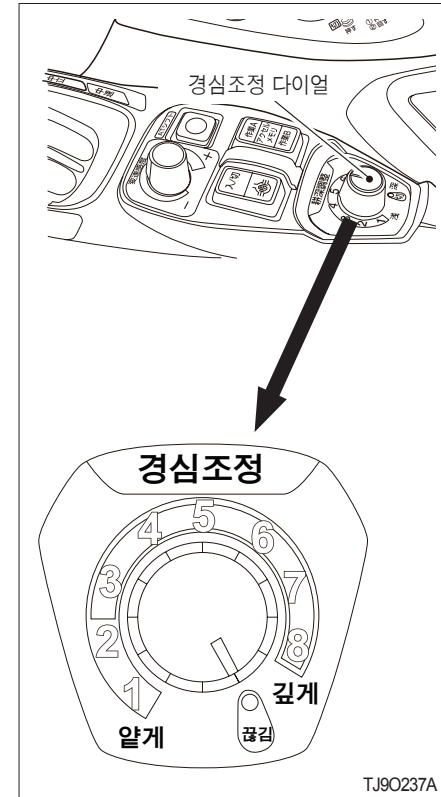
상부링크

상부링크는 상기 그림과 같이 상부링크 브라켓에 장착하십시오.

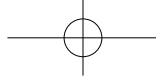
견인제어 사용시에는 고정 핀을 A홀에 삽입하십시오.

견인제어를 사용하지 않을 때는 고정 핀을 B홀에 삽입하십시오.

견인제어를 사용하는 경우에는 C홀에 상부링크를 장착하지 마십시오.



나



각종 장치 취급요령

경심조정 다이얼

- (1) 경심조정 다이얼로 견인제어에서 경운 깊이를 조정과 위치제어의 절환을 할 수 있습니다.
- (2) 이 다이얼로 희망의 경운깊이를 설정하십시오.

「깊게」... 경운깊이가 깊게 됩니다.

「얕게」... 경운깊이가 얕게 됩니다.

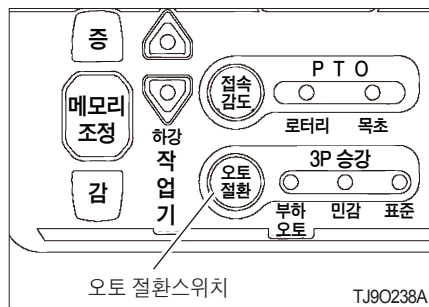
「끊김」... 자동경심 제어가 작동하지 않습니다.
위치제어가 됩니다.

주

경심조정 범위에서 「OFF」 또는 「OFF」에서 경심 정 범위로 전환했을 때는 「준비상태」가 됩니다.

「준비상태」일 때는 자동경심 제어는 작동하지 않습니다.

「준비상태」를 해제하고, 작업하십시오.



오토절환 스위치

오토변환 스위치를 누를 때마다 자동경심 제어장치의 동작 감도가 절환합니다.

- 「표준」 점등시
일반적인 작업에서 사용합니다.

- 「민감」 점등시
쟁기의 승강 동작이 빨라집니다.

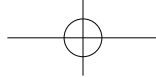
- 「부하오토」 점등시
부하 오토 제어가 우선하여 작동합니다.
견인센서 값을 사용하여 자동경심 제어를 실시하는 경우는 「표준」 또는 「민감」으로 사용하십시오.

주

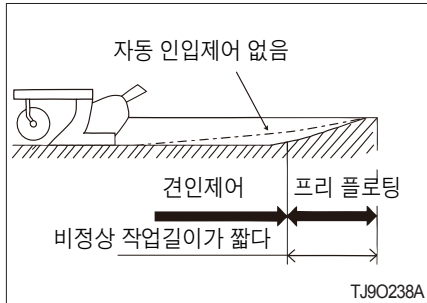
오토절환 스위치를 조작하면 「준비상태」가 됩니다.

「준비상태」때에는 견인제어는 작동하지 않습니다.

「준비상태」를 해제하고 작업하십시오.



각종 장치 취급요령



자동인입 제어

쟁기작업을 개시할 때, 비정상작업 깊이의 길이를 짧게 하는 제어가 작용합니다. 레버 조작이 간단해집니다.

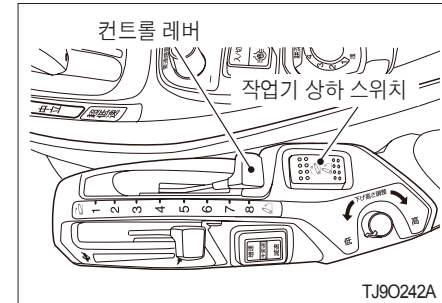
주

- 이 제어는 쟁기를 최상승위치에서 내렸을 때만 작동합니다.
- 이 제어는 주행속도 및 강하속도가 너무 느리면 유효한 작동을 하지 않을 수 있습니다.

작업기 상하 스위치에 의한 인입

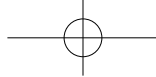
작업기 상하 스위치의 하강측을 누르는 동안(누르고 있는 사이)은 3점링크는 플로팅 상태가 됩니다.

주행속도가 느린 경우의 인입시에 유효합니다.



혼합제어

- (1) 컨트롤 레버를 희망하는 경심으로 조절하면 견인제어가 작동하면서 일정경심을 유지하는 혼합제어를 할 수 있습니다.
- (2) 연약한 토질에서 탈출 시에도 위력을 발휘합니다.



각종 장치 취급요령

9. 부하오토 제어장치

작업중에 갑자기 엔진의 회전수가 내려갔을 경우 자동적으로 작업기를 상승시켜 엔진 회전을 복귀시키는 시스템입니다.



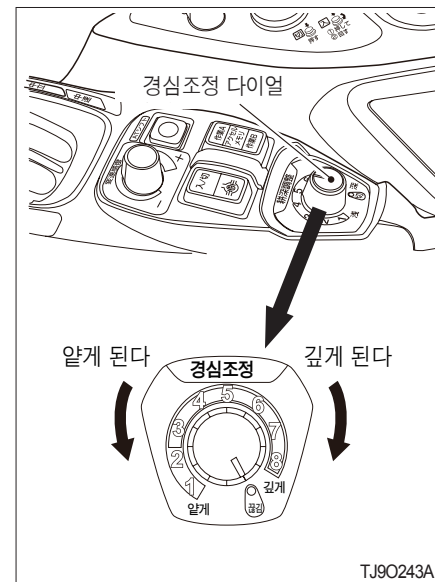
▶ 각 다이얼.스위치 설정 오토전환 스위치

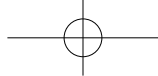
오토전환 스위치를 누를 때마다 자동경심 제어장치의 동작감도가 바뀝니다.

부하 오토 제어를 사용하려면 스위치를 눌러 「부하오토」를 점등상태로 합니다.

주

「표준」 및 「민감」 위치는 건인센서 및 리어 커버센서를 사용한 자동경심 제어에서 사용합니다.





경심조정 다이얼

- (1) 경심조정 다이얼로 견인제어에서 경운 깊이를 조정과 위치제어의 절환을 할 수 있습니다.
- (2) 이 다이얼로 희망의 경운깊이를 설정하십시오.

「깊게」 경운깊이가 깊게 됩니다.

「얕게」 경운깊이가 얕게됩니다.

「끊김」 자동경심 제어가 작동하지 않습니다.
위치제어가 됩니다.

주

경심 조정 범위에서 「OFF」 또는 「OFF」에서 경심조정 범위로 전환했을 때는 「준비상태」가 됩니다.

「준비상태」일 때는 자동경심 제어는 작동하지 않습니다.

「준비상태」를 해제하고 작업하십시오.

▶ 부하오토 작동

작업 중, 작업부하에 의해서 엔진 회전수가 일정 이상 떨어지면 자동적으로 작업기를 조금씩 상승해 갑니다.

엔진 회전이 복귀를 시작하면 경심조정 다이얼로 설정한 위치로 작업기가 조금씩 내려갑니다.

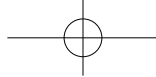
주의

도로주행시에는 오토절환 스위치를 눌러 부하오토를 「소등(OFF)」로 하십시오.

준수하지 않으면 주행 중에 3점링크가 미세하게 움직여 예기치 못한 사고를 일으킬 우려가 있습니다.

주

- 부하오토 제어는 리어 커버를 튀기는 경운작업을 하는 경우에 위력을 발휘합니다.
- 균평한 마무리를 희망하는 경우에는 부하오토는 「소등」으로 하여 통상의 자동경심 제어로 작업하십시오.
- 부하오토 스위치가 「점등(ON)」에서도 경심조정 다이얼이 「OFF」시에는 부하오토의 램프는 소등합니다. 이 때는 위치제어로 됩니다. 부하오토를 사용할 때는 반드시 경심조정 다이얼을 「OFF」이외의 위치로 조정하십시오.
- 부하오토 장치가 작동하고 있을 때는 자동경심 제어(리어 커버의 오토)는 작동하지 않습니다.
- 부하오토 장치의 성능을 향상시키기 위해 악셀 레버는 거의 풀 스로틀로 설정하여 작업하십시오.



각종 장치 취급요령

주

- 빈번하게 작업기가 오르내리는 경우는 작업조건이 맞지 않습니다. 작업 속도를 1단 낮추거나 경심조정 다이얼을 「얕게」 측으로 조정하십시오.
- 작업기를 장착, 탈거할 때는 부하오토를 「소등」으로 하십시오. 「점등(ON)」인 상태로는 작업기가 내려가지 않는 경우가 있습니다.

10. 자동수평 제어장치 「모델별 장비」

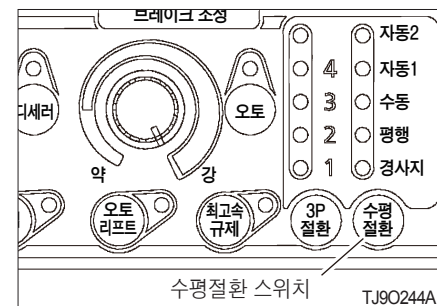
트랙터가 좌우방향으로 기울어도 작업기의 수평자세를 일정하게 유지하는 시스템입니다.

논, 경사지를 불문하고 균형성이 좋아집니다.

주의

수평장치를 움직였을 때에 트랙터와 작업기가 간섭하는 경우는 높이 조정 다이얼로 높이 규제를 하여 간섭하지 않는 위치로 설정하십시오.

준수하지 않으면 작업기에 따라서는 수평 실린더가 움직였을 때 트랙터와 간섭하여 파손될 우려가 있습니다.

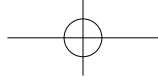


▶ 각 다이얼 및 스위치 설정 수평전환 스위치

(1) 스위치를 1회 눌러서 아래와 같은 상태로 바꾸십시오.

(a) 「경사지」 점등

경사지면에 대해서 항상 평행이 되도록 작업기를 유지하십시오.



각종 장치 취급요령



(b) 「평행」 점등

수평절한 스위치를 「평행」으로 전환했을 때, 작업기가 트랙터 본체에 대해 평행이 됩니다. 그 후, 수평수동 스위치를 조작하면 희망의 기울기로 설정할 수 있어 작업기 최고상승 조작에 따라 트랙터 본체에 대하여 평행으로 돌아옵니다.

(c) 「수동」 점등

수평수동 스위치에 의해 작업기를 트랙터 본체에 대해 희망의 기울기로 할 수 있습니다.

(d) 「자동1」 점등

자동수평 제어장치가 작동하며 트랙터 본체의 기울기에 관계없이 경사조정 다이얼로 설정한 일정각도로 작업기를 유지합니다.

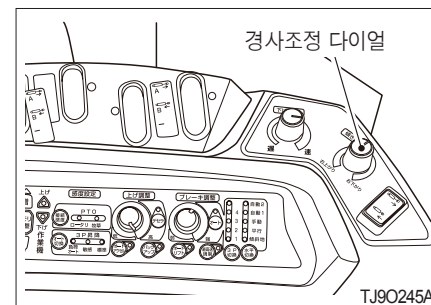
(e) 「자동 2」 점등

「자동 1」보다 완만하게 자동수평 제어장치가 작동합니다.

주

수평장치를 움직였을 때에 트랙터와 작업기가 간섭하는 경우는 높이 조정 다이얼로 높이 규제를 하여 간섭하지 않는 위치로 설정하십시오.

준수하지 않으면 작업기에 따라서는 수평 실린더가 움직였을 때 트랙터와 간섭하여 파손될 우려가 있습니다.



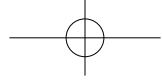
나

경사조정 다이얼

수평변환 스위치가 「자동 1」 「자동 2」 때, 작업기의 기울기를 임의로 설정할 수 있습니다.

「우하강」 작업기가 우측 아래로 움직여 설정한 위치를 기준으로 자동수평 장치가 작동합니다.

「우상승」 작업기가 우측 위로 움직여 설정한 위치를 기준으로 자동수평 장치가 작동합니다.

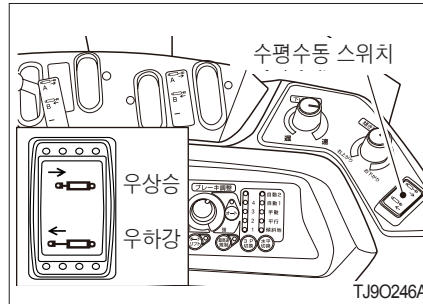


각종 장치 취급요령

주

3점링크 최상승 위치 부근에서는 자동 수평 제어기능 및 수평수동 스위치가 작동하지 않습니다.

(상승높이 규제 다이얼을 사용하고 있는 경우는 규제한 위치 부근이 됩니다)



수평수동 스위치

(1)작업기를 수동으로 좌우로 경사시킬 수 있습니다.

「우하강」 스위치를 조작하고 있는 동안 작업기가 우측 아래 방향으로 움직입니다.

「우상승」 스위치를 조작하고 있는 동안 작업기가 우측 위 방향으로 움직입니다.

(2)수평절환을 수동으로 설정하고 있는 경우 수평수동 스위치를 멈춘 위치에서 기울기가 멈춥니다.

작업기 장착시에 사용하면 편리합니다.

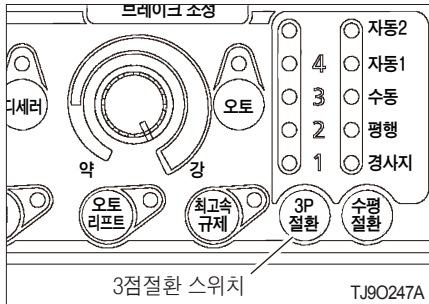
주

3점링크 최상승 위치 부근에서는 자동 수평 제어기능 및 수평수동 스위치가 작동하지 않습니다.

(상승높이 규제 다이얼을 사용하고 있는 경우는 규제한 위치 부근이 됩니다)



각종 장치 취급요령



3점절환 스위치

3점링크와 작업기의 장착방법에 따라 절환할 필요가 있습니다.

스위치를 1회 눌러 절환할 수 있습니다.

주

3점절환을 적정하게 하지 않을 경우 수평제어는 작동하지만 정확도가 나빠집니다.

반드시 장착 작업기에 있던 위치로 절환하십시오.

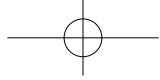
<TJV985,885,755L>

작업기 종류	리프트로드 장착 위치	3점절환
오토피치 1.2 겸용 (일농공 규격내측 핀 사용)	하부링크 프론트 홀	1
	하부링크 리어 홀	2
JIS 카테고리 2형	하부링크 프론트 홀	3
	하부링크 리어 홀	4

<TJV755,655>

작업기 종류	리프트로드 장착 위치	3점절환
오토피치 1.2 겸용 (일농공 규격내측 핀 사용)	하부링크 프론트 홀	1
	하부링크 리어 홀	2
JIS 카테고리 1형(좁음)	하부링크 프론트 홀	3
	하부링크 리어 홀	4
JIS 카테고리 2형(넓음)	하부링크 프론트 홀	4
	하부링크 리어 홀	4

나

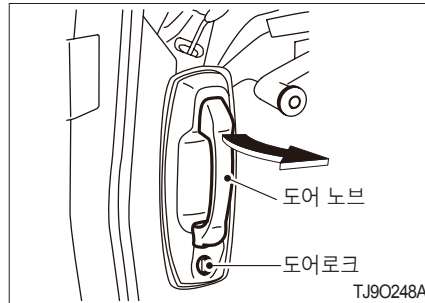


각종 장치 취급요령

11. 안전캐빈장치

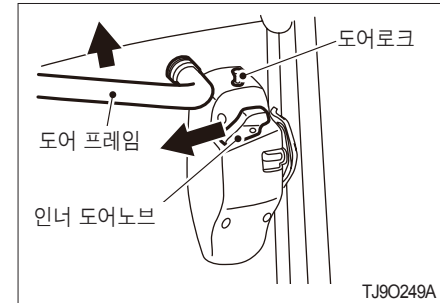
⚠ 주의

유리 취급은 조심해서 하십시오.
안전 캐빈 내에는 물건을 신지 마십시오.
파손되어 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.



▶ 도어 여는 방법 바깥에서

도어 노브를 당겨 도어를 열어 주십시오.



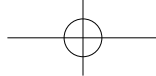
실내에서

인너 도어노브를 앞쪽으로 당겨 잠금을 해제하고 도어 프레임을 바깥쪽으로 밀어 도어를 열어 주십시오.

주

장착한 작업기가 도어와 간섭할 우려가 있는 경우에는 1단계만 문 열림량을 좁힐 수 있습니다.

세부 내용은 「구입처」와 상담하십시오.



▶ 도어 닫는 방법

도어노브 또는 도어 프레임을 잡고 천천히 닫아 주십시오.

⚠ 주의

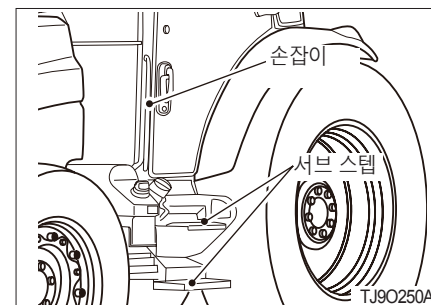
- 문을 닫을 때는 손이 끼일 가능성이 있기 때문에 각별히 주의하십시오. 준수하지 않으면 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다
- 문을 연 채로 혹은 반쯤 연 상태로 도로주행이나 작업을 하지마십시오. 준수하지 않으면 문이 갑자기 열리거나 도어 파손을 일으킬 우려가 있습니다

▶ 타고 내리는 방법

⚠ 주의

타고 내릴 때는 도어 개폐 댐퍼에 하중을 걸지 마십시오.

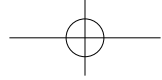
준수하지 않으면 댐퍼가 변형되어 도어의 파손을 일으킬 우려가 있습니다.



타고 내릴 때는 손잡이에 손을 걸고 서브 스텝에 발을 확실히 올리십시오.

⚠ 주의

- 문에 매달리지 마십시오. 준수하지 않으면 문이 파손되어 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.
- 도어의 작동 범위 이상으로 무리하게 도어를 밀지 말아 주세요. 준수하지 않으면 문이 파손되어 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.

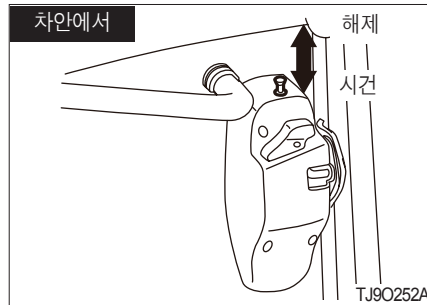


각종 장치 취급요령



▶ 도어의 잠금 및 해제

- (1) 키를 도어 로크부에 꽂고 반시계방향으로 90° 돌려 잠그고
키는 수평위치에서 빼내십시오.
- (2) 시계방향으로 90° 돌리면 잠금해제됩니다.
키는 수직위치에서 빼내십시오.



차 안에서 잠금 및 해제

차내 도어로크를 아래로 누르면 잠깁니다.
역으로 도어로크를 위로 당기면 잠금이 해제됩니다.

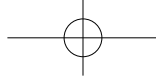
⚠ 주의

트랙터에서 떠날 때는 도난방지를 위해
확실히 잠그십시오.
준수하지 않으면 트랙터를 도난 당할
우려가 있습니다.

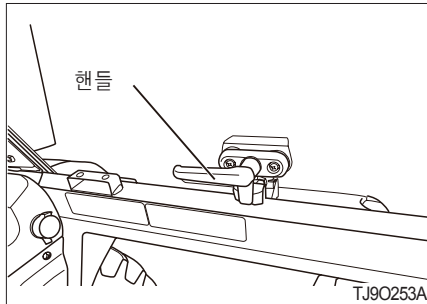
▶ 뒷창문

⚠ 주의

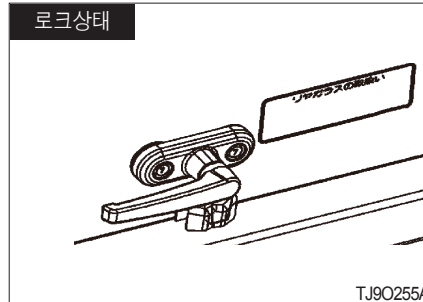
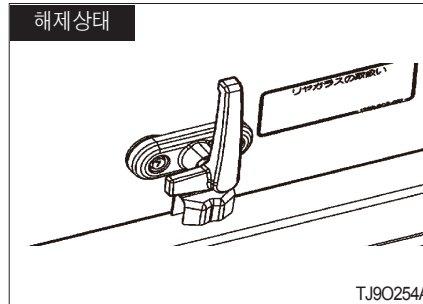
- 뒷창문을 열 때는 후방부의 상황을
확인하십시오.
준수하지 않으면 윈도우가 파손되어
상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.
- 뒷창문을 닫을 때는 손이 끼일 가능
성이 있기 때문에 각별히 주의하십시오.
지키지 않으면 상해사고를 일으킬 우
려가 있습니다.
- 핸들을 잠금장치에 두고 뒷창문을 닫
지 마십시오. 뒷창문을 연 상태로 주
행 또는 작업하지 마십시오. 지키지
않으면 핸들이 파손될 우려가 있습니
다.



각종 장치 취급요령



(1) 핸들부를 잡고 90° 회전하여 잠금을 해제합니다. 뒷창문을 조금 밀면 댐퍼의 작용에 의해 자동적으로 열립니다.



(2) 닫을 때는 핸들을 해제한 상태로 잠금 위치까지 앞으로 당겨 90° 회전하여 잠그십시오.

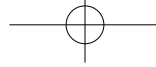
▶ 뒷요창문 개폐

좌우 뒤쪽에 있는 뒷창문은 개폐할 수 있습니다.

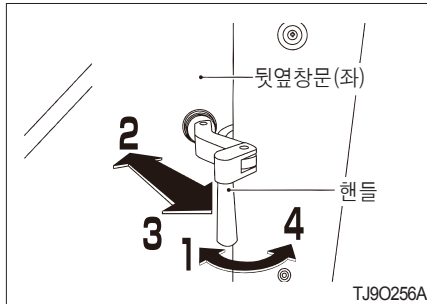
⚠ 주의

도로주행 시에는 뒷창문을 닫고 확실히 잠그십시오.

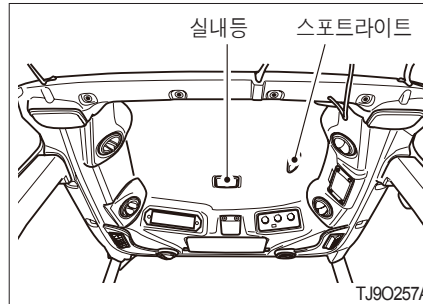
준수하지 않으면 뒷창문이 파손될 우려가 있습니다.



각종 장치 취급요령



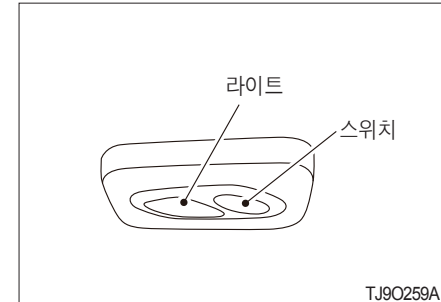
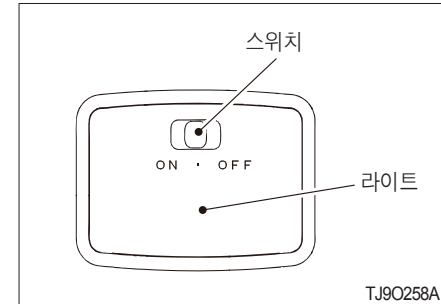
- (1) 뒷창문을 열 때는 핸들을 당겨 잠금을 해제합니다.
- (2) 다음에 핸들을 밖으로 밀면 뒷창문을 열린 상태로 고정할 수 있습니다.
- (3) 뒷창문을 닫을 때는 핸들을 잡고 앞으로 당깁니다.
- (4) 핸들을 화살표 방향으로 돌려 확실하게 잠그십시오.

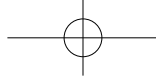


▶ 실내등

스위치의 위치에 의해 점등상태가 다음과 같이 됩니다.

- 「ON」 상시 점등됩니다.
- 「·」 문을 열었을 때 점등됩니다. 문을 닫으면 소등됩니다.
- 「OFF」 상시 소등됩니다.





각종 장치 취급요령



▶ 스포트라이트

메인키가 「운전/예열」 위치에 있을 때 스위치를 눌러 스포트라이트를 점등할 수 있습니다.

야간작업 시 운전석 우측에 있는 조작패널 부근을 비추는 조명으로 사용하십시오.

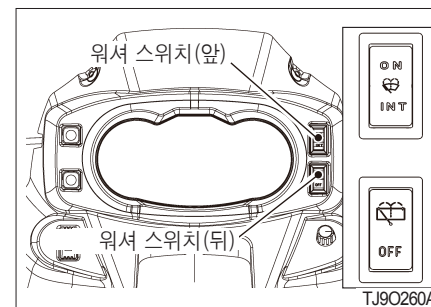
또한 전조등과 연동한 점등도 할 수 있습니다.

- (1) 사이드 콤비스위치에서 전조등이 점등됩니다.
- (2) 스포트라이트 스위치에서 조작합니다.
스위치 조작과 연동하여 스포트라이트가 「점등」, 「소등」 됩니다.

▶ 와이퍼 스위치와 워셔 스위치

▲ 주의

- 엔진을 정지시킨 채 와이퍼를 장시간 사용하지 마십시오.
준수하지 않으면 배터리 잔량이 저하하여 엔진의 시동을 할 수 없게 됩니다.
- 워셔액이 나오지 않을 때는 워셔 스위치를 조작하지 마십시오.
준수하지 않으면 워셔 모터 고장의 원인이 됩니다.
- 와이퍼 스위치는 워셔액을 분출하고 나서 사용하십시오.
준수하지 않으면 유리를 상하게 합니다.
- 동결시에 와이퍼를 작동할 때는 얼음을 제거하십시오.
- 한냉시에는 와이퍼 브레이드가 동결될 수 있습니다.
준수하지 않으면 와이퍼 모터 와이퍼 브레이드 고장의 원인이 됩니다.



나

와이퍼(앞)/워셔(앞) 스위치

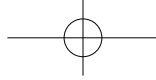
와이퍼(앞)는 간헐동작과 통상동작을 합니다.

(1) 간헐동작

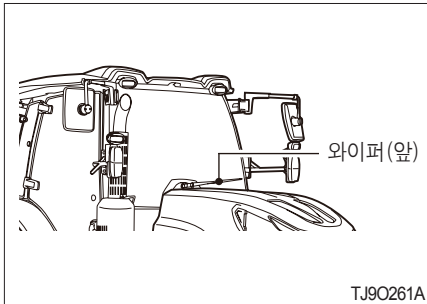
「INT」를 누르면 와이퍼가 간헐적으로 작동됩니다. 더 누르면 워셔액이 뿜어져 나옵니다.

(2) 통상 동작

「ON」을 누르면 와이퍼가 통상적으로 작동됩니다. 더 누르면 워셔액이 뿜어져 나옵니다.



각종 장치 취급요령



와이퍼(뒤)/워셔(뒤) 스위치

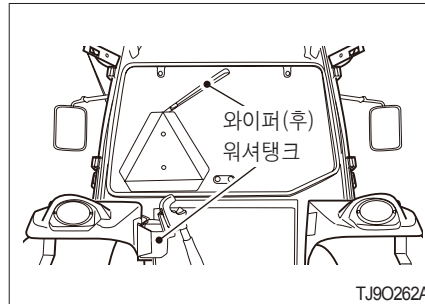
와이퍼(우)는 통상적으로만 작동합니다.

- (1) 스위치 위쪽을 누르면 와이퍼가 작동합니다.

더 누르면 워셔액이 뿜어져 나옵니다.

- (2) 스위치 아래쪽을 누르면 와이퍼는 정지합니다.

더 누르면 워셔액이 뿜어져 나옵니다.



워셔 탱크

워셔액이 적어지면 자동차용 워셔액을 보충하십시오.

워셔 탱크는 리어 펜더 안쪽에 있습니다.



▶ 집중 작업등 스위치

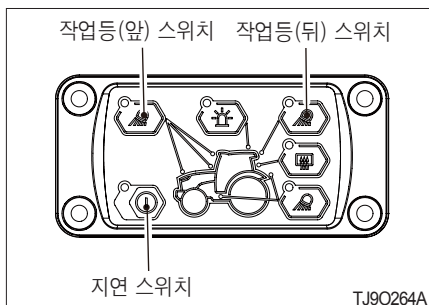
⚠ 주의

- 야간작업을 할 때는 작업등을 사용하십시오.

준수하지 않으면 상해사고나 전도사고가 발생할 우려가 있습니다.

- 도로주행시에는 작업등 및 측면등은 반드시 소등하십시오.

작업등을 점등 한 상태로 도로를 주행하는 것은 위법 행위가 되는 것과 동시에 다른 차량의 교통을 방해하여 예기치 않은 사고를 일으킬 우려가 있습니다.

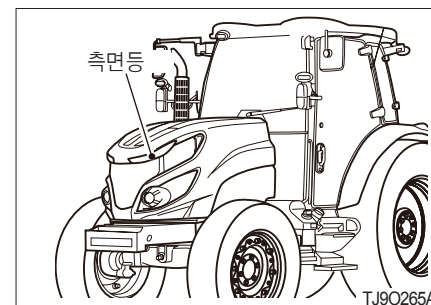


작업등(앞), (뒤) 스위치

- (1) 스위치를 눌러 「ON」 으로 하면 작업등은 점등합니다.
이 때, 스위치의 표시등도 점등합니다.
- (2) 스위치를 눌러 「OFF」 로 하면 작업등은 소등합니다.
이 때, 스위치의 모니터 램프도 소등합니다.

주의

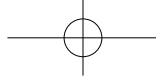
- 포장에서 야간작업 할 때 트랙터의 전후방의 넓은 범위가 밝아져 작업하기 쉬워집니다.
- 엔진을 정지했을 때는 배터리를 소모를 방지하기 위하여 작업등 스위치는 반드시 「OFF」 로 하십시오.
- 작업등(앞)스위치를 「연결」 로 하면 측면등이 연동해 점등합니다.



지연 스위치

지연 스위치를 조작함에 따라 메인 스위치를 「정지」 위치로 한 뒤, 작업등 및 측면등을 30초간 계속 점등합니다.

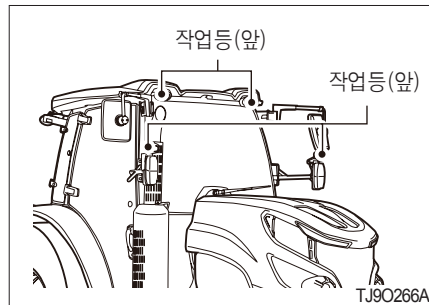
- (1) 스위치를 눌러 「ON」 으로 하면 모니터 램프가 점등하고 지연기능이 ON가 됩니다.
- (2) 스위치를 눌러 「OFF」 로 하면 모니터 램프가 소등하고 메인 스위치가 「정지」 위치가 되는 것과 동시에 작업등, 측면등이 소등합니다.



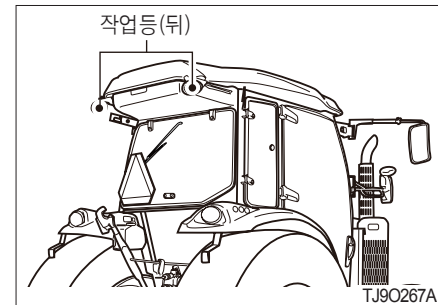
각종 장치 취급요령

작업등의 위치조정

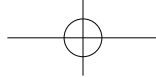
작업등의 불빛 방향을 바꿀수 있습니다.
(측면등은 고정)



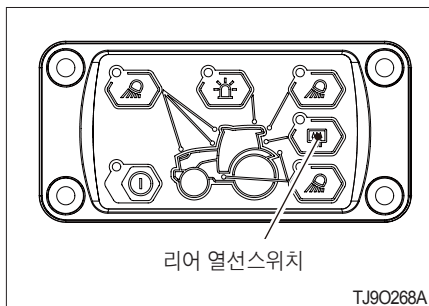
(1) 장착볼트 또는 너트를 느슨하게 하여
「상하」 및 「좌우」 방향으로 돌리십
시오.



(2) 조정 후 장착볼트를 체결하십시오.



각종 장치 취급요령



▶ 열선 스위치 「TJV985,885,755L」

뒷창문에 김서림이 발생했을 경우 리어 열선 스위치를 「ON」로 하면 리어 스위치 램프가 점등하고 뒷창문의 김서림이 제거됩니다.

필요가 없을 때는 리어 열선 스위치를 끄십시오.

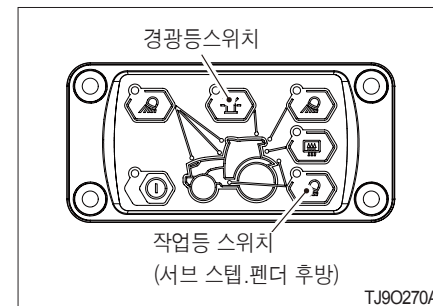


▶ 기타 작업등 및 경광등(주문장비)

⚠ 주의

- 야간작업을 할 때는 작업등을 사용하십시오.
준수하지 않으면 상해사고나 전도사고가 될 우려가 있습니다.
- 도로주행 시에는 작업등 및 측면등은 반드시 소등하십시오.

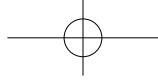
작업등을 점등 한 상태로 도로를 주행하는 것은 위법행위가 되는 것과 동시에 다른 차량의 교통을 방해하여 예기치 않은 사고를 일으킬 우려가 있습니다.



집중 작업등 스위치에는 주문장비로써 작업등 2종류와 표지등의 점등 스위치를 준비하고 있습니다.

작업등 2종류에 대해서는 지연 스위치 기능이 적용됩니다.

나

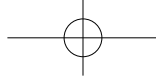


각종 장치 취급요령

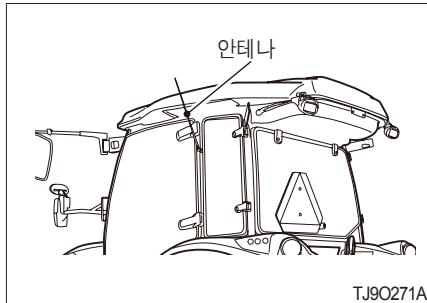
주

- 경광등은 포장이나 부지내(도로주행 시 이외)에서만 장착 및 점등하십시오.
- 도로주행시 경광등을 반드시 탈거하십시오. 도로에서 점등 및 부착하여 주행하면 위법행위가 됩니다.

주문부품	코드번호	비고
작업등(뒤) 세트	1841-658-660-00	오버 펜더용
작업등(옆) 세트	1841-658-700-00	서브 스텝용
TURNINGLIGHT	BA39-336-22M-91	경광등
SUPPORT	BA42-749-25M-91	
하네스(경광등) 세트	1823-658-910-00	



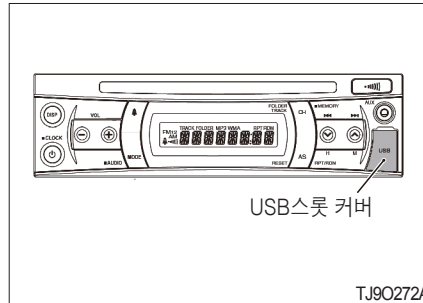
각종 장치 취급요령



▶ USB 라디오(FM/AM/USB 단자 AUX 단자 부착)

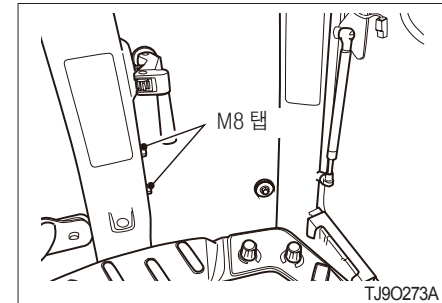
⚠ 주의

트랙터 본체에 기체 커버 등을 걸 때는 고정 피스를 느슨하게 하고 아래쪽으로 회동시키십시오.
지키지 않으면 안테나 파손으로 연결됩니다.



⚠ 주의

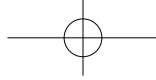
USB 기기를 사용하지 않을 때는 USB 슬롯 커버를 닫으십시오.
지키지 않으면 먼지나 이물질이 들어가서 기기가 정상으로 작동되지 않게 될 우려가 있습니다.



▶ 작업기 제어 컨트롤러 박스 장착용 M8 탭

붐 스프레이어나 그 외 작업기를 제어하는 컨트롤 박스 고정용의 M8 탭입니다.

나

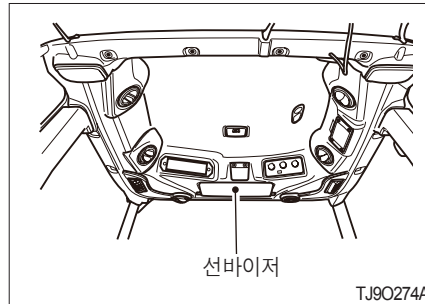


각종 장치 취급요령

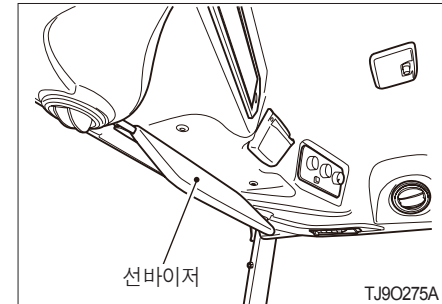
▶ 선바이저

⚠ 주의

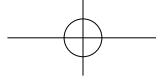
- 선바이저를 적절한 위치로 사용하지 않으면 전방시계가 차단되거나 머리에 맞을 우려가 있습니다.
준수하지 않으면 창문이 파손되어 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.
- 선바이저와 천정 사이에 물건을 끼우지 마십시오. 출발/정지 시에 물건이 떨어질 우려가 있습니다.
준수하지 않으면 윈도가 파손되어 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.
직사광선 등으로 눈부실 때에 사용합니다.



선바이저는 수납위치에서 앞으로 밀어내어 사용하십시오.

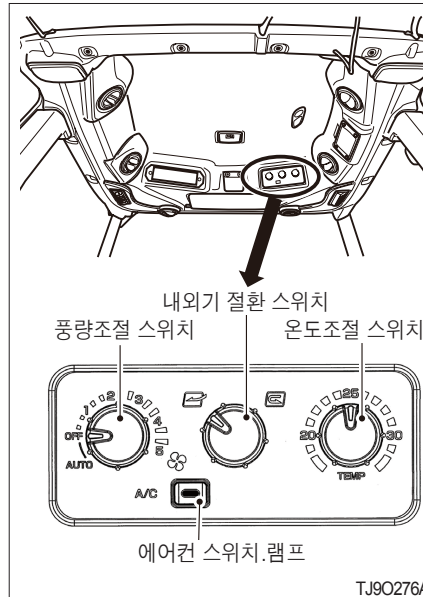


상기 그림과 같이 중도의 위치에서 사용하면 머리에 부딪힐 우려가 있습니다.



12. 오토 에어컨

이 에어컨은 컨트롤 패널의 풍량조정 스위치를 「AUTO」 위치에 돌리면 온도설정 다이얼로 설정한 실내온도가 되도록 풍량, 온도조절을 자동으로 합니다.

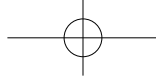


▶ 에어컨 조작패널

에어컨 스위치 램프

- (1) 스위치를 누르면 스위치 램프가 켜지고 에어컨이 작동합니다.
(단, 풍량조정 스위치가 「OFF」 일 때는 작동하지 않습니다. 또한 램프는 소등합니다)
- (2) 한번 더 스위치를 누르면 스위치 램프가 소등하고 에어컨이 정지합니다.

나



각종 장치 취급요령

소등: 에어컨 비작동 점등: 에어컨 작동

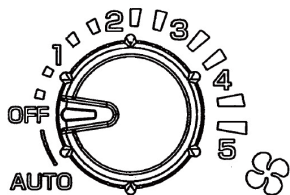
A/C



A/C



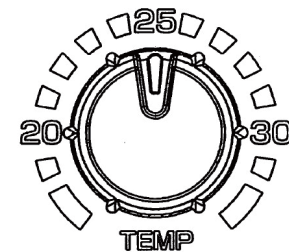
TJ90277A



TJ90278A

풍량조절 스위치

- (1) 스위치를 절환함으로써 「자동」과 「수동」의 5단계로 풍량을 조절할 수 있습니다.
- (2) 스위치를 「AUTO」로 하면 온도설정 다이얼로 설정한 실내온도가 되도록 풍량조정, 온도조절을 자동으로 합니다.
- (3) 「OFF」에서 오른쪽(시계방향)으로 돌리면 풍량이 강해져 「5」가 되면 가장 강해집니다.
「수동」으로 풍량을 조정할 수 있습니다.
- (4) 스위치를 「OFF」로 하면 에어컨이 정지합니다.



TJ90279A

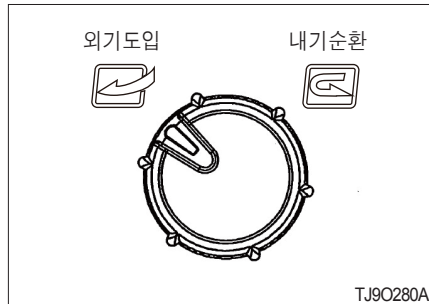
온도조절 다이얼

냉방/난방시 냉풍/온풍의 온도를 조정할 수 있습니다.

- (1) 좌측 냉풍이 나옵니다.
- (2) 우측 온풍이 나옵니다.
- (3) 중간 다이얼의 위치에서 온도를 조정할 수 있습니다.



각종 장치 취급요령



내외기 절환 스위치

외기도입과 내기순환으로 절환할 수 있습니다.



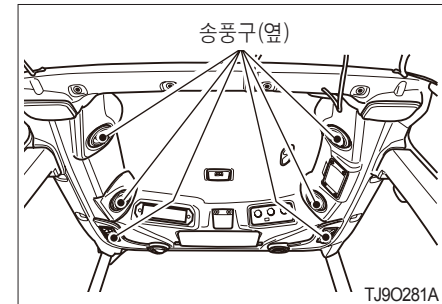
(1) 「외기도입」

바깥 공기가 들어오면서 냉풍, 온풍이 나옵니다.
통상작업시나 유리가 흐린 경우에 사용합니다.



(2) 「내기순환」

바깥 공기가 들어오지 않고 실내 공기를 순환시키면서 냉풍, 온풍이 나옵니다.
빨리 냉난방을 하고 싶을 때에 사용합니다.



나

▶ 에어컨 사용방법

송풍구

송풍구는 (옆)(앞)의 좌우 8개소에 있습니다.
8개소 모두 바람 송풍 각도/방향을 조정할 수 있습니다.

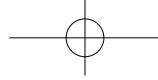
(1) 송풍구(옆)

운전자쪽의 앞뒤로부터 냉풍/온풍이 나옵니다.

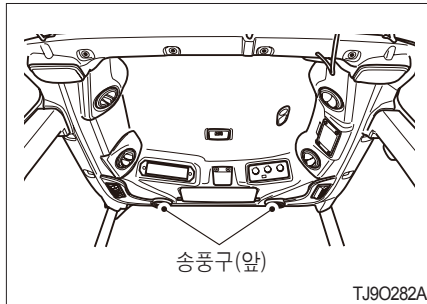
송풍구는 좌우 전후로 총 6개 이상 있습니다.

각각 독립해서 바람 방향을 조절할 수 있습니다.

나 - 61



각종 장치 취급요령

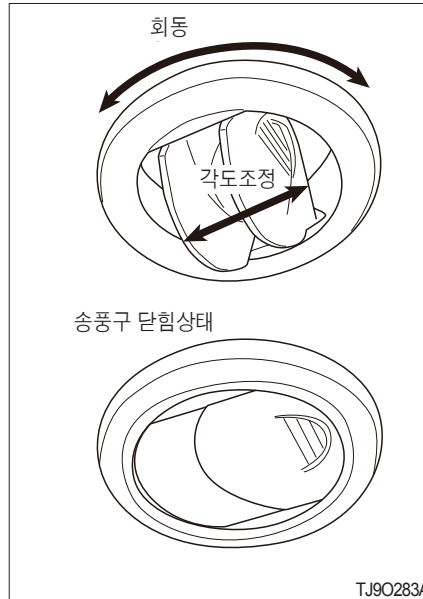


(2) 송풍구(전)

캡의 전방 좌우로부터 냉풍/온풍이 나옵니다. 앞 유리 방향으로 향하면 유리의 김서림 방지로 사용할 수 있습니다.

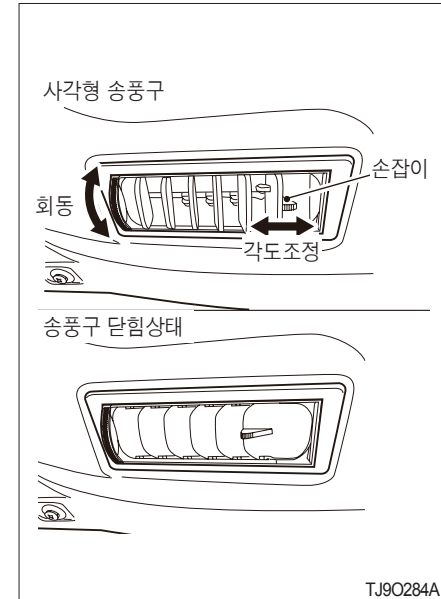
송풍구는 좌우에 하나씩 있습니다.

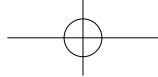
각각 독립해서 바람 방향을 조절할 수 있습니다.



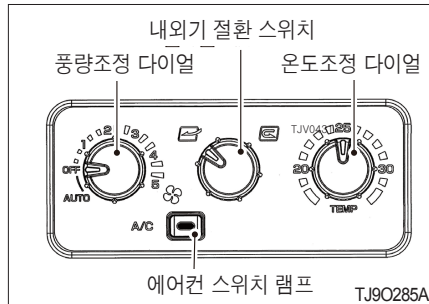
■송풍각도, 방향조정

송풍구의 회동 및 각도조절이 가능합니다. 또한 송풍구는 닫을수도 있습니다.



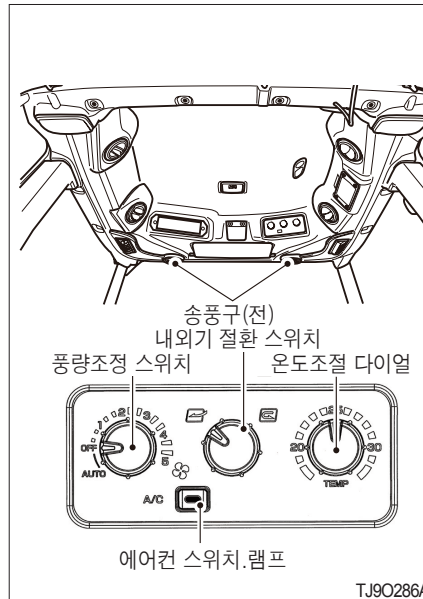


각종 장치 취급요령



냉방/난방/제습

- (1) 내외기 절환 스위치를 「외기 도입」으로 합니다. 빨리 냉난방하고 싶을 때는 「내기 순환」으로 하십시오.
- (2) 에어컨 스위치를 눌러 「ON」으로 하십시오.
- (3) 풍량조정 스위치를 「AUTO」로 하십시오.
- (4) 기호에 맞추어 온도설정 다이얼로 온도를 조절하십시오.

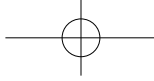


유리 김서림 방지 및 제거

- (1) 내외기 절환 스위치를 「외기 도입」 위치로 하십시오.
- (2) 송풍구(전)을 유리 방향으로 향하게 하십시오.
- (3) 풍량조정 스위치를 우측(시계방향)으로 최대한 돌리십시오.
유리 김서림을 제거할 때는 에어컨 스위치를 넣으십시오.
- (4) 온도조정 다이얼을 오른쪽(시계방향)으로 최대한 돌리십시오.

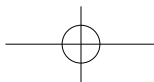
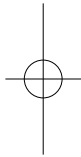
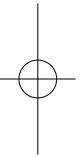
주의

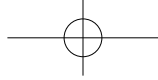
- 외기온도가 아주 낮을 때는 에어컨이 작동하지 않는 수가 있지만 고장은 아닙니다.
- 에어컨을 사용하지 않을 때는 풍량조정 스위치를 「OFF」로 하십시오. 에어컨의 모든 기능이 정지됩니다.



각종 장치 취급요령

메 모

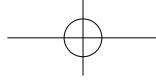




운전방법

1. 운전전의 준비.....다-2
2. 엔진시동 방법.....다-5
3. 엔진 정지방법.....다-15
4. 출발방법다-16
5. 정차 및 주차방법다-21
6. 등화류 조작방법.....다-23
7. 운전중의 작동확인.....다-26
8. 조향 핸들 조작.....다-36
9. 경사지에서 운전.....다-37
10. 견인.....다-39
11. AT 시프트 사용방법.....다-40
12. 직선변속 레버.....다-44
13. 악셀 변속.....다-47
14. 메모리 변속.....다-55
15. 트랙에 싣고 내리기.....다-60
16. 세미 크롤러 트랙터의 취급.....다-62

다



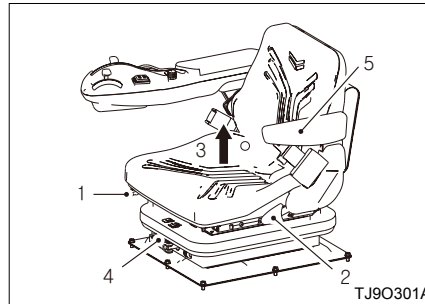
운전방법

1. 운전전의 준비

바른 운전자세가 되도록 시트위치, 시트벨트 위치, 조향 핸들 위치, 백미러 위치를 조정하십시오.

⚠ 경고

조정은 엔진 시동 전에 하십시오.
주행 중에 조정하면 정상운전을 할 수 없게 되어 상해사고로 연결될 우려가 있습니다.



(1) 시트의 전후조정

시트 우측의 전후조정 레버를 위쪽으로 당겨 시트를 앞뒤로 조정하십시오.

(2) 등받이 각도조정

시트 좌측의 등받이 각도조정 레버를 위쪽으로 당기면 시트 등받이 각도 조정을 할 수 있습니다.

(3) 높이조정 시트

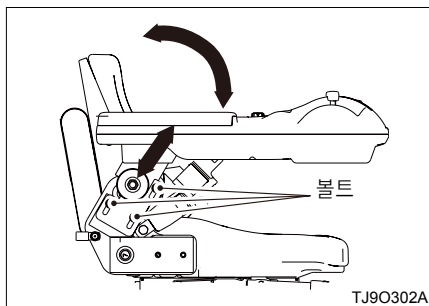
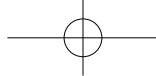
높이는 시트전체를 올려 3단계 조정을 하십시오. 낮은 위치로 되돌릴 때는 일단 최상승 위치까지 들어 올리면 최하 위치까지 내려갑니다.

(4) 체중조정

시트 아래의 체중조정 핸들을 돌리면 쿠션의 세기를 조정할 수 있습니다.

(5) 암레스트(좌)

암레스트는 자유롭게 후방으로 향할 수 있습니다.



TJ9O302A

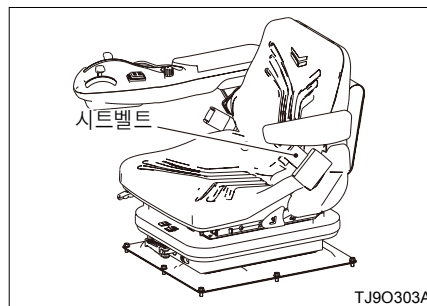
(6) 암레스트(우)

암레스트는 자유롭게 후방으로 향할 수 있습니다.

또한 상하 20 mm 정도의 높이 조정도 할 수 있습니다.

조작 순서

- ① 암레스트 힌지 볼트 3개를 느슨하게 하십시오.
- ② 옮기고 싶은 위치에 암레스트를 이동시키십시오.
- ③ 위치가 정해지면 볼트를 가체결하여 원하는 위치로 되었는지 확인한 후 체결하십시오.

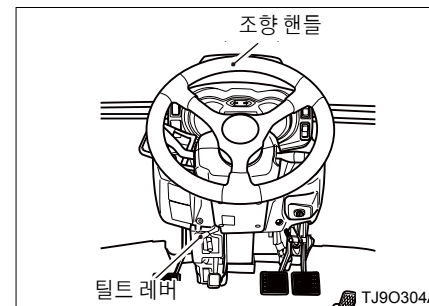


TJ9O303A

▶ 시트벨트

시트벨트는 와인딩 방식입니다. 당겨내어 사용하십시오.

- (1) 벨트가 비틀리지 않았는지 확인한 후 벨트를 버클에 밀어 넣어 주십시오.
- (2) 시트벨트를 풀 때는 좌측 버클 중앙부를 누르십시오. 버클에서 빠집니다.

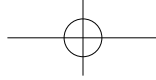


TJ9O304A

▶ 조향 핸들

운전자세에 맞추어 조향 핸들의 방향을 4 단계로 조정할 수 있습니다.

- (1) 조향 핸들을 양손으로 잡고 틸트 레버를 밟은 상태에서 위치를 조정하십시오.
- (2) 틸트 레버에서 발을 떼면 조향 핸들을 고정시킬 수 있습니다.
- (3) 조정 후 틸트 레버가 원래 위치로 되돌아와 조향 핸들이 확실하게 잠겼는지 확인하십시오.



운전방법

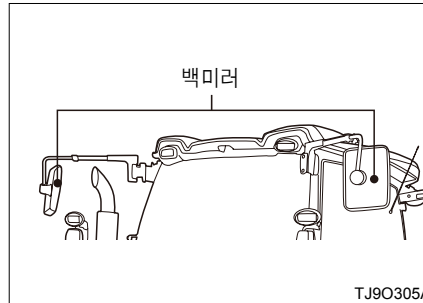
▶ 백미러

⚠ 경고

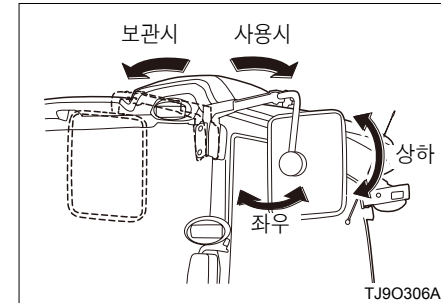
- 좁은 장소에서 교행 시나 본기 보관 시 접촉되지 않게 주의하십시오.
백미러는 안전 캐빈보다 옆쪽으로 확장되어 있어 상해사고를 일으킬수 있습니다
- 도로주행시는 백미러를 보관한 상태로 운전하지 마십시오.
주행 중 후방확인을 할 수 없어 상해사고를 일으키는 일이 있습니다.

⚠ 주의

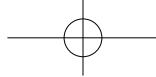
백미러 보관납 시에는 머플러 전방 이외의 위치로 하십시오.
준수하지 않으면 머플러나 배기가스의 열로 인해 백미러가 손상될 수 있습니다.



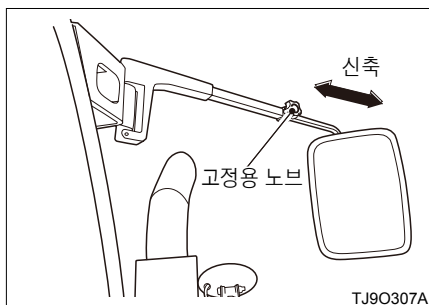
(1) 백미러는 상하/좌우로 각도 조절을 할 수 있습니다. 운전석에 앉아서 보기 좋은 위치로 조정하십시오.



(2) 백미러는 보관할 수 있습니다. 좁은 장소 등에서 이용하십시오.



2. 엔진시동 방법



(3) 본 트랙터의 백미러에는 텔레스코 기능이 있습니다.

고정용 노브는 나사식으로 되어 있어 왼쪽으로 돌리면 로크를 해제할 수 있습니다.

원하는 위치에서 노브를 오른쪽으로 돌려 고정하십시오.

⚠ 경고

- 엔진을 시동할 때는 반드시 시트에 앉아 모든 변속 레버나 그 외의 레버류의 위치와 주위의 상황을 확인하고 나서 하십시오.

준수하지 않으면 급출발할 수 있어 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.

- 엔진을 시동할 때는 반드시 주차브레이크를 밟으십시오. 동시에 반드시 PTO 변속/직선변속/무변속 레버를 「중립」으로 하십시오.

중립위치 이외에서 엔진을 시동하면 갑자기 트랙터 본체가 움직이거나 PTO축이 회전하여 상해 사고를 일으킬 우려가 있습니다.

⚠ 경고

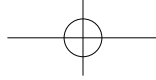
- 도로주행 중 오르막이나 내리막 및 논두렁을 넘어가는 도중에 연결해제 로크 레버가 내려와 연결 해제 페달이 보관되어 있는 상태가 되지 않았는지 확인하십시오.

도로주행 중에 편브레이크를 밟으면 트랙터가 옆으로 흔들려 사고나 전도를 일으킬 우려가 있습니다.

- 옥내에서 엔진을 시동하는 경우는 충분히 환기를 하십시오.

- 닫힌 옥내 등에서는 엔진을 시동하지 마십시오.

준수하지 않으면 배출가스에 의한 일산화탄소 중독을 일으켜 사망사고에 이를 우려가 있습니다.

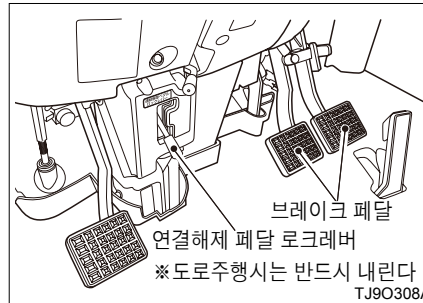


운전방법

주의

주차브레이크를 건 상태로 주행하지 마십시오.

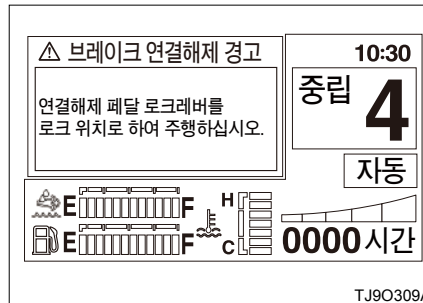
건 상태로 주행하면 브레이크나 트랜스미션의 손상을 일으키게 됩니다.

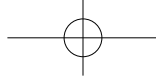


- (1) 연결해제 페달 로크레버를 「도로주행 (로크)」 위치로 하고 연결해제 페달이 수납되어 좌우의 브레이크 페달에 연결되어 있는지를 확인하십시오.

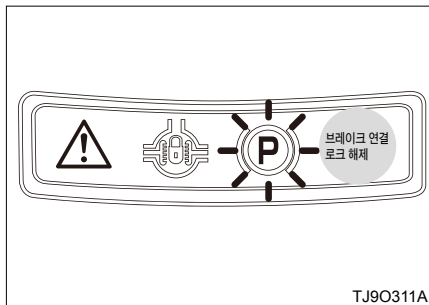
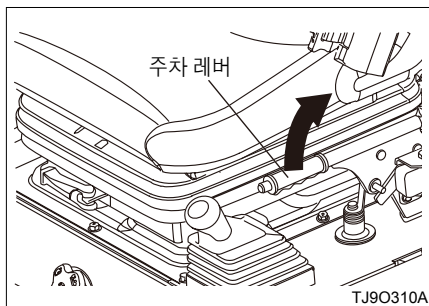
주

연결해제 페달 로크레버가 로크위치에 없을 경우에는 브레이크 연결로크 해제 경고등이 점등 하고 멀티야이가 상기 그림의 표시로 전환됩니다.





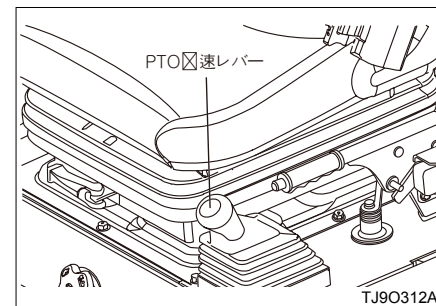
운전방법



(2) 주차브레이크가 걸려있는지 확인하십시오.

- ① 메인 스위치가 「운전/예열」의 위치에서 주차브레이크 표시등이 점등하십시오.
- ② 좌우의 브레이크 페달이 연결되어 있지 않을 경우에 브레이크 연결로크 해제 경고등의 경고 램프가 점등합니다.

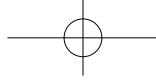
램프가 소등되고 브레이크 페달이 연결되어 있는지를 재차 확인하십시오.



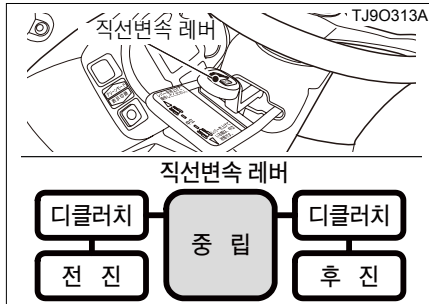
(3) 각 변속 레버/스위치를 「중립」 또는 「OFF」로 합니다.

- ① PTO 변속 레버를 「중립」으로 합니다.

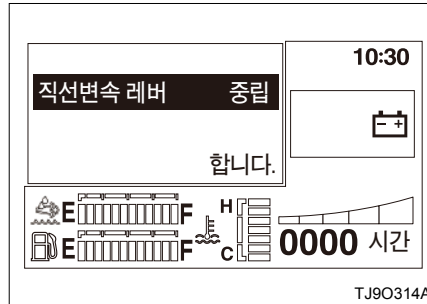
다



운전방법

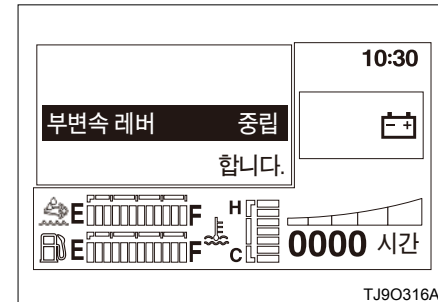
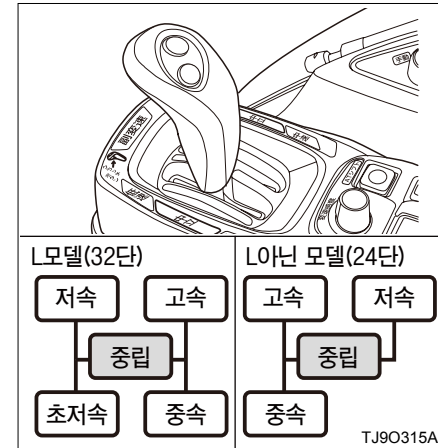


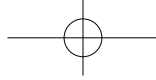
(2) 직선변속 레버를 「중립」으로 하십시오.



주

메인 스위치를 「운전/예열」 위치에서 엔진을 시동하고 있지 않은 상태에서는 직선변속 레버가 「중립」이 아니면 상기 그림의 표시가 나옵니다. 메시지에 따라 조작하십시오





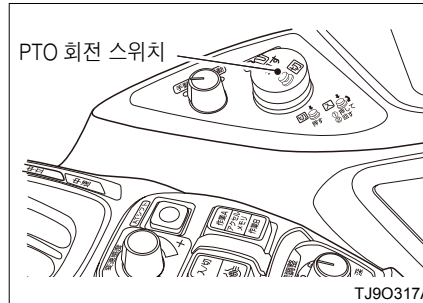
운전방법



(3) 부변속 레버를 「중립」 으로 하십시오.

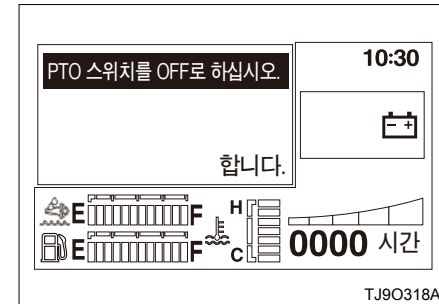
주

엔진 시동 시, 부변속 레버가 중립위치가 아닌 경우 멀티아이에 상기 그림의 표시가 나옵니다. 메시지에 따라 조작 하십시오.



(4) PTO 회전 스위치를 「OFF」 로 합니다.

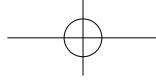
엔진 시동 시 PTO 회전 스위치를 「OFF」 로 하지 않으면 엔진을 시동할 수 없습니다.



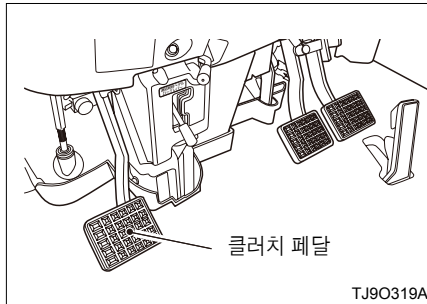
주

엔진 시동 시, PTO 회전 스위치가 「연결」 일 때는 멀티아이에 상기 그림의 표시가 나옵니다. 메시지에 따라 조작 하십시오.

다



운전방법



(4) 클러치 페달을 끝까지 밟아 주십시오.

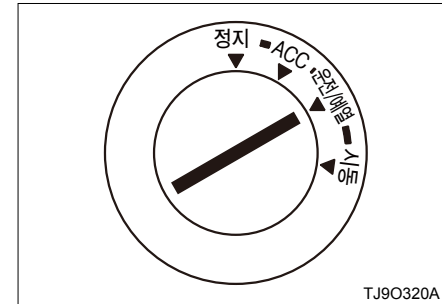
주

- 클러치 페달은 엔진의 동력을 미션에 연결, 끊김을 하는 페달입니다. 발을 밟으면 클러치가 끊기고, 발을 떼면 클러치가 연결됩니다.
- 클러치 페달을 힘껏 밟고 클러치를 끊어야 시동이 꺼집니다.
- 클러치 페달은 「분리」로 할 때는 빨리, 「연결」할 때는 천천히 조작을 하십시오.

(5) 메인 스위치에 키를 꽂고 「운전/예열」의 위치로 돌리십시오.

주의

ACC 위치에서 장시간 방치하지 마십시오. 배터리 소모의 원인이 됩니다.



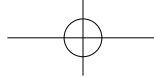
① 메인 스위치는 다음 4가지 위치가 있습니다.

정지.....엔진이 정지하여 키를 빼낼 수 있는 위치입니다.

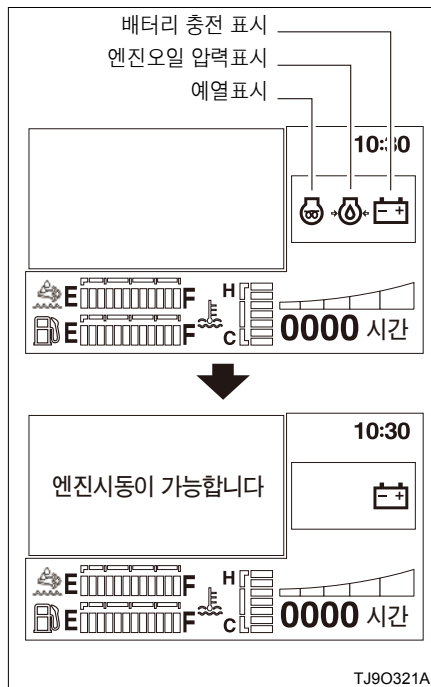
ACC.....엔진 정지 중이며 USB 라디오를 사용할 수 있습니다.

운전/예열...자동적으로 예열합니다. 또한 엔진 회전 중의 위치입니다.

시동.....엔진을 시동하는 위치입니다. 손을 떼면 자동적으로 「운전/예열」 위치로 돌아갑니다.



운전방법



- ② 메인 스위치를 「운전/예열」로 하면
예열 표시등이 켜집니다

주

각 표시등 설명

(1) 예열 표시

엔진이 식은 상태일 때에 점등합니다.
시동 가능온도가 되면 소등됩니다.

(2) 엔진오일 압력표시

엔진 시동 후, 엔진오일 압력이 낮은
경우에 점등됩니다.

(3) 배터리 충전 표시

배터리 전압이 규정치 미만이 되었을
경우에 점등됩니다.

- ③ 예열이 끝나면 예열표시등이 소등하고
멀티아이에 우측 표시가 나타납니다.

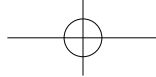
주

- 예열표시는 예열이 필요한 엔진수온일
때만 표시됩니다.

- 엔진이 차가워져 있는 경우는 한 번
의 예열로 시동하지 않는 경우가 있
습니다.

시동이 안 되면 예열을 여러 번 행하
십시오.

다



운전방법

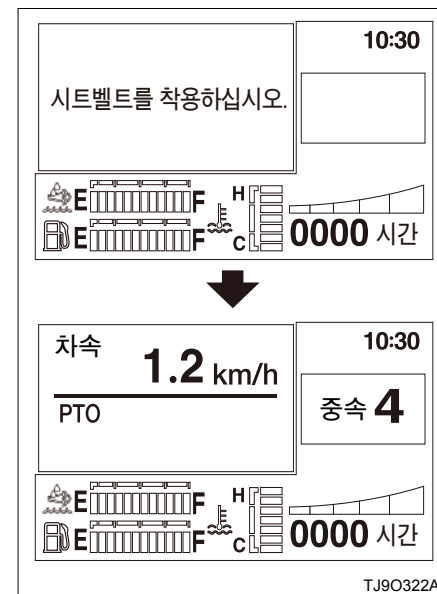
(6) 멀티아이의 표시가 「엔진 시동이 가능합니다」가 된 것을 확인하고 메인 스위치를 「시동」의 위치로 돌려 엔진을 시동하십시오.

주

엔진이 시동되면 바로 메인 스위치에서 손을 떼어 주십시오.

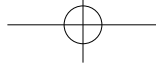
주의

- 스타터의 작동은 20초 이상 연속으로 하지 마십시오.
- 엔진 회전 중에는 메인 스위치를 「시동」의 위치로 하지 마십시오.
스타터 파손의 원인이 됩니다.
- 엔진이 시동되지 않을 때는 약 60초 정도의 간격을 두고 조작을 반복하십시오.
연속하여 스타터를 작동시키면 배터리의 수명이 짧아집니다.
- 시동모터가 돌지 않는 경우에는 아래의 내용이 해당하지 않는지 확인하십시오.
 - 연료공급배관 내 에어 혼입, 프라이밍실시의 경우
 - 멀티아이의 「시동이 가능합니다」의 표시를 기다리지 않고 메인 스위치를 「정지」 위치에서 「시동」 위치까지 함차게 돌린 경우



- (1) 엔진이 시동되면 멀티아이에 「시트벨트를 착용하십시오」라는 표시가 약 2초간 나옵니다.
- (2) 그 후 상기 그림과 같은 표시로 자동 전환됩니다.

표시 내용은 상황에 따라 다르기 때문에 메시지에 따라 조작하십시오.



운전방법



<배터리 전압이 낮은 경우>

충전

점검하십시오

10:30

중속 4

자동

0000 시간

<엔진오일 압력이 낮은 경우>

오일압력주의

오일압력이
규정치 이하입니다.
점검하십시오.

10:30

중속 4

자동

0000 시간

TJ90323A

주

엔진 시동 후, 상기 그림과 같이 표시가 되었을 경우에는 배터리 충전, 엔진오일 압력에 이상이 있습니다.

즉시 엔진을 정지하고 「고장시의 조치」를 참조하여 점검하십시오.

(7) 클러치 페달에서 천천히 발을 떼고 아이들링으로 약 5분 동안 난기운전을 하십시오.

한랭시에는 반드시 아래와 같이 난기운전을 실시하십시오.

경고

- 난기운전 중에는 반드시 부변속 레버를 「중립」으로 하고 주차브레이크를 걸어 주십시오.
외기온도가 낮을 때는 오일의 점도가 높아져 미션에 동력이 전해지고 트랙터가 자연스레 움직여져 뜻밖의 사고가 일어 날 가능성이 있습니다.
- 환기가 불충분한 장소에서는 난기운전을 하지 마십시오.
배출가스로 인해 산소가 부족하여 사망사고에 일어 날 우려가 있습니다.

주의

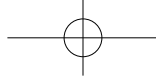
- 한랭시(기온이 10도 미만)는 아이들링으로 10분 동안 난기운전을 하여 엔진오일을 따뜻하게 하십시오.

엔진오일이 각 가동부에 충분히 미칠 수 있도록 하기 위함이며 시동 후 곧바로 부하를 걸면 소착이나 파손 등 고장의 원인이 됩니다.

- 한랭시(기온이 10도 미만)는 엔진의 난기운전이 종료된 후, 반드시 아래 표에 따라 난기운전을 하여 트랜스미션 오일을 따뜻하게 하십시오.

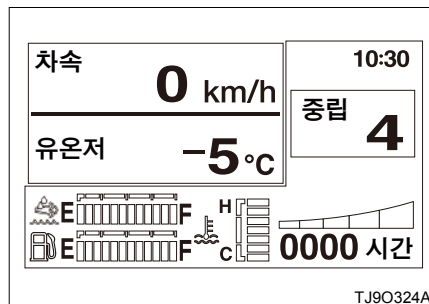
이 트랙터에는 유압 클러치가 채용되어 있고 작동시에는 미션오일을 사용하고 있습니다. 이 때문에 엔진 난기운전을 실시한 후, 엔진 회전수를 아이들링으로부터 「1500n/min」으로 하여 아래 표에 따라서 난기운전을 하십시오. 난기운전을 하지 않으면 유압 클러치 접속시에 접속 쇼크가 커져 만족스러운 성능을 얻을 수 없을 뿐 아니라 유압펌프 및 유압클러치 고장의 원인이 됩니다.

다



운전방법

기 온	아이들링 운전시간
0℃ 이상	적어도 10분간
0 ~ -10℃	10 ~ 20분간
-10 ~ -20℃	20 ~ 30분간
-20℃ 이하	30분 이상

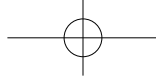


주

- 본 트랙터의 유압오일은 미션오일을 겸하고 있습니다. 한냉시는 오일의 점도가 높아져 유압펌프가 오일을 빨아들이기 어려워지는 일이 있습니다. 또한 유압계에서 소리가 발생할 수 있기 때문에 난기운전은 반드시 실시하십시오.
- 상기 현상은 오일의 온도상승과 함께 해소되므로 이상이 아닙니다.

주

- 유압온도가 낮은 경우는 멀티타이의 PTO축 회전 표시 화면에 「유압온도저」가 표시(우측 그림)합니다. 또한 유압온도가 낮은 경우에는 변속의 변환이 통상보다 시간이 더 걸리게 됩니다만 이상이 아닙니다.
- 한냉시의 난기운전에서는 배기 파이프 내의 결로수가 흑연을 포함한 검은색의 물방울이 되어 비산하는 일이 있습니다.



▶ 엔진 정지방법

⚠ 경고

엔진 정지시에는 주차브레이크를 확실
히 걸어 주십시오.

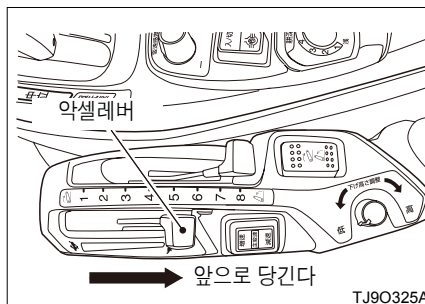
준수하지 않으면 비탈길 등에서 트랙터
가 자연적으로 움직여 사고의 원인이
됩니다.

⚠ 주의

반드시 메인 스위치를 「정지」 위치까
지 돌리고 키를 뽑으십시오.

메인 스위치를 「ACC」의 위치로 해도
엔진은 정지됩니다만 그대로 방치하면
배터리 소모의 원인이 됩니다.

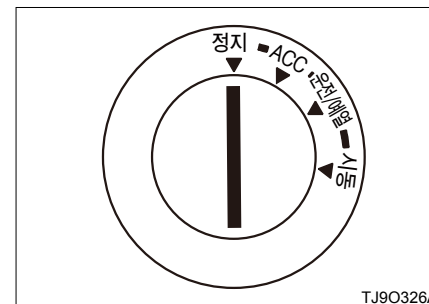
3. 엔진 정지방법



(1) 악셀 레버를 앞으로 당겨 엔진을 저속
회전으로 하십시오.

주

- 악셀레버는 엔진의 회전속도를 제어
하는 레버입니다. 앞으로 당기면 저속
회전이 되고 전방을 향해 밀면 고속
회전이 됩니다.
- 엔진을 고속회전한 상태로 정지하지
마십시오.
- 장시간 운전 후에는 아이들링 회전이
로 5~10분간 정도 무부하 운전을 실
시한 후 엔진을 정지하십시오.

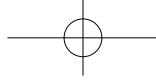


(2) 메인 스위치를 「정지」로 하십시오.
엔진은 정지합니다.

주

- 주차브레이크를 걸지 않고 엔진을 정
지시키면 경고음이 계속 울립니다. 주
차브레이크를 밟으면 경고음은 정지
합니다.
- 엔진 정지 후에 약 120초간 요소수
공급장치가 계속 작동됩니다만 이상
은 아닙니다.

다



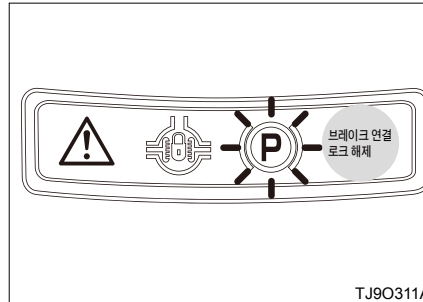
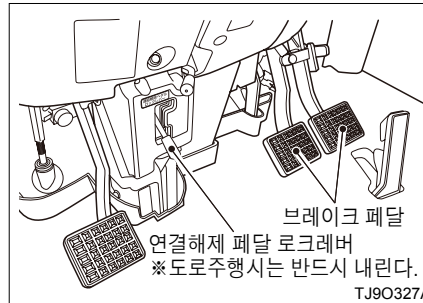
운전방법

4. 출발방법

출발을 하기 전에 아래의 항목을 확인하십시오.

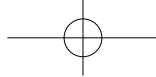
⚠ 경고

- 트랙터를 출발시킬 때는 전후 좌우의 상황을 확인하고 트랙터 근처에 사람이 접근하지 않도록 하십시오. 특히 어린이를 주의하십시오.
준수하지 않으면 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.
- 트랙터나 작업기에 다른 사람이나 물건을 싣지 마십시오.
준수하지 않으면 사람이나 물건이 떨어져 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.
- 도로주행 시에는 차동고정이 해제되어 있는지 확인하십시오.
해제하지 않으면 전도, 전락, 충돌사고 등을 일으킬 우려가 있습니다.
- 도로 주행 시에는 반드시 가속 페달을 사용하십시오.
준수하지 않으면 정상적인 주행 속도 조절을 할 수 없게 될 우려가 있습니다.

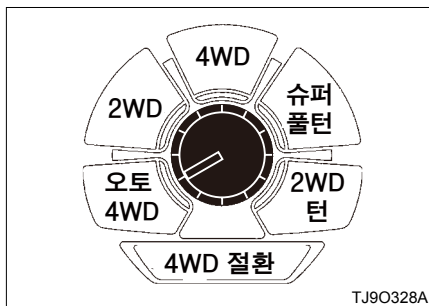


주

- 도로주행 시에는 연결해제 페달 로크 레버를 「도로주행(로크)」 위치로 하십시오.
브레이크 연결 로크 연결 경고등의 소등을 확인하십시오.
준수하지 않으면 편브레이크가 걸려 차체가 급선회하여 전도/전락/충돌 사고 등을 일으킬 우려가 있습니다.

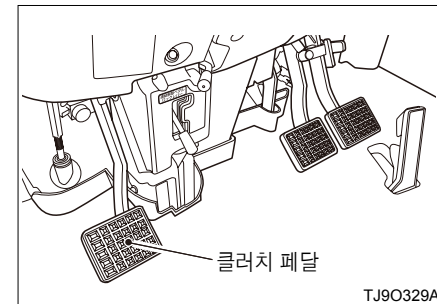


운전방법



⚠ 경고

- 부하가 큰 견인인 경우나 습전에서 탈출 시는 트랙터가 후방으로 넘어지지 않게 주의하십시오.
준수하지 않으면 충돌/전도사고의 원인이 됩니다.



다

⚠ 경고

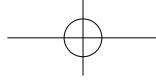
- 클러치 페달은 천천히 놓으십시오.
갑자기 놓으면 급출발하여 전도, 전락, 충돌사고 등을 일으킬 우려가 있습니다.
- 도로주행 시에는 4WD절환 다이얼을 「오토4WD」 혹은 「2WD」 위치로 하십시오.
준수하지 않으면 충돌/전도사고의 원인이 됩니다.

⚠ 경고

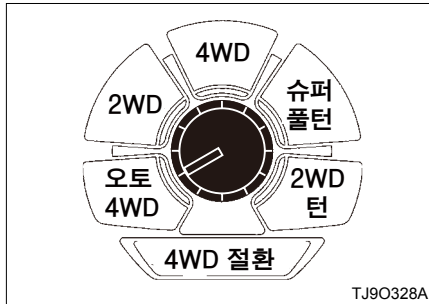
작업 중에는 클러치 페달에 발을 얹은 채로 두지 마십시오. (반클러치 상태)
클러치가 미끄러져 수명이 짧아집니다.

주

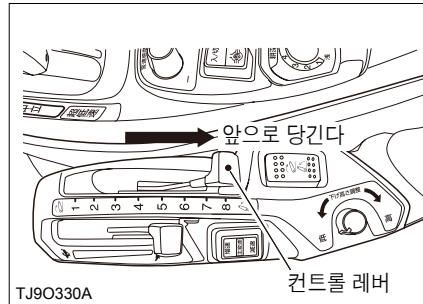
클러치 페달 조작으로 출발하는 경우나 직선변속 레버 조작으로 출발하는 경우, 부변속 레버 위치가 「고속」 일 때는 주변속 위치가 자동으로 결정된 저속위치로 됩니다.



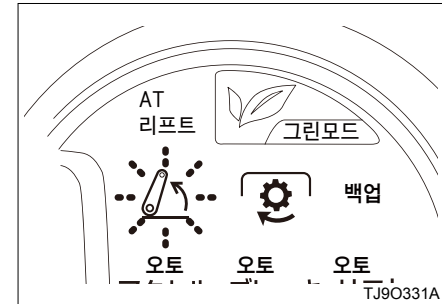
운전방법



(1) 노면상태에 따라 구동상태가 2WD와 4WD로 자동 전환됩니다.

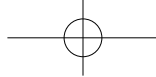


(2) 컨트롤 레버를 끝까지 당기면 작업기가 올라갑니다.

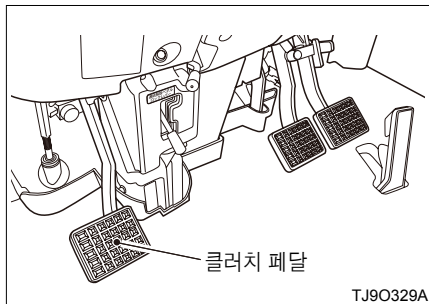


주

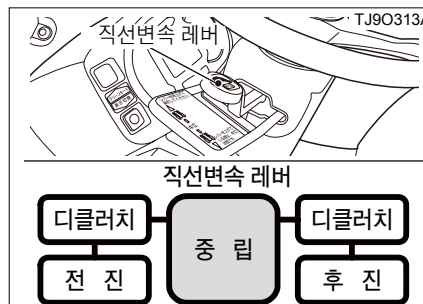
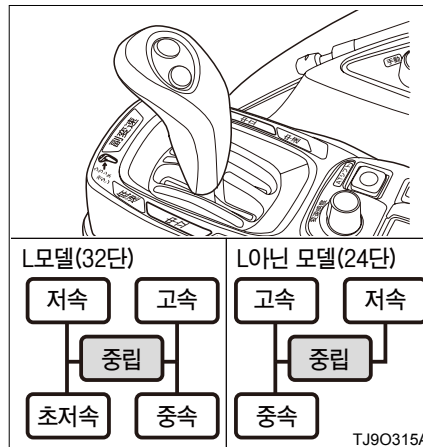
계기판의 3점링크 상승 표시등이 점멸하고 있는 경우에는 작업기 승강 준비 상태입니다. 컨트롤 레버를 앞으로 움직여서 준비상태를 해제하고 작업기를 올리십시오.



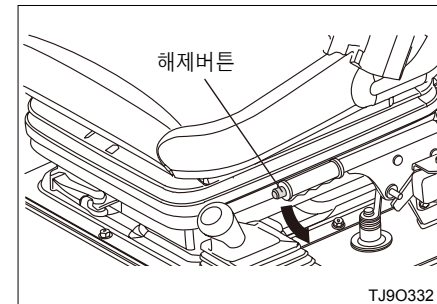
운전방법



(3) 클러치 페달을 힘껏 밟으십시오. 클러치가 분리됩니다.



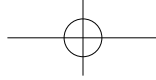
(4) 부변속 레버, 직선변속 레버를 조작하여 희망하는 변속위치로 놓으십시오.



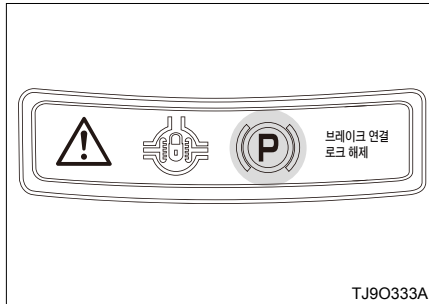
(5) 주차브레이크를 해제하십시오.

⚠ 경고

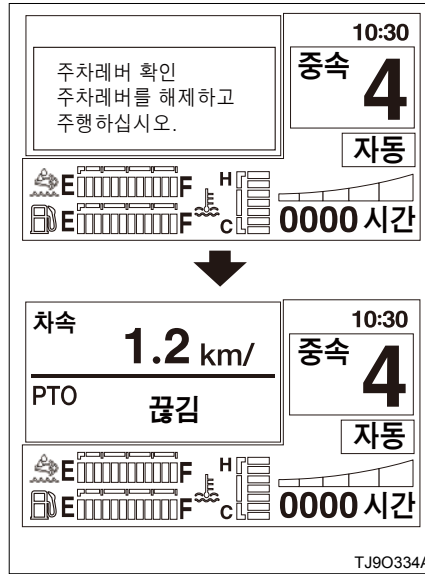
비탈길에서 출발할 경우 「비탈길에서의 운전」을 참고로 하십시오.
반클러치 조작없이 주차브레이크를 해제하면 트랙터가 움직여 예기치 않은 사고의 우려가 있습니다.



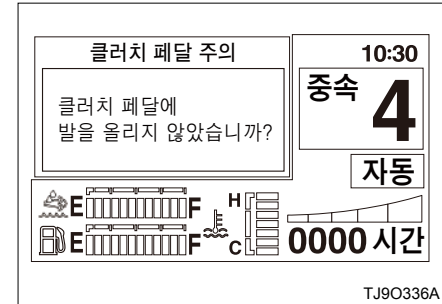
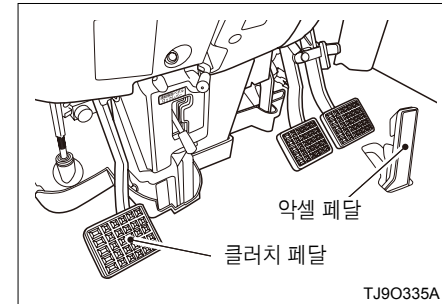
운전방법

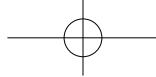


(6) 주차브레이크 표시등의 소등을 확인하십시오.



- ① 주브레이크를 건 상태로 주행을 하면 부저음이 울리고 멀티야이가 상기 그림의 표시로 전환됩니다.
- ② 주차 레버를 해제하면 상기 그림의 표시(통상표시)로 전환됩니다.





5. 정차 및 주차방법

(7) 악셀 페달로 엔진회전을 올리면서 클러치 페달을 천천히 떼어 주십시오.

주

- 클러치의 수명을 늘리기 위해 출발 시 이외에는 반클러치 조작을 가능한 한 피하십시오. 또한 속도조정을 반클러치로 하지 않도록 하십시오.
- 클러치 페달 조작으로 출발하는 경우나 직선변속 레버 조작으로 발진하는 경우 부변속 레버 위치가 「고속」, 또는 AT 시프트 스위치가 「연결」 일 때는 주변속 위치가 노상 출발위치로 됩니다.

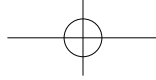
⚠ 위험

트랙터를 풀이나 짚 위에 세워 공회전이나 고속회전을 하지 마십시오.
배기 파이프의 열이나 배출가스에 의해 짚 등에 착화하여 화재의 원인이 될 우려가 있습니다.

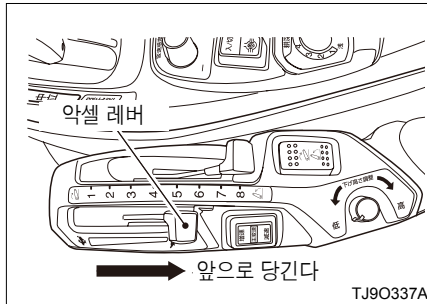
⚠ 경고

- 트랙터에서 내릴 때는 엔진을 정지하고 키를 뽑은 후 주차브레이크를 걸고 타이어에 고임목을 고여 주십시오. 또한 주차할 곳은 넓고 평탄하며 지면의 딱딱한 장소를 선택하십시오. 준수하지 않으면 트랙터가 자연스럽게 움직일 우려가 있습니다.
- 주/정차 할 때는 반드시 부변속 레버를 「중립」 으로 하고 주차브레이크를 걸어 주십시오.
직선변속 레버가 「중립」 에서도 차체가 움직이는 일이 있습니다. 특히
 - ① 미션 오일이 저온일 때
 - ② 엔진 회전이 높을 때에 일어납니다. 이 현상은 이상이 아닙니다.준수하지 않으면 트랙터가 천천히 움직여 예기치 않은 사고의 우려가 있습니다.

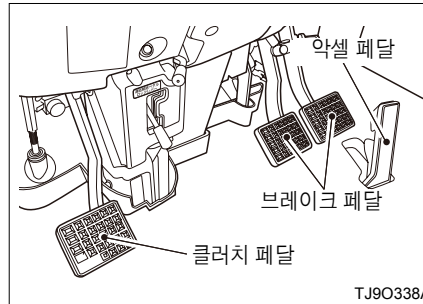
다



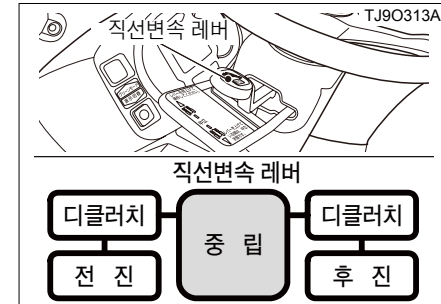
운전방법



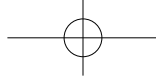
(1) 악셀 레버를 앞으로 당기고 가속 페달에서 발을 떼어 엔진회전을 내리십시오.



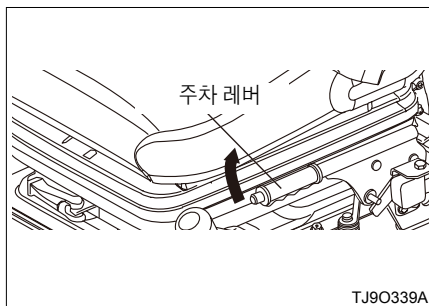
(2) 클러치 페달을 밟는 동시에 브레이크 페달을 밟아 주십시오.



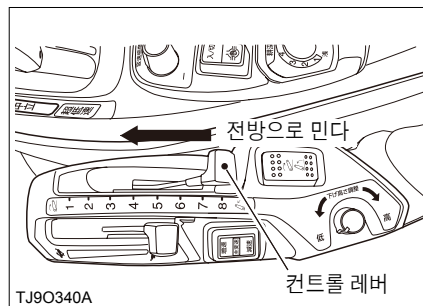
(3) 트랙터가 완전히 정지하고 나서 직선변속 레버를 「중립」 위치로 하십시오.



6. 등화류 조작방법



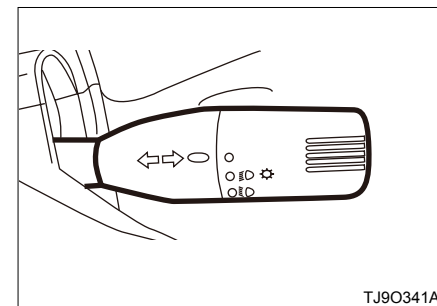
- (4) 주차 레버를 당겨 주차브레이크를 걸어 주십시오.



- (5) 작업기를 장착하고 있는 경우에는 컨트롤 레버를 전방으로 밀어 작업기를 내리십시오.

주

요소수 SCR 시스템 탑재기에서는 엔진 정지 후 최대 120초간 요소수 공급장치가 계속 작동됩니다 이상은 아닙니다. 작동음이 사라질 때까지는 배터리의 단자나 전원 커플러를 떼어내지 마십시오.



▶ 사이드 콤비 스위치(전조등)

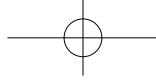
- (1) 사이드 콤비 스위치를 돌리면 전조등, 차폭등 및 미등이 점등됩니다.

「OFF」전조등은 소등됩니다.

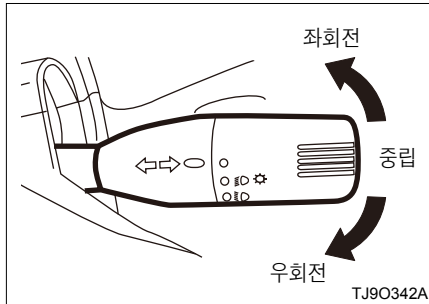
☞하향등이 점등됩니다.

☞상향등이 점등됩니다.

- (2) 동시에 트랙터 계기판의 표시판에도 조명명이 점등됩니다.

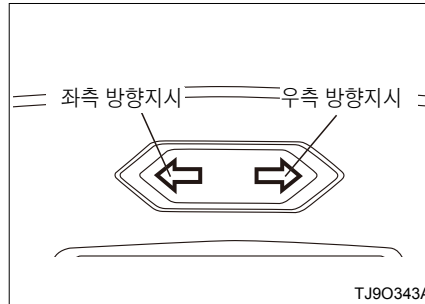


운전방법



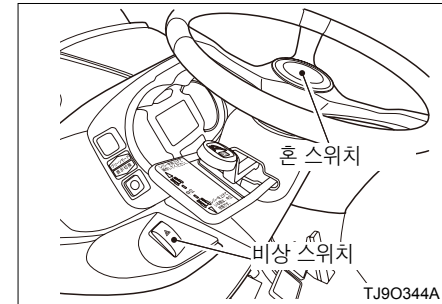
▶ 사이드 콤비 스위치(방향지시등)

- (1) 사이드 콤비 스위치를 전후로 조작하면 방향지시가 점멸합니다.
- (2) 방향지시등의 점멸과 동시에 트랙터 계기판 내의 램프로 점멸합니다.
- (3) 사이드 콤비 스위치(우측 방향지시)는 조향 핸들을 직진으로 되돌리면 자동적으로 「중립」으로 돌아옵니다.



주

트랙터 계기판 내의 방향지시등 점멸이 비정상적으로 빨라졌을 때는 방향지시등의 전구가 끊어졌을 수 있습니다. 모든 방향지시등이 점멸하는지 확인하십시오.

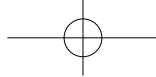


▶ 비상 스위치

비상 스위치를 누르면 방향지시 전후와 계기판 내의 방향지시등이 모두 점멸합니다.

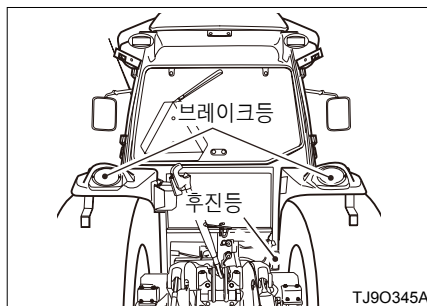
주

- 비상 정차 중일 때 주위에 알리는 것을 목적으로 사용합니다.
- 엔진을 정지하고 있는 상태에서 장시간 비상 스위치를 누른 상태로 방치하면 배터리 소모의 원인이 됩니다.



▶ 혼 스위치

메인 스위치를 「운전/예열」 위치에서 혼 스위치를 누르면 혼이 울립니다



▶ 브레이크등

메인 스위치가 「운전/예열」 위치에서 브레이크 페달을 밟으면 브레이크등이 켜집니다.

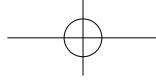
주

주차 레버를 당기고 있을 때는 브레이크 페달 조작을 해도 브레이크등은 점등하지 않습니다.

▶ 후진등

메인 스위치가 「운전/예열」 위치에서 직선변속 레버를 「후진」으로 하면 후진등이 점등합니다.

다

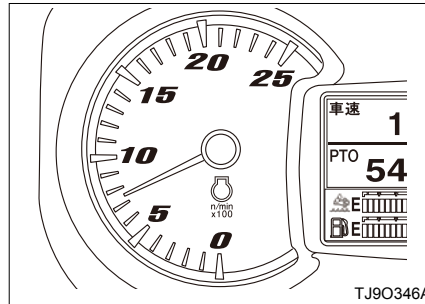


운전방법

7. 운전중의 작동확인

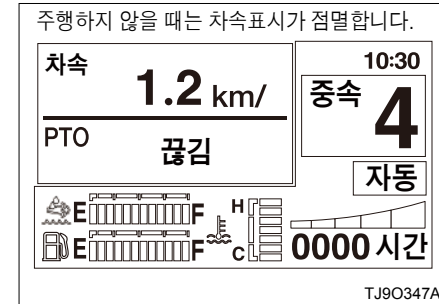
이 트랙터는 계기판에 있는 계기, 램프 및 멀티아이의 표시에 의한 메시지 등에 의해 운전 중에 필요한 정보를 제공합니다.

운전 중 계기류에 이상은 없는지 멀티아이에 메시지가 나와 있지 않은지 항상 주의하십시오.



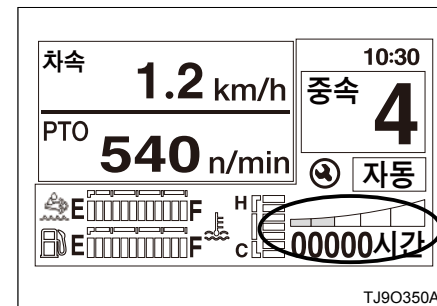
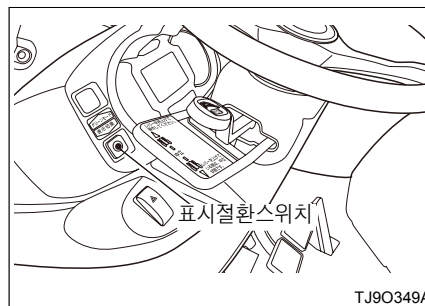
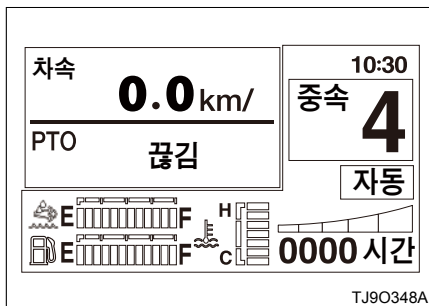
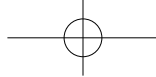
▶ 엔진 회전계

- (1) 엔진의 회전속도를 나타냅니다.
- (2) 표시하고 있는 수치의 100배가 1분간의 엔진 회전속도입니다.
(예) 「15」 위치를 지침이 가리키고 있는 경우 $15 \times 100 = 1500 \text{ n/min}$



▶ 차속표시

- (1) 엔진 시동 후, 부변속 레버가 「중립」 이외의 위치에서 주행하고 있지 않을 때는 차속 표시는 점멸합니다.
이 때는 엔진 정격 회전시의 차속을 나타내기 때문에 작업의 기준으로 하십시오.
- (2) 주행 중에는 점등 표시됩니다.
이 때의 표시 차속은 실제 차속입니다.



다

- (3) 직선변속 레버 또는 부변속 레버가 「중립」 일 때는 「0 km/h」 로 표시됩니다.

주

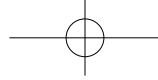
차속 표시는 타이어의 침하량이나 타이 어/크롤러의 슬립의 상황 등에 따라 실제의 차속과는 다소 다릅니다.

▶ 표시절환 스위치

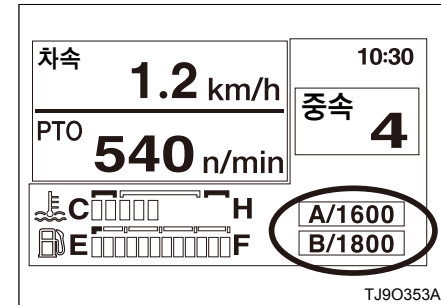
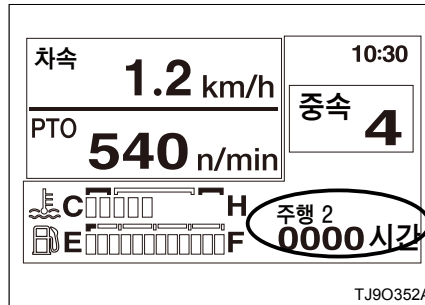
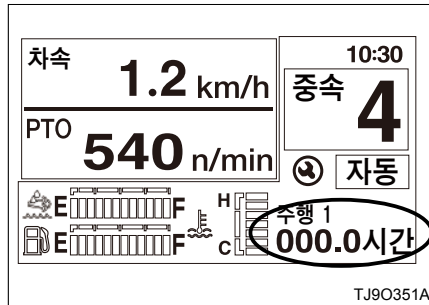
표시절환 스위치를 1회 누를 때마다 멀티 아이의 왼쪽 아래의 표시내용이 절환됩니다. 작업 기준으로 하십시오.

- (1) 시간메터

- (a) 적산시간을 표시합니다.
- (b) 표시는 5자리입니다.
마지막 자리에는 1시간을 나타냅니다.
- (c) 시간은 엔진 작동 중의 실제 적산시간입니다.



운전방법



(2) 주행메터 1

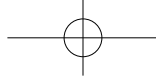
- (a) 재설정 후의 경과시간을 표시합니다.
- (b) 0.1시간마다 0에서 999.9시간까지 표시 가능합니다.
- (c) 시간은 엔진 작동 중의 실제 적산시간입니다.
- (d) 표시절환 스위치를 2초 이상 누르면 시간은 재설정되어 표시는 「0」이 됩니다.

(3) 주행메터 2.3

- (a) 재설정 후의 경과시간을 표시합니다.
- (b) 1시간마다 0에서 9999시간까지 표시 가능합니다.
- (c) 시간은 엔진 작동중의 실제 적산시간입니다.
- (d) 표시절환 스위치를 2초 이상 누르면 시간은 재설정되어 표시는 「0」이 됩니다.

(4) 약셀 메모리 회전수

- (a) 작업 A, B로 설정되어 있는 엔진 회전수를 표시합니다.



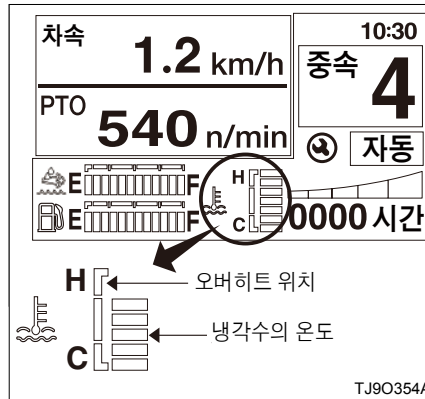
▶ 수온표시

⚠ 경고

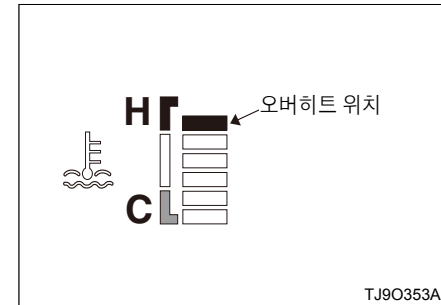
팽창탱크의 캡은 엔진 운전 중 및 정지 직후에는 열지 마십시오.

운전정지 후 냉각이 다 된 뒤 주의해서 여십시오.

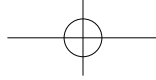
준수하지 않으면 뜨거운 물이 분출해서 화상을 입을 우려가 있습니다.



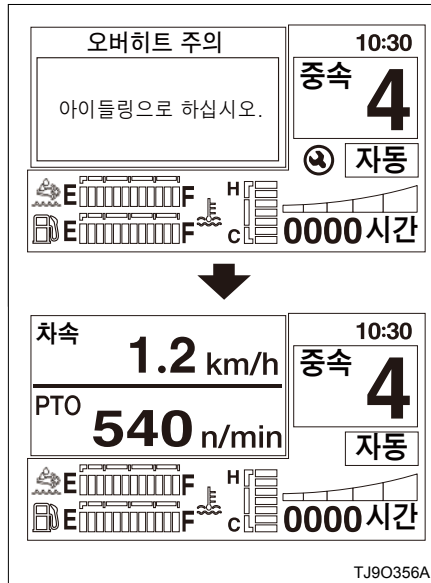
(1) 메인 스위치가 「운전/예열」 위치일 때, 통상 표시로서 냉각수의 온도를 막대 그래프로 표시합니다.



(2) 막대 그래프가 「오버히트」 위치(적색 표시)가 되었을 때는 엔진이 오버히트 상태입니다.



운전방법



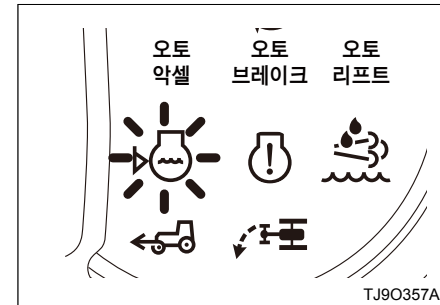
(3) 오버히트 상태가 되었을 때는 부저음과 동시에 상기 그림의 표시로 전환합니다. 메시지에 따라 엔진 회전을 아이들링으로 하십시오.

또한 「고장시 조치」를 참조하여 적절한 조치를 하십시오.

(4) 표시절환 스위치를 누르면 우측 그림의 표시(통상 표시)로 전환됩니다만, 고장이 해소될 때까지 표시절환 스위치를 누를 때마다 통상시간 표시, 주행시간 표시, 고장 표시를 바꾸어 표시합니다.

주

통상표시의 내용은 트랙터의 사용상태에 따라서 다릅니다.



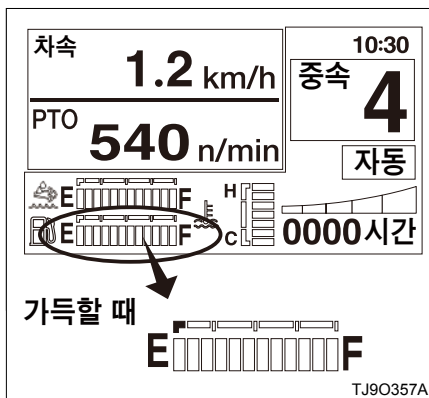
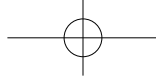
▶ 냉각수 잔량 경고등

냉각수의 잔량이 일정량 아래로 내려가면 계기판의 경고등이 점등합니다.

즉시 작업을 중지하고 냉각수를 보충하십시오.

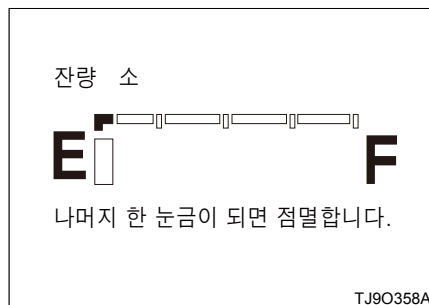
주

작업 전에 팽창탱크의 MAX(상한)와 MIN(하한)의 사이에 냉각수의 액면이 있는지 확인하십시오.



▶ 연료잔량 표시

- (1) 메인 스위치가 「운전/예열」 위치일 때 통상표시로서 연료의 잔량을 막대 그래프 표시합니다.
- (2) 막대 그래프가 「E」에 가까워졌을 때는 연료의 잔량이 낮습니다. 빨리 연료를 보충하십시오.



- (3) 연료의 잔량이 약 20 L미만이 되면 나머지 한 눈금이 되어 막대 그래프가 점멸됩니다. 즉시 연료를 주유하십시오.
- (4) 급유할 때까지 막대 그래프가 점멸됩니다.

주

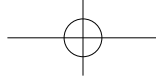
- 트랙터가 경사져 있는 경우 정확한 연료의 잔량을 나타내지 않을 수 있습니다.
- 트랙터가 경사진 후 수평이 되어도 정확한 연료 잔량을 나타내기까지는 조금 시간이 걸립니다.

▶ 요소수 잔량 표시

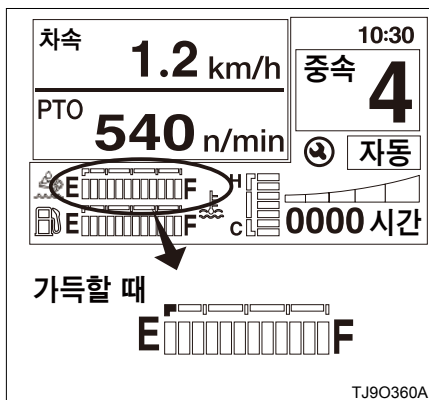
▲ 주의

- 요소수 잔량은 연료 급유시 마다 반드시 확인하십시오.
- 요소수가 없는 상태에서 운전을 계속 하면 엔진 출력에 제한이 걸립니다.

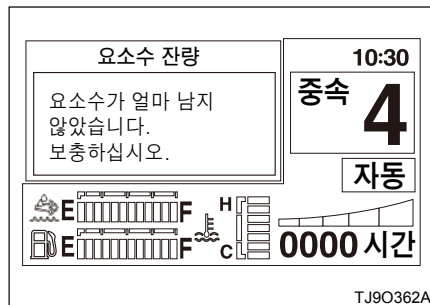
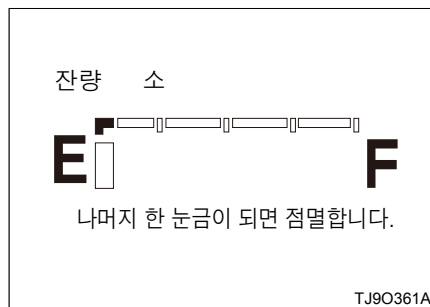
다



운전방법



(1) 메인 스위치가 「운전/예열」 위치일때
통상 표시로서 요소수의 잔량을 막대그
래프로 표시합니다.

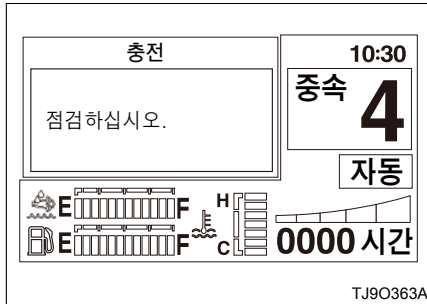
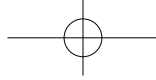


(2) 요소수의 탱크 내 잔량이 줄어들에 따
라 단계적으로 각종 경고등이 점등/점
멸 및 부저가 울립니다.

쾌적한 사용을 위해서도 요소수 잔량이
나머지 2등급 아래로 가는 시점에서 보
충하십시오.

주

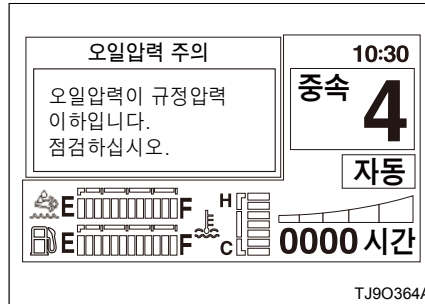
- 트랙터가 경사져 있는 경우 정확한
요소수의 잔량을 나타내지 않을 수
있습니다.
 - 트랙터가 경사진 후 수평이 되어도
정확한 요소수의 잔량을 나타내기까
지는 조금 시간이 걸립니다.
 - 요소 SCR 시스템 탑재기에서는 엔진
정지 후 최대 120초간 요소수 공급장
치가 계속 작동합니다만 이상은 아닙
니다.
- 작동음이 사라질 때까지는 배터리의
단자나 전원 커플러를 떼어내지 마십
시오.



▶ 배터리 충전 경고표시

배터리 충전에 이상이 발생했을 경우, 부저음과 동시에 우측 표시로 전환됩니다.

세부 내용은 「고장시 조치」를 참조하십시오.

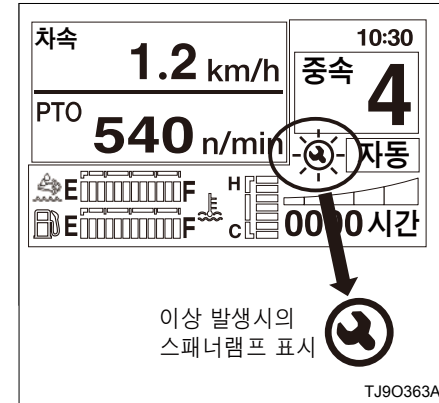


▶ 엔진오일 압력경고 표시

엔진 윤활장치에 이상이 발생했을 경우, 주저음과 동시에 상기 그림의 표시로 전환됩니다.

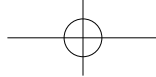
엔진을 정지시키고 엔진 오일량을 점검하십시오.

세부 내용은 「부진시 조치」를 참조하십시오.



▶ 고장표시

제어장치 등에 이상이 발생했을 경우, 멀티야이에 상기 그림과 같은 스페너 표시가 나옵니다. 이상을 알리는 표시이므로 표시가 나온 경우는 「고장시 조치」에 따라 점검을 실시하거나 「구입처」에 연락하십시오.

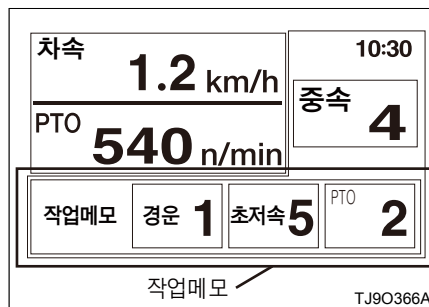


운전방법

▶ 작업메모 표시

작업메모 표시는 평소의 조건, 특별한 포장 조건 등을 메모로 기억하여 표시절환 스위치를 누름에 따라 언제든지 멀티아이에 표시하여 볼 수 있는 기능입니다.

포장 이동 후 작업 재개시 등에서 전회의 (평소의) 작업조건을 확인할 경우에 편리합니다.

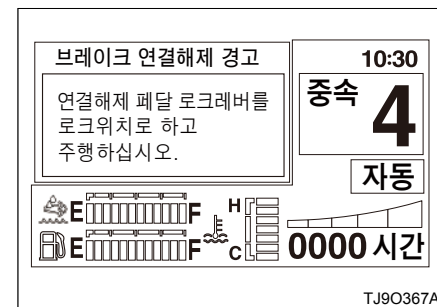


• 작업메모 표시

표시절환 스위치를 누름으로써 주행표시 후에 표시됩니다.

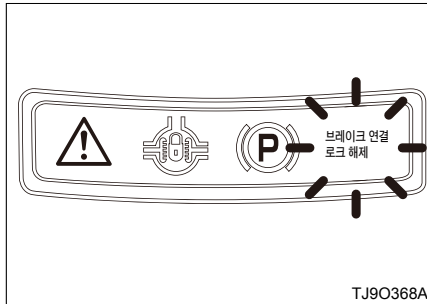
주

공장 출하상태에서는 작업메모는 「비 표시」 설정이 되어 있으므로 표시할 수 없습니다. 작업메모를 표시하려면 멀티아이에서 「표시」로 설정할 필요가 있습니다.



▶ 브레이크 연결해제 상태 알림표시

연결해제 페달 로크레버를 「포장(해제)」 위치로 하면 브레이크 연결 로크 해제 경고등이 점등하고 브레이크 연결 로크 해제 페달을 밟으면 경고등이 점멸합니다. 도로 주행이나 포장에서 이동 등 편브레이크 작업을 하지 않을 때는 연결해제 페달 로크레버를 「도로주행(로크)」 위치로 하고 브레이크 연결 로크해제 경고등의 소등을 확인하고 주행하십시오.



주

- 좌우 브레이크 페달을 「연결」로 하지 않은 상태로 주행하면 차속이 10 km/h 이상이 되었을 때 부변속 레버가 「고속」 위치이고 AT 시프트 스위치가 「연결」일 때 표시합니다. 위험하므로 즉시 트랙터를 감속/정지시켜 좌우의 브레이크 페달을 「연결」하십시오.
- 브레이크 연결해제 표시가 항상 표시될 때에는 표시절환 스위치를 눌러 브레이크 연결해제 표시와 통상표시를 전환하여 표시할 수 있습니다.

작업상태	그래프 표시
부하 소	
↓	
↓	
↓	
↓	
부하 대	

TJ9O369A

▶ 엔진 부하율 표시

엔진 정격 회전에서 PTO 작업시에 부하에 의해서 엔진 회전수가 저하하면 거기에 따라 멀티아이 상의 그래프가 증감합니다.

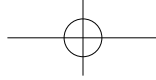
그래프 표시가 붉어질수록 엔진의 연소 효율이 떨어지기 때문에 효율적으로 작업을 하기 위한 지표로서 사용하십시오.

주

하기 조건에서는 그래프의 표시가 정확하게 표시되지 않습니다.

- PTO를 사용하지 않는 작업에서는 그래프가 작동하지 않습니다.
- 엔진회전이 2000n/min 아래인 경우에는 그래프와 실제 부하의 크기에 차이가 날 수 있습니다.

다

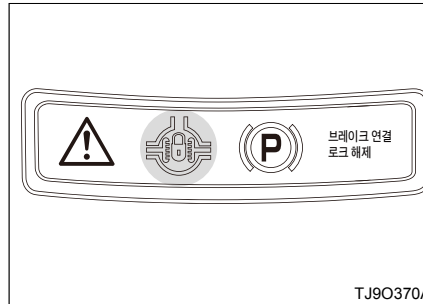


운전방법

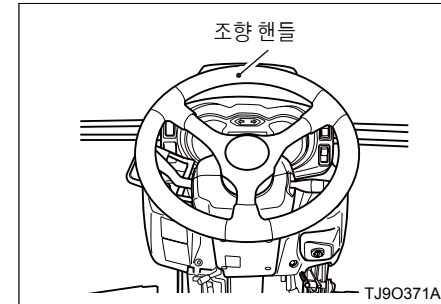
8. 조향 핸들 조작

이 트랙터는 파워스티어링이 장착되어 있습니다.

엔진이 시동되면 조향 조작이 용이해집니다.



TJ90370A



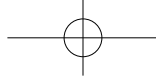
TJ90371A

⚠ 경고

- 선회할 때는 가능한 한 엔진 회전을 낮추고 미리 속도는 저속이 되도록 변속하십시오.
고속으로 급선회하면 전도 사고로 이어질 우려가 있습니다.
- 선회 전에 차동고정 표시등이 소등하여 차동고정이 해제되어 있는지 확인하십시오.
준수하지 않으면 트랙터가 조향 핸들 조작대로 움직이지 않게 될 우려가 있어 사고를 낼 가능성이 있습니다.

주

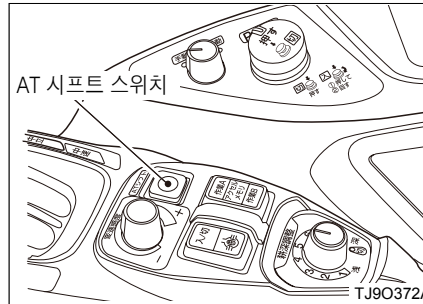
- 엔진 회전이 낮을 때는 조향 조작이 다소 무거워집니다. 엔진 회전수를 중속(약 1500n/min) 이상으로 하십시오.
- 엔진이 정지하고 있을 때는 조향 핸들 조작은 무거워집니다. 또한 조향 핸들의 유격도 커지지만 이상은 아닙니다.
- 파워스티어링은 유압 실린더 방식입니다. 조향 핸들을 최대한 꺾은 후에도 조금씩 움직이지만 이 형상은 고장이 아닙니다.



9. 경사지에서 운전

⚠ 경고

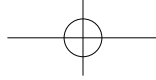
- 경사지에서는 급선회를 하지 마십시오.
준수하지 않으면 전도사고의 원인이 될 우려가 있습니다.
- 언덕의 도중에서는 버튼 변속으로 변속하거나 클러치를 끊거나 부변속 레버를 중립으로 하지 마십시오.
또한 내리막에서는 엔진 브레이크를 사용하고 풋브레이크는 많이 사용하지 마십시오.
준수하지 않으면 슬립이나 전도 사고의 원인이 될 우려가 있습니다.



⚠ 경고

비탈길에서는 AT 시프트 스위치를 눌러 「끊김」으로 하십시오.
「연결」로 되어 있으면 자동으로 변속하여 슬립이나 전도의 원인이 될 우려가 있습니다.

다



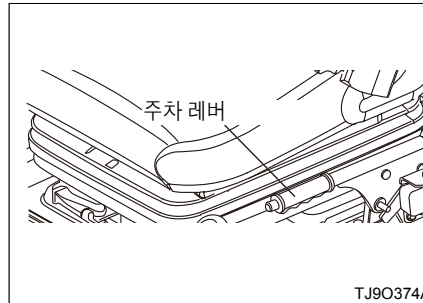
운전방법

▶ 가파른 오르막길의 출발

⚠ 경고

경사지에서는 직선변속 레버를 사용한 노클러치에서의 출발은 하지 마십시오. 지키지 않으면 급출발하거나 엔진 정지를 일으켜 예기치 못한 사고를 일으킬 우려가 있습니다.

반드시 사전에 전진 또는 후진으로 직선변속 레버를 변속하고 클러치 페달과 브레이크 페달을 사용하여 출발하십시오.



(1) 주차브레이크를 걸어 주십시오.

주

연결해제 페달 로크레버가 아래에 내려와 연결해제 페달이 고정되어 있는지 하십시오.

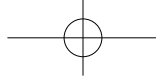
(2) 클러치 페달을 밟아 클러치를 해제하십시오.



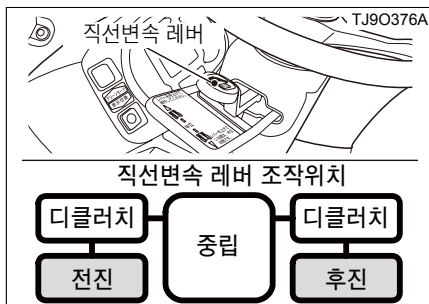
(3) 경사지에 따른 적절한 스피드가 되도록 각 변속 레버를 조작하고 직선변속 레버를 「전진」 또는 「후진」으로 넣어 주십시오.

(4) 악셀 페달로 엔진 회전을 중속(약 1500n/min)으로 하십시오.

(5) 클러치 페달을 천천히 떼어 반클러치 상태로 하십시오.



10. 견인



- (6) 주차 레버를 천천히 해제하십시오.
- (7) 악셀 페달로 엔진회전을 올리면서 클러치 페달에서 발을 떼면 트랙터는 출발합니다.

⚠ 경고

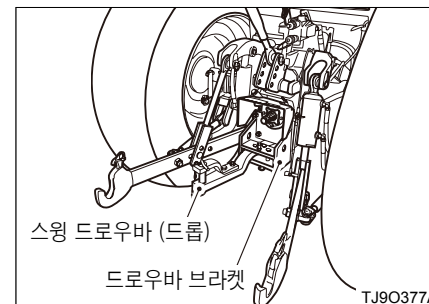
- 견인작업을 하는 경우에는 반드시 순정품의 하치를 사용하십시오.
준수하지 않으면 트랙터가 뜨거나 기울어져 상해사고의 원인이 됩니다.
- 견인할 수 있는 차량의 총중량은 트랙터 본체의 1.5배까지 입니다. 반드시 준수하십시오.

이것을 넘는 중량의 차량을 견인하면 주행이 불안정하게 되거나 정지거리가 길어져 상해사고의 원인이 될 우려가 있습니다.

불명확한 점이 있으면 「구입처」와 상담하여 무리한 견인은 피하십시오.

- 견인작업을 실시하는 경우에는 AT 시프트 스위치는 「끊김」으로 하십시오.

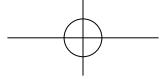
「연결」로 되어 있으면 자동적으로 변속하는 경우가 있습니다.



주

- 견인은 이 트랙터에 채용하고 있는 작업기만 하십시오.
다른 것을 견인하는 경우는 반드시 구입처에 상담하십시오.
- 총중량이 750kg을 넘는 차량을 견인하고 도로주행을 하는 경우에는 대형 특수 자동차의 운전 면허 외에 견인 면허가 필요합니다.

다



운전방법

11. AT 시프트 사용방법

▶ 부변속 레버

⚠ 경고

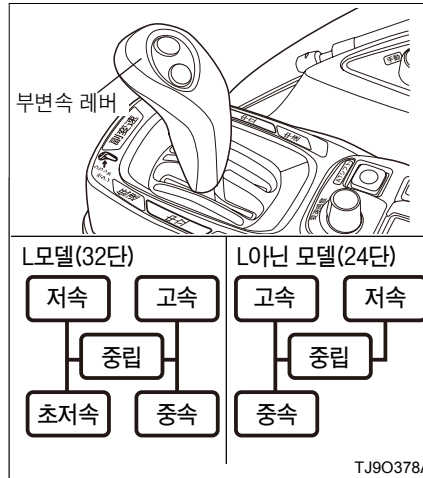
부변속 레버가 「중립」 이외의 변속 위치에 들어가 있는 상태에서 클러치 버튼을 누르고 있는 동안은 클러치가 끊어진 상태입니다. 클러치 버튼을 되돌려 놓으면 트랙터가 움직입니다.

경사지에서의 부변속 레버 조작은 클러치 페달 브레이크 페달을 병용하여 변속하십시오. 클러치 버튼 조작 변속은 급출발 등이 발생하여 중대사고로 연결됩니다.

⚠ 주의

부변속 레버 조작은 클러치 페달을 밟거나 클러치 버튼을 눌러 트랙터가 정지한 후 조작하십시오.

주행 중에 변속하면 트랜스미션의 손상으로 연결됩니다.



L모델은 「초저속」, 「저속」, 「중속」, 「고속」의 4단으로, L아닌 형식은 「저속」, 「중속」, 「고속」의 3단으로 변속할 수 있습니다.

(1) 「초저속」 위치(※L모델만)

트렌처 작업 등 느린 작업 시 사용합니다.

(2) 「저속」 위치

천천히 하는 경운작업부터 관리 작업 시 사용합니다.

(3) 「중속」 위치

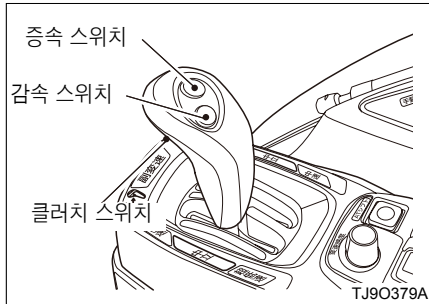
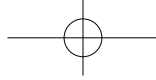
플라우나 집초작업 등의 빠른 작업 시 사용합니다.

(4) 「고속」 작업

도로를 주행할 때 사용합니다.

주

「중속」 위치 또는 「고속」 위치에서 부변속 레버를 조작하는 경우에 한하여 주행하면서 변속 조작을 할 수 있습니다. (싱크로 변속).

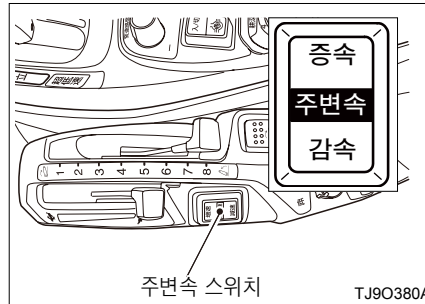


(1) 부변속 레버 그립 혹은 암 레스트부에 붙어 있는 주변속 스위치(증속 스위치 또는 감속 스위치)를 조작하면 주변속을 클러치 페달 조작없이 변속할 수 있습니다.

증속 스위치스위치를 누르면 차속이 한단씩 올라갑니다.

감속 스위치스위치를 누르면 차속이 한단씩 내려갑니다.

클러치 스위치 ...클러치 페달과 같음



(2) 부변속 레버의 모든 변속위치에서 8단의 변속이 가능합니다.

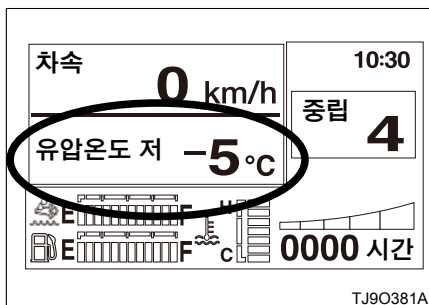
주

- 주변속에는 「중립」 위치가 없습니다.
- 주행 중에 주변속 스위치를 계속 누르면 약 2초마다 1단씩 변속할 수 있습니다.
- 다음 조건 때는 증속 스위치 또는 감속 스위치를 계속 누르면 변속위치가 연속으로 변경됩니다.
 - (a) 클러치 페달을 밟고 있을 때
 - (b) 직선변속 레버가 「중립」 일 때
 - (c) 부변속 레버가 「중립」 일 때
- 도로주행 중 「증속」 「감속」 조작시에는 엔진 회전을 낮추십시오.

다

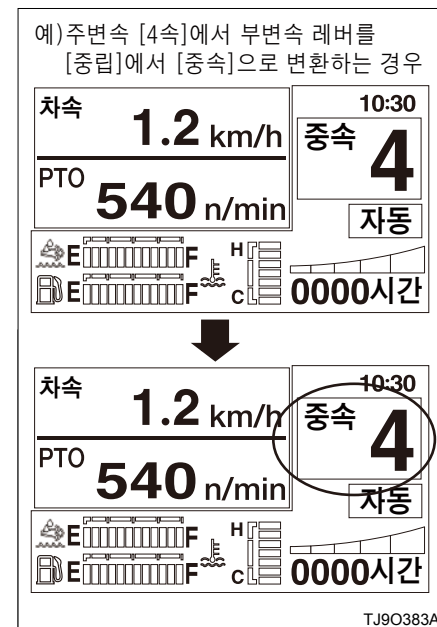
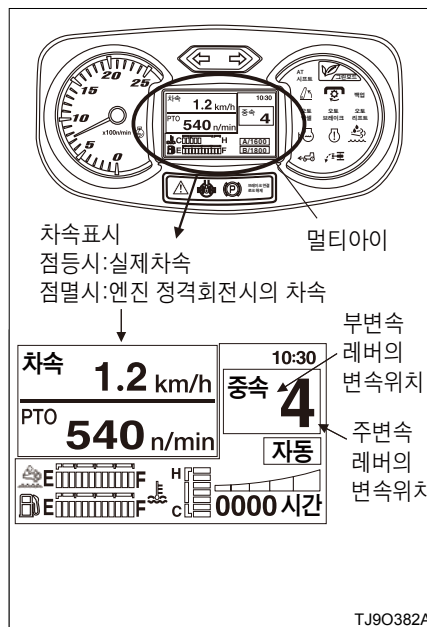


운전방법



주

미션 유압온도가 낮을 때는 출발 및 변속시간이 늦어지는 경우가 있습니다. 이것은 고장이 아닙니다. 유압온도가 올라가면 정상적으로 발진할 수 있습니다. 반드시 난기운전을 하십시오.

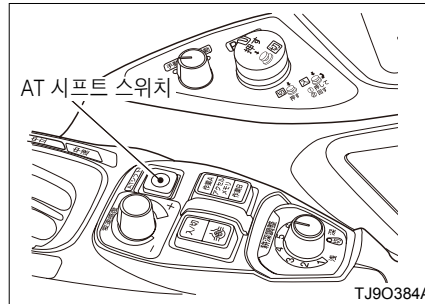


▶ 변속위치 표시

- (1) 계기판 내의 멀티아이에 부변속 레버 위치와 주변속 위치, 차속 등이 표시됩니다.



- (2) 부변속 레버를 변속하면 상기 그림과 같은 표시로 전환됩니다.
- (3) 멀티아이의 우측에 표시되어 있는 것이 현재의 「부변속」 및 「주변속」의 위치입니다.



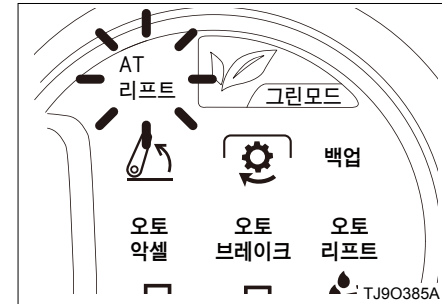
▶ AT 시프트 스위치

(1) 「연결(누름)」

부변속 레버를 「고속」 위치로 변속하고 있을 때, 약셀 변속이 작동합니다. 다른 부변속 위치에서는 메모리 변속이 작동합니다.

(2) 「끊김(한번 더 누름)」

메모리 변속이 작동합니다. (약셀 변속은 작동하지 않습니다). 주변속 위치의 변속은, 증속 버튼, 감속 버튼으로 할 수 있습니다. 클러치 페달 조작없이 변속할 수 있습니다.



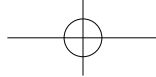
▶ AT 시프트 표시등

AT 시프트 스위치를 「연결」로 하면 계기판의 AT시프트 표시등이 점등합니다.

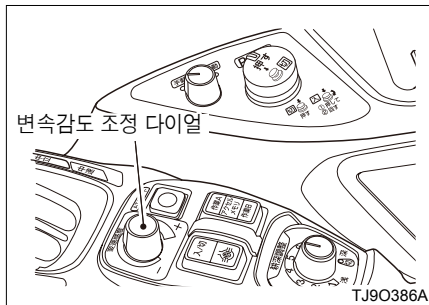
주

도로 주행시 AT시프트 스위치를 「연결」로 사용하면 약셀 변속, 메모리 변속이 작동되어 조작이 간단해 집니다.

다만 교통량이 많은 도로에서는 변속하는 타이밍을 숙지할 때까지 사용하지 마십시오.



운전방법



▶ 변속감도 조정 다이얼

변속감도 조정 다이얼을 조작함으로써 주 변속을 변속했을 때의 접속 느낌을 변경할 수 있습니다.

(1) 변속감도 조정 다이얼 「-」

천천히 접속을 하십시오.

(2) 변속감도 조정 다이얼 「+」

빠르게 접속하십시오. 플라우나 하베스타 등의 견인작업 시에 사용하면 변속 조작시 접속시간이 짧아지므로 느끼는 충격이 감소됩니다.

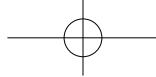
주

- 상기의 접속의 느낌은 포장조건이나 감각의 개인차에 의해서 차이가 있기 때문에 반드시 희망대로 된다고는 할 수 없습니다.
- 플라우나 하베스타 등의 견인작업에서는 「+」측의 사용을 추천합니다. 변속했을 때 시간 지연이 짧아집니다.
- 로터리나 브로드캐스터 등의 견인 이외의 작업에서는 「-」측에서의 사용을 추천합니다.

12. 직선변속 레버

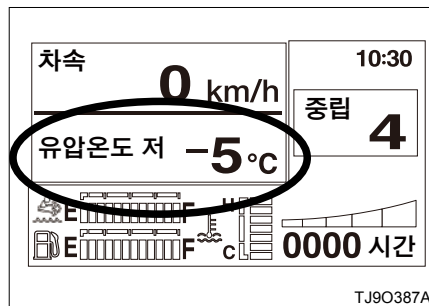
⚠ 경고

- 도로주행중의 전진/후진 전환은 엔진 회전수를 내리고 차속을 떨어뜨린 후에 하십시오. 특히 부변속 레버를 「고속」 위치 상태에서 전진/후진 변환시는 일단 정지하십시오.
준수하지 않으면 급출발하거나 변속 충격으로 인해 상해사고를 일으킬 가능성이 있습니다.
- 직선변속 레버의 조작은 반드시 트랙터 운전석에 앉은 후에 하십시오.
준수하지 않으면 트랙터가 움직이기 시작했을 때 정상적인 운전을 할 수 없게 되어 상해사고를 일으키는 원인이 됩니다.
- 주위의 상황을 확인하고 적절한 속도로 조작하십시오.
후진은 전진과 거의 같은 속도입니다.



⚠ 경고

- 정차시에는 직선변속 레버를 「중립」 위치뿐만 아니라 반드시 주차브레이크도 걸어 주십시오.
지키지 않으면 트랜스미션 내부의 「따라 돌기」로 인해 트랙터가 움직여 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.
- 견인작업이나 비탈길에서 출발할 때는 직선변속 레버에 의한 출발은 하지 말고 반드시 클러치 페달/주차브레이크/브레이크 페달을 사용하십시오.
급출발하거나 엔진정지 등으로 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.



주

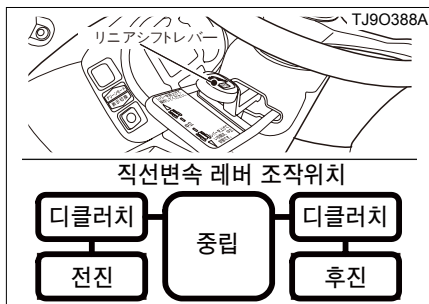
- 미션 오일온도가 낮을 때 출발 및 변속시간이 늦어지는 경우가 있습니다. 이것은 고장이 아닙니다.
오일온도가 올라가면 정상적으로 출발할 수 있습니다. 반드시 난기운전을 하십시오.

주

- 클러치 페달 조작으로 출발하는 경우나 직선변속 레버 조작으로 출발하는 경우, 주변속 레버 위치가 「고속」 위치이면서 AT 시프트 스위치가 「연결」 일 때의 주변속 위치는 노상 출발위치가 되고 AT 시프트 스위치가 「끊김」 일 때의 주변속 위치는 메모리 변속위치가 됩니다.
- 한냉시 미션 오일온도가 낮을 때는 통상사용 시보다 변속위치를 내려 출발하십시오.
트랜스미션 오일의 점도가 높아져 있기 때문에 출발시의 부하가 커져 엔진 정지를 일으킬 뿐만 아니라 유압 클러치나 트랜스미션 기어의 손상을 일으키는 원인이 됩니다. (한냉시의 난기운전에 대해서는 해당 페이지를 참조하십시오)



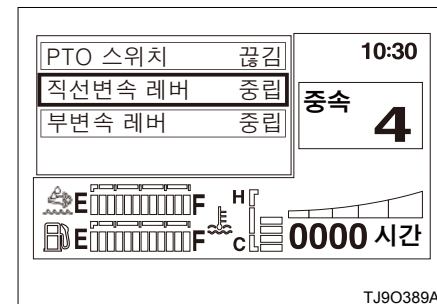
운전방법



▶ 직선변속 레버

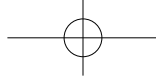
- (1) 전진/후진의 변속을 클러치 페달의 조작 없이 할 수 있습니다.
- (2) 「중립」에서 「전진」 또는 「후진」 위치에서 레버를 조작할 때는 레버를 위쪽으로 들어 올려 「전진」 또는 「후진」 위치에 넣어 주십시오.
- (3) 레버를 「후진」 위치에 넣으면 단속 부저음이 울립니다.

- (4) 「전진」 또는 「후진」 위치에서 레버를 위쪽으로 들어 올리면, 「디크러치」 위치가 되어 「중립」 위치와 같이 클러치의 접속이 해제됩니다. 레버로부터 손을 떼면 곧바로 클러치가 접속하여 「전진」 또는 「후진」 상태로 돌아옵니다.



▶ 멀티아이 메시지

- (1) 직선변속 레버를 「전진」 또는 「후진」 위치에 넣은 채로 엔진을 시동할 수 없습니다.
- (2) 이 때, 상기 그림의 표시가 되므로 직선변속 레버를 일단 「중립」으로 되돌려 다시 엔진 시동을 하십시오.



13. 악셀 변속

악셀 변속은 도로주행시, 주변속을 조작하지 않고 가속페달만 밟아 자동 변속하는 시스템입니다.

⚠ 경고

- 트랙터를 정지할 때는 반드시 클러치 페달을 밟으십시오.
준수하지 않으면 엔진정지가 되어 트랙터가 급정지하여 추돌사고의 원인이 될 우려가 있습니다.
- 악셀 변속에 익숙해질 때까지는 교통량이 많은 도로에서 주행은 하지 마십시오.
변속 타이밍을 숙지하십시오.
준수하지 않으면 상해사고를 일으키는 원인이 됩니다.



▶ 멀티아이 메시지

직선변속 레버를 「중립」에서 「전진」 또는 「후진」 위치로 조작하면 멀티아이의 주변속 위치가 표시되고 있는 부분이 상기 그림과 같이 변화합니다.

(1) 「전진」

녹색의 상향 화살표가 표시됩니다.

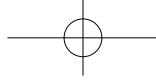
(2) 「후진」

적색 바탕의 화살표가 표시됩니다.

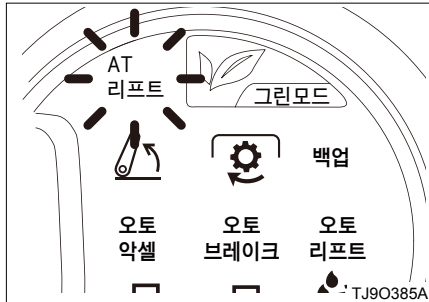
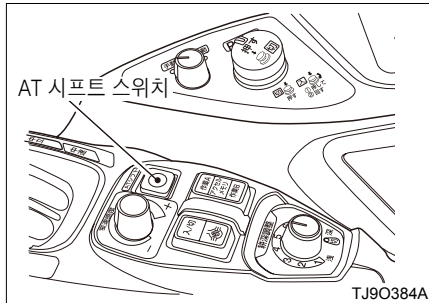
⚠ 경고

- 견인작업을 하는 경우에는 AT 시프트 스위치를 「끊김」으로 하고 악셀 변속은 사용하지 마십시오.
특히 중량물을 견인하는 경우에는 속도에 신경을 쓰고 수동으로 주변속 버튼을 조작하십시오.
준수하지 않으면 예기치 않게 변속될 수 있습니다

다



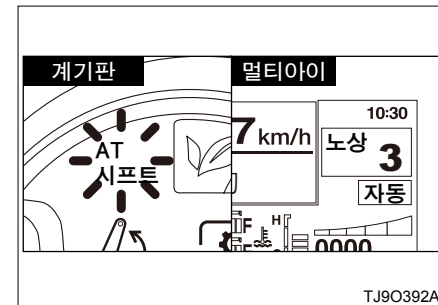
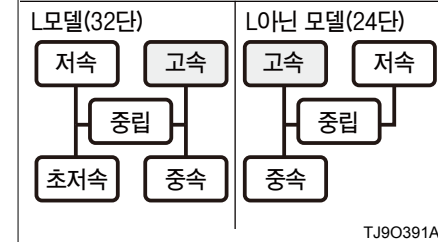
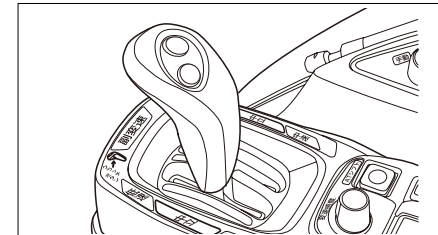
운전방법

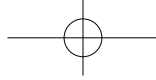


▶ 악셀 변속조작

(1) AT 시프트 스위치를 「연결」로 하면 계기판의 AT 시프트 표시등이 점등합니다.

AT 시프트 스위치의 「연결」 / 「끊김」 전환은 스위치를 누를 때마다 연결 / 「끊김」이 번갈아 나옵니다. 계기판의 AT 시프트 표시등에서도 확인할 수 있습니다.





운전방법



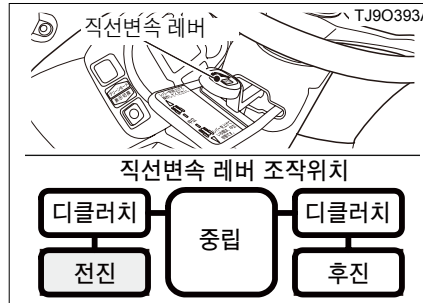
(2) 클러치 페달을 밟고 주변속 레버를 「고속」 위치로 넣어 주십시오.

① 주변속의 변속 패턴은 상기 그림과 같습니다.

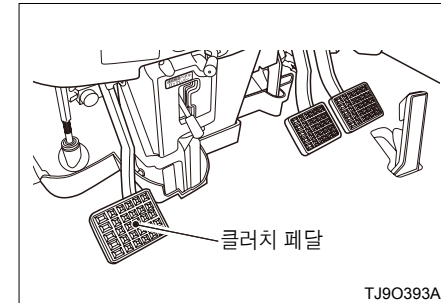
② AT 시프트 스위치를 「연결」로 하면 계기판의 AT 시프트 표시등이 점등하고 멀티아이의 표시가 상기 아래 그림과 같이 바뀝니다.

주

- AT 시프트 스위치를 「연결」로 했을 때 출발 시의 주변속 위치(노상 출발 위치)는 15속까지 변경할 수 있습니다. (출하상태는 3속입니다)
변경하는 경우에는 정차하고 있는 상태에서 주변속 버튼을 조작하십시오.
- 최고속 규제 스위치로 규제속도(상한 속도)가 4속으로 설정되어 있는 경우, 출발 주변속 위치는 1~4속까지가 됩니다. 최고속 규제를 참조하십시오.

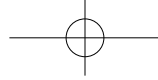


(3) 직선변속 레버를 「중립」→「전진」으로 하십시오.

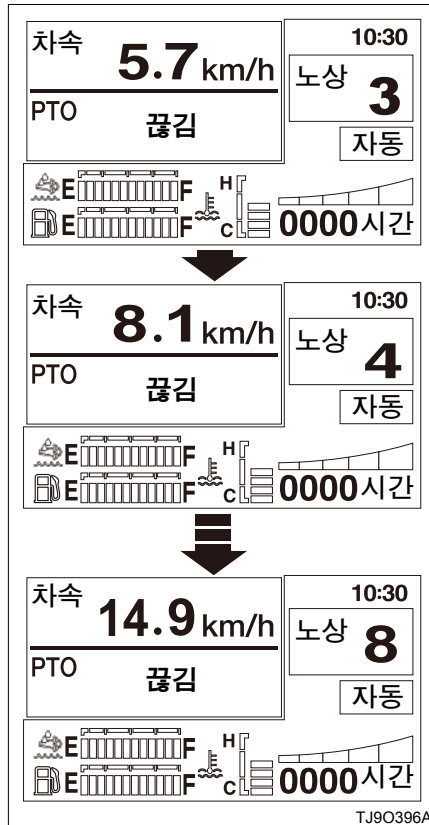


(4) 클러치 페달을 천천히 떼고 주행을 시작하십시오.

다



운전방법

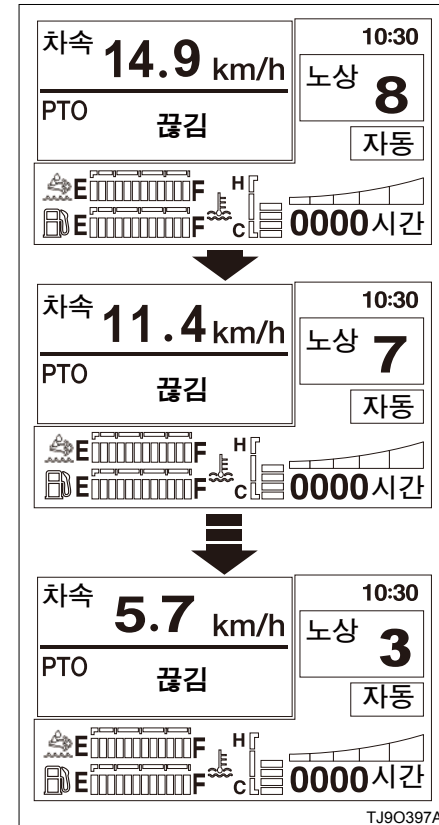


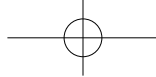
(5) 악셀 페달을 밟아 엔진 회전수가 올라가면 트랙터는 자동으로 변속을 하게 되며 최고속도로 도로주행을 할 수 있습니다.

주

자동변속을 할 때의 엔진회전은 악셀 페달을 밟는 방법에 따라 조금 다를 수 있습니다.

특히 악셀 페달을 단번에 밟았을 경우에는 급변속을 할 수 있기 때문에 충분히 주의를 기울여 조작하십시오.

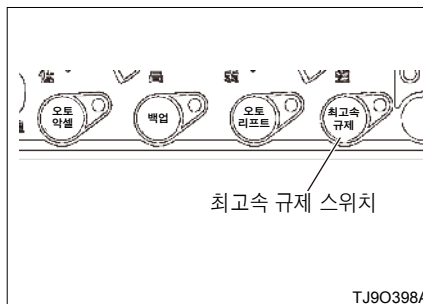




- (6) 도로주행 중 악셀 페달을 떼어 차속이 늦어지면 주변속이 자동적으로 감속합니다.

주

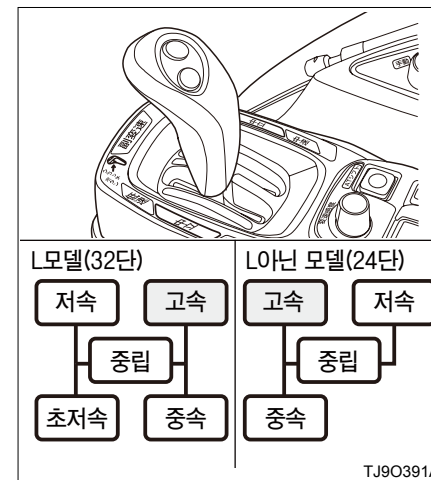
- 직선변속 레버를 후진시켰을 때는 악셀 변속은 작동하지 않습니다.
- 악셀 변속을 사용할 때는 악셀 레버는 아이들링 위치로 하십시오. 부드러운 변속이 불가능하게 됩니다.
- 클러치 페달을 밟은 상태에서 주행했을 경우, 차속의 감소에 따라 자동 변속이 이루어집니다.



▶최고속 규제

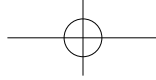
악셀 변속시 주변속의 상한속도를 규제하는 시스템입니다.

경사지 등에서 주변속을 8속까지 자동 변속시키고 싶지 않을 경우에 사용하면 편리합니다.

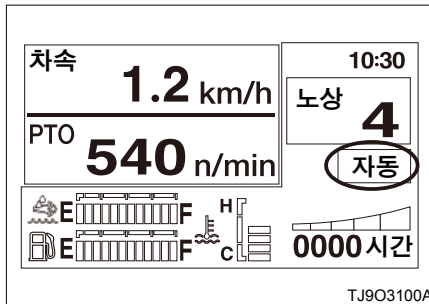
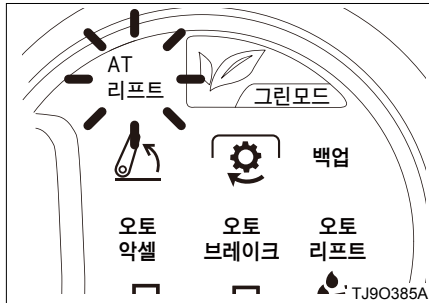


• 최고속 규제 사용방법

- (1) 클러치 페달을 밟고 부변속 레버를 「고속」 위치에 넣어 주십시오.



운전방법



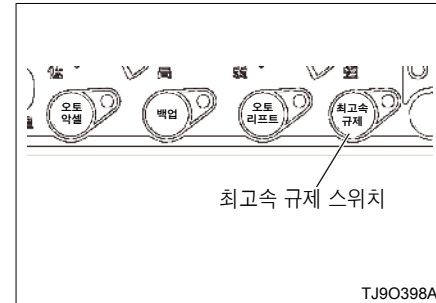
(2) AT 시프트 스위치를 「연결」로 하면 계기판의 AT 시프트 표시등이 점등하고 멀티아이의 표시가 상기 아래 그림과 같이 바뀝니다.

주

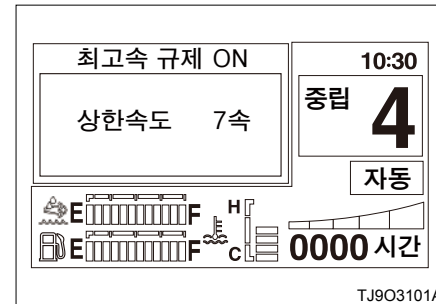
- AT 시프트 스위치를 「연결」로 했을 때의 출발 주변속 위치는 15속까지 변경할 수 있습니다. (출하상태는 3속입니다)

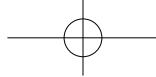
변경하는 경우는 정차하고 있는 상태에서 주변속 버튼을 조작하십시오.

- 최고속 규제로 규제속도(상한속도)가 4속으로 설정되어 있는 경우, 출발 주변속 위치는 1~4속까지가 됩니다.



TJ9O398A





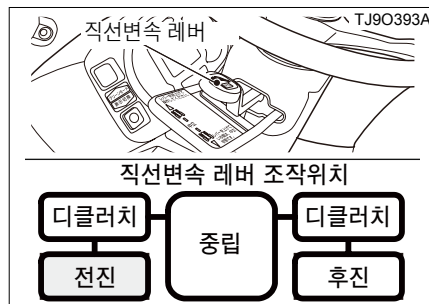
운전방법



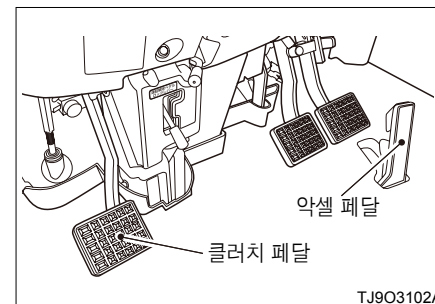
(3) 최고속 규제 스위치를 「연결」로 하면
상기와 같은 표시로 전환합니다.

주

- 스위치는 누를 때마다 「연결」 「끊김」이 바뀝니다. 스위치가 「연결」일 때는 스위치 옆의 「연결 램프」도 점등합니다.
- 상기 그림은 최고속이 7속으로 규제되는 경우의 예입니다.
- 주행 중에는 최고속도 규제 스위치를 「연결」로 해도 작동하지 않습니다.



(4) 직선변속 레버를 「중립」→「전진」으로 넣어 주십시오.

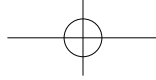


(5) 클러치 페달을 천천히 떼고 주행을 시작하십시오.

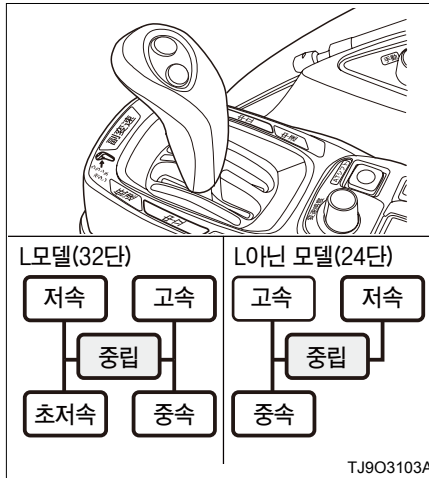
(6) 악셀 페달을 밟아 가면 엔진 회전과 함께 차속이 올라갑니다.

주

최고속도 규제 스위치로 상한속도를 설정한 주변속 단수까지 자동 변속합니다.



운전방법

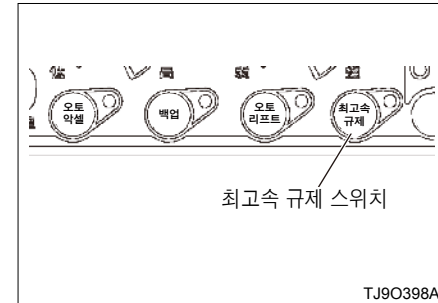


- 최고속 규제속도(상한속도) 위치 변경
- (1) 부변속 레버를 「중립」으로 하십시오.
 - (2) 주변속 버튼을 조작하여 변경하고 싶은 규제속도(상한속도) 위치로 하십시오.

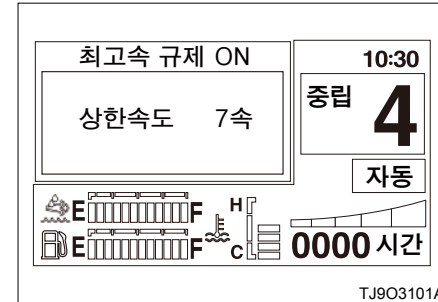
주

규제속도(상한속도)의 설정가능 범위는 주변속 위치 4~7속까지입니다.
(출하상태는 6속입니다)

- (3) 최고속 규제 스위치를 2초 이상 계속 누르십시오.

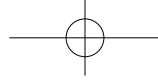


TJ9O398A



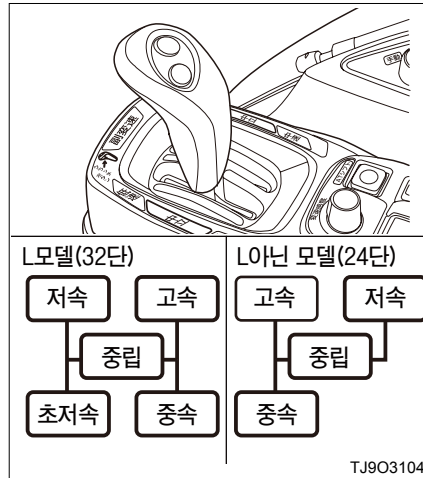
TJ9O3101A

- (4) 부저음이 울리고 규제 속도(상한속도) 위치가 변경됩니다.



14. 메모리 변속

메모리 변속은 작업 개시 시, 부변속 레버를 「중립」 위치에서 각 변속위치에 넣는 것만으로 트랙터가 기억하고 있는 주변속 위치로 자동적으로 변속하는 시스템입니다.



▶ 기억하고 있는 주변속 위치

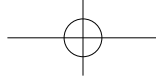
본 트랙터는 부변속 레버의 변속위치에 각각 「자동 메모리 위치」와 「수동 메모리 위치」, 2개의 주변속 위치를 기억합니다.

공장 출하상태는,

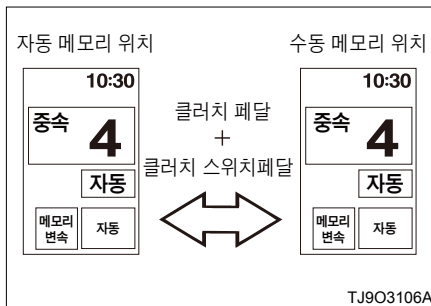
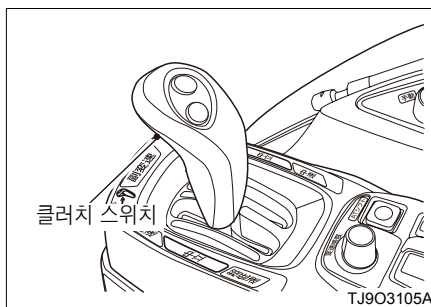
「초저속」(L형식만)..... 자동 「6속」,
수동 「2속」
「저속」 자동 「6속」,
수동 「4속」
「중속」 자동 「3속」,
수동 「5속」
「고속」 자동 「1속」,
수동 「3속」

을 기억 변속위치로 하고 있습니다.

다



운전방법



▶ 기억 주변속 위치변경

2개의 기억 주변속 위치는 「자동 메모리 위치」와 「수동 메모리 위치」가 있습니다.

(1) 자동 메모리 위치

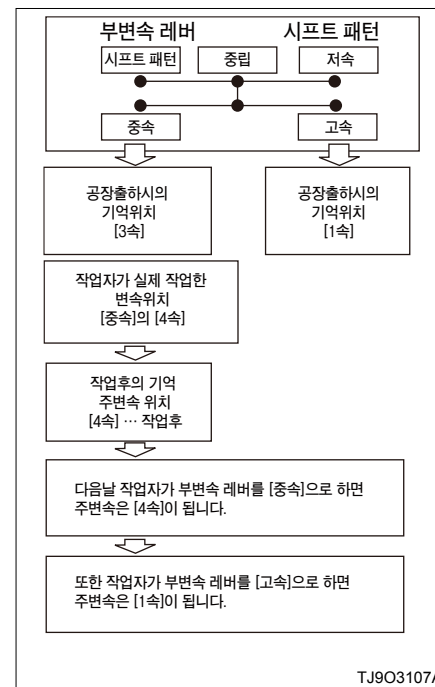
작업자가 실제 직전에 작업을 할 때 가장 오래 사용하던 주변속 위치를 자동으로 기억합니다.

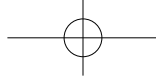
예를 들면, 작업자가 전날에 「중속」의 「4속」으로 작업했을 경우, 주변속의 기억위치는 「4속」으로 변합니다.

(2) 수동 메모리 위치

작업자가 기억위치(메모리)를 임의로 설정할 수 있습니다.

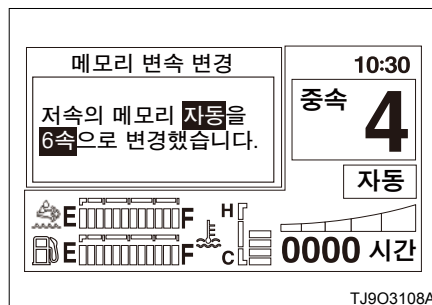
이 2개의 전환은 부변속 레버를 임의의 위치에 넣은 상태로 클러치 페달을 밟은 상태로 주변속 레버의 클러치 스위치를 누를 때마다 교대로 바꾸어 집니다.





주

- 메모리 위치 변경을 했을 때 부저음이 울립니다.
자동 메모리 위치를 선택했을 경우:
「빠,빠」 짧은 부저 소리가 울립니다.
수동 메모리 위치를 선택했을 경우:
「빠---」 긴 부저음이 울립니다.
- 자동 메모리의 기억에는 일정한 조건이 있습니다.

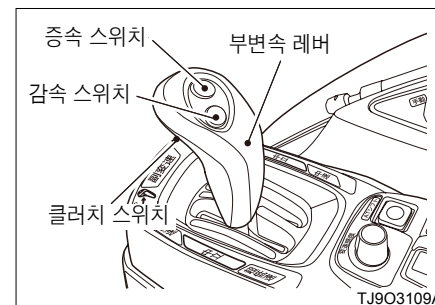


▶ 수동 메모리 기억위치 변경방법

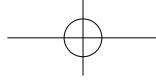
- (1) 부변속 레버를 조작하여 변경하고 싶은 부변속 위치로 넣어 주십시오.
- (2) 주변속 스위치를 조작하여 변경하고 싶은 주변속 위치로 하십시오.
- (3) 클러치 페달을 밟은 상태로 부변속 레버의 클러치 스위치를 5초간 길게 눌러 주십시오.

주

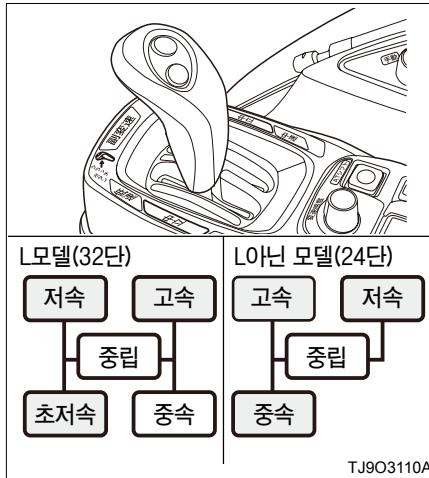
클러치 스위치의 누름시간이 짧으면 수동 메모리와 자동 메모리의 변환조작이 되므로 주의하십시오.



- (4) 부저음이 울리고, 수동 메모리 기억 위치가 변경됩니다.

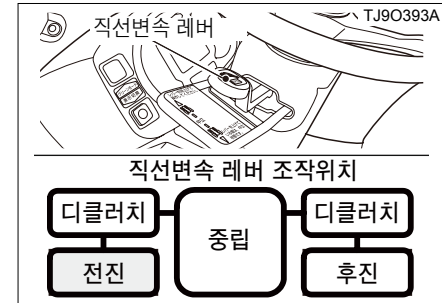


운전방법



주

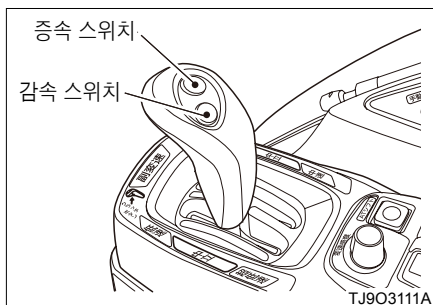
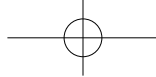
메모리 위치에는 자동 메모리와 수동 메모리가 있습니다.
선택방법은 「기억 주변속 위치의 변경」을 참조하십시오.



(2) 직선변속 레버를 「중립」 → 「전진」으로 넣어 주십시오.

▶ 메모리 변경조작

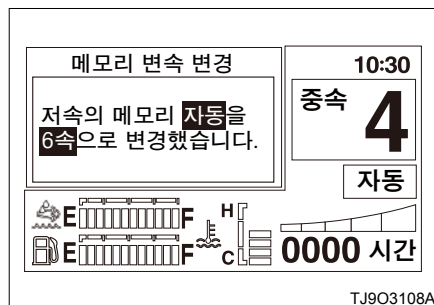
(1) 클러치 페달을 밟고 부변속 레버를 「중립」 위치에서 임의의 변속위치로 넣어 주십시오.



- (3) 클러치 페달을 천천히 떼고 작업을 시작하십시오.
- (4) 작업속도를 변경하는 경우에는 주변속 레버 그림부의 증속 스위치 또는 감속 스위치로 변경하십시오.
- 작업중 주행하면서 클러치 페달의 조작할 필요 변속할 수 있습니다.

주

- 「중속-3속」에서 일단 감속하는 경우
- (1) 감속 버튼을 1회 누르십시오.
 - (2) 변속위치가 「중속-3속」 → 「중속-2속」이 됩니다.

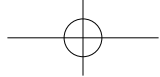


(5) 주변속 자동 메모리 위치변경

- ① 자동 메모리에서는 일정시간 같은 변속위치에서 작업을 계속하면 주변속의 기억위치가 변경됩니다.
- ② 「주변속 4속」으로 변경하여 작업했을 때의 예
 - ① 주변속의 기억위치가 변경되었을 경우, 부저음이 울림과 동시에 상기 그림의 표시로 전환됩니다.
 - ② 약 5초 후, 자동적으로 통상표시로 돌아옵니다.

주

- 상기 이외의 주변속 위치에서도 마찬가지로 주변속의 기억위치의 변경을 합니다.
 - 다만, 주변속 레버가 「고속」의 주변속 기억위치는 「1속」부터 「4속」의 범위 만입니다.
 - 위험 방지를 위해 「5속」 이상의 변속위치는 기억하지 않습니다.
- 주변속 수동 메모리 위치의 변경은 「수동 메모리 기억위치의 변경방법」을 참조하십시오.



운전방법

15. 트럭에 싣고 내리기

▶ 싣고 내릴 때의 주의

트럭으로 싣고 내릴 때는 평탄하고 넓고 지면이 견고한 장소에서 하십시오.

또한 상하차대는 기준이상의 것을 준비하십시오.

⚠ 경고

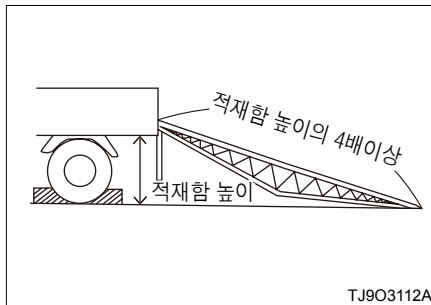
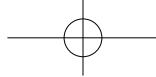
- 싣고 내리는 트럭은 시동을 끄고 변속을 1단 또는 R 위치로 한 다음 주차 브레이크를 걸고 타이어에 고임목을 고여 주십시오.
준수하지 않으면 싣고 내릴 때 트럭이 움직여 추락사고를 일으킬 수 있습니다.

⚠ 경고

- 트럭에 싣고 내릴 때는 반드시 좌우 브레이크 페달을 연결하십시오.
또한 클러치 페달이나 브레이크 페달을 밟지 마십시오. 만일 도중에 엔진이 정지했을 경우에는 즉시 브레이크 페달을 밟은 다음 서서히 브레이크를 풀고 일단 도로까지 내린 후 재차 엔진을 시동하십시오.
준수하지 않으면 전락사고의 원인이 됩니다.
- 싣고 내릴 때는 강도, 폭, 길이가 충분하고 미끄러지지 상하차대를 사용하며 직진성을 확보하십시오.
- 트럭에 실을 때는 휠 형식은 「후진」, 세미 크롤러 모델은 「전진」으로, 트럭에서 내릴 때는 휠 형식이 「전진」, 세미 크롤러 모델은 「후진」으로 천천히 하십시오.
- 상하차대는 기준 이상의 것을 사용하고 트랙터의 중량으로 상하차대가 기울지 않는 장소를 선택하십시오.

⚠ 경고

- 상하차대의 후크는 적재함과 단차가 없도록 확실하게 걸어 주십시오.
만일에 대비해서 트랙터 주변에는 사람이 가까이 오지 않도록 하십시오.
준수하지 않으면 전락사고의 원인이 됩니다.
- 트랙 등으로 운반할 때는 트랙터에 주차브레이크를 걸고 안전 캐빈의 출렁문, 옆창문, 뒷창문을 확실히 잠근 후 반드시 로프 등을 트랙터의 타이어나 드롭퍼, 프론트 히치에 걸어 적재함과 고정하십시오.
또한 운전중에 급출발/급선회는 하지 마십시오.
준수하지 않으면 트랙터가 이동해 전락사고의 원인이 됩니다.

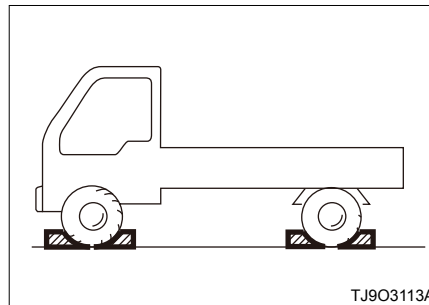


TJ9O3112A

▶ 상하차대 준비와 기준

상하차대는 하기 사양의 것을 준비하십시오.

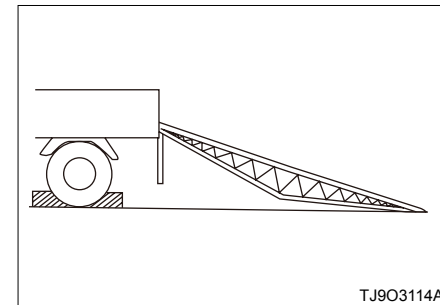
- 길이 : 적재함 높이의 4배 이상
- 폭 : 45cm 이상
- 강도: 2,500kg 이상 (1개당)
- 수량: 2개 사용
- 미끄럼방지 처리가 되어 있을 것
- 트럭의 적배함에 걸치는 후크가 있을 것



TJ9O3113A

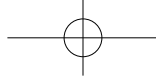
▶ 트럭의 싣고 내리는 방법

(1) 싣고 내릴 트럭의 시동을 끄고 변속을 1단 또는 R 위치로 한 다음 주차브레이크를 걸고 타이어에 고임목을 고여 주십시오.

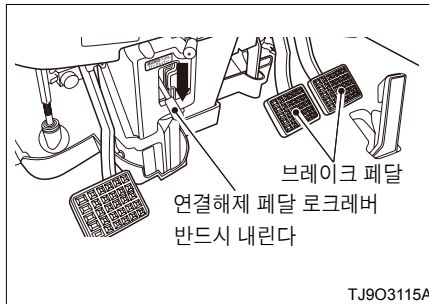


TJ9O3114A

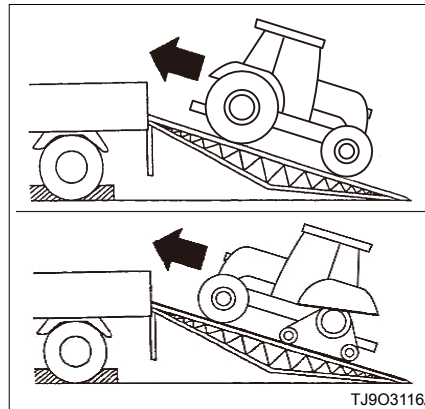
(2) 상하차대의 후크를 적재함에 단차가 없고 어긋나지 않도록 걸어 주십시오.



운전방법



- (3) 좌우 브레이크 페달이 연결되고 연결해제 페달 로크 바가 「도로주행(로크)」 위치에 있는지 확인하십시오.

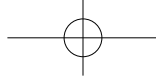


- (4) 트럭에 실을 때는 휠 형식은 「후진」, 세미 크롤러 모델은 「전진」으로, 트럭에서 내릴 때는 휠 모델이 「전진」, 세미 크롤러 형식은 「후진」으로 천천히 하십시오.

16. 세미 크롤러 트랙터의 취급

⚠ 주의

본장에서는 세미 크롤러 사양에 대해서 타이어 사양기와 특별히 다른 취급 방법에 대해서만 설명하고 있습니다. 세미 크롤러 사양기를 취급하는 경우에는 이 장을 잘 읽고 이해한 후에 안전한 작업을 하십시오.

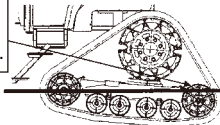


▶ 운전방법

⚠ 경고

- 눈두렁을 넘는 등 크롤러가 볼록한 곳을 넘어 주행할 경우에는 볼록한 곳을 넘은 직후 차체의 전후 자세가 갑자기 바뀌므로 주의하십시오.
- 요철이나 커브가 많은 곳에서는 절대로 고속주행하지 마십시오.
준수하지 않으면 핸들조작을 할 수 없게 될 우려가 있습니다.
- 포장의 출입 등 단차가 큰 곳에서는 상하차대를 사용하십시오.
상하차대를 사용할 때의 취급요령은 해당 페이지를 참조하십시오.

작업중 유동륜의
상부면이 보일
정도가 기준입니다.



TJ903117A

⚠ 주의

눈 위에서의 주행이나 작업은 유동륜의 침하량이 25 cm 정도의 기준(그림 참조)으로 작업하십시오. 그 이상 침하하는 곳에서는 작업이나 주행을 하지 마십시오.

준수하지 않으면 크롤러부에 눈이 막혀 크롤러 주행부가 파손되어 주행할 수 없게 될 우려가 있습니다.

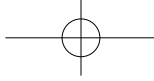
⚠ 주의

- 좌우에 큰 단차가 있는 상태에서는 작업을 하지 마십시오. 그러한 상태에서 작업을 하게 되면 세미 크롤러 구조상 크롤러가 벗겨지는 경우가 있습니다. 특히 플라우 작업 등에서 한쪽의 크롤러를 이랑에 넣어서 하는 작업은 하지 마십시오.

- N형용 크롤러를 표준 크롤러에 교체하면 안됩니다.

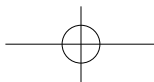
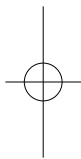
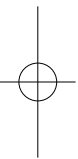
또한 표준 크롤러를 N형 크롤러기에 교체해도 안됩니다.

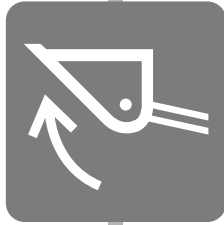
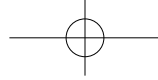
- (1) 주행 시 커브나 요철이 많은 곳에서는 속도를 낮추어 운전하십시오. 세미 크롤러 사양기는 직진성이 강하고 휠(타이어) 사양에 비해 적게 도는 경향이 있습니다. 또한 포장 내에서는 편측 크롤러를 고정된 급선회는 포장을 황폐하게 합니다.



운전방법

메 모

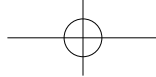




작업방법

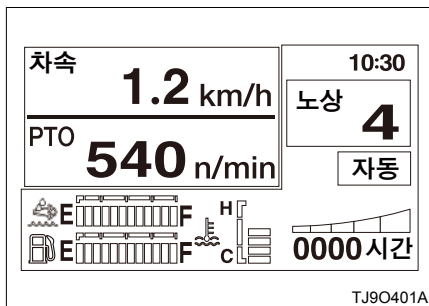
1. 작업시 운전	라-2
2. 4WD 전환 다이얼	라-6
3. 그린모드	라-11
4. 오토 리프트	라-12
5. 오토 브레이크	라-14
6. 백업	라-16
7. 오토 악셀	라-19
8. 악셀 메모리	라-22
9. 등시성 제어	라-27
10. PTO 사용방법	라-29
11. 독립 PTO의 사용방법	라-33
12. 3점 링크	라-39
13. 작업기 장착 및 탈거	라-48
14. 범퍼 웨이트(주문장비)	라-49
15. 외부전원 취출 단자	라-51
16. 작업정보 커플러	라-54
17. AG-포트(작업기용 CAN 커넥터)	라-56
18. 동양 리모트 「모델별 장비」	라-57
19. 외부유압 취출	라-58
20. 작업기 상승장치 사용방법	라-61

라



작업방법

1. 작업시 운전



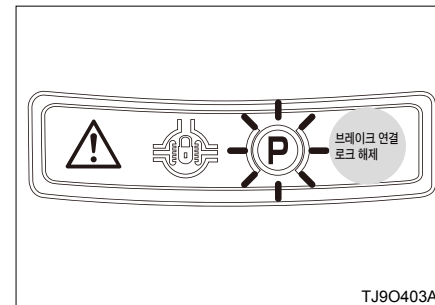
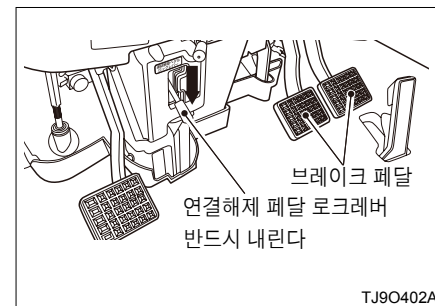
▶ 주행속도

- (1) 트랙터의 주행속도는 작업 내용/포장의 조건에 따라 다릅니다. 최적의 속도로 작업하십시오.
- (2) 차속은 멀티아이에 표시됩니다.
「주행속도표」를 참고하십시오.

▶ 포장 출입

⚠ 경고

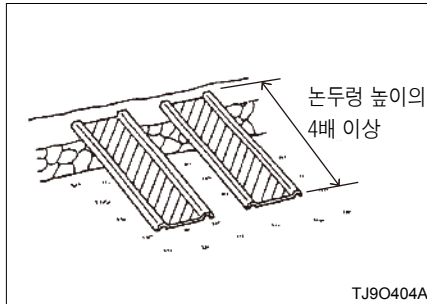
- 반드시 좌우의 브레이크 페달을 「연결」로 하십시오.
준수하지 않으면 편브레이크가 작동되어 전도 사고를 일으킬 수 있습니다.
- 도로와 포장의 높이차가 큰 경우나 논두렁의 높이가 높은 경우는 반드시 상하차대를 사용하십시오.
사용하지 않을 경우 전도의 우려가 있습니다.
- 논두렁 등을 횡단할 때는 PTO의 회전을 정지하여 작업기의 지상고를 낮게 한 다음 논두렁과 직각으로 천천히 주행하십시오.
비스듬히 주행하면 슬립이나 전도의 원인이 됩니다.
- 항상 전/후류의 밸런스를 생각하면서 조작하십시오.
웨이트 대신 사람이 타면 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.



- (1) 좌우 브레이크 페달이 연결되고 연결해제 페달 로크레버가 「도로주행(로크)」 위치인지 확인하십시오.



작업방법

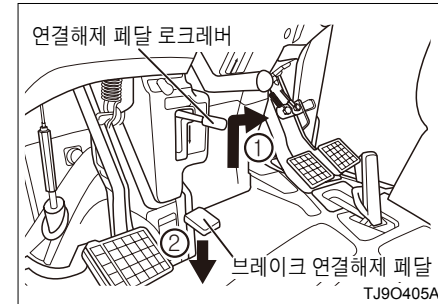


- (2) 도로와 포장의 높이차가 큰 경우나 노두령의 높이가 높은 경우는 반드시 상하차대를 사용하십시오.
- (3) 천천히 노두령을 직각으로 전진하여 넘어 주십시오.

▶ 포장에서 선회

⚠ 주의

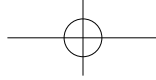
- 작업기를 장착하면 전체 길이가 매우 길어 선회 반경이 커지므로 주위의 사람이나 구조물에 주의하십시오. 준수하지 않으면 상해사고나 기계 파손을 일으킬 우려가 있습니다.
- 브레이크 페달의 연결 플레이트는 포장지 안에서만 해제하십시오. 포장의 출입이나 도로 주행시는 반드시 좌우의 브레이크는 연결하십시오. (트랙터 계기판 내의 표시등 소등을 확인하십시오.) 준수하지 않으면 전도사고의 원인이 됩니다.



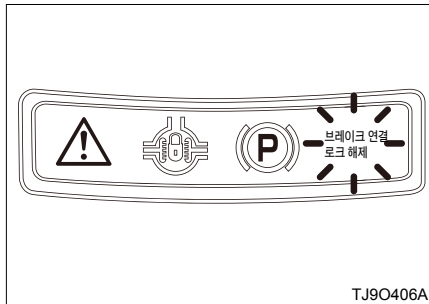
포장에서의 선회는 브레이크 페달의 연결을 해제하여 좌우의 브레이크를 독립하여 사용하면 작은 반경으로 선회할 수 있습니다.

- (1) 연결해제 페달 로크레버를 위, 우측 손으로 조작하면 브레이크 연결해제 페달이 원발 밑으로 나옵니다. 이 때 브레이크 연결해제 경고등이 점등됩니다.

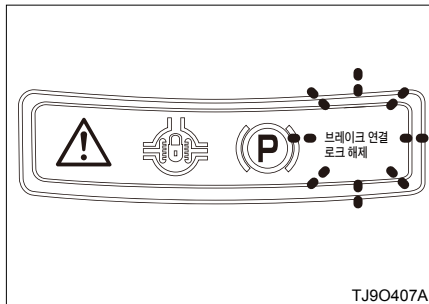
라



작업방법



TJ9O406A



TJ9O407A

(2) 브레이크 연결해제 페달을 원발로 밟으면 브레이크 페달 연결이 해제됩니다.

연결해제 중에는 브레이크 연결해제 경고등이 점멸합니다.

(3) 선회시 2의 조작을 하면서 조향 핸들을 꺾힘과 동시에 선회하는 쪽의 브레이크 페달을 밟아 주십시오.

주

브레이크 연결해제 페달을 낼 때는 반드시 포장 내의 안정된 장소에서 트랙터를 정차하여 주차브레이크를 당기십시오.

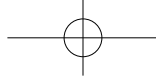
▶ 포장 출입

좌우 후륜이 같은 회전속도로 구동하는 장치입니다.

차동고정 스위치에서 연결, 끄기를 변환할 수 있습니다.

⚠ 경고

- 도로주행 시에는 차동고정을 해제했는지 확인하십시오.
준수하지 않으면 충돌/전도사고를 일으키게 됩니다.
- 차동고정을 사용할 때는 엔진 회전을 지속적으로 하십시오.
준수하지 않으면 차동고정장치가 작동되지 않을 수 있습니다.



작업방법

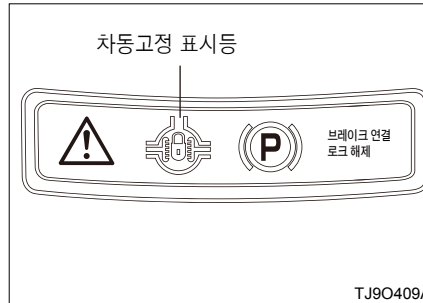


⚠ 경고

- 차동고정 「OFF」 상태에서 차동고정이 해제되지 않는 경우는 브레이크 페달의 연결 브라켓을 해제하고 좌우 교대로 가볍게 밟아 차동고정을 해제하십시오. 차동고정이 해제되면 브레이크 페달 연결 브라켓을 연결하십시오. (도로주행 시)

준수하지 않으면 차동고정이 들어간 상태로 주행하게 되어 충돌/전도 사고를 일으키게 됩니다.

- 차동고정을 넣은 상태로 선회하지 마십시오.
준수하지 않으면 충돌, 전도사고를 일으키게 됩니다.



수동 차동고정장치 절환 조작

차동고정 스위치 위쪽을 누를 때마다 차동고정 기능을 「ON」 ⇄ 「OFF」 할 수 있습니다.

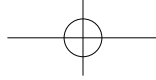
「ON」차동고정 표시등이 점등됩니다.

「OFF」 ..차동고정 표시등이 소등됩니다.

라

차동고정은 아래 용도로 사용하십시오.

- (1) 포장에 출입할 때, 한쪽 바퀴가 미끄러져 나아가지 않을 경우
- (2) 요철 포장에서 한쪽 바퀴가 미끄러질 경우
- (3) 연약 포장에서 한쪽 바퀴가 미끄러져 주행 불능이 되었을 경우
- (4) 쟁기작업 중에 차륜 미끄러져 견인력이 나오지 않을 경우



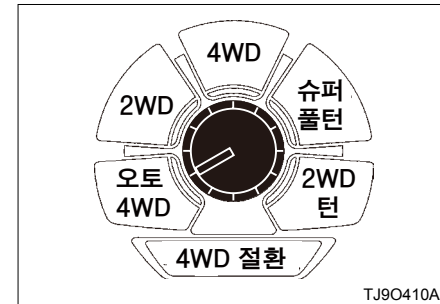
작업방법

주

- 차동고정을 사용할 때는 차속을 낮추어 사용하십시오. (차속 15km/h 이상에서는 「ON」 조작을 해도 차동고정은 들어가지 않습니다).
- 차동고정 「OFF」 상태에서도 차동고정이 해제되지 않는 경우는 브레이크 페달의 연결 브라켓을 해제하고 좌우 교대로 가볍게 밟아 차동고정을 해제하십시오. 차동고정이 해제되면 브레이크 페달 연결 브라켓을 연결하십시오. (도로주행 시)
- 차동고정을 「ON」로 했을 때 전륜구동 상태가 2WD 혹은 슈퍼 풀턴(증속 4WD)의 경우는 전륜의 구동상태를 자동적으로 통상 4WD상태로 전환합니다. 「OFF」로 하면 전륜구동상태는 원래 구동상태로 돌아갑니다.

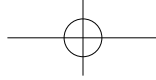
2. 4WD 절환 다이얼

전륜의 구동상태를 절환합니다.

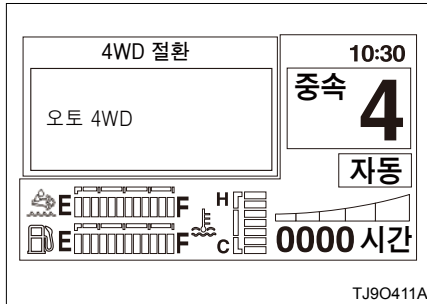


▶ 「오토 4WD」 위치

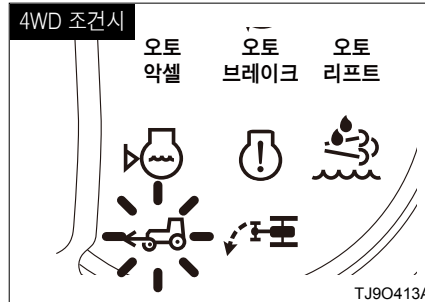
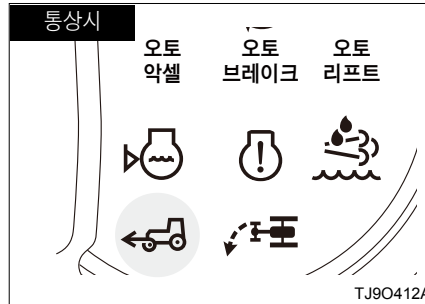
도로주행, 포장의 출입, 트럭의 싣고 내릴 때, 경사지 작업이나 프론트 로더작업을 하는 경우에 사용합니다.



작업방법



- (1) 다이얼을 「오토 4 WD」에 맞추면 부저음과 동시에 멀티아이의 표시가 약 3초간 상기 그림과 같이 됩니다.



- (2) 통상은 2WD로 되어 있습니다만 일정한 조건을 만족하면 자동적으로 4WD가 됩니다.

조건에서 벗어나면 자동적으로 2WD로 돌아옵니다.

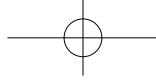
4WD시에는 계기판의 4WD표시등이 점등하고 4WD 주행이 됩니다.

- (a) 진흙탕, 요철길, 급한 비탈길 등
- (b) 브레이크 제동 시
- (c) 차속이 0.5km/h 미만일 때
- (d) 조향 핸들을 슈퍼 풀턴 작동위치까지 했을 때

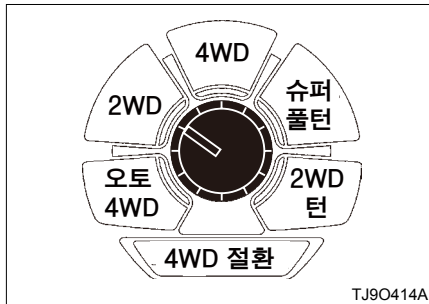
주

포장의 출입이나 도로주행시에는 반드시 좌우 브레이크를 연결하십시오.

라



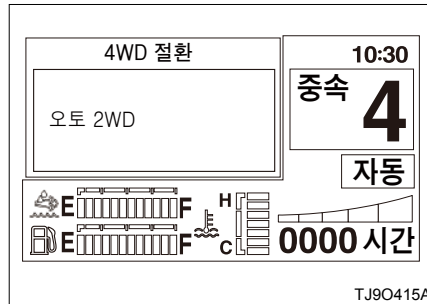
작업방법



▶ 「2WD」 위치

통상 2WD 입니다.

- (1) 다이얼을 「2 WD」에 맞추면 부저음과 동시에 멀티아이의 표시가 약 3초간 상기 그림과 같이 됩니다.

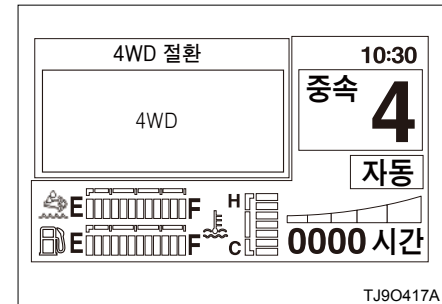
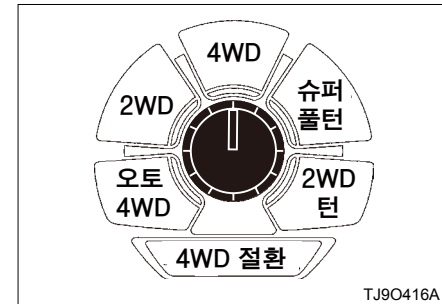


- (2) 브레이크를 걸면 자동적으로 4WD가 됩니다.

주

브레이크 조작 시의 강제 4WD는 차속이 7 km/h 이상에서 좌우 양쪽 브레이크 조작 한 경우만 작동합니다.

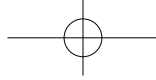
편브레이크 조작이나 차속이 낮을 때는 2WD의 그대로 유지됩니다.



▶ 「4WD」 위치

통상 4WD 입니다.

- (1) 다이얼을 「4 WD」에 맞추면 부저음과 동시에 멀티아이의 표시가 약 3초간 상기 그림과 같이 됩니다.



작업방법

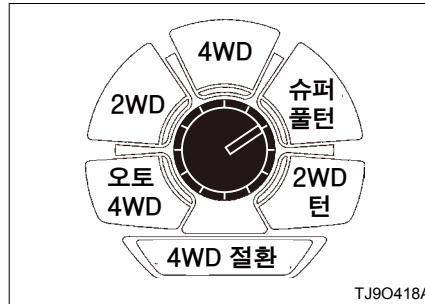


▶ 「슈퍼 풀턴」 위치

⚠ 경고

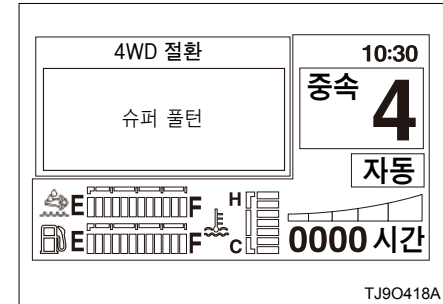
슈퍼 풀턴 장치는 포장지 내에서만 사용하십시오. 도로주행 시나 포장의 출입 시에는 4WD절환 다이얼 「슈퍼 풀턴」 혹은 「2WD턴」은 사용하지 마십시오.

준수하지 않으면 충돌/전도의 우려가 있습니다.



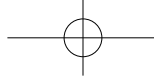
통상은 4륜구동이지만 조향 핸들을 조작해 선회하면 슈퍼 풀턴이 작동됩니다. 전륜의 회전이 빨라져 작은 회전반경이 되어 빨리 선회할 수 있습니다.

(1) 다이얼을 「슈퍼 풀턴」에 맞추면 부저음과 동시에 멀티아이의 표시가 약 3초간 상기 그림과 같이 됩니다.

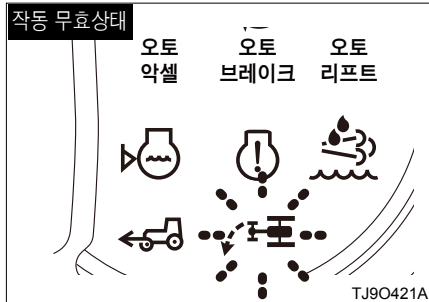
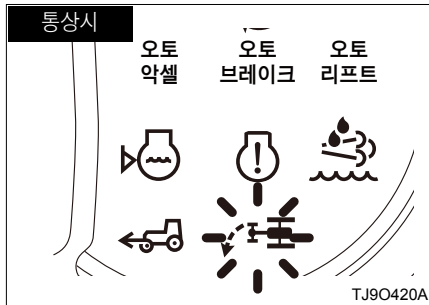


(2) 계기판의 슈퍼 풀턴 표시등이 점등합니다.

라



작업방법



(3) 조향 핸들이 직진시

- 작업기 하강 조작에는 통상의 4WD가 됩니다.

- 작업기 상승 조작 중에는 오토 4WD가 작동합니다.

또한 아래와 같은 상태에서는 표시등이 점멸하고 슈퍼 풀턴은 작동하지 않습니다.

(a) 부변속 레버가 「고속」 위치에서 「AT 시프트 스위치」가 「연결」일 때.

(b) 차속이 약 7km/h 이상일 때

(c) 슈퍼 풀턴이 작동하고 나서(작동 위치), 비작동 위치로 돌아가지 않고 1분 이상 경과했을 때.

(d) 엔진 시동 시에 슈퍼 풀턴이 작동하는 위치 이상까지 조향 핸들을 꺾고 있을 때 일단, 조향 핸들을 슈퍼 풀턴 비작동 위치로 되돌리십시오.

▶ 「2WD턴」 위치

⚠ 경고

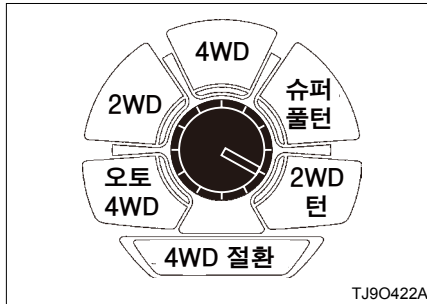
2WD턴 장치는 포장지 내에서만 사용하십시오. 도로주행 또는 포장 출입 시에는 4WD절환 다이얼 「슈퍼 풀턴」 혹은 「2WD턴」은 사용하지 마십시오. 준수하지 않으면 충돌/전도의 우려가 있습니다.



작업방법



3. 그린모드

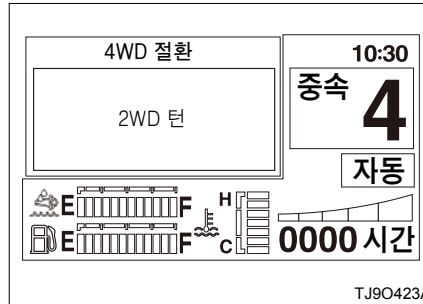


TJ9O422A

통상은 4륜구동이지만 조향 핸들을 조작해 선회하면 전륜구동이 해제되어 후륜만의 2륜구동이 되어 작은 회전반경으로 재빠르게 선회할 수 있습니다.

또한 선회 시 전륜의 회전에 의해 포장지 거칠게 하고 싶지 않을 때에 사용해도 편리합니다.

- (1) 다이얼을 「2WD턴」에 맞추면 부저음과 동시에 멀티아이의 표시가 약 3초간 상기 그림과 같이 됩니다.



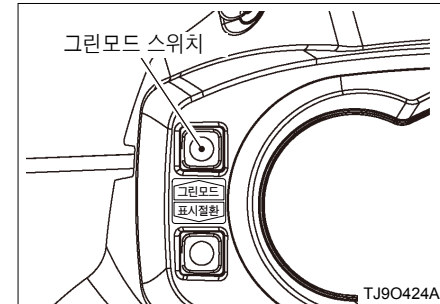
TJ9O423A

- (2) 아래와 같은 상태에서는 2WD턴은 작동하지 않습니다.

- (a) 부변속 레버가 「고속」 위치로 「AT 시프트 스위치」가 「연결」일 때.
- (b) 차속이 약 11km/h 이상인 때

주

- 조향 핸들이 직진시,
- 작업기 하강 조작 중에는 보통 4WD가 됩니다.
 - 작업기 상승 조작 중에는 오토 4WD가 작동됩니다.

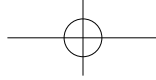


TJ9O424A

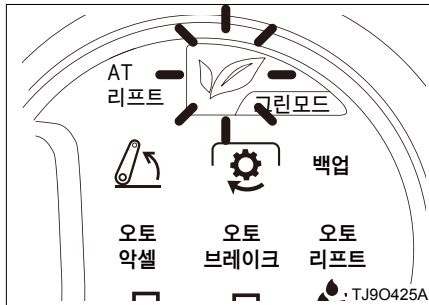
로터리나 써레질 같은 비교적 저부하 작업을 할 때 그린모드를 사용하면 불필요한 연료의 소비를 억제할 수 있습니다.

- (1) 그린모드 스위치를 「ON」으로 하십시오. 이 때 계기판의 그린모드 표시등이 점등합니다.
- (2) 그린모드가 작동하고 있으므로 작업을 개시하십시오.

라



작업방법



주

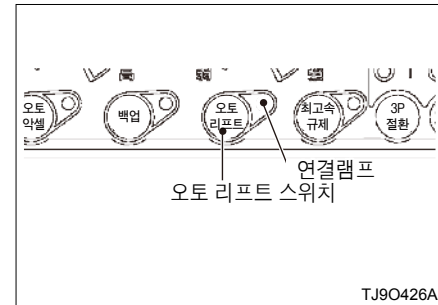
- 스위치는 누를 때마다 들어가 「ON」 「OFF」가 교대로 전환됩니다.
- 작업 중 이외는 그린모드를 「OFF」로 하십시오. 사용조건에 따라서는 연비가 악화될 수 있습니다.

4. 오토 리프트

⚠ 경고

포장지 이외에서는 반드시 오토 리프트 스위치를 「OFF」로 하십시오.
준수하지 않으면 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.

스티어링 휠 (핸들)을 조작하여 선회하기 시작하면 자동 리프트가 작동하여 자동으로 작업기가 상승합니다. 로터리 경운기 등으로 인접 경작 할 때 등에 사용하면 편리합니다.

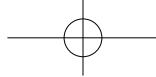


오토 리프트 사용방법

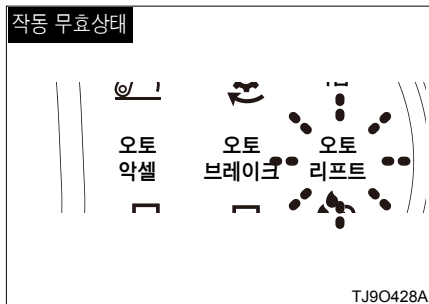
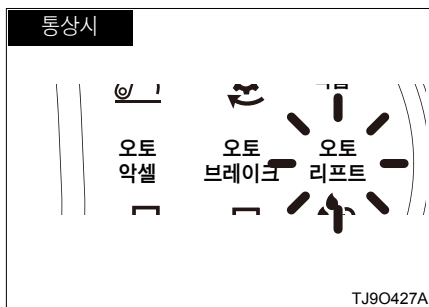
- (1) 오토 리프트 스위치를 「ON」으로 합니다. 이 때 오토 리프트 표시등이 켜집니다.

주

스위치는 누를 때마다 「ON」 「OFF」가 전환됩니다. 스위치가 「ON」일 때는 스위치 옆의 「ON 램프」도 점등합니다.



작업방법

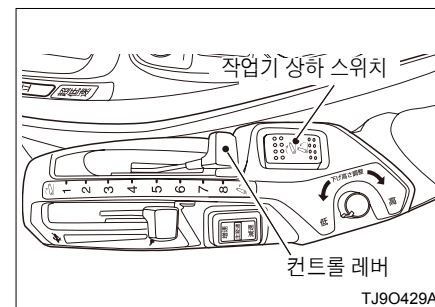


(2) 아래와 같은 상태에서는 표시등이 점멸하고 오토 리프트는 작동하지 않습니다.

- (a) 차속이 약 11km/h 이상인 때
- (b) 작업기 하강 조작후 5초간
- (c) 직선변속 레버가 「후진」 일 때

(3) 아래와 같은 상태일 때는 오토 리프트를 「ON」 설정할 수 없습니다. 표시등도 소등합니다.

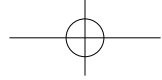
- (a) 부변속이 「고속」 위치에서 「AT 시프트 스위치」가 「ON」 일 때



(4) 오토 리프트 표시등이 점등상태일 때, 조향 핸들을 조작해 선회를 시작하면 오토 리프트가 작동하여 작업기가 상승합니다.

(5) 선회 종료후 작업기를 하강시킬 때는 작업기 상하 스위치 또는 컨트롤 레버를 조작하십시오.

라



작업방법

주

- 오토 리프트는 조향 핸들의 회전속도에도 연동되어 있습니다. 굽은 포장에서는 선회 조작을 하지 않아도 오토 리프트가 작동하는 경우가 있습니다. 이 경우에는 오토 리프트 스위치를 눌러 「OFF」로 하십시오.
- 오토 리프트를 「ON」 상태로 부변속 레버를 「고속」 위치에서 「AT시프트 스위치」를 「ON」로 하면 오토 리프트는 자동적으로 「OFF」(오토 리프트 표시등 「소등」)이 됩니다. 이 상태로 부변속 레버를 「고속」 이외의 위치로 하면 자동적으로 「ON」(오토 리프트 표시등 「점등」)으로 복귀합니다.

5. 오토 브레이크

조향 핸들을 조작해 선회하기 시작하면 오토 브레이크가 작동해 자동적으로 편브레이크가 작동합니다. 로터리 경운 등, 인접한 곳을 경운할 때 사용하면 편리합니다.

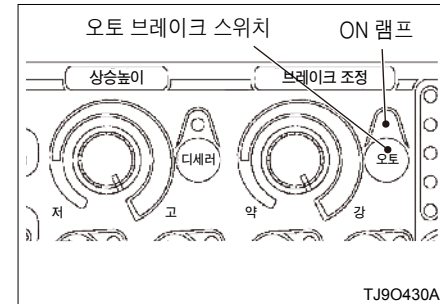
오토 브레이크 사용법

⚠ 경고

오토 브레이크 장치는 포장지 내에서만 사용하십시오. 도로주행시나 포장의 출입 때는 오토 브레이크를 반드시 「OFF」로 변경하십시오. 준수하지 않으면 충돌/전도의 우려가 있습니다.

주

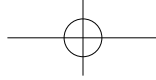
오토 브레이크를 「ON」 설정하고 있는 상태에서 부변속 레버를 「고속」 위치, 「AT 시프트 스위치」를 「ON」로 하면 오토 브레이크는 자동적으로 「OFF」(오토 브레이크 표시등 「소등」)이 됩니다. 이 상태에서 부변속 레버를 「고속」 이외의 위치로 하면 자동적으로 「ON」(오토 브레이크 표시등 「점등」)로 복귀합니다.



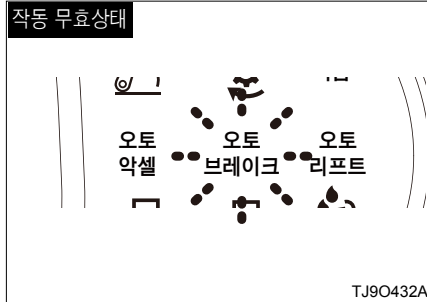
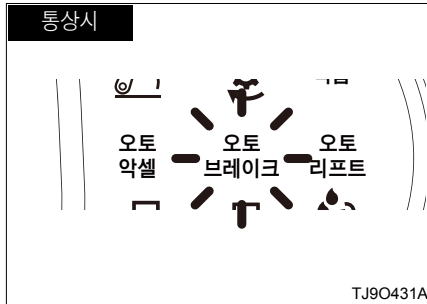
(1) 오토 브레이크 스위치를 「ON」으로 합니다. 이때 자동 브레이크 표시등이 켜집니다.

주

스위치는 누를 때마다 「ON」 「OFF」 전환됩니다. 스위치 「ON」일 때는 스위치 옆의 「ON 램프」도 점등됩니다.



작업방법



(2) 아래와 같은 상태에서는 표시등은 점멸하고 오토 브레이크는 작동하지 않습니다.

- (a) 차속이 약 7km/h 이상인 때
- (b) 작업기 상승 후 20초간 오토 브레이크가 작동하지 않을 때(선회조작이 없을때)

(c) 직선변속 레버가 「후진」 일 때

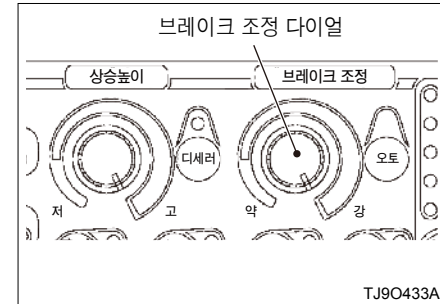
주

세미 크롤러 사양만, (b), (c)의 상태에서도 오토 브레이크가 작동됩니다.

(3) 아래와 같은 상태일 때는 오토 브레이크를 「ON」 설정할 수 없습니다. 표시등도 소등합니다.

(a) 부변속이 「고속」 위치에서 「AT 시프트 스위치」가 「ON」 일 때

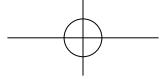
(4) 오토 브레이크 표시등이 점등 상태일 때 조향 핸들을 조작하여 선회를 시작하면 오토 브레이크가 작동하여 선회 내측에 자동적으로 편브레이크가 동작합니다.



브레이크 조정

- (1) 편브레이크의 브레이크 장력을 조정할 수 있습니다.
- (2) 브레이크 조정 다이얼을 우측으로 돌리면 브레이크 장력은 강해지고 왼쪽으로 돌리면 브레이크 장력은 약해집니다.
- (3) 조정의 기준은 아래 표와 같습니다.

라



작업방법

포장조건	다이얼 위치	선회반경	선회 흔적
건담 미경운지	「강」	작게된다	지면이 약한 경우에는 거칠어진다
발 습전	「강~중 정 도」	브레이크가 약한만큼 선회반경은 크게 된다.	브레이크가 약할수록 거칠어지지 않는다
습전 초습전	「약」	크게 된다	

주

브레이크 장력은 다이얼을 「강」 으로 해도 포장조건에 따라 타이어가 로크되지 않는 경우가 있습니다.

6. 백업

⚠ 경고

포장지 이외에서는 반드시 백업 스위치를 「OFF」 로 하십시오.

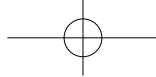
준수하지 않으면 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.

⚠ 주의

컨트롤 레버 또는 작업기 상하 스위치를 조작하여 작업기를 올리고 난 후 후진하십시오.

이 백업 장치는 직선변속 레버를 「중립」 에서 「후진」 으로 조작했을 때만 작업기가 자동적으로 상승하는 시스템입니다. 직선변속 레버가 「후진」 위치인 상태로 작업기를 내렸을 경우 그대로 후진해도 백업은 작동하지 않고 작업기는 내려갑니다.

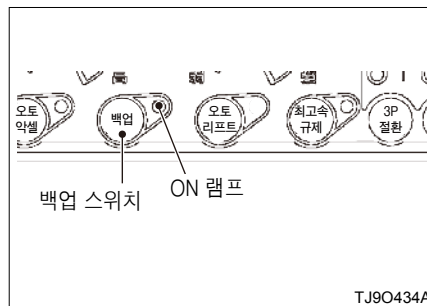
작업기 파손의 원인이 됩니다.



작업방법



직선변속 레버를 「후진」 측으로 하면 작업기가 자동적으로 올라갑니다. 작업기 올리는 조작을 하지 않은 채 후진하여 작업기가 파손되는 것을 방지합니다.



주

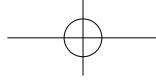
스위치는 누를 때마다 「ON」 「OFF」가 절환됩니다. 스위치 「ON」 일 때는 스위치 옆의 「연결 램프」도 점등합니다.

라

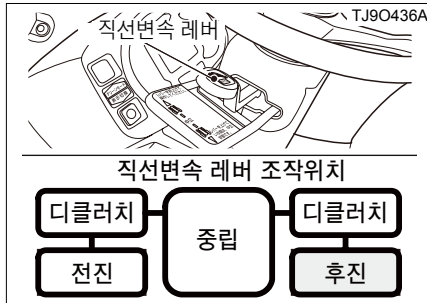


백업의 사용법

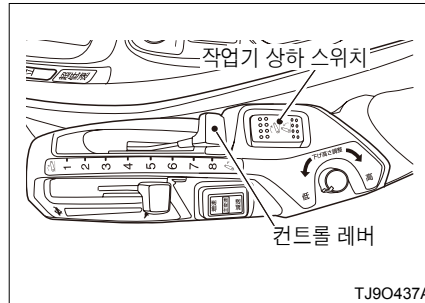
- (1) 백업 스위치를 「ON」으로 합니다. 이 때 백업 표시등이 켜집니다.



작업방법



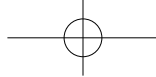
(2) 직선변속 레버를 「중립」에서 「후진」 위치로 조작하면 작업기가 자동적으로 올라갑니다.



(3) 작업기를 내리는 경우는 작업기 상하 스위치를 「하강」으로 하거나 컨트롤 레버를 일단 최고 위치까지 올린 후 레버를 다시 내리면 작업기가 내립니다.

주

- 백업 「ON」 상태에서 부변속 레버를 「고속」 위치이면서 「AT 시프트 스위치」를 「ON」으로 하면 백업은 자동적으로 「OFF」(백업 표시등 「소등」)이 됩니다. 이 상태에서 부변속 레버를 「고속」 이외의 위치로 하면 자동적으로 「ON」(백업 표시등 「점등」)으로 복귀합니다.
- 「고속」 위치에서 「AT 시프트 스위치」가 「ON」일 때 백업 스위치를 「ON」로 해도 작동하지 않습니다.

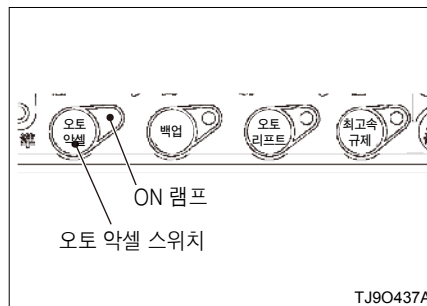


작업방법

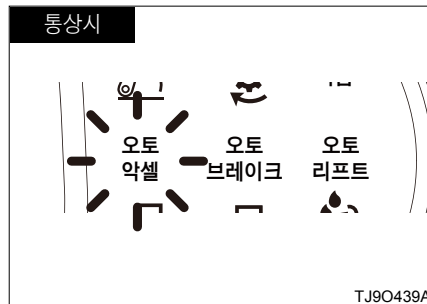


7. 오토 악셀

포장지 내의 고속작업에 있어서 선화할 때나 포장의 네 모서리에서 엔진 회전이 자동적으로 내려가 천천히 주행할 수 있는 시스템입니다.



통상시



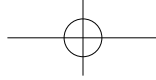
오토 악셀의 사용법

- (1) 오토 악셀 스위치를 「ON」 으로 합니다. 이때 오토 악셀 표시등이 켜집니다.

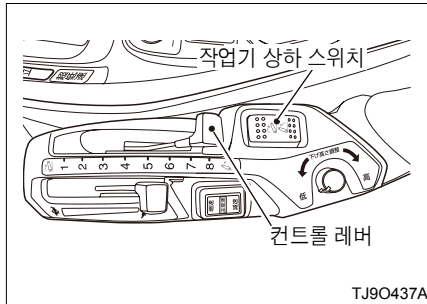
주

스위치는 누를 때마다 「ON」 「OFF」 이 전환됩니다. 스위치 「ON」 일 때는 스위치 옆의 「ON 램프」 도 점등합니다.

라

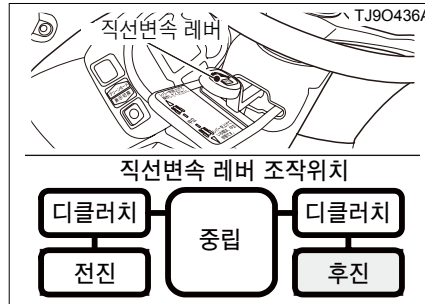


작업방법



TJ9O437A

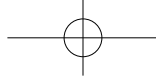
- (2) 작업기 상하 스위치나 컨트롤 레버를 조작하여 작업기를 상승하거나 오토 리프트가 작동하여 작업기가 상승하면 오토 약셀이 작동합니다.
- (3) 오토 약셀이 작동하면 엔진 회전이 약 1700n/min 전후까지 내려갑니다.



- (4) 직선변속 레버를 「후진」 위치로 했을 때 오토 약셀이 작동합니다.
- (5) 작업기를 내리는 동시에 직선변속 레버를 「중립」이나 「전진」으로 하면 엔진 회전은 원래의 회전까지 복귀하여 본래의 차속으로 주행할 수 있습니다.

주


- 오토 약셀 「ON」 상태에서 부변속 레버가 「고속」 위치이면서 「AT 시프트 스위치」를 「ON」으로 하면 오토 약셀은 자동적으로 「OFF」(오토 약셀 표시등 「소등」)이 됩니다.
이 상태로 부변속 레버를 「고속」 이외의 위치로 하면 자동적으로 「ON」(오토 약셀 표시등 「점등」)로 복귀합니다.
- 「고속」 위치에서 「AT 시프트 스위치」를 「ON」일 때 오토 약셀 스위치를 「ON」으로 조작해도 작동하지 않습니다.
- 오토 약셀의 성능을 충분한 기능을 발휘하도록 약셀 레버는 풀 스로틀 위치로 작업하십시오. 약셀 레버 혹은 액셀 메모리 장치에서의 엔진 회전수 지시가 1700n/min 이상이 아닐 경우 오토 약셀은 작동하지 않습니다.

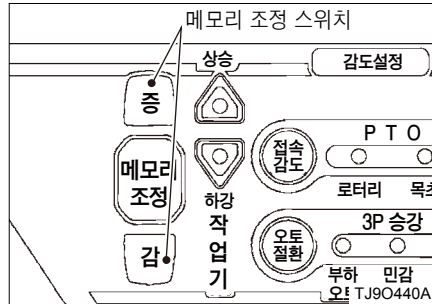


작업방법



주

- 긴급시 액셀 레버를 앞쪽으로 최대 로 당기면 오토 액셀의 동작이 해제 됩니다. 오토 액셀 스위치를 「 OFF」로 하는 것 만으로는 해제되지 않습니다.



설정 엔진 회전수 변경

오토 액셀이 작동했을 때의 엔진 회전수는, 공장 출하시 약 1700 n/min으로 설정되어 있습니다만 그 설정 회전수를 변경할 수 있습니다.

- (1) 오토 액셀을 작동상태(엔진 회전이 저하된 상태)로 합니다.

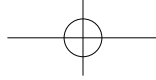
- (2) 메모리 조정 스위치를 조작하고 오토 액셀 작동중의 회전수를 변경합니다.

- (a) 메모리 조정(증)을 누르십시오.
→ 10n/min씩 오토 액셀 작동시 엔진 회전수가 증가합니다.
- (b) 메모리 조정(감)을 누릅니다.
→ 10n/min씩 오토 액셀 작동시 엔진 회전수가 감소합니다.

라

주

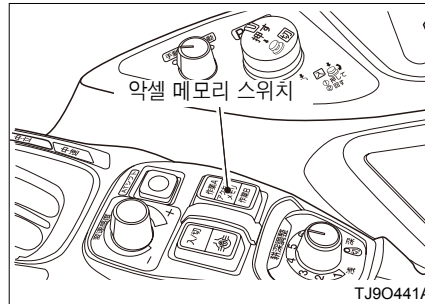
상기 1700n/min은 공장 출하시 설정 회전수입니다. 메모리 조정에 의해 조정 한 후에는 조정 한 회전수가 됩니다.



작업방법

8. 액셀 메모리

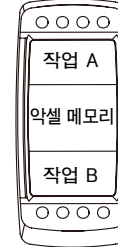
포장지 내의 작업에 있어서 선회할 때나 작업의 중단/재개 등에서 엔진 회전을 스위치 조작에 의해 원터치로 설정 회전속도로 변경할 수 있습니다.



액셀 메모리 장치의 사용법

(1) 액셀 레버에서 엔진 회전을 아이들링 부근의 저회전에 설정합니다.

액셀 메모리 스위치(출하상태)



작업 A
설정엔진 회전수
1900n/min

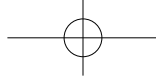
작업 B
설정엔진 회전수
1500n/min

(2) 액셀 메모리 스위치를 누르면 엔진 회전속도가 소정의 회전속도가 됩니다.

(a) 작업 A측을 누르십시오.

→ 엔진 회전속도가 1900n/min이 되고 멀티아이에 액셀 메모리 작업 A 표시등이 켜집니다.

→ 멀티아이 표시가 5초간 「액셀 메모리 A/1900n/min」 표시로 바뀝니다. 5초 후에는 원래의 표시로 돌아옵니다.

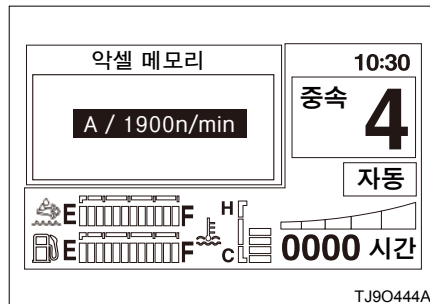
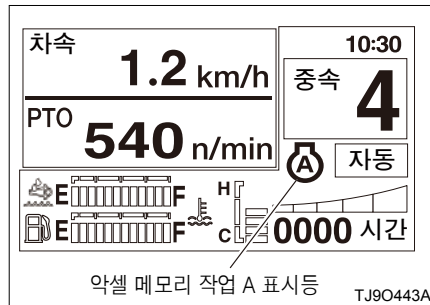


작업방법



주

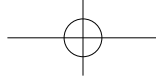
- 상기 1900n/min은 공장출하 시 설정 회전속도입니다. 메모리 조정에 의해 조정된 후에는 조정된 회전속도가 됩니다.



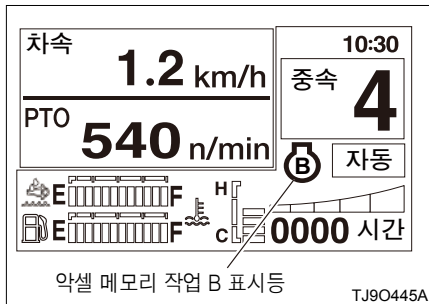
(b) 재작업 A측을 누르십시오.

→ 엔진 회전속도가 악셀레버 혹은 가속페달 지시회전속도로 되돌아가고 악셀 메모리 작업 A 표시등이 소등됩니다.

라



작업방법



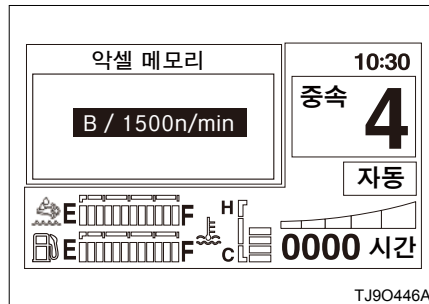
(c) 작업 B측을 누르십시오.

→ 엔진 회전속도가 1500n/min이 되고 멀티아이에 악셀 메모리 작업 B 표시등이 점등합니다.

→ 멀티아이 표시가 5초간 「악셀 메모리 B/1500n/min」 표시로 바뀝니다. 5초 후에는 원래 표시로 돌아옵니다.

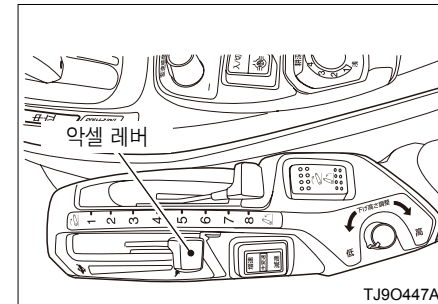
주

상기 1500n/min은 공장출하 시 설정 회전속도입니다. 메모리 조정에 의해 조정 한 후에는 조정한 회전속도가 됩니다.



(d) 다시 작업 B측을 누름

→ 엔진 회전 속도가 악셀 레버 혹은 악셀 페달 지시 회전속도로 되돌아가고 악셀 메모리 작업 B 표시등이 소등합니다.



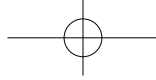
PTO 회전 스위치와 연동한 사용방법

악셀 메모리 장치는 PTO 회전 스위치의 「ON」 → 「OFF」와 연동하여 엔진회전 설정이 해제됩니다. (OFF 됩니다)

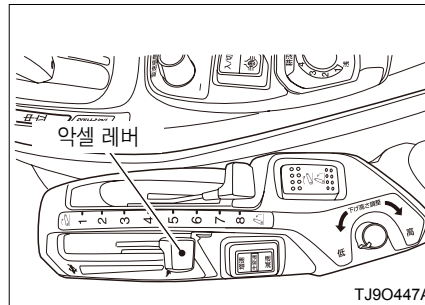
(1) 악셀 레버로 엔진 회전을 아이들링 부근의 저회전에 설정합니다.

(2) 악셀 메모리 스위치의 작업 A측을 누르십시오.

→ 엔진 회전속도가 1900n/min이 됩니다. (공장 출하상태에서의 예)



작업방법



라

- (3) PTO 회전 스위치를 「ON」 → 「OFF」로 바꿉니다.
→ 엔진 회전속도가 악셀 레버로 설정되어 있는 회전속도가 되고 멀티아이의 악셀 메모리 작업 A표시등이 소등됩니다.

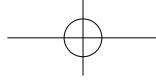
주

악셀 메모리 작업 B측으로 조작했을 경우도 상기와 같이 PTO회전 스위치와 연동된 동작을 합니다.

브레이크 조작과 연동한 사용방법

- 악셀 메모리 장치는 PTO 회전 스위치를 「OFF」 일 때, 양쪽 브레이크 페달 조작과 연동하여 엔진 회전 설정이 해제됩니다. (OFF 됩니다).
- (1) 악셀 레버로 엔진 회전을 아이들링 부근의 저회전에 설정합니다.

- (2) 악셀 메모리 스위치의 작업 A측을 누르십시오.
→ 엔진 회전속도가 1,900n/min이 됩니다.
(공장 출하상태의 예)
- (3) 양쪽 브레이크 페달을 밟아 주십시오.
→ 엔진 회전수가 악셀 레버에서 설정하고 있는 회전수가 되어지고 멀티아이의 악셀 메모리 작업 A표시등이 「소등」으로 바뀝니다.



작업방법

주

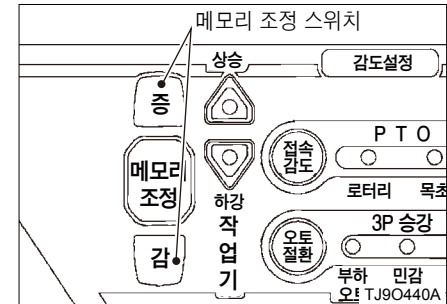
- 악셀 메모리 작업 B측으로 조작했을 경우에도 상기와 같이 양쪽 브레이크 페달 조작과 연동한 동작을 합니다.
- 편브레이크 조작에서는 해제되지 않습니다. 양쪽 브레이크 조작을 했을 때만 해제됩니다.
- PTO 회전 스위치 「ON」 중에는 브레이크 페달 조작을 해도 엔진 회전 설정상태는 해제되지 않습니다. 따라서 PTO 작업중에는 엔진 회전을 유지한 작업을 할 수 있습니다. 다만, 부변속 레버가 「고속」 이면서 「AT 시프트 스위치」가 「ON」에 있는 경우에는 PTO 회전 스위치의 설정상태에 관계 없이 양쪽 브레이크 조작으로 해제됩니다.



악셀 메모리 설정 엔진 회전속도 변경

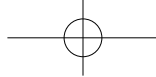
악셀 메모리가 작동했을 때의 엔진 회전속도는 공장 출하시 작업 A는 1900n/min, 작업 B는 1500n/min로 설정하고 있습니다만 그 회전을 변경할 수 있습니다.

- 작업 A 회전속도를 변경합니다.
 - (1) 악셀 메모리 스위치의 작업 A측을 눌러 작동상태로 하십시오.
 - 엔진 회전속도가 1900n/min이 됩니다.



(2) 메모리 조정 스위치를 조작하고 「작업 A」 설정 회전속도를 변경하십시오.

- (a) 메모리 조정(증)을 누르십시오.
 - 10n/min씩 엔진 회전속도가 증가합니다.
- (b) 메모리 조정(감)을 누르십시오.
 - 10n/min씩 엔진 회전속도가 감소합니다.



작업방법



9. 등시성 제어

작업 중에 발생하는 일정한 부하변동에 대해서 엔진 회전수를 거의 일정하게 유지할 수 있는 시스템입니다.

- 작업 B회전 속도를 변경하는

(1) 악셀 메모리 스위치의 작업 B축을 눌러 작동상태로 합니다.

→ 엔진 회전속도가 1500n/min이 됩니다.

(2) 메모리 조정 스위치를 조작하고 「작업 B」 설정 회전속도를 변경하십시오.

(a) 메모리 조정(증)을 누르십시오.

→ 10n/min씩 엔진 회전속도가 증가합니다.

(b) 메모리 조정(감)을 누르십시오.

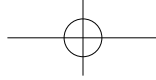
→ 10n/min씩 엔진 회전속도가 감소합니다.

주

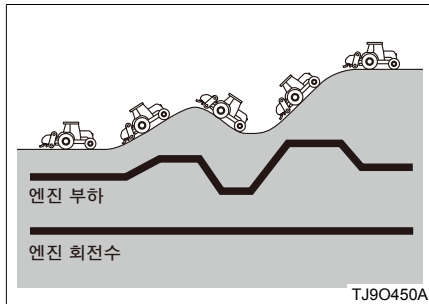
상기 작업 A의 1900n/min과 작업 B의 1500n/min은 공장 출하시 설정 회전속도입니다. 메모리 조정에 의해 조정된 후에는 조정된 회전속도가 됩니다.

엔진 회전속도 변경은 멀티아이로 확인할 수 있습니다.

라



작업방법



등시성 제어

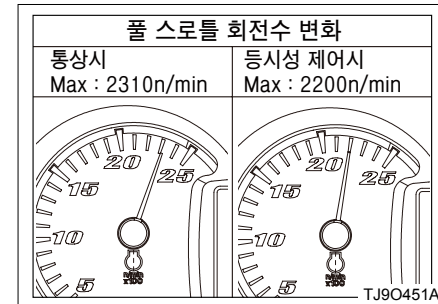
등시성 제어는 아래 조건을 충족시키면 자동적으로 「ON」이 됩니다.

- (1) PTO 회전 스위치가 「ON」일 때
- (2) 하부링크가 「최상승」 위치가 아닐 때
- (3) 액셀 메모리를 사용하고 있을 때
- (4) 상기 중 어느 하나의 상태에서 그린모드가 「ON」이 아닐 때

사용 예)

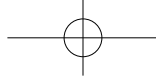
경사지에서 작업시에는 오르내림에 따라 트랙터에 가해지는 부하가 변동하여 같은 작업에서도 엔진 회전수에 증감이 발생하여 PTO 회전수나 작업속도가 변동합니다.

이 때, 등시성 제어가 기능함으로써 엔진 회전수의 변동을 억제하기 때문에 PTO 회전수나 작업속도가 변동하기 어려워집니다.

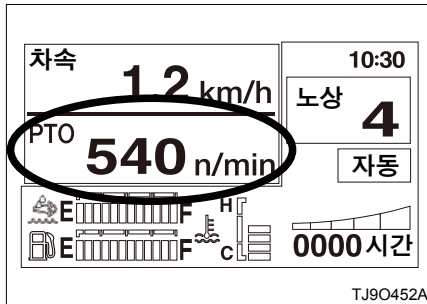


주

- 등시성 「ON」 상태에서는 엔진 회전수의 상한이 2200n/min이 됩니다.
- 등시성 제어는 엔진 회전수를 거의 일정하게 유지하는 제어이지만 부하의 크기나 사용하는 엔진 회전수에 따라서는 부하에 따라 회전수가 내려갑니다.



10. PTO 사용방법

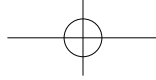


PTO 축 회전수

트랙터의 PTO축 회전수는 작업 내용-포장의 조건에 따라 변경이 필요합니다. 최적의 PTO축 회전수로 작업하십시오.

PTO 변속	회전수(n/min) 엔진 정격회전시(2200n/min)	
	Z형	G형
1단(540)	565	
2단(750)	793	
3단(1000)	1014	
그랜드 PTO	-	16
역전 PTO	613	-

※ 그랜드 PTO의 「16회전」은 타이어 1회전당 회전수입니다. 엔진 정격 회전수 때의 회전수가 아닙니다. 그랜드 PTO는 주행속도와 비례한 속도로 회전하는 기구입니다.



작업방법

PTO 변속레버

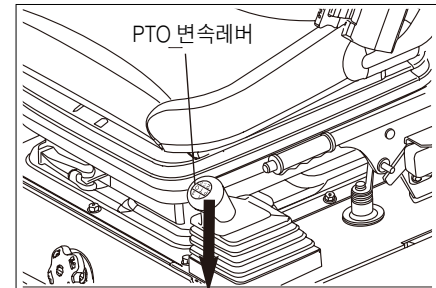
⚠ 경고

- 저속 회전에서 사용해야 할 작업을 고속 회전에서 사용하지 마십시오.
준수하지 않으면 작업기가 파손되거나 상해사고의 원인이 됩니다.
- 작업기에 지정된 PTO 회전속도를 준수하십시오.
준수하지 않으면 작업기가 파손되거나 상해사고의 원인이 됩니다.

• 그랜드 PTO 사양

⚠ 경고

그랜드 PTO는 로타리 경운, 목초 하베스타 등의 부하가 큰 작업에는 사용하지 마십시오.
준수하지 않으면 주행계 부품이 파손되고 상해사고의 원인이 됩니다.



L 모델



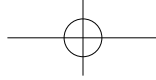
1단 565 rpm
2단 793 rpm
3단 1014 rpm

L 아닌 모델



그랜드(G사양)
:12 rpm(후륜 1회전당)

TJ9O453A



작업방법



PTO 의 회전속도는 레버 조작에 의해 정전 3단, 그랜드 PTO(1단)로 변속할 수 있습니다.

(a) PTO 1단에서 사용합니다.

PTO변속 레버를 「1단」으로 변속합니다.

주

엔진 회전속도 약 2120n/min으로 PTO 540n/min의 회전을 얻을 수 있습니다.

(b) PTO 2단에서 사용합니다.

PTO 변속레버를 「2단」으로 변속합니다.

주

엔진 회전속도 약 2100n/min으로 PTO 750n/min의 회전을 얻을 수 있습니다.

(c) PTO 3단에서 사용합니다.

PTO 변속레버를 「3단」으로 변속합니다.

주

엔진 회전속도 약 2190n/min으로 PTO 1000n/min의 회전을 얻을 수 있습니다.

(d) 그랜드 PTO에서 사용합니다.

클러치 페달을 밟아 트랙터를 정지하고 PTO 변속레버를 「그랜드」로 합니다.

주

주행속도와 동기인 PTO 회전을 얻을 수 있습니다.

• 역전 PTO 사양

⚠ 경고

역전으로 로타리를 사용할 때는 차속은 가능한 한 천천히 하고 엔진 회전을 낮게 하십시오.

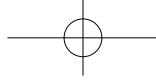
준수하지 않으면 흙이나 자갈 등이 날아가 주위 사람이나 작업자에게 해를 끼칠 우려가 있습니다.

⚠ 주의

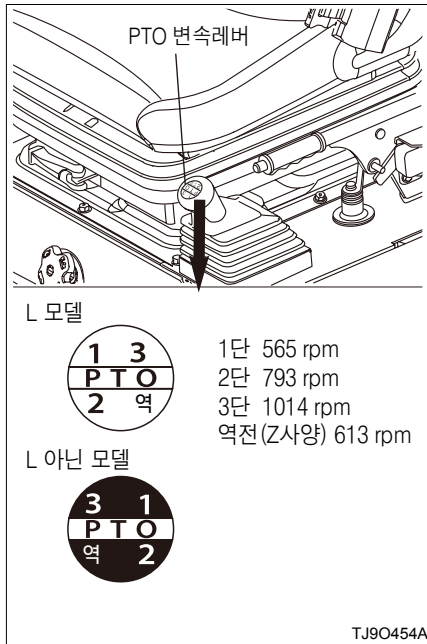
역전으로 미경지 경운은 절대로 하지 마십시오.

기계 파손의 원인이 됩니다.

라



작업방법



PTO의 회전속도는 레버 조작에 의해 정전 3단, 그랜드 PTO(1단)로 변속할 수 있습니다.

(a) PTO 1단에서 사용합니다.

PTO 변속 레버를 「1단」으로 변속합니다.

주

엔진 회전속도 약 2120n/min으로 PTO 540n/min의 회전을 얻을 수 있습니다.

(b) PTO 2단에서 사용합니다.

PTO 변속레버를 「2단」으로 변속합니다.

주

엔진 회전속도 약 2100n/min으로 PTO 750n/min의 회전을 얻을 수 있습니다.

(c) PTO 3단에서 사용합니다.

PTO 변속레버를 「3단」으로 변속합니다.

주

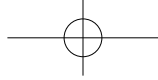
엔진 회전속도 약 2190n/min으로 PTO 1000n/min의 회전을 얻을 수 있습니다.

(d) 역전 PTO를 사용합니다.

역전 PTO 변속레버를 「역전」 위치로 하면 PTO축의 회전방향이 역전합니다. 사용할 수 있는 작업은 흙 복돋우기, 풀이나 짚을 펼칠 경우입니다.

주

역전작업을 끝낸 후, 로터리의 경운날을 더 조이십시오.



11. 독립 PTO의 사용방법

PTO축의 회전을 주행상태와 관계없이 손으로 스위치를 ON/OFF 할 수 있는 시스템입니다. 주행을 정지해도 PTO는 독립하여 회전하기 때문에 목초작업 등에 최적입니다. 또한 모드를 바꿈에 따라 작업기의 승강 조작과 연동해 PTO가 회전/정지하거나 클러치 페달 조작과 연동해 PTO가 회전/정지하므로 로터리 관련 작업에도 편리한 시스템입니다.

⚠ 경고

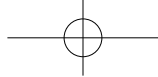
- PTO 표시등이 점멸하고 있을 때는 트랙터 주위에 사람이 가까이 오지 않도록 하십시오.
작업기를 내리거나 클러치 페달을 놓으면 PTO축이 돌기 시작합니다.
준수하지 않으면 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다
- 필요 없을 때는 반드시 PTO 변속레버를 「중립」으로 하십시오.
준수하지 않으면 오조작 등에 의해 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.

⚠ 경고

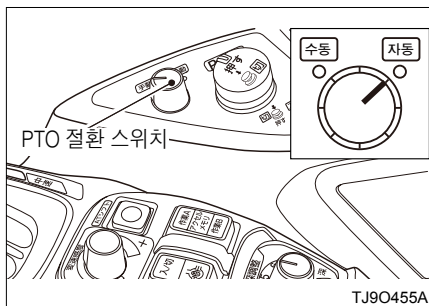
- 로터리로 딱딱한 포장을 작업하는 경우, 트랙터가 튕 수가 있습니다. 이 때는 반드시 PTO 회전 스위치를 「OFF」 (PTO 표시등이 소등하고 있는 상태)으로 하십시오.
클러치 페달을 밟으면 더 튕 우려가 있습니다.
준수하지 않으면 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.
- 엔진의 회전이 높을 때 PTO 회전 스위치의 「ON」 「OFF」 조작은 주의해서 하십시오.
준수하지 않으면 기계의 손상이나 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.

⚠ 주의

PTO의 조인트에 광각 조인트를 사용하지 않는 경우에는 작업기의 높이 규제를 사용하고 작업기를 상승시켰을 때 조인트 소음이 발생하지 않게 사용하십시오.
준수하지 않으면 PTO 축에 무리한 힘이 가해져 파손의 원인이 됩니다.

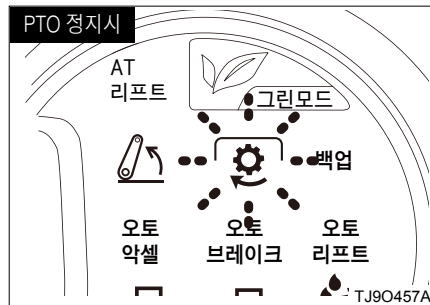
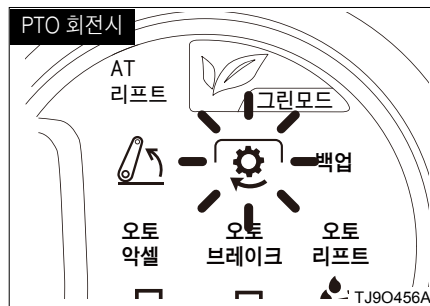


작업방법



- PTO 절환 스위치

PTO 축을 다음과 같은 회전상태로 선택할 수 있습니다.



(1) 「자동」

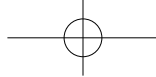
작업기 승강 동작이나 클러치 페달의 발을 밟는 조작과 연동하여 PTO의 회전이 「정지」 「회전」으로 전환됩니다.

(a) 작업기 상승 조작과 연동하여 PTO의 회전이 「정지」 합니다. 이 때, PTO 표시등이 점등에서 점멸로 전환합니다. 작업기 상하 스위치, 또는 컨트롤 레버로 내리면 곧바로 PTO는 회전하기 시작합니다. 이 때, PTO 표시등이 점멸에서 점등으로 바뀝니다.

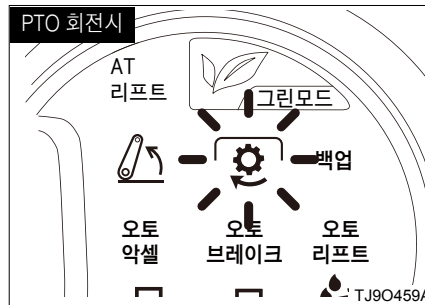
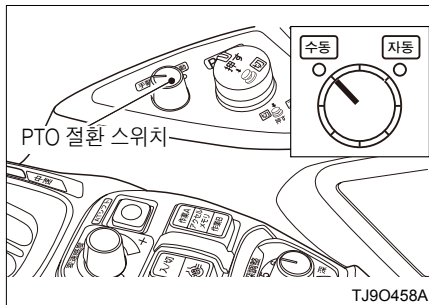
b) 클러치 페달을 최대로 밟으면 PTO 회전이 「정지」 합니다. 이 때, PTO 표시등이 점등에서 점멸로 전환됩니다. 클러치 페달을 천천히 놓으면 PTO는 회전하기 시작합니다. 이 때, PTO 표시등이 점멸에서 점등으로 바뀝니다.

주

파종기, 로터리 등의 작업이 쉬워집니다.



작업방법



(a) PTO 회전 스위치를 「ON」 로 하면 PTO 축이 회전합니다. 이때 PTO 표시등이 점등합니다.

PTO 회전 스위치를 「OFF」 으로 하면 PTO 축이 정지합니다. 이때 PTO 표시등이 소등합니다.

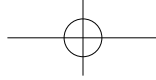
주

클러치 페달을 밟아 트랙터의 주행이 정지해도 PTO축은 계속 회전합니다. 주행을 정지해도 작업기는 계속 움직이므로 모어, 하베스타, 베일러 등의 목초/수확작업시에 풀 등이 작업기에 막히기가 어려워 집니다.

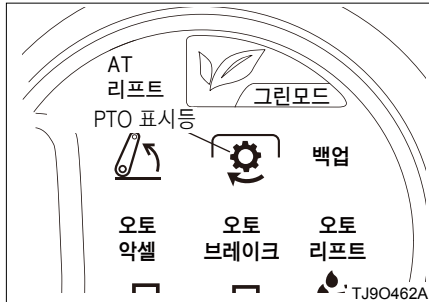
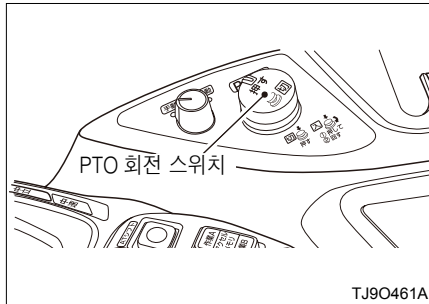
(2) 「수동」

PTO 축의 회전/정지의 전환을 주행상태에 관계없이 PTO회전 스위치로 할 수 있습니다.

라



작업방법

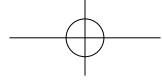


• PTO 회전 스위치

PTO의 회전/정지를 수동으로 조작하는 스위치입니다.

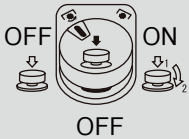
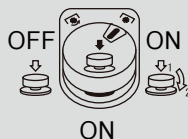

















「ON」 스위치를 넣으면 PTO 표시등이 점등해 PTO가 회전합니다.

「OFF」 스위치를 끄면 PTO 표시등이 소등해 PTO의 회전이 정지합니다.

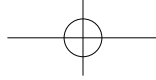


작업방법



PTO 회전 스위치		 OFF ON		 OFF ON	
PTO 절환 스위치	상태	항상	작업기 내릴때	작업기 올릴때	클레치 페달 : 밟음
 수동  자동		 소등 PTO 축: 정지	 점등 PTO 축: 회전	 점멸 PTO 축: 일시정지	 점멸 PTO 축: 일시정지
 수동  자동		 소등 PTO 축: 정지	 점등 PTO 축: 회전	 점등 PTO 축: 회전	 점등 PTO 축: 회전
 수동 ← 자동  수동 →  자동		 소등 PTO 축: 정지	 점멸 PTO 축: 일시정지	PTO 회전 스위치가 「ON」 일 때 PTO 절환 스위치를 절환하면 PTO축은 정지합니다. 이 경우는 일단 PTO 회전 스위치를 「OFF」 로 하십시오. 「OFF」 후에 「ON」 으로 면 PTO 축이 회전합니다.	

라

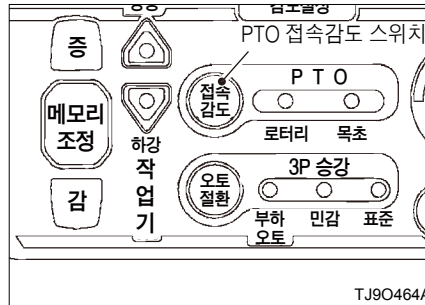


작업방법

주

그랜드 PTO를 사용하는 경우, PTO 회전 스위치에서는 PTO는 회전하지 않습니다. 그랜드 PTO는 주행과 연동하여 PTO축이 회전하는 장치입니다.

그랜드 PTO를 사용하는 경우에는 PTO회전 스위치를 「OFF」, PTO변속 레버를 「그랜드」로 하여 사용하십시오.



• PTO 접속 감도 스위치

스위치를 누를 때마다 PTO 연결방법을 변경할 수 있습니다

(1) 스위치 「로터리」

점등 PTO의 연결이 빨라집니다.

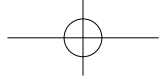
주로 로타리 등의 경운 작업기에서 사용합니다.

PTO가 회전하기 시작하면 곧바로 흙의 저항을 이기는 회전력으로 돌기 시작합니다.

(2) 스위치 「목초」

점등 PTO의 연결이 완만해집니다.

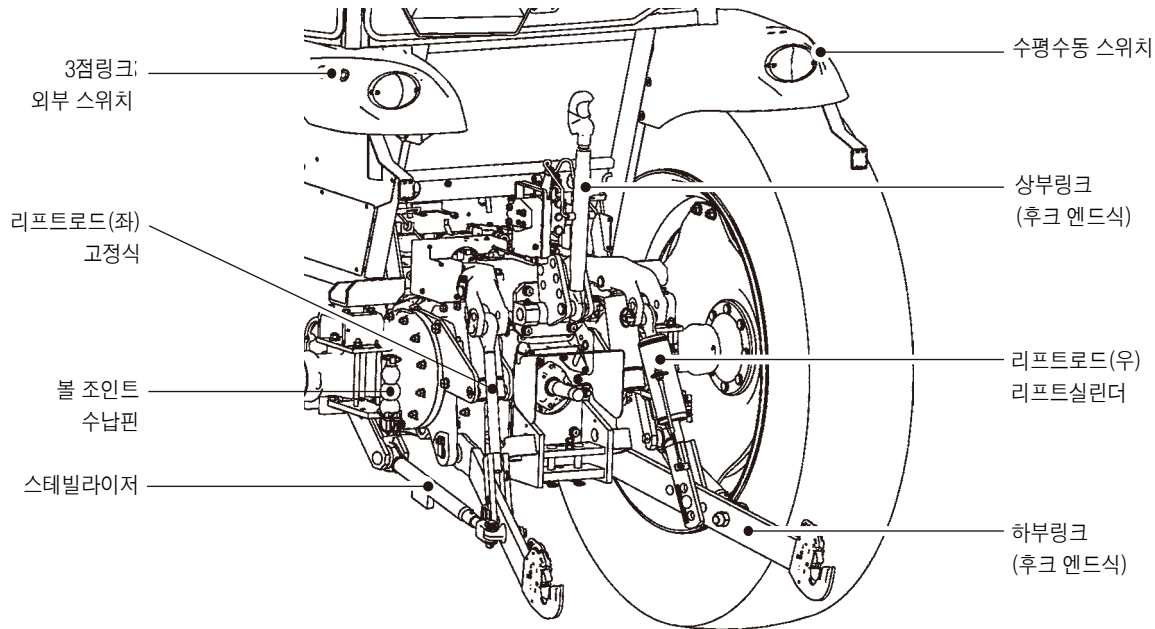
주로 목초 작업기나 스노우블로어 등 PTO 접속을 천천히 하는 작업기에 사용합니다.



12. 3점 링크

▶ 각부의 명칭

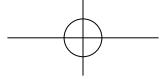
<ZLWX, GLWX 모델>



라

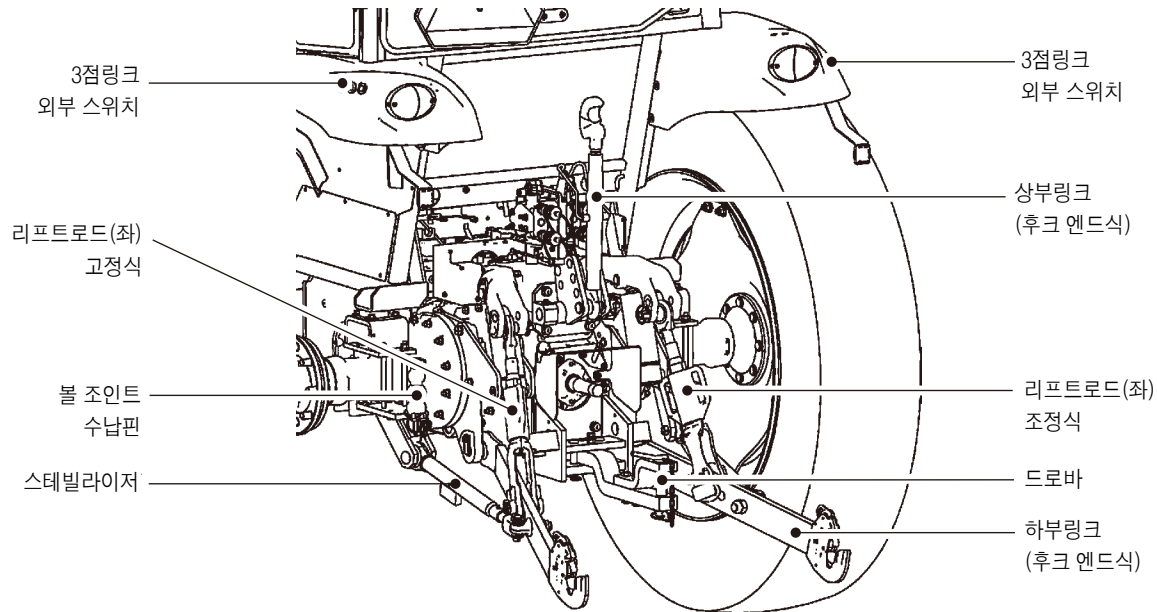
TJ9O465A

라 - 39

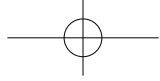


작업방법

<GLWD 모델>



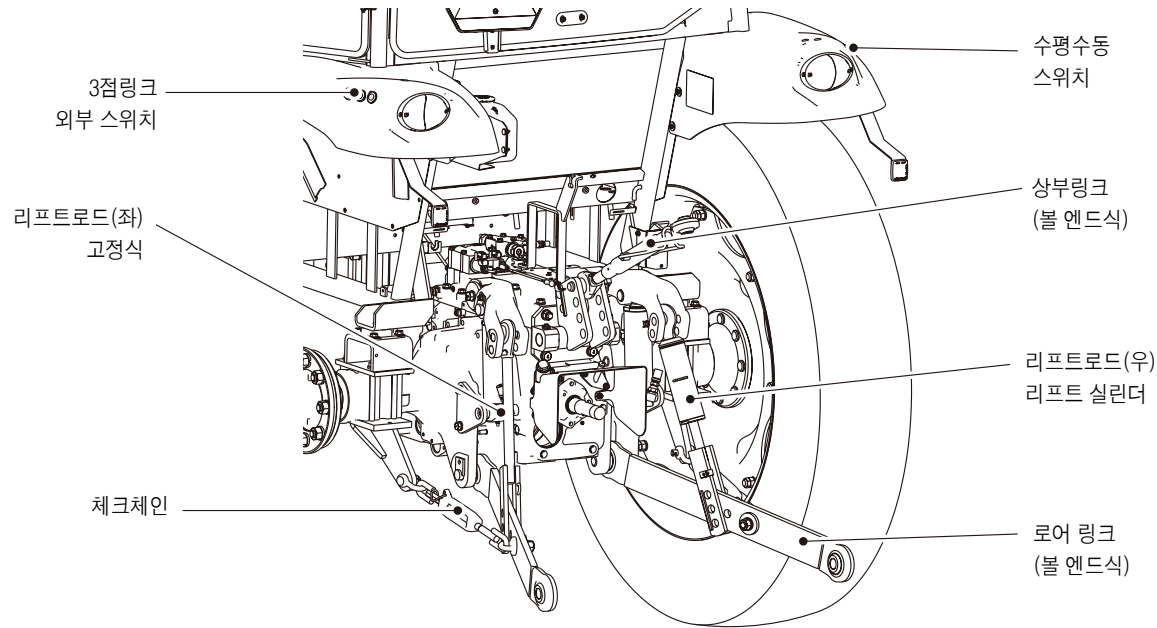
TJ9O466A



작업방법



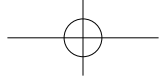
<ZWX 모델>



라

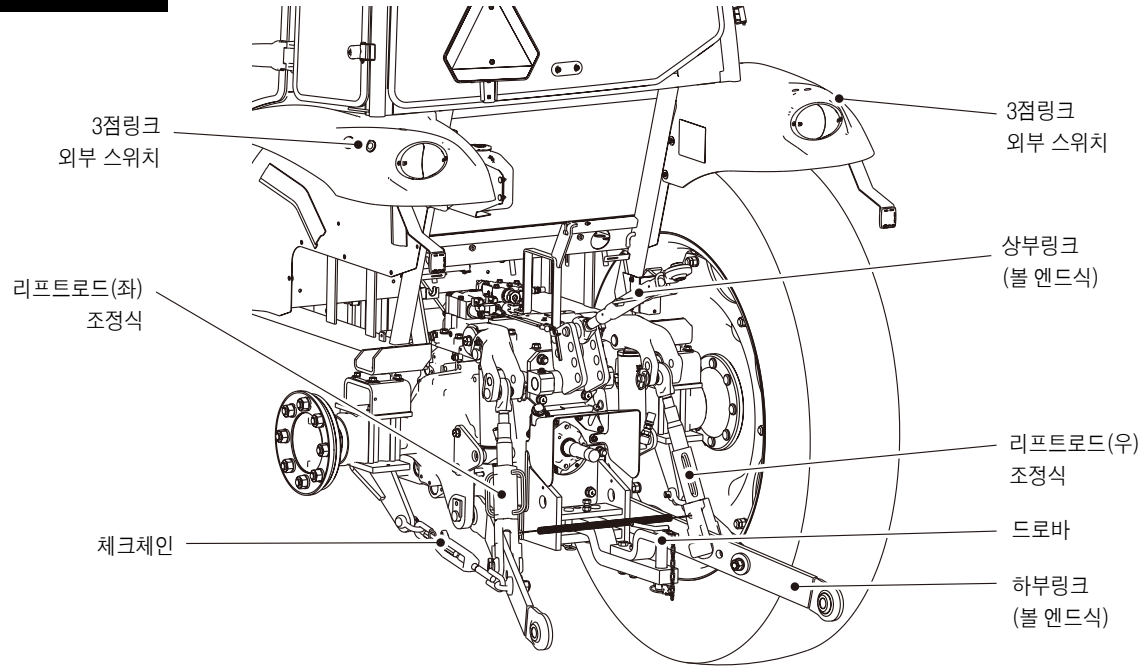
TJ9O467A

라 - 41

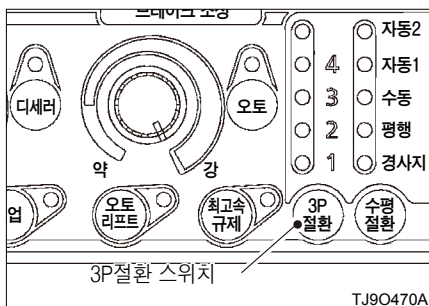
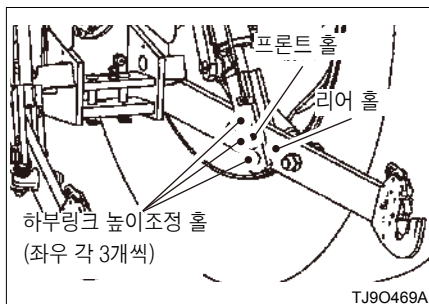
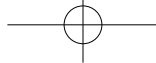


작업방법

<GWD 모델>



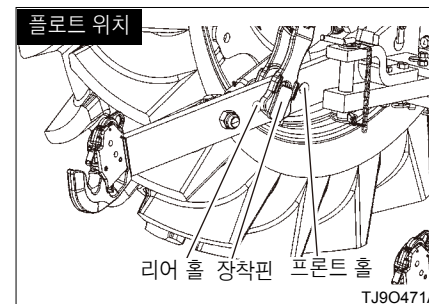
TJ9O468A



하부링크와 리프트로드 장착

(1) 리프트 실린더식 리프트로드 장착

- (a) 사용하는 작업기에 따라 장착 홀을 선택하십시오.
- (b) 리프트 실린더 장착 홀의 선택에 의해 전자유압 조작박스의 3P절환의 선택을 하기와 같이 절환하십시오. 세부 내용은 3P절환 스위치를 참조하십시오.

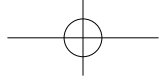


(2) 조정식 리프트로드 장착

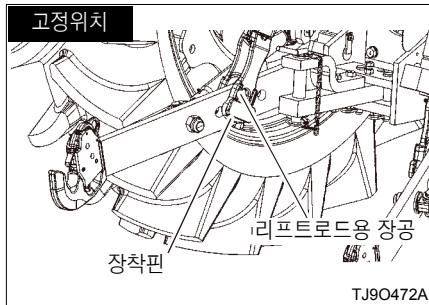
사용하는 작업기에 따라 설치 장착 홀을 선택하십시오.

플로트 위치와 고정위치가 있습니다.

- (a) 플로트 위치로 사용하는 경우는 장착 핀의 방향을 상기 그림(세로)과 같이 장착하십시오.



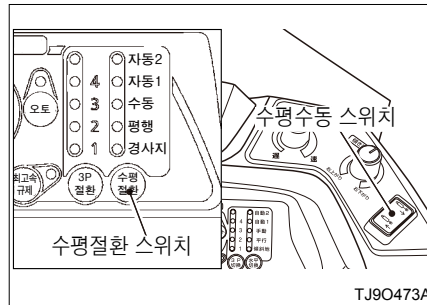
작업방법



- (b) 고정으로 사용하는 경우는 설치 핀의 방향을 상기 그림(가로)과 같이 장착하십시오.

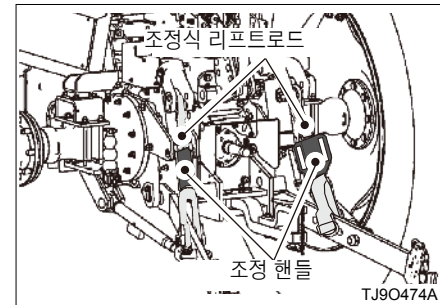
주

플로트 위치로 사용하면 작업기가 면을 따라 움직입니다.



리프트로드 길이조정

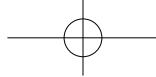
- (1) 리프트 실린더식 리프트로드 길이조정
- 우측의 리프트로드 길이를 조정할 수 있습니다. 수평 실린더를 신축하여 조정하십시오.
- (a) 수평절환 스위치를 「수동」으로 전환하십시오.
- (b) 안전 캐빈 내 수평수동 스위치 혹은 우측 펜더부 수평수동 스위치(외부)에서 필요한 길이로 조정하십시오.



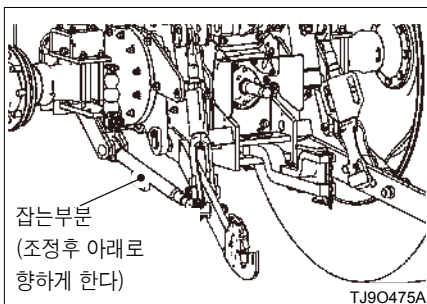
- (2) 조정식 리프트로드 길이조정

좌우의 리프트 로드 길이를 조정할 수 있습니다. 리프트로드의 나사부를 돌려 신축 조정하십시오.

- (a) 리프트로드의 길이 조정 핸들을 위로 들어 올린 상태에서 회전시켜 길이를 조정하십시오.
- 조정이 끝나면 조정 핸들을 아래로 되돌리십시오.



작업방법



스테빌라이저의 길이조정(후크 엔드식 하부링크)

스테빌라이저는 후크 엔드식 하부링크의 횡 진동을 제한하기 위해 사용합니다.

- 스테빌라이저

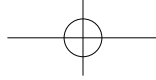
- 스테빌라이저 본체를 돌려 길이를 조정 하십시오.
- 조정 후, 잡는 부분을 아래로 향하게 하고 작업기를 천천히 상하로 움직여 스테빌라이저가 과도하게 조이지 않았는지 확인하십시오. 너무 과도하게 조이면 스테빌라이저가 파손될 수가 있습니다.

작업기	인장정도
쟁기, 서브소이러, 프라소이러 등	작업기가 5~6cm 좌우로 움직일 정도로 조이십시오
로터리, 스프레셔 등	유격이 없을 정도로 조이십시오.

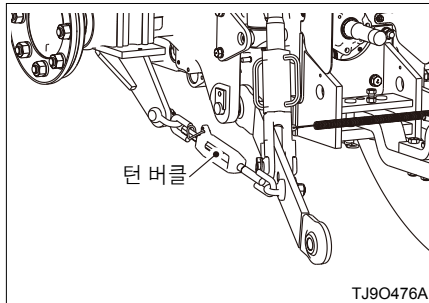
주

작업기를 장착했을 때, 스테빌라이저나 하부링크가 후륜과 간섭할 우려가 있는 경우에는 후륜 윤거를 넓히십시오.

라



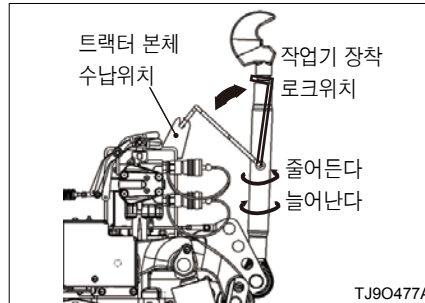
작업방법



체인 길이조정(볼 엔드식 하부링크)

체인은 볼 엔드식 하부링크의 횡 흔들림을 제한하기 위해 사용됩니다.

- 회전방지 후트를 풀고 턴버클을 돌려 길이를 조정하십시오.
- 조정 후 후크를 원래대로 하고 턴버클이 돌지 않는지 확인하십시오.



상부링크 길이조정

상부링크의 길이는 작업기의 종류에 따라서 다릅니다.

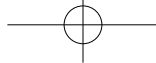
작업기 사용설명서의 지침에 따르십시오. 조정 후에는 회전방지 후크를 고정하십시오.

하부링크 높이조정

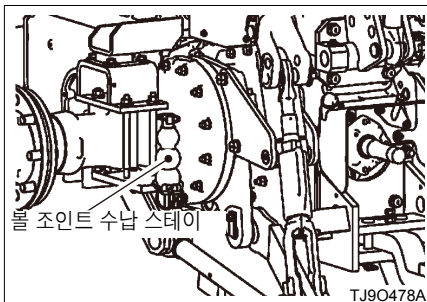
하부링크의 높이는 좌측 펜더부의 3점링크 외부 스위치에서 상하로 조정할 수 있습니다.

주

우측 펜더부의 P링크 외부 스위치는 WD 모델만 표준장비입니다.



작업방법

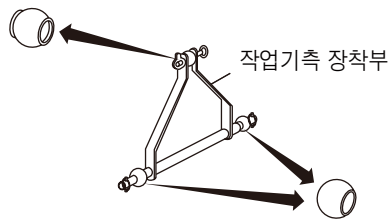


후크 엔드식 상부링크 및 하부링크

상부링크 및 하부링크는 후크 엔드방식으로 되어 있습니다. 장착하는 작업기에 볼 조인트 장착하십시오.

(1) 작업기에 볼 조인트를 조립하십시오.

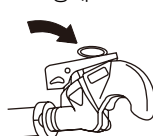
상부링크용 볼 조인트



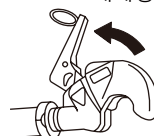
하부링크용 볼 조인트

상부링크의 후크 엔드부

로크상태

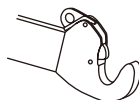


해제상태



하부링크의 후크 엔드부

로크상태



해제상태



TJ9O479A

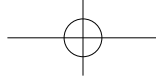
(2) 트랙터에 작업기를 장착하는 경우에는 하부링크의 후크 엔드부, 상부링크의 후크 엔드부를 각각 로크 해제한 상태로 작업기에 부착한 볼 조인트부에 장착하십시오.

통상 하부링크측부터 장착하여 상부링크 측에 장착합니다. 장착 후에는 후크 엔드부를 확실하게 로크하십시오.

주

- 작업기 장착과 탈거는 작업기 사용설명서에 따르십시오.
- 작업기를 장착했을 때 후크 엔드의 로크가 확실한지 확인하십시오.

라



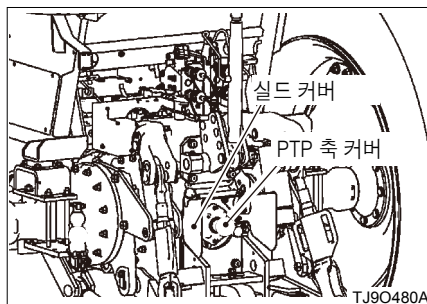
작업방법

13. 작업기 장착 및 탈거

작업기 장착과 탈거는 작업기 사용설명서에 따르십시오.

⚠ 경고

- 작업기의 장착과 탈거는 넓고 평탄하며 지면이 견고한 장소에서 하십시오. 준수하지 않으면 트랙터 전륜이 떠오르거나 기울어져 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.
- 특히 PTO 축과 유니버설 조인트를 장착 및 탈거할 때는 PTO 변속레버를 「중립」으로 하고 반드시 엔진을 정지하십시오.
준수하지 않으면 손이나 옷이 축에 감겨 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.
- 작업기의 장착 및 탈거는 트랙터와 작업기 사이에 서서 하지 마십시오.
트랙터와 작업기 사이에 끼여 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.



⚠ 경고

작업기를 탈거한 상태로 PTO 축을 회전시키지 마십시오. 또한 PTO 축을 사용하지 않을 경우는 PTO 축에 그리스를 도포한 후 PTO 축 캡을 장착하십시오. 실드 커버 위에는 올라 타지 마십시오.

준수하지 않으면 손이나 옷이 축에 감겨 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.

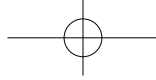
⚠ 주의

- 작업기를 장착한 후 상승시에 작업기와 트랙터 측의 부품(뒷창문이나 팬더 등)에 간섭하는 경우가 있습니다. 작업기를 장착할 때는 주의해서 상승시키고 필요하면 「상승위치 규제」를 하십시오.

준수하지 않으면 작업기와 트랙터가 간섭되어 기계가 파손되는 경우가 있습니다.

- 사용하는 작업기는 당사가 추천하는 작업기 목록에서 선택하십시오.

당사 작업기 목록에 게재되지 않은 작업기는 트랙터나 작업기의 성능을 충분히 발휘할 수 없거나 또는 트랙터나 작업기가 파손되는 경우가 있습니다. 작업기를 선정할 때는 「구입처」에 확인하십시오.



14. 범퍼 웨이트(주문장비)

⚠ 경고

- 범퍼 웨이트는 순정품을 사용하십시오.

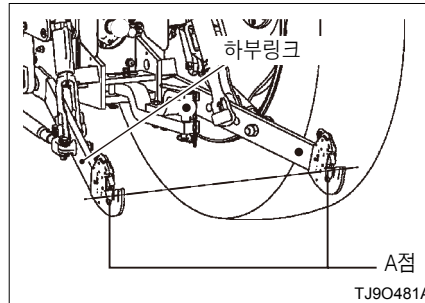
준수하지 않으면 범퍼 웨이트가 확실히 고정되지 않고 탈락하여 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.

- 트랙터 후방에 작업기를 장착하는 경우, 전륜에 걸리는 하중이 총 중량의 20% 이상이 되도록 범퍼 웨이트를 장착하십시오.

장착 가능한 최대 웨이트를 장착해도 전륜에 걸리는 하중이 20% 이상을 확보할 수 없는 작업기는 사용하지 마십시오.

트랙터 전륜이 뜨기 때문에 조종이 어렵게 되어 전도사고나 충돌사고를 일으킬 우려가 있습니다.

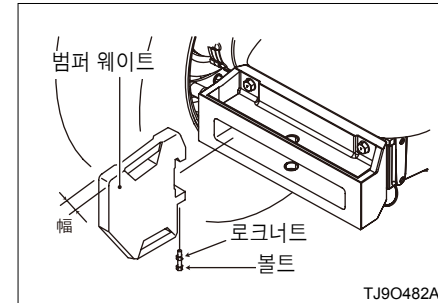
프론트 로더를 사용할 때는 안전을 고려하여 후방 하부링크에 적절한 웨이트를 장착하십시오. (세부 내용은 구입처와 상담하십시오.)



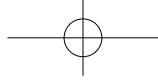
전륜 하중이 20% 이하가 되는 것은 하부링크 A점에서의 하중이 다음 수치이상 일때입니다.

- 전륜 하중이 20% 이하가 되는 하부링크 A점
- 하중 1,000kg 이상
- 장착 가능한 최대 웨이트

TJV985 TJV885	45kg × 12매
TJV755 TJV655	45kg × 10매



- 웨이트는 범퍼에 장착 후 아래에서 볼트로 고정하고 로크너트를 체결하십시오.
- 주문장비 웨이트는 아래 표의 것이 장착 가능합니다.
- 웨이트의 종류와 필요매수는 사용하는 작업기 사용설명서를 참고하거나 「구입처」에 문의하십시오.



작업방법

주문 부품명	부품코드	중량	폭	장착 가능매수	비고
웨이트(45)SET	1715-940-200-00	45kg	약 35mm	12매	TJV985,885
				10매	TJV755,655
웨이트(45)SET	1670-940-200-10	45kg	약 50mm	9매	
웨이트(45)SET	1670-940-210-10	28kg	약 50mm	9매	



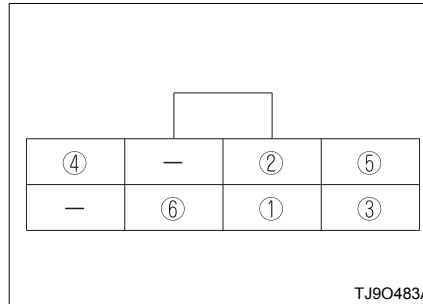
15. 외부전원 취출 단자

⚠ 경고

외부전원 접속 전선은 적절한 사이즈를 선택하여 배선하십시오. 아래에 기재된 전선 사이즈보다 가는 전선을 사용하여 배선하는 경우에는 작업기측 배선에 퓨즈를 장착하십시오.

준수하지 않으면 배선 단락 등이 있어도 장착퓨즈로 보호하지 못하고 전선이 소손, 화재를 일으킬 우려가 있습니다.

- (1) 작업기에서 사용하기 위한 외부전원은 운전석 우측 뒷쪽 및 좌측 뒷쪽에 장착되어 있습니다.
- (2) 트랙터 밖에서 안전 캐빈 안으로 배선을 넣을 때는 시트 후방의 원형 구멍(통상 고무 캡)을 통과하십시오.
- (3) 외부전원 커플러의 단자 배열, 외부전원의 단자 배열은 다음과 같습니다.

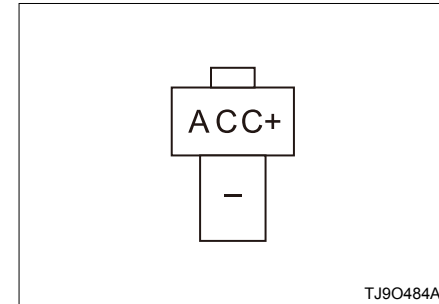


트레일러 커플러

트레일러 커플러는 운전석 좌측 뒷쪽에 장착되어 있습니다.

트레일러 커플러의 단자는 상기 그림과 같습니다.

①	미등
②	방향지시등(좌)
③	방향지시등(우)
④	접지
⑤	브레이크등
⑥	후미등

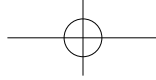


외부 전원①

외부 전원 1 커플러는 운전석 우측 뒷쪽에 장착되어 있습니다.

※1 키 연동은 메인 스위치가 「운전」 위치에서 공급되는 12V 전원입니다.

	종류	용량	퓨즈
ACC+	12V 전원 (키 연동 ※1)	15A	20A
-	어스	-	-



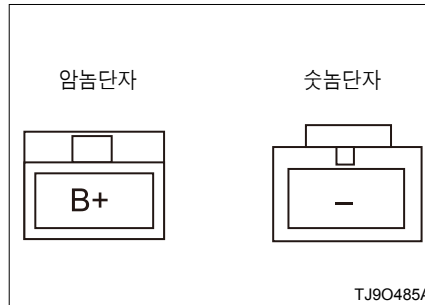
작업방법

주

- 접속하는 전선 사이즈는 자동차용 저압 전선 AV2 상당 이상의 전선을 사용하십시오.
- 접속 커플러는 주문장비이므로 사용할 때는 구입처와 상담하십시오.

1790-652-930-00

하네스(아웃렛) 세트



외부 전원②

외부 전원 2커플러는 운전석 우측 뒷쪽에 장착되어 있습니다.

※1 우측표 키 연동은 메인 스위치가 「운전」 위치에서 공급되는 12V 전원입니다.

	종류	용량	퓨즈
B+	12V 전원 (키 연동 ※1)	30A	40A
-	어스	-	-

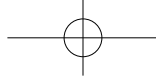
주

- 접속하는 전선 사이즈는 자동차용 저압 전선 AV5상당 이상의 전선을 사용하십시오.
- 접속 커플러는 주문장비이므로 사용할 때는 구입처에서 상담하십시오.

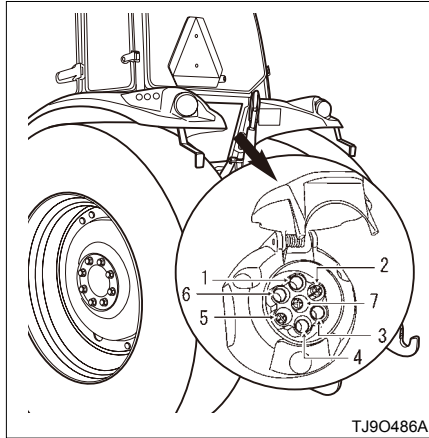
1790-652-940-00

하네스(아웃렛/30) 세트

- 외부 전원 ①, ②를 이용하여 사용하는 전원용량은 전체 40A 이하에서 사용하십시오. 40A를 초과하여 사용하였을 경우 슬로블로우 퓨즈(40A)가 용단될 수 있습니다.



작업방법



트레일러 전원(주문장비)

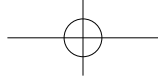
트레일러 전원의 단자 서열은 유럽형 배열로 되어 있습니다.

NO.	종류	
1	방향지시등(좌)	21W
2	후미등	21W
3	접지	
4	방향지시등(우)	21W
5	미등	10W
6	브레이크등	21W×2
7	미등	10W

주

트레일러 전원은 주문장비이므로 사용할 때는 구입처에서 상담하십시오
1790-652-920-10
하네스(트레일러/DIN) 세트

라



작업방법

외부 전원접속, 트레일러용 전원 주문부품

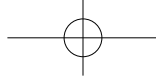
주문부품명	부품코드	비고
하네스(아웃렛) 세트	1790-652-930-00	외부 전원1용 접속배선 세트
하네스(아웃렛/30) 세트	1790-652-940-00	외부 전원2용 접속배선 세트
하네스(트레일러/DIN) 세트	1790-652-920-10	트레일러용 전원 세트

16. 작업정보 커플러

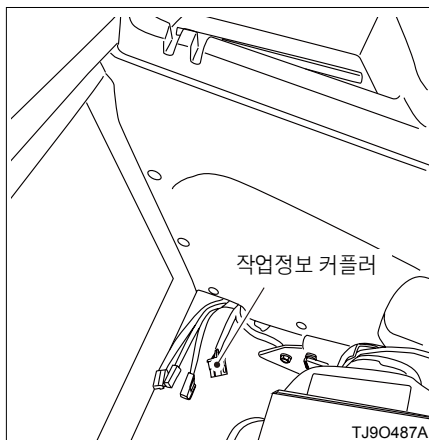
⚠ 주의

작업정보 커플러를 사용할 때는 「구입처」에 연락하십시오.

준수하지 않으면 트랙터나 작업기가 고장날 우려가 있습니다.



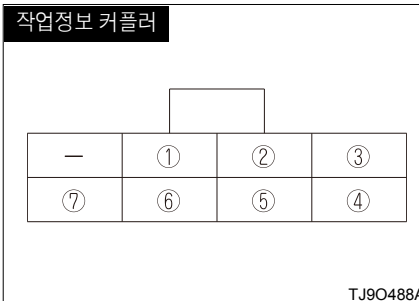
작업방법



작업정보 커플러

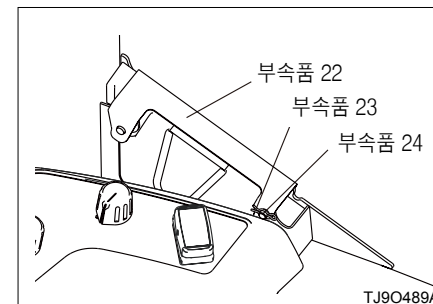
작업정보 커플러는 트랙터쪽 컨트롤러에서 작업기쪽 컨트롤러로 작업에 관련된 트랙터 정보를 제공하기 위한 커플러입니다.

(1) 작업정보 커플러는 안전 캐빈 내측의 시트 좌측 하단에 있습니다.



(2) 작업정보 커플러 단자는 상기 그림과 같습니다.

①	차속정보
②	작업기 상하정보
③	우선회 정보
④	좌선회 정보
⑤	전진정보
⑥	접지

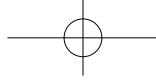


작업기쪽 하네스 인입구

안전 캐빈 뒷창문 우측 아래에 원터치로 개폐할 수 있는 작업기쪽 하네스 인입구가 있습니다.

시일을 떼어내고 부속품 22, 23, 24를 상기 측 그림과 같이 조립해서 사용하십시오.

라



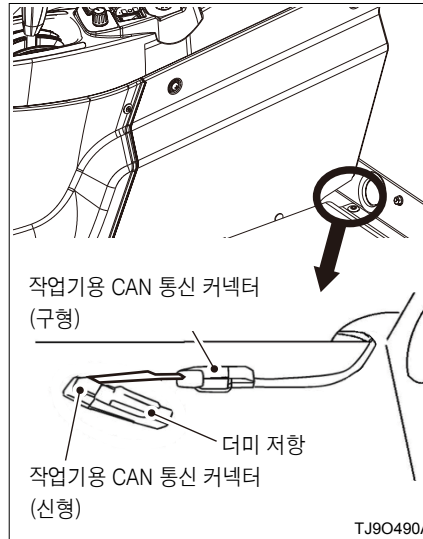
작업방법

17. AG-포트(작업기용 CAN 커넥터)

⚠ 주의

AG-포트를 사용할 때는 「구입처」에 연락하십시오.

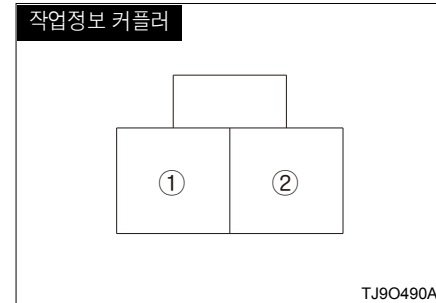
작업기쪽 설정을 잘못하면 트랙터나 작업기가 고장날 우려가 있습니다.



AG-포트는 국제표준 규격인 ISO 11783을 간략화한 CAN 통신 커넥터이며 트랙터 쪽 컨트롤러에서 작업기쪽 컨트롤러로 작업에 관련된 트랙터 정보를 제공하기 위한 커넥터입니다.

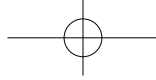
(1) AG-포트는 안전 캐빈 내측의 시트 우측 하단에 있습니다.

작업정보 커플러



(2) AG-포트의 단자는 상기 그림과 같습니다.

①	CAN-Low 포트
②	CAN-High 포트



18. 동양 리모트 「모델별 장비」

주

출하시 커넥터에는 더미 저항이 접속되어 있습니다.

작업기와 접속할 때는 더미 저항을 커넥터에서 떼고 사용하십시오.

또한 사용하지 않을 때는 반드시 더미 저항을 원래대로 접속하십시오. 준수하지 않으면 트랙터가 예기치 않은 동작을 할 가능성이 있습니다.

주의

- 장기간 트랙터를 사용하지 않을 경우 반드시 배터리의 접지측(-측)을 탈거하십시오.

상시 전원을 소비하기 때문에 배터리 소모의 원인이 됩니다.

- 고장/관리 시에 예상치 않게 메시지 통지를 송신할 가능성이 있습니다.

기계를 대리점에 맡길 때는 도난통지 설정을 OFF로 하십시오.

동양 리모트는 기계 위치, 연료 잔량 등의 기계 정보를 웹상에서 열람할 수 있는 기능입니다. 설정범위외/설정 시간외의 가동을 검지했을 경우에 메시지 통지하므로 도난을 방지합니다.

주

본 장비는 주문장비가 아닙니다. 표준 장비로 장착된 형식만 적용되는 기능입니다.



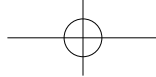
동양 리모트 주요 기능

- 도난방지

기계마다의 가동 예정시간/가동 예정 범위를 설정할 수 있습니다.

설정범위를 넘어 기계의 가동을 검출했을 경우 메시지로 설정한 연락처에 도난감지를 통보합니다.

또한 전후진 불가 기능이 ON상태에서 직선변속 레버 조작을 검지했을 경우에도 메시지로 설정한 연락처에 도난감지를 통보합니다.



작업방법



- 기계정보 열람

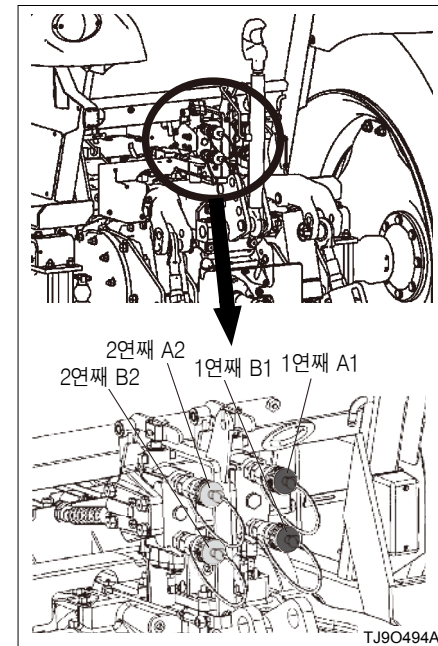
아래의 항목을 웹상에서 열람할 수 있습니다.

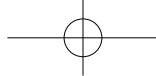
- 기계의 위치
- 기종 모델명
- 기계상황(정지/동작)
- 시간미터
- 배터리 전압
- 연료상황
- 정비이력
- 기계 데이터의 그래프

주

동양 리모트의 상세는 별책 「이세키 리모트 웹 사용법」을 참조하십시오.

19. 외부유압 추출





외부유압 취출

외부유압 취출은 표준장비 및 주문장비 최대 4연 장착이 가능합니다.

(1) 표준장비품 사양

1연째(흑색).....3포지션 단복 절환식
(A1-N-B1)

(2) 표준 장착품 사양(G형식)

2연째(청색).....4포지션 단복 절환식/
B2포트 로크기구 부착
(A2-N-B2-B2록)

주

- 조작 레버와 밸브 캡에는 아래와 같이 식별색이 붙여져 있습니다.

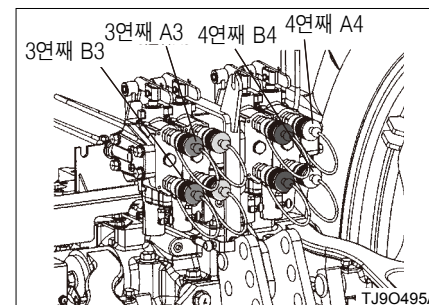
1연째.....흑색

2연째.....청색(모델별 장비)

3연째.....녹색(주문장비)

4연째.....갈색(주문장비)

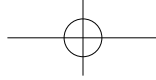
- 오조작, 오접속을 막기 위해서 밸브 캡과 조작 레버의 색상은 갖추어 사용하십시오.



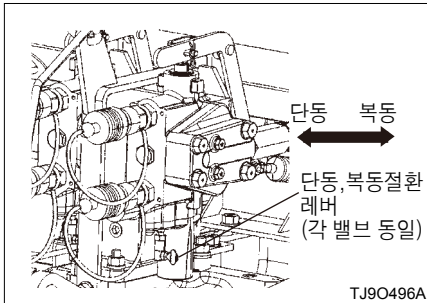
(2) 주문장비품 사양

2연째/3연째/4연째(G형식은, 3/4연째만)는 아래와 같이 외부유압 취출방식 방식중에서 선택해서 장착할 수 있습니다.

- ① 4포지션 단복 절환식 B포트 로크기구 부착(A-N-B-B록)
- ② 4포지션 단복 절환식/프리블로우 로크 포지션 부착(A-N-B-프리블로우 로크)
- ③ 3포지션 단복 절환식(A-N-B)



작업방법



단복식 전환방법

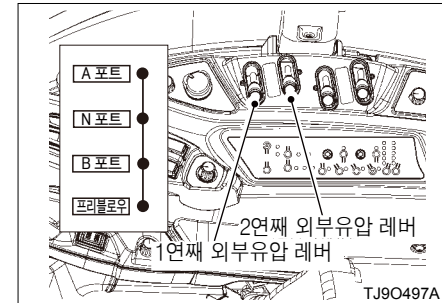
- (1) 단복절환 밸브 하부의 레버를 좌우로 회전시킵니다.
복동으로 사용한다.....우측으로 돌린다.
단동으로 사용한다.....좌측으로 돌린다.
- (2) 사용 용도에 맞추어 조정하십시오.

외부유압 레버

⚠ 주의

외부유압 레버는 사용하는 작업기에 맞게 교체하십시오.

「단동」의 작업기를 「복동」의 위치로 사용하면 트랙터 고장의 원인이 됩니다.



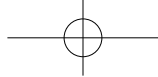
외부유압 레버는

- A포트측.....안쪽으로 민다.
- N포트.....중간위치
- B포트측.....앞쪽으로 당긴다.
- 로크/프리블로우.....더 앞쪽으로 당긴다.

로 되어 있습니다.

또한 레버 배치는 왼쪽에서 1번째, 2번째, 3번째, 4번째 순입니다.

1번째에는 로크/프리블로우쪽 포지션은 없습니다.



작업방법



20. 작업기 상승장치 사용방법

⚠ 주의

컨트롤 레버나 작업기 상하 스위치로 준비상태를 해제할 때 작업기를 최상승 위치까지 올리면 트랙터와 간섭하는 작업기는 반드시 높이조정 다이얼로 「상승높이 규제」 하고 나서 작업기를 상하로 하십시오.

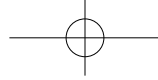
특히 작업기를 교체 장착할 때는 경심 조정 다이얼을 「OFF」 위치로 하고 컨트롤 레버를 조작하여 작업기를 천천히 올려 높이 조정 다이얼로 「상승높이 규제」 를 하여 트랙터와 간섭하지 않는 지를 확인하십시오.

준수하지 않으면 작업기와 트랙터가 간섭되고 안전 캐빈의 유리가 깨지는 등 트랙터나 작업기를 파손할 우려가 있습니다.

라

오일의 흐름은 아래 표와 같습니다.

외부유압 레버	복동		단동	
	A포트	B포트	A포트	B포트
A포트	→ 토출	← 리턴	→ 토출	-
B포트	← 리턴	→ 토출	← 리턴	-
B록	← 리턴	→ 토출	← 리턴	-
B프리블로우	탱크	탱크	탱크	-

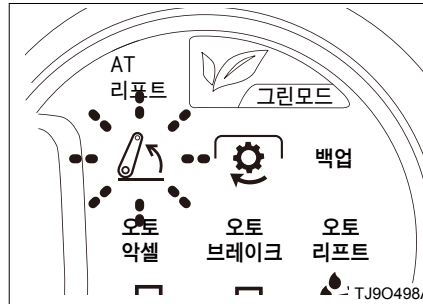


작업방법

⚠ 주의

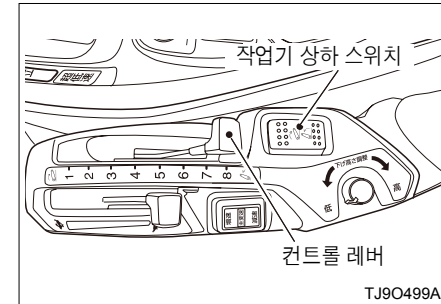
쟁기 등으로 견인제어를 사용한 작업을 할 때 또는 로타리 등에서 자동경심 제어를 사용한 작업을 할 때 이외는 경심 조정 다이얼을 「OFF」로 사용하십시오. 견인제어에서는 경심조정 다이얼을 「OFF」 이외(견인영역)로 사용하는 경우, 하강으로 조작하면 최저까지 작업기가 내려갑니다. (인입제어가 가동됩니다). 주의하고 낮추십시오.

준수하지 않으면 작업기가 지면에 충돌해 파손될 우려가 있습니다.

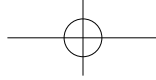


준비상태

(1) 이 트랙터의 유압장치는 엔진 시동 시에는 제어를 곧바로 개시하지 않고 「준비상태」가 됩니다. 엔진 시동 시에 갑자기 유압장치가 승강 동작하는 것을 방지하고 있습니다.



(2) 이 때 트랙터 계기판의 3점링크 상승 표시등이 점멸합니다.



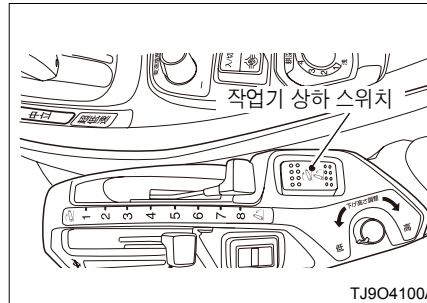
작업방법



주

다음과 같은 때 「준비상태」가 됩니다.

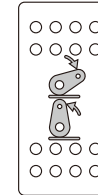
- 엔진 시동을 걸었을 때
- 점검용 퓨즈가 빠졌을 때
- 리프트암 각도센서 커플러를 빼고 쫓았을 때
- 리어 커버 센서(주문장비)의 커플러를 빼고 쫓았을 때
- 경심조정 다이얼을 경심조정 범위에서 「OFF」 또는 「OFF」에서 경심조정 범위로 전환했을 때
- 자동절환 스위치를 조작했을 때. 다만 오토절환 스위치 「민감」 → 「표준」으로 전환한 경우는 준비상태로 이행하지 않습니다.



준비상태 해제방법

- (1) 컨트롤 레버를 「상승」이나 「하강」으로 조작하여 컨트롤 레버가 작업기 위치와 일치했을 때 부저가 「빠」라고 울려 준비상태를 해제할 수 있습니다.

작업기 상하 스위치



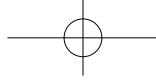
암 레스트
전방쪽 작업기
[최상승]

암 레스트
후방쪽 작업기
[최하강]

TJ9O4102A



라



작업방법

- (2) 또는 작업기 상하 스위치를 「올림」으로 조작하면 부저가 「삐」이라고 울려 준비상태를 해제할 수 있습니다. 이 조작의 경우 준비상태가 해제되면 작업기가 최고 상승위치까지 상승합니다.
- (3) 준비상태가 해제되면 3점링크 상승 표시 등의 점멸이 멈춥니다.

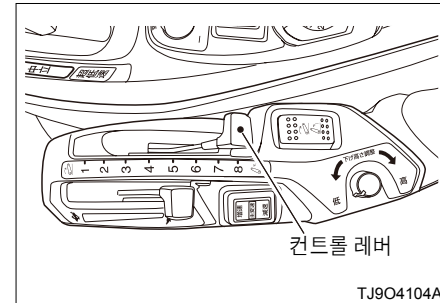
주

작업기를 다른 작업기로 교체했을 때는 반드시 컨트롤 레버 조작으로 준비상태를 해제하십시오. 장착한 작업기에 따라서는 상승위치에서 안전 캐빈의 유리 등과 간섭하는 경우가 있습니다. 따라서 컨트롤 레버를 조작하여 높이 규제를 한 후 작업기 상하 스위치를 사용하십시오.

주의

엔진 시동 후에는 신속하게 준비상태를 해제하십시오.

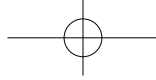
작업기를 장착하고 있지 않거나 가벼운 작업기를 장착하고 있는 경우에는 서서히 하부링크가 상승합니다.



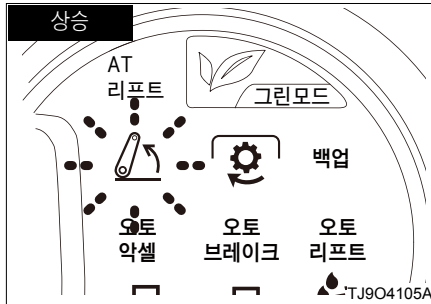
컨트롤 레버

위치제어 레버는 작업기를 자유롭게 「상승」 「하강」 할 수 있는 장치입니다. 도중에 레버를 멈추면 작업기도 그 위치를 유지하는 위치제어를 할 수 있습니다.

작업기의 위치에 의해서 3점링크 상승 표시등이 점등 또는 소등합니다.



작업방법



(1) 컨트롤 레버를 후방한도까지 당긴다

(a) 작업기

상승위치 설정높이까지 오른다

(상승높이는 높이조정 다이얼로 설정할 수 있습니다.)

(b) 3점링크 상승 표시등

점등

(2) 컨트롤 레버를 전방까지 최대한 기울인다.

(a) 작업기

내려간다.

(프리 플로팅 상태가 됩니다)

(b) 3점링크 상승표시등

소등

(3) 컨트롤 레버를 도중에 멈춘다.

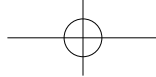
(a) 작업기

위치제어의 위치에서 정지한다.

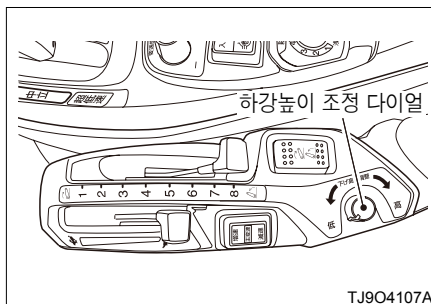
(b) 3점링크 상승표시등

소등

라



작업방법



하강높이 조정 다이얼

3점링크의 하강 하한위치를 바꿀 수 있습니다.

- (1) 다이얼을 「고」 측으로 돌리면 컨트롤 레버의 최저시의 높이가 높아집니다.
- (2) 다이얼을 「저」 측으로 돌리면 컨트롤 레버의 최저시 높이가 낮아집니다.

작업기 상하 스위치

⚠ 경고

작업기 상하 스위치 사용은 포장지 내에서 작업시에만 사용하십시오. 포장지 이외에서는 컨트롤 레버를 사용하십시오.

준수하지 않으면 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.

⚠ 주의

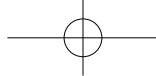
논두렁 작업을 위하여 작업기를 내릴 때는 컨트롤 레버로 천천히 내리십시오. 작업기 상하 스위치로 내리면 논두렁과 작업기가 간섭하여 논두렁이나 작업기를 파손할 우려가 있습니다.

⚠ 주의

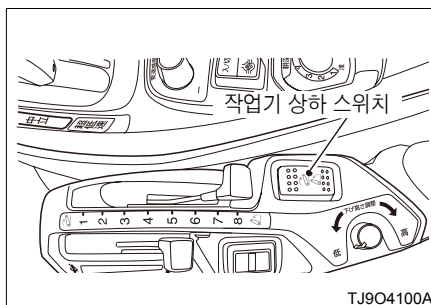
작업기를 최상승 위치까지 올려 트랙터와 간섭하는 작업기는 반드시 높이조정 다이얼로 「상승높이 규제」를 하고 나서 작업기 상하 스위치를 사용하십시오.

특히, 작업기를 교체했을 때는 컨트롤 레버로 작업기를 천천히 올려 높이조정 다이얼로 「상승높이 규제」를 하여 트랙터와 간섭하지 않는지를 확인한 뒤 작업기 상하 스위치를 사용하십시오.

준수하지 않으면 작업기와 트랙터가 간섭하여 안전 캐빈의 유리가 깨지는 등 트랙터나 작업기를 파손할 우려가 있습니다.



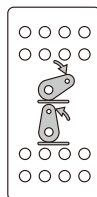
작업방법



TJ9O4100A

스위치를 가볍게 조작하는 것만으로 작업기의 상승/하강이 가능합니다.

작업기 상하 스위치



암 레스트
전방쪽 작업기
[최상승]

암 레스트
후방쪽 작업기
[최하강]

TJ9O4102A



TJ9O4103A

(1) 상승측을 누른다

(a) 작업기

상승설정 높이까지 올라갑니다.

(상승높이는 높이조정 다이얼로 설정할 수 있습니다)

(b) 3점링크 상승 표시등

점등

(2) 하강측을 누른다

(a) 작업기

컨트롤 레버 설정높이까지 내려갑니다.

(b) 3점링크 상승 표시등

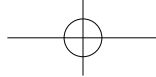
소등

주

상승조작으로 상승 중에 하강측을 누르면 작업기는 상승을 멈추고 정지합니다.

그 위치에서 상승 또는 하강시키는 경우는 희망하는 방향의 스위치를 조작하십시오.

라



작업방법

유압강하 속도조절 손잡이

⚠ 경고

다음과 같은 경우는 반드시 유압강하 속도조절 손잡이를 「로크」로 하십시오.

- (1) 도로를 주행할 때.
- (2) 로타리의 경운날 교환, 풀, 짚 등의 제거. (반드시 엔진도 정지하십시오)
- (3) 작업기의 점검/조정(반드시 엔진도 정지하십시오.)

그 후, 컨트롤 레버를 하강방향으로 움직여 작업기가 낙하하지 않는지를 확인하십시오. 확인 후, 컨트롤 레버를 다시 최상승 위치까지 당기십시오.

준수하지 않으면 상해사고의 원인이 될 우려가 있습니다.

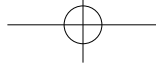


작업기의 강하속도를 조절할 수 있습니다.
작업기의 종류, 작업상황에 따라 강하속도를 조절하십시오.

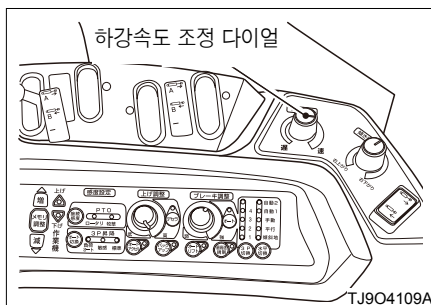
- (1) 반시계방향으로 조작하면 작업기는 빨리 내려갑니다.
중량이 가벼운 작업기에 적용합니다.
- (2) 시계방향으로 조작하면 작업기는 천천히 내려갑니다.
중량이 무거운 작업기에 적용합니다.
- (3) 시계방향으로 끝까지 조작하면 작업기는 내려가지 않습니다. (로크됩니다)

주

- 로크할 때 필요이상으로 노브를 돌리지 마십시오. 노브가 고착되어 돌지 않을 수가 있습니다.
- 작업기의 하강속도를 조절할 때 유압강하 속도조절 손잡이로 조절하는 경우에는 하강속도 다이얼을 「빠름」측(우회전)으로 한도까지 돌린 상태에서 손잡이로 조정하십시오.



작업방법



하강속도 조절 다이얼

작업기의 하강속도를 조절할 수 있습니다.
작업기의 종류, 작업상황에 따라 하강속도를 조절하십시오.

(1) 「빠리」(우회전)로 조작하면 작업기는 빨리 내려갑니다.

중량이 가벼운 작업기에 적용합니다.

(2) 「천천히」(좌회전)로 조작하면 작업기는 천천히 내려갑니다.

중량이 무거운 작업기에 적용합니다.



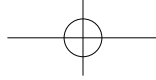
주

- 이 다이얼에서는 3점링크의 강하를 완전하게 멈출 수 없습니다.
유압강하를 로크할 경우에는 「유압강하 속도 손잡이」로 로크하십시오.
- 작업기의 하강속도를 조절할 때, 하강속도 다이얼로 조절하는 경우에는 유압강하 속도 조절 손잡이를 빨리 내리는 쪽으로 최대한 돌린 상태로 하여 다이얼로 조정하십시오.

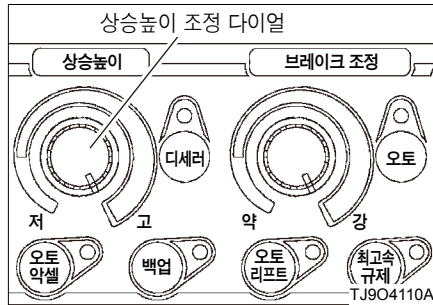
주

- 작업기의 하강속도를 조절할 때, 하강속도 다이얼과 유압강하 속도 조절 손잡이를 모두 조작하는 경우는 천천히 조작하고 있는 측에서 작업기가 강하합니다.

라



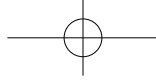
작업방법



상승높이 조정 다이얼

컨트롤 레버를 최상으로 하여 작업기를 최상승시킨 위치 및 작업기 상하 스위치로 작업기를 올렸을 때나 백업 등으로 작업기가 올라갔을 때의 위치를 임의의 높이로 규제할 수 있습니다.

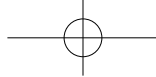
- (1) 다이얼을 「고」 측으로 돌리면, 작업기의 최상승 위치가 높아집니다.
- (2) 다이얼을 「저」 측으로 돌리면, 작업기의 최상승 위치가 낮아집니다.



정비점검

1. 작업 전 조정마-2
2. 후륜 룰거조정.....마-8
3. 운전석에 앉기 전에.....마-13
4. 운전석에 앉아서.....마-15
5. 메인 스위치를 「운전/예열」로 하고.....마-15
6. 엔진을 시동하고 서행하면서.....마-16
7. 요소수 SCR 머플러 취급(TJV985,885).....마-19
8. 정비점검마-27
9. 정기점검 및 정비장소 일람표.....마-28
10. 급유 및 급수 일람표.....마-34
11. 엔진 주변 커버류 탈착마-36
12. 엔진관련 점검 청소 조정마-37
13. 트랙터 점검/청소/조정.....마-60
14. 안전 캐빈 점검.청소.조정마-80
15. 크롤러 점검,정비,조정.....마-86

마



정비점검

1. 작업 전 조정

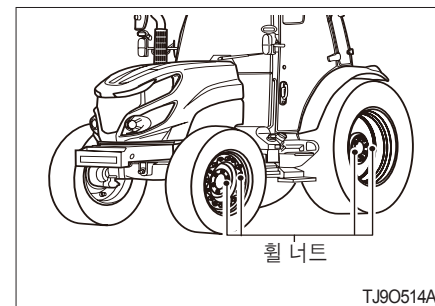
▶ 룬거조정

경고

- 견인작업/경사지에서 작업 등의 경우는 후륜 룬거를 넓게 사용하십시오.
최소 룬거에서는 좌우 밸런스가 불안정해져 전도에 의한 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.
- 잭을 사용할 때는 넓게 평탄하며 지면이 견고한 장소에서 엔진을 정지하고 잭과 트랙터의 안정을 확인한 후, 전륜에 고임목을 고이고 앞차축은 요동방지 장치를 하십시오.
준수하지 않으면 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.

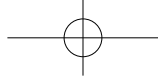
주의

- 트랙터의 타이어, 휠 및 추가 장비품은 반드시 동양 순정품을 사용하십시오.
준수하지 않으면 과대한 부하가 걸리고 조기고장의 원인이 됩니다.
- 앞 타이어에는 미끄럼방지 체인을 장착하지 마십시오.
이상 진동이 발생하여 기체의 파손을 일으킬 우려가 있습니다.



▶ 요소수 잔량과 경고표시에 대하여

- (1) 조정 할 타이어의 너트를 느슨하게 한 후에 잭으로 타이어를 띄워 주십시오.
- (2) 볼트/너트를 분해하고 룬거를 변경하십시오.
- (3) 각부의 볼트/너트는 확실히 체결하십시오.



정비점검



• TJV985,885,755L 모델

전륜	2700 ~ 2900kgf·cm (264 ~ 284N·m)
후륜	3700 ~ 3900kgf·cm (363 ~ 382N·m)
전륜 림 및 디스크 장착볼트	2000 ~ 2200kgf·cm (196 ~ 216N·m)
후륜 림 및 디스크 장착볼트	2400 ~ 2600kgf·cm (254 ~ 274N·m)

• TJV755,655 모델

전륜	2000 ~ 2200kgf·cm(206 ~ 226N·m)
후륜	3700 ~ 3900kgf·cm (363 ~ 382N·m)
전륜 림 및 디스크 장착볼트	2000 ~ 2200kgf·cm (196 ~ 216N·m)
후륜 림 및 디스크 장착볼트	2000 ~ 2200kgf·cm (196 ~ 216N·m)

주

타이어는 측면의 화살표가 전진 시 회전방향에 맞도록 장착하십시오.

▶ 전륜 룬거조정

⚠ 주의

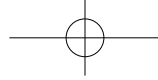
전륜 룬거를 공장 출하위치보다 좁게 변경하는 경우에는 꺾임각 스톱퍼를 하십시오.

준수하지 않으면 전륜이 후드에 간섭될 수 있습니다.

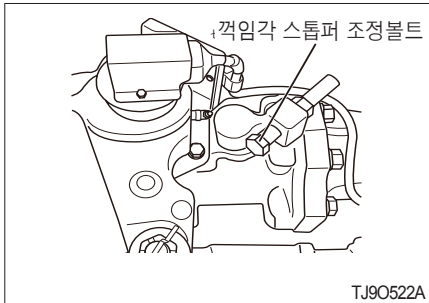
주

표기한 룬거의 치수는 실제 약간의 치수 차이가 있을 수 있습니다.

마



정비점검



• 전륜 꺾임각의 조정(전륜 룬거를 공장 출하위치보다 좁게 변경한 경우)

조향 핸들로 앞바퀴를 조작했을 때 타이어와 후드 등이 간섭하지 않도록 꺾임각 스톱퍼 조정볼트의 길이를 변경하여 전륜의 꺾임각을 조정하십시오

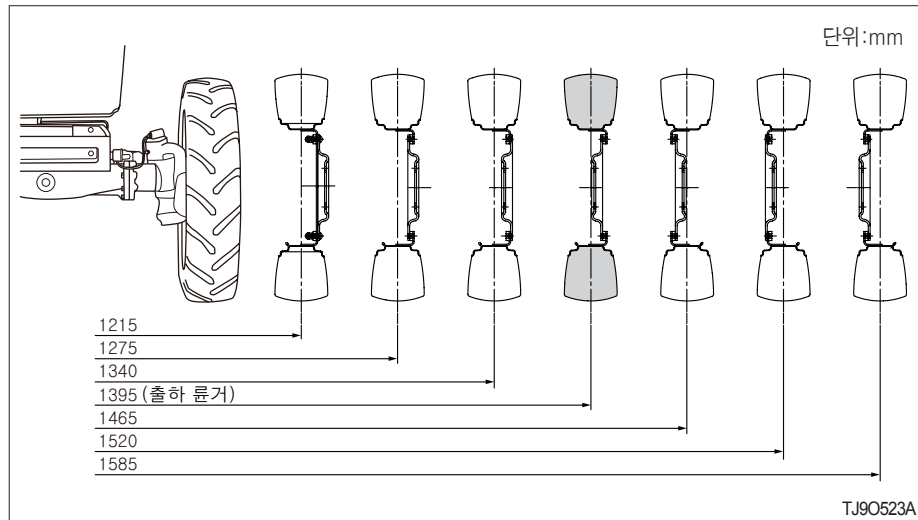
주

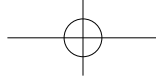
슈퍼 풀턴이나 오토 브레이크는 전륜 꺾임각도가 이미 정해진 각도를 넘었을 때에 작동합니다. 꺾임각이 너무 작으면 작동각도에 못 미치는 경우가 있습니다.

<TJV755,655>

- 전륜 9.5-22(-H)

아래와 같은 룬거로 변경할 수 있습니다. (림과 디스크의 장착 변경에 따라 7단계로 바꿀 수 있습니다)



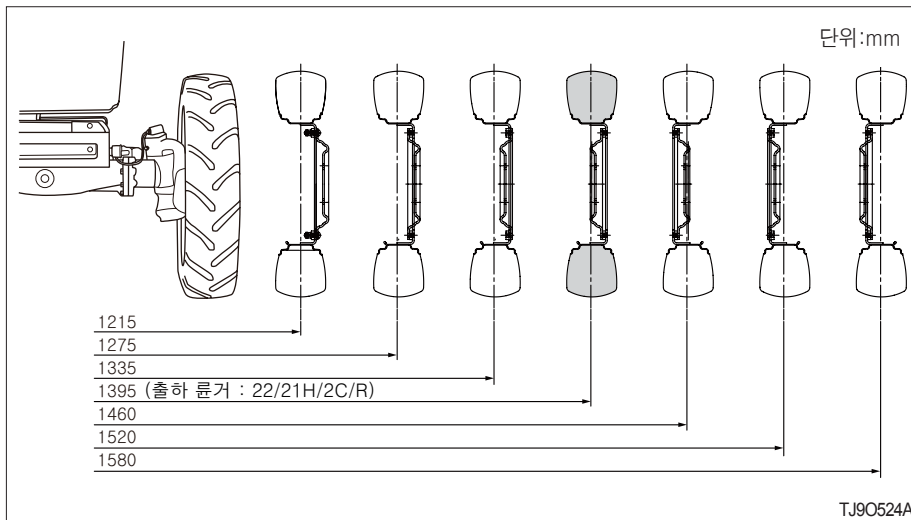


정비점검



- 전륜 9.5-24(21H,22), 250/85R24(R)

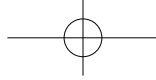
아래와 같은 룰거로 변경할 수 있습니다. (림과 디스크의 장착 변경에 따라 7단계로 바꿀 수 있습니다)



- 전륜 320/85R20(33R)

전륜 룰거는 출하 룰거(1450mm)에서 변경이 불가합니다.

마

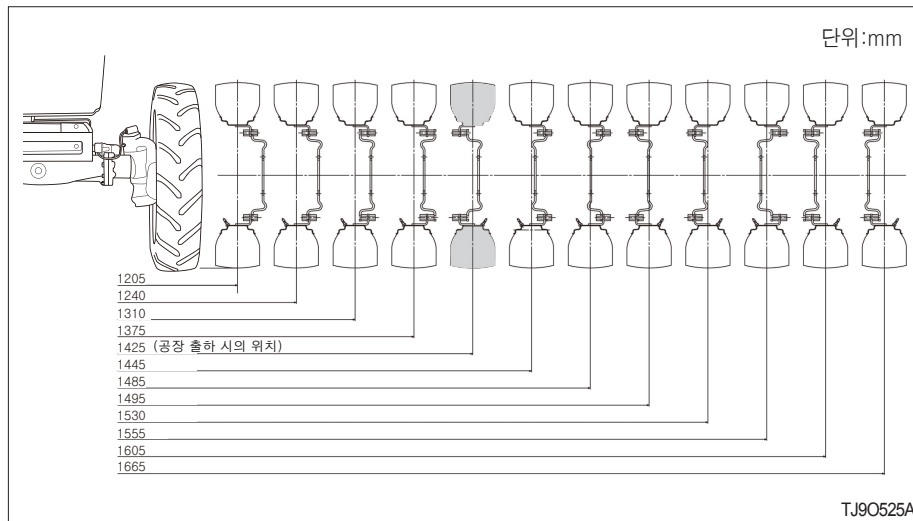


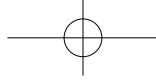
정비점검

<TJV985,885,755L>

- 전륜 9.5-24(H), 9.5R24(TR, R)

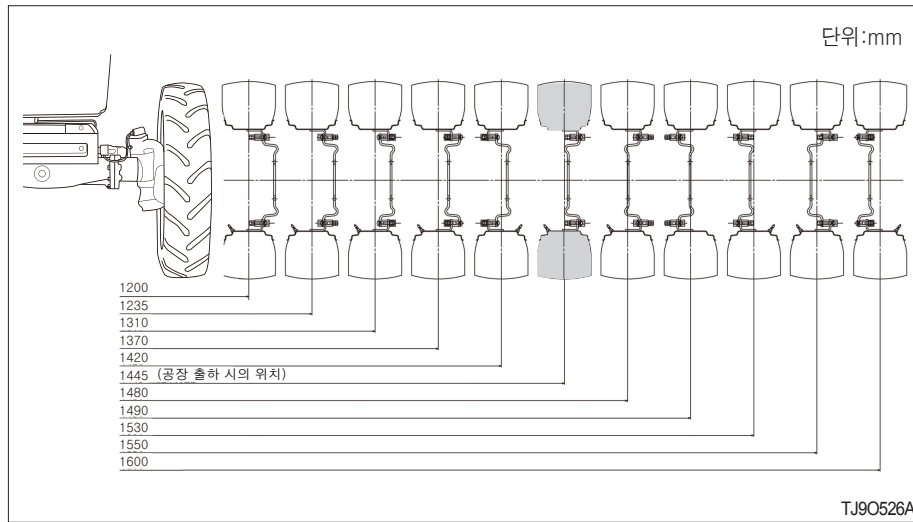
아래와 같은 룰거로 변경할 수 있습니다. (림과 디스크의 장착 변경에 따라 12단계로 바꿀 수 있습니다)

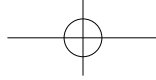




- 전륜 11.2-24(10H), 11.2R24(10R, 12R), 320/70R24(33R)

아래와 같은 룰거로 변경할 수 있습니다. (림과 디스크의 장착 변경에 따라 11단계로 바꿀 수 있습니다)





정비점검

2. 후륜 룬거조정

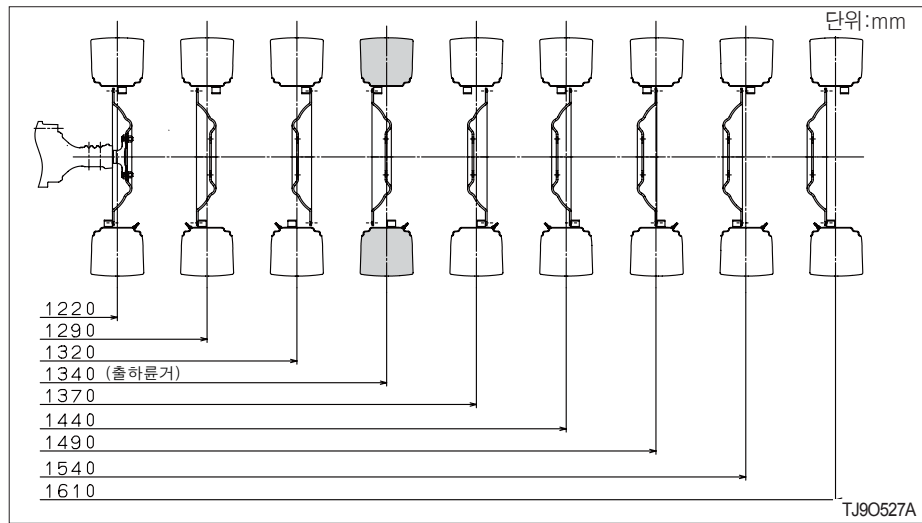
주

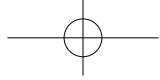
표기한 룬거의 치수는 실제 약간의 치수 차이가 있을 수 있습니다.

<TJV755,655>

- 후륜 12.4-36H(H), 12.4-36(-), 13.9-36(22), 320/85R36(R)

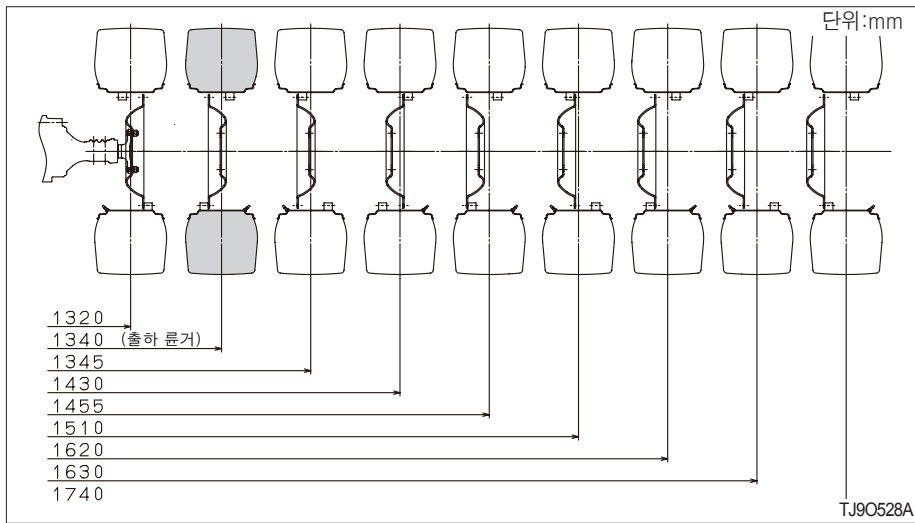
아래와 같은 룬거로 변경할 수 있습니다. (림과 디스크의 장착 변경에 따라 9단계로 바꿀 수 있습니다)

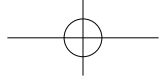




- 후륜 16.9-30(21H), 33R(480/70R30)

아래와 같은 룰거로 변경할 수 있습니다. (림과 디스크의 장착 변경에 따라 9단계로 바꿀 수 있습니다)



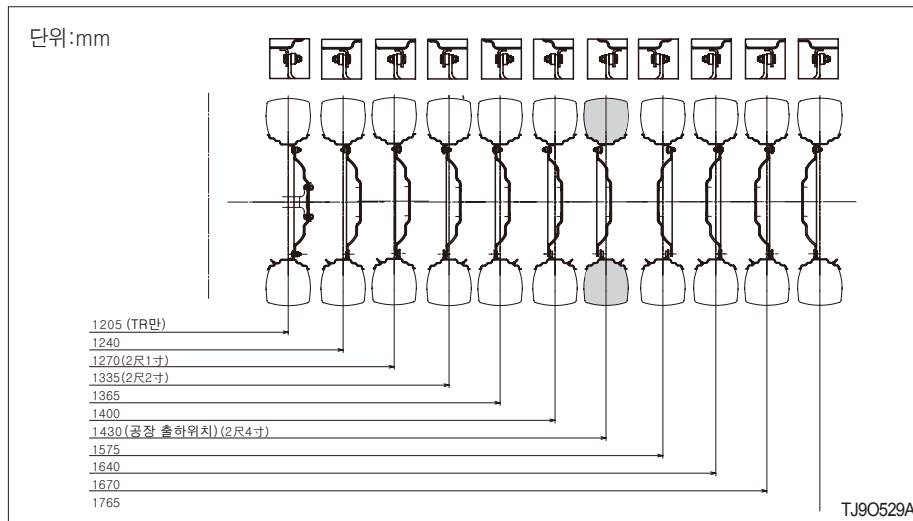


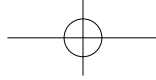
정비점검

<TJV985,885,755L>

- 후륜 13.6 - 38H(H, 10H), 12.4R38(TR), 13.6R38(R, 10R)

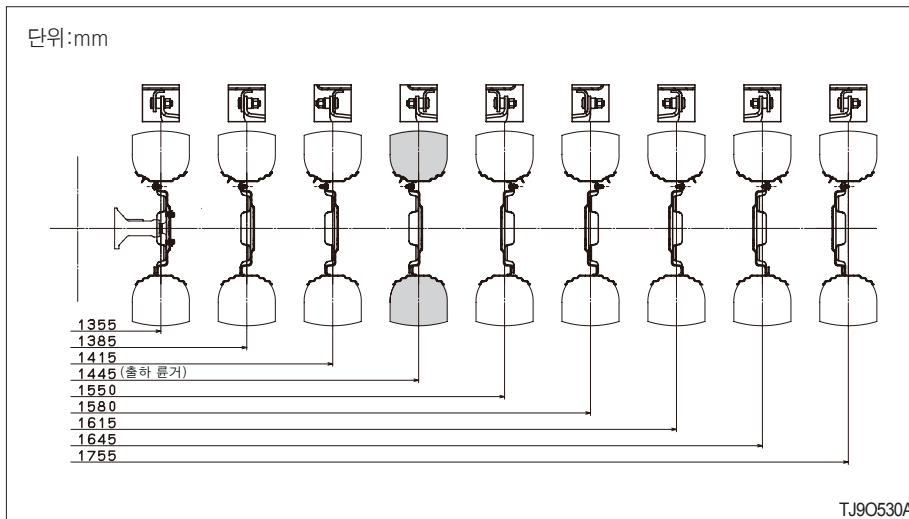
아래와 같은 룰거로 변경할 수 있습니다. (림과 디스크의 장착 변경에 따라 11단계로 바꿀 수 있습니다)

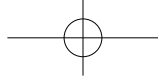




- 후륜 16.9R34(12R), 480/70R34(33R)

아래와 같은 룰거로 변경할 수 있습니다. (림과 디스크의 장착 변경에 따라 11단계로 바꿀 수 있습니다)





정비점검

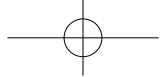
고장을 미연에 방지하려면 기계상태를 항상 잘 알아 두는 것이 중요합니다.
작업 전 점검은 매일 빠짐없이 하십시오.

⚠ 위험

- 연료를 보충할 때는 화기엄금입니다.
담배 등을 피지 마십시오.
준수하지 않으면 화재의 원인이 됩니다.
- 연료나 오일이 넘쳤을 때는 깨끗이 닦으십시오.
준수하지 않으면 화재 등을 일으킬 수 있습니다.

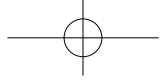
⚠ 경고

- 반드시 엔진을 정지시키고 주차브레이크를 건 후, 유압강하 속도조절 손잡이를 돌려 유압을 로크 한 다음 점검하십시오.
준수하지 않으면 손이나 옷이 말려 들거나 끼일 우려가 있습니다.



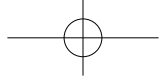
3. 운전석에 앉기 전에

점검장소	점검항목	조치	비고
전날 고장이 있었던 개소	• 고장이 없는지 점검합니다.	• 있을 경우에는 구입처와 상담하십시오.	
경고표시등 점검	• 벗겨짐, 파손 등	• 신품으로 교체하십시오.	
타이어	• 공기압은 적정합니까? • 마모, 손상은 없습니까?	• 보충하십시오. • 교환은 구입처와 상담하십시오.	
크로울러	• 스프로킷 등에 잔흙이나 눈이 눌러붙어 있지 않습니까?	• 제거하십시오. • 특히스프로킷에 눈의 고착은 작업 중에도 고착의 유무를 확인하고 고착이 있는 경우는 제거하십시오.	
누유	• 각부에 누유는 없습니까?	• 있을 경우에는 구입처와 상담하십시오	
누수	• 각부에 누수는 없습니까?	• 있을 경우에는 구입처와 상담하십시오	
엔진오일	• 레벨게이지 상하한 사이에 유량이 있습니까?	• 보충하십시오. • 동양 고품질 엔진오일(CK-4급)을 사용하십시오.	
미션오일	• 레벨게이지 상하한 사이에 유량이 있습니까?	• 보충하십시오. • 동양 U.T.H 오일	
냉각수	• 팽창탱크의 상하한 사이에 냉각수가 있습니까?	• 보충하십시오.	
팬벨트	• 손가락으로 눌렀을 때 처짐량은 적정합니까?	• 느슨함, 손상 등의 이상이 있는 경우에는 구입처와 상담하십시오.	
에어크리너 진공밸브	• 진공밸브에 먼지가 쌓여있지 않습니까?	• 진공밸브에 쌓인 먼지를 제거하십시오.	
에어크리너 부압 인디케이터	• 인디케이터가 작동하고 있습니까?	• 인디케이터가 작동하고 있는 경우 에어크리너를 청소하십시오.	
연료 급유구	• 캡은 헐겁지 않습니까?	• 확실하게 체결하십시오.	



정비점검

점검장소	점검항목	조치	비고
요소수 급수구 ※TJV985, 885만	• 캡은 헐겁지 않습니까?	• 확실하게 체결하십시오.	
연료필터 세디먼트	• 물이나 침전물이 쌓여있지 않습니까? (계기판에 이상표시가 나옵니다.)	• 정기적으로 배출하십시오.	
차체 각부	• 손상은 없습니까?	• 있는 경우에는 구입처와 상담하십시오.	
타이어 체결볼트.너트	• 풀린 곳은 없습니까?	• 체결하십시오.	
작업기 장착핀	• 탈락되지 않았습니까?	• 장착하십시오.	
각 램프류	• 손상은 없습니까?	• 있는 경우에는 구입처와 상담하십시오.	
라디에이터	• 망이 막히지 않았습니까? • 라디에이터 핀은 막히지 않았습니까?	• 망의 면을 청소하십시오. • 라디에이터 핀을 수돗물로 청소하십시오.	
인터쿨러	• 망이 막히지 않았습니까? • 인터 쿨러핀은 막히지 않았습니까?	• 망의 면을 청소하십시오. • 인터쿨러 핀을 수돗물로 청소하십시오.	
번호판 후부 반사경	• 더럽지 않습니까? • 손상은 없습니까?	• 청소하십시오. • 교환이 필요할 경우에는 구입처와 상담하십시오.	
에어컨 벨트	• 손가락으로 눌렀을 때 처짐량은 적정합니까?	• 처짐량을 조정하십시오.	
콘덴서	• 망이 막히지 않았습니까. 콘덴서 핀은 막히지 않았습니까?	• 망의 면을 청소하십시오. • 콘덴서 핀을 수돗물로 청소하십시오.	
배터리 액	• 인디게이터가 「정상」으로 표시되어 있습니까?	• 필요에 따라 충전 또는 배터리 액을 보충하십시오.	



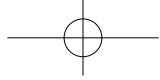
4. 운전석에 앉아서

점검장소	점검항목	조치	비고
브레이크 페달	<ul style="list-style-type: none">• 유격은 적정합니까?• 작동은 정상입니까?	<ul style="list-style-type: none">• 유격을 조정하십시오.• 정상이 아닌 경우에는 구입처와 상담하십시오.	
클러치 페달	<ul style="list-style-type: none">• 작동은 정상입니까?	<ul style="list-style-type: none">• 정상이 아닌 경우에는 구입처와 상담하십시오.	
주차브레이크	<ul style="list-style-type: none">• 작동은 정상입니까?	<ul style="list-style-type: none">• 정상이 아닌 경우에는 구입처와 상담하십시오.	
백미러	<ul style="list-style-type: none">• 더럽지 않습니까?• 손상은 없습니까?	<ul style="list-style-type: none">• 청소하십시오.• 교환이 필요한 경우에는 구입처와 상담하십시오.	

마

5. 메인 스위치를 「운전/예열」로 하고

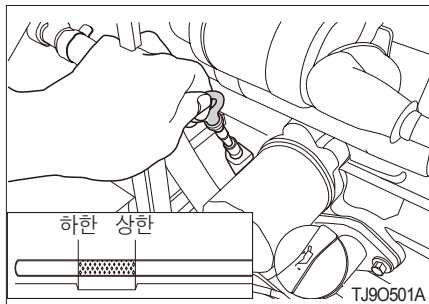
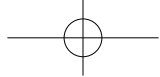
점검장소	점검항목	조치	비고
연료계	<ul style="list-style-type: none">• 작동은 정상입니까?• 연료는 충분히 들어 있습니까?	<ul style="list-style-type: none">• 정상이 아닌 경우에는 구입처와 상담하십시오.• 급유하십시오.	
요소수 잔량계 *TJV985,885만	<ul style="list-style-type: none">• 작동은 정상입니까?• 요소수는 충분히 들어 있습니까?	<ul style="list-style-type: none">• 정상이 아닌 경우에는 구입처와 상담하십시오.• 급수하십시오.	
각 램프류	<ul style="list-style-type: none">• 더럽지 않습니까?• 점등합니까?	<ul style="list-style-type: none">• 청소하십시오.• 점등되지 않는 경우에는 구입처와 상담하십시오.	
모니터 램프	<ul style="list-style-type: none">• 더럽지 않습니까?• 점등합니까?	<ul style="list-style-type: none">• 청소하십시오.• 점등되지 않는 경우에는 구입처와 상담하십시오.	
계기류	<ul style="list-style-type: none">• 작동은 정상입니까?	<ul style="list-style-type: none">• 정상이 아닌 경우에는 구입처와 상담하십시오.	
혼	<ul style="list-style-type: none">• 울립니까?	<ul style="list-style-type: none">• 울리지 않을 경우에는 구입처와 상담하십시오.	



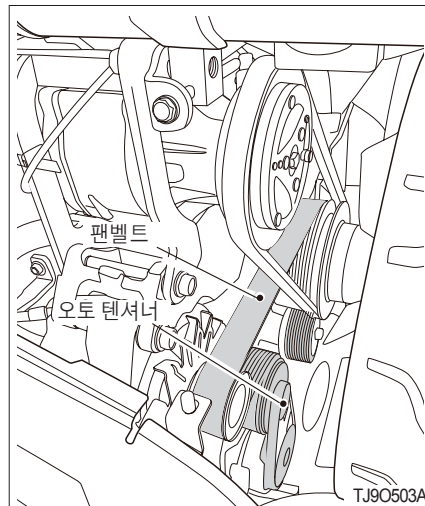
정비점검

6. 엔진을 시동하고 서행하면서

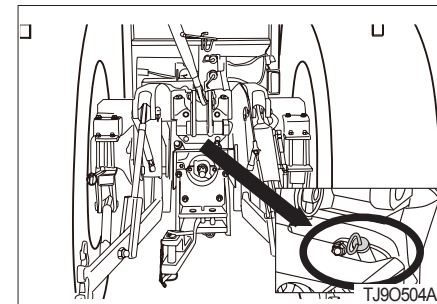
점검장소	점검항목	조치	비고
수온계	• 서서히 온도상승이 나타납니까?	• 서서히 온도상승을 표시하지 않는 경우에는 구입처와 상담하십시오.	
배출가스	• 색은 연청색입니까? • 흰 연기나 검은 연기가 나오지 않습니까? • 이상한 소리는 나지 않습니까?	• 흰연기나 검은연기를 뿜는 경우나 이상 소음이 나는 경우에는 구입처와 상담하십시오.	
브레이크	• 제동상태는 나쁘지 않습니까? • 편브레이크가 잡히지 않습니까?	• 구입처와 상담하십시오. • 좌우 조정을 하십시오.	
조향 핸들	• 조작이 무겁지 않습니까? • 흔들리지 않습니까? • 유격이 많지 않습니까?	• 구입처와 상담하십시오.	



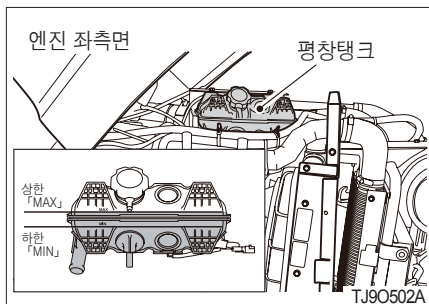
〈엔진오일 게이지〉



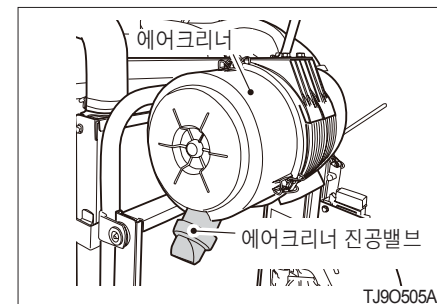
〈팬벨트〉



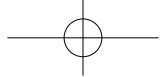
〈미션오일 게이지〉



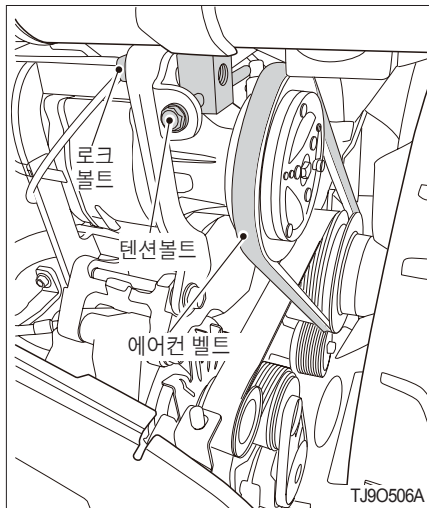
〈냉각수 팽창탱크〉



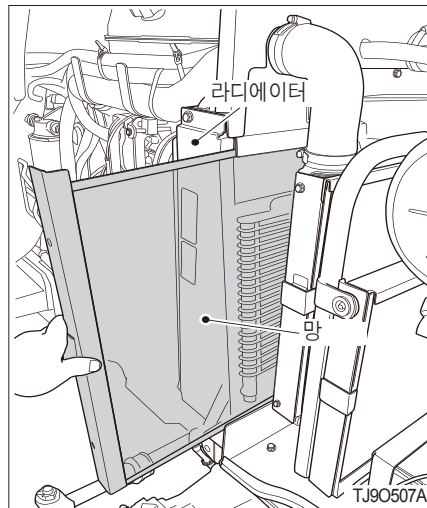
〈에어크리너〉



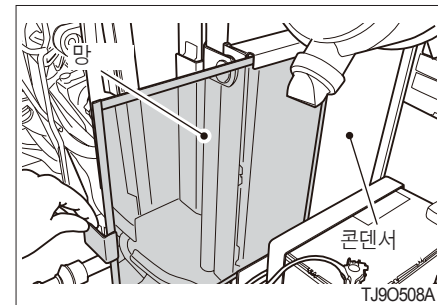
정비점검



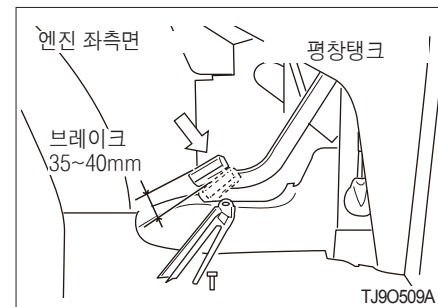
<에어컨 벨트>



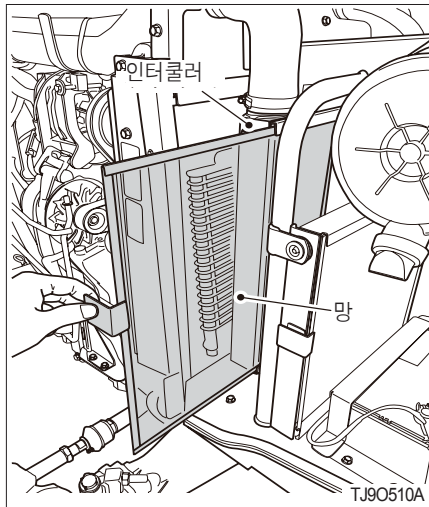
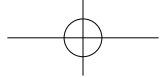
<라디에이터>



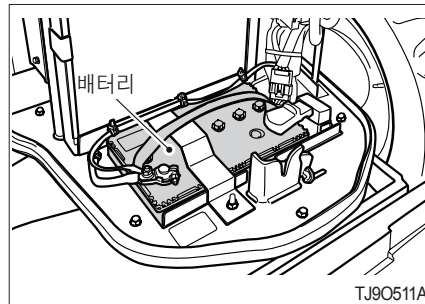
<콘덴서>



<브레이크 페달 유격>

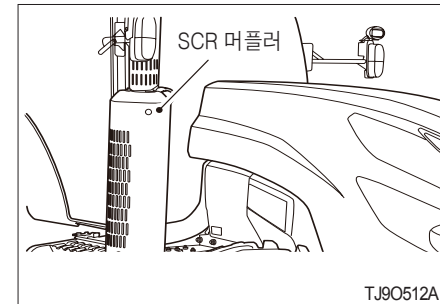


<인터쿨러>



<배터리>

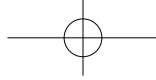
7. 요소수 SCR 머플러 취급 (TJV985,885)



▶ 요소수 SCR 시스템의 개요

요소수를 머플러 내부에 분사하여 배출가스 중의 유독물질인 질소산화물(NOx)을 무해한 질소와 수증기로 화학 변화시키는 배출가스 후처리 장치입니다.

마



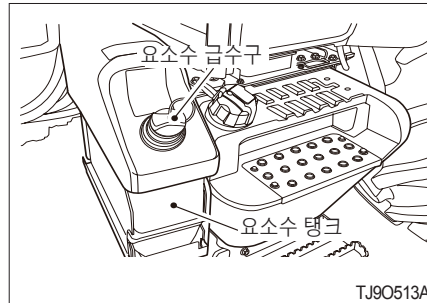
정비점검

▶ 요소수(ADBLUE®)에 대하여

⚠ 주의

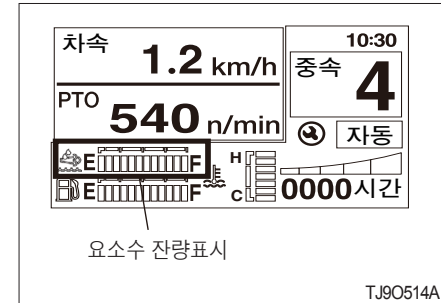
요소수는 무색, 무취, 무해의 액체입니다만 만약 몸이나 의복에 묻었을 경우에는 즉시 물로 씻어십시오.

준수하지 않으면 요소수가 결정화되어 피부나 옷이 손상될 우려가 있습니다.



TJ90513A

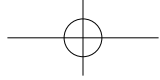
요소수란 요소 32.5%의 수용액입니다. 구입처 외에도 주유소나 전문점에서 구입 가능하지만 반드시 「AdBlueX」 또는, ISO 22241-1규격을 만족할 수 있는 것을 사용하십시오. 준수하지 않으면 엔진관련 고장이나 배출가스 처리 시스템 이상이 발생하는 원인이 됩니다. 요소수의 소비량은 일반적으로 연료에 대해서 약 5%정도이므로 본기에서는 연료 급유 2회에 대해서 1회의 급수가 필요합니다.



TJ90514A

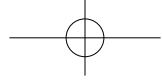
▶ 요소수 잔량과 경고표시에 대하여

트랙터 운전을 시작할 때는 반드시 요소수 잔량을 액정 패널에서 확인하십시오. 요소수 탱크내의 양이 줄어들음에 따라 요소 잔량 경고등 점등 및 부저가 울립니다. 요소수를 공급하지 않고 운전을 계속하면 엔진 출력이 단계적으로 제한되기 때문에 편리한 사용을 위해서 요소수는 잔량 2 눈금이 되는 시점에서 급수하십시오.



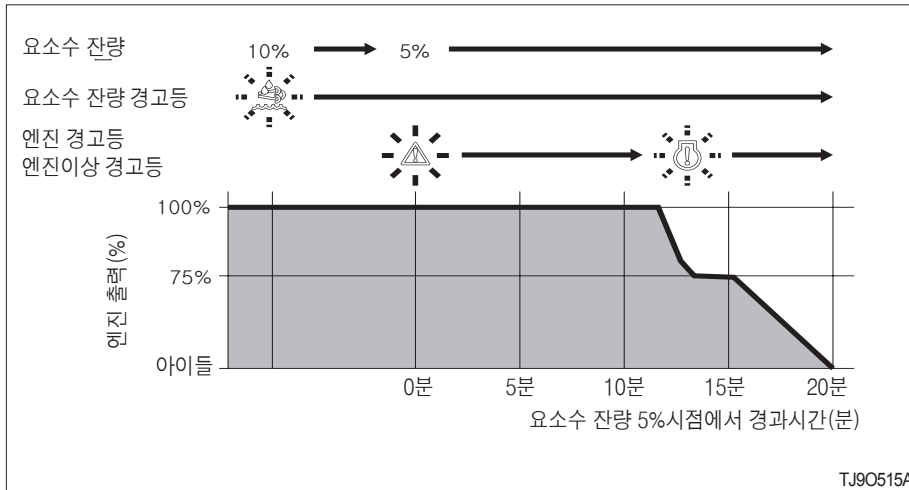
• 요소수 잔량에 따른 경고표시에 대하여

요소수 잔량 [%]	경과시간	요소수 잔량경고등	엔진 경고등	엔진이상 경고등	부저 경고등	내용과 조치에 대하여
15%	-	 점등	-	-	-	요소수의 잔량 표시가 15%가 되었을 때에 요소수 잔량 경고등이 점등합니다. 요소수를 공급하면 경고등이 소등합니다.
10%	-	 점멸 (2초마다)	-	-	-	요소수의 잔량 표시가 10%가 되었을 때에 요소수 잔량 경고등이 2초마다 점멸합니다. 요소수를 공급하면 경고등이 소등합니다.
5%	0~10분	 점멸 (1초마다)	 점등	-	있음	요소수의 잔량 표시가 5%가 되었을 때부터 요소수 잔량 경고등이 1초마다 점멸되고, 부저 경고음 및 엔진 경고등이 점등합니다. 만약 공급을 하지 않고 운전을 계속하면 엔진출력 제한이 시작됩니다.
5%	10~15분	 점멸 (0.5초마다)	 점등	-	있음	요소수의 잔량 표시가 5%가 된 후, 공급을 하지 않고 10분 운전을 계속하면 요소수 잔량 경고등이 0.5초마다 점멸합니다. 점멸주기가 바뀌는 시점으로부터 엔진출력이 1분당 10%씩 내려가고 이것은 최대출력의 75%가 될 때까지 계속합니다. 작업자는 작업을 일시 중단하고 요소수를 공급하십시오.
5%	15분 이상	 점멸 (0.5초마다)	-	 점멸	있음	요소수의 잔량 표시가 5%가 된 후, 공급을 하지 않고 15분 운전을 계속하면 요소수 잔량 경고등이 점멸함과 동시에 엔진 고장경고등이 점멸합니다. 요소수를 공급할 때까지 엔진출력이 1분당 10%씩 내려가고 이것은 최대출력이 아이들링 상태가 될 때까지 계속됩니다. 작업자는 작업을 일시 중단하고 요소수를 공급하십시오.



정비점검

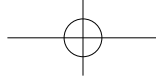
• 요소수 잔량 10% 이후의 엔진출력 제한에 대하여



▶ SCR 클리닝

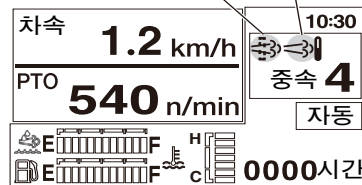
⚠ 경고

- SCR 클리닝 중에는 트랙터로부터 떨어지지 마십시오.
- SCR 머플러 본체 및 테일 파이프의 주위에 아무것도 없는지 확인하십시오. 배출가스가 매우 고온이기 때문에 화상, 가연물의 발화, 용해 등이 일어날 가능성이 있습니다.
- SCR 클리닝을 실시할 때는 옥외의 환기가 좋은 장소에서 실시하십시오. 다량의 배출가스를 장시간 방출하기 때문에 산소 부족이나 일산화탄소 중독을 일으킬 우려가 있습니다.

**주의**

- 연료는 반드시 초저황 경유(S10), 엔진오일은 「동양 고품질 엔진오일」을 사용하십시오.
- SCR 촉매의 막힘이 빨라져 빈번한 SCR 클리닝이 필요할 뿐 아니라 SCR 머플러 고장의 원인이 됩니다.
- 국내 배출가스 규제기준치에 적합하지 않게 될 우려가 있습니다. 불필요한 공회전은 하지 마십시오.
- 엔진 회전이 낮을수록 배출가스 온도가 낮아지기 때문에 후처리장치 내의 촉매가 저온이 되어 SCR 촉매가 막히기 쉬워집니다.

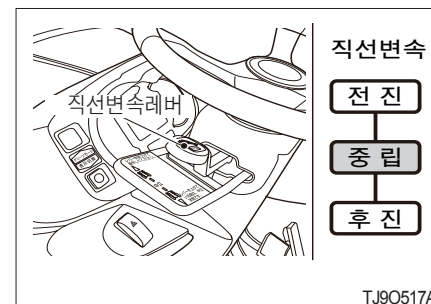
①SCR 클리닝 요구 표시등 ②SCR 클리닝 표시등



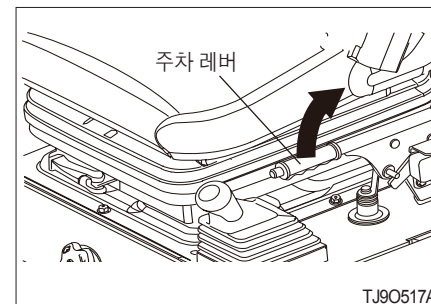
TJ90516A

▶ 요소수 잔량과 경고표시에 대하여

트랙터 운전을 시작할 때는 반드시 요소수 잔량을 액정 패널에서 확인하십시오. 요소수 탱크내의 양이 줄어들에 따라 요소수 잔량 경고등 점등 및 부저가 울립니다. 요소수를 공급하지 않고 운전을 계속하면 엔진 출력이 단계적으로 제한되기 때문에 편리한 사용을 위해서 요소수는 잔량 2 눈금이 되는 시점에서 급수하십시오.



TJ90517A



TJ90517A

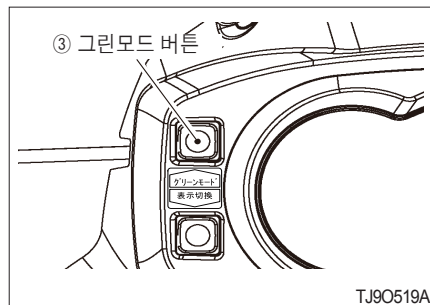
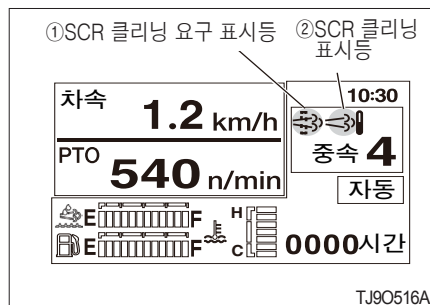
마

정비점검

1. 엔진 아이들링 상태에서 직선변속을 중립으로 하고 주차브레이크를 걸어 주십시오.
2. ① SCR 클리닝 요구 표시등이 점멸하고 있는 것을 확인하면 ③ 그린모드 버튼을 5초간 길게 누르십시오.

주

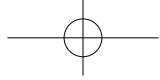
- SCR 클리닝을 실시하려면 몇 가지 조건이 있습니다. 조건을 만족하지 않은 상태로 상기 조작을 실시하면, ①SCR 클리닝 요구 표시등이 2초간 소등한 후 다시 점등합니다.
- 엔진은 난기운전이 끝날 것(냉각수 온도, 배출가스 온도가 일정 이상이 아니면 클리닝이 시작되지 않습니다).
- SCR관계의 경보가 발생하고 있으면 클리닝을 시작되지 않을 수 있습니다. (요소수의 동결이 발생하고 있는 경우 등)








3. ②SCR 클리닝 표시등이 점등하고 SCR 클리닝이 개시됩니다.

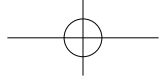
주

- 개시 후에 엔진 회전수가 자동으로 상승합니다만 액셀 레버나 엑셀 페달 등 그 외 조작은 하지 마십시오.
- 클리닝이 완료될 때까지의 시간은 결정의 축적량에 따라서 다릅니다. 축적량이 많은 경우는 60분 정도 시간이 필요하므로 충분히 시간을 낼 수 있을 때 실시 하십시오.
- SCR 클리닝 중에 직선변속을 전진 또는 후진위치로 하면 SCR 클리닝이 중단됩니다. 재개하려면 순서 1으로부터 다시 조작하십시오.



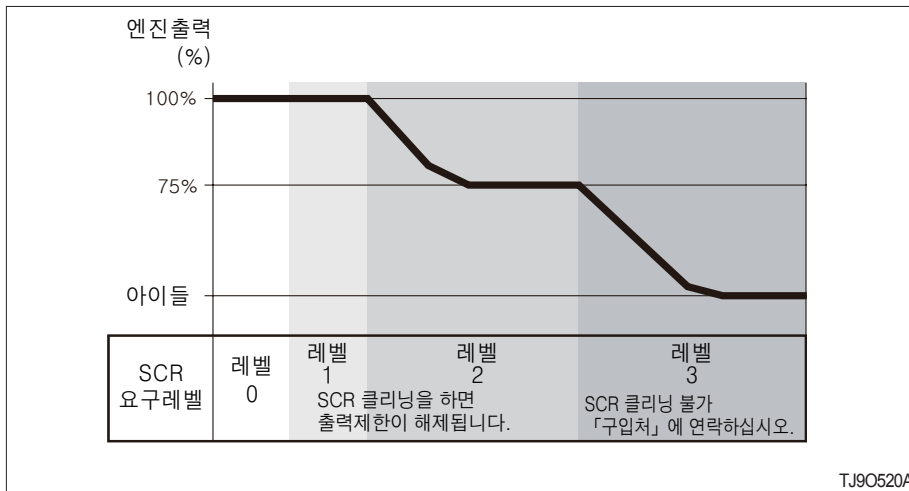
• SCR 클리닝 요구레벨에 따른 경고 표시에 대하여

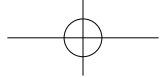
SCR 클리닝 요구레벨	SCR 클리닝 요구 표시등	엔진경고등	엔진고장경 고등	부저경고음	내용과 조치에 대하여
통상시	점등 없음	-		-	통상운전 상태입니다. SCR 촉매 내에 결정이 축적되어 가면 요구레벨 1로 이행합니다.
요구레벨1	 점멸 (2초마다)	-	-	-	일정량 이상의 결정이 축적되면 멀티아이에 SCR 클리닝 요구 표시 등이 점멸을 시작합니다. 작업 종료 후 SCR 클리닝을 실시하십시오. 장시간 이 상태를 유지하면 요구레벨 2로 이행하고 엔진 출력에 제 한이 걸립니다.
요구레벨2	 점멸 (2초마다)	 점등	-	있음	SCR 클리닝 요구 표시를 무시한 상태로 운전을 계속하면 엔진 경고 등이 점등합니다. 이 상태는 엔진출력이 1분 당 10%씩 내려가고 이 것은 최대 출력 75%가 될 때까지 계속됩니다. 작업자는 작업을 중단하고 SCR 클리닝을 실시하십시오.
요구레벨3	 점멸 (0.3초마다)	-	 점멸	있음	요구레벨 2상태에서 작업을 계속하면 SCR 촉매보호를 위해 매우 높 은 상태의 출력제한이 시작됩니다. 이 상태에서는 엔진 출력이 1분 당 10% 내려가고 이것은 최대 출력이 아이들링 상태가 될 때까지 계 속 됩니다. 작업자는 즉시 작업을 정지하고 「구입처」에 연락하십시오.



정비점검

• SCR 클리닝 요구레벨에 따른 엔진출력 제한에 대하여





8. 정비점검

다음 페이지의 일람표에 따라 정기적으로 정비점검을 하십시오.

⚠ 경고

급유 및 정비점검을 할 때는, (1) 트랙터를 넓고 평탄하고 지면이 견고한 장소에서 (2) 엔진을 정지하고 (3) 주차브레이크를 걸고 (4) 유압강하 속도조절 손잡이를 돌려 유압을 잠그고 (5) 키를 뽑고 (6) 작업기 아래에 고임목을 놓고 (7) 엔진 각부가 충분히 식은 다음 상태를 확인하십시오.

상태를 확인하지 않고 정비점검을 하면 상해사고를 일으킬 수 있습니다.

⚠ 주의

지면에 방류나 하천, 호수, 바다에 불법 투기를 하지 마십시오.

폐유, 연료, 요소수, 냉각수(부동액), 냉매, 용제, 필터, 배터리, 고무류, 그 외의 유해물을 폐기할 때는 구입처, 또는 산업 폐기물 처리업자와 상담하고 소정의 규칙에 따라서 처리하십시오.

폐기물을 함부로 폐각, 소각하면 환경 오염으로 이어져 건강 피해를 일으킬 우려가 있습니다.

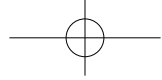
신차 초기 점검

시간메터가 50시간이 되던지 첫 시즌을 종료했을 때는 반드시 신차 초기 정비점검을 실시하십시오.

신차 초기 정비 점검은 트랙터의 내구성에 있어서 중요한 항목이므로 구입처에서의 점검, 정비하기를 추천합니다.

주

- 정비점검 항목 중에는 소모품도 포함하고 있습니다. 교환이 필요한 부품은 동양 순정부품을 주문하십시오.
- 전문적인 기술이나 특수한 공구가 필요로 할 때는 「구입처」로 문의하십시오.
- 트랙터에서 폐기되는 작동유를 빼는 경우에는 용기에 받으십시오.



정비점검

9. 정기점검 및 정비장소 일람표

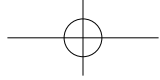
× : 점검, 보충, 조정

● : 교환

△ : 청소, 세척

★ : 구입처에서 교환/점검을 추천합니다.

점검시간 점검항목			아워미터 표시시간														비고
			작업 전	초기 점검	100 시간	200 시간	300 시간	400 시간	500 시간	600 시간	1000 시간	1회 /1주	1회 /1개월	1회 /3개월	1회 /1년	1회 /2년	
엔진	엔진오일 레벨 점검	점검	○	★												작업전 실시	
	엔진오일	교환		★					★					★		500시간마다 또는 1회/1년 중 빠른 쪽	
	엔진 오일필터	교환		★					★					★		500시간마다 또는 1회/1년 중 빠른 쪽	
	에어크리너 엘리먼트	청소 교환	△						●					●		500시간마다 또는 1회/1년 중 빠른 쪽	
	더스트 언로딩 밸브	청소	△													작업전에 청소	
	에어크리너 호스	점검 교환	○	☆	○	○	○	○	○	○						★	100시간마다 육안 점검
	냉각수 레벨 점검	점검 보충	○	△						△							작업전에 육안 점검 MIN 이하면 보충
	냉각수	교환														★	1회/2년마다
	라디에이터 본체	청소	○							△						△	500시간마다
	라디에이터 방충망	청소	△														작업전에 청소
라디에이터 호스	점검 교환	○	○		○		○			○	★					★	200시간마다 육안 점검

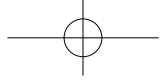


정비점검



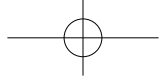
점검시간 점검항목		아워미터 표시시간														비고
		작업 전	초기 점검	100 시간	200 시간	300 시간	400 시간	500 시간	600 시간	1000 시간	1회 /1주	1회 /1개월	1회 /3개월	1회 /1년	1회 /2년	
엔진	인터쿨러 방충망 청소	△														작업전에 청소
	인터쿨러 호스 점검	○	○	○	○	○	○	○	○	★					★	100시간마다 육안 점검
	연료급유 점검보충	○														작업전에 실시
	연료필터 세디먼트 물의 배출 점검		○	○	○	○	○	○	○		○					100시간마다, 1회/1주간 중 빠른 쪽. 또는 수위센서 경고
	연료필터 세디먼트 카트리지 교환		★							★				★		1000시간마다 또는 1회/1년 중 빠른 쪽
	연료필터 카트리지 교환		★							★				★		1000시간마다 또는 1회/1년 중 빠른 쪽
	연료 파이프, 호스 점검교환	○	○	○	○	○	○	○	○	★					★	1000시간마다 육안 점검. 1회/2년마다 교환
	요소수 필터 교환							★							★	1000시간마다 또는 1회/2년 중 빠른 쪽
	SCR 클리닝 점검세척									○						1000시간마다 또는 요구표시등 점등
	팬 벨트 점검교환		○							★						1000시간마다 점검, 3000시간마다 교환
	배터리 전압 점검보충		☆							☆		○				1회/1개월(여름), 1회/2개월(겨울)

마 - 29



정비점검

점검시간 점검항목			아워미터 표시시간													비고
			작업 전	초기 점검	100 시간	200 시간	300 시간	400 시간	500 시간	600 시간	1000 시간	1회 /1주	1회 /1개월	1회 /3개월	1회 /1년	
엔진	배터리액 레벨 점검	점검 보충						○							○	500시간마다 또는 1회/2년 중 빠른 쪽
	배터리 케이블 접속부	점검								★						1000시간마다
본체	미션오일 레벨	점검	○													작업전에 점검
	미션오일	교환		★				★								400시간마다
	미션오일 필터	교환		★				★								400시간마다
	앞차축 오일	점검 교환	○	★						★						작업전에 육안 점검 600시간마다 교환
	플라이휠 하우징 씰 물 배출	점검		★	○	○	○	○	○	★						100시간마다
	브레이크 페달 유격	점검 조정	○	★		○		○		★						200시간마다
	주차브레이크	점검 조정	○	★						★						500시간마다
	조향 조인트	점검 조정		★		○		○		★						200시간마다
	토우인	점검 조정		★		○		○		★						200시간마다
	타이로드 엔드 체결	점검 조정		★		○		○		★						200시간마다
타이어 손상 공기압	점검 보충	○	○		○		○		○						작업전에 육안점검 보충은 200시간마다	



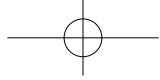
정비점검



점검시간 점검항목		아워미터 표시시간														비고
		작업 전	초기 점검	100 시간	200 시간	300 시간	400 시간	500 시간	600 시간	1000 시간	1회 /1주	1회 /1개월	1회 /3개월	1회 /1년	1회 /2년	
본 체	휠 체결 볼트 너트	점검	○	○	○	○	○	○	★							작업전에 육안점검, 체결 체크는 100시간마다
	전기배선	점검 교환		○										○	★	접속부 이완, 손상
	파워스티어링 호스(4개)	점검 교환	○	○	○	○	○	○	○						★	100시간마다 육안점검, 교환은 1회/2년마다
	딜리버리 호스(2개)	교환													★	1회/2년마다
	수평 실린더 호스(2개)	교환													★	1회/2년마다
	오일쿨러 호스(5개)	교환													★	1회/2년마다
	오일 브레이크 호스(2개)	교환													★	1회/2년마다
	등화장치	점검	○	○										○		전조등, 차폭등, 방향지시 등(앞옆뒤) 미등 제동등
	경고장치	점검	○	○										○		경고기, 계기판등
	각부 그리스 주입	점검 보충	○	○	○	○	○	○	○							작업전에 실시
	고무제 부츠 류 균열 파손	점검 교환													★	1회/2년마다

※ 요소 SCR 시스템 탑재 기계만의 점검항목입니다.

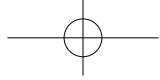
마



정비점검

▶ 안전캡

점검시간 점검항목		아워미터 표시시간														비고
		작업 전	초기 점검	100 시간	200 시간	300 시간	400 시간	500 시간	600 시간	1000 시간	1회 /1주	1회 /1개월	1회 /3개월	1회 /1년	1회 /2년	
에어컨	에어컨 벨트	점검 교환	○		○		○		○							200시간마다
	에어컨 콘덴서	점검 청소		△		△		△		△						200시간마다
	에어컨 콘덴서 방충망	청소	△													작업전에 청소
	에어컨 호스/ 파이프	점검 교환												★		1회/1년
	에어컨 필터	점검 청소	○										△			1회/3개월
	냉매량의 점검	점검 보충	○	○	○	○	○	○	○							작업전에 실시
	프론트 배출 제어법에 기초 한 간이 검사	점검											○			1회/3개월실시, 기록할 것
	창문 워셔액	점검 보충	○													작업전에 실시



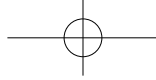
정비점검



▶ 세미 크롤러

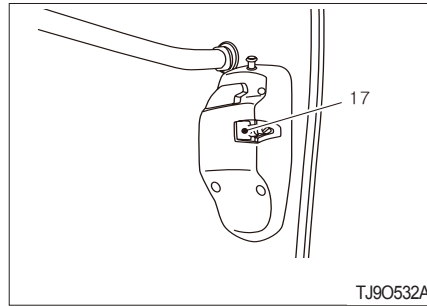
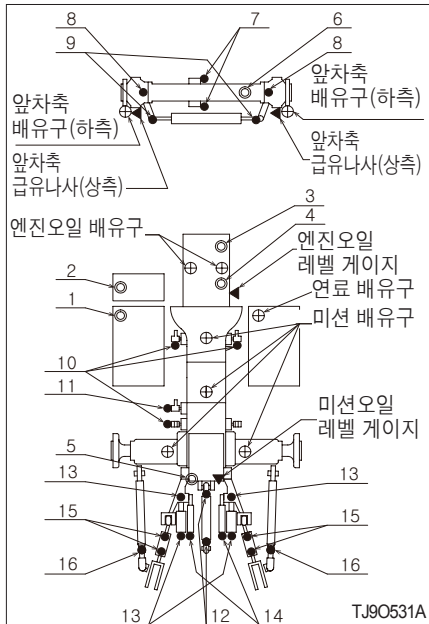
점검시간 점검항목			아워미터 표시시간													비고
			작업 전	초기 점검	100 시간	200 시간	300 시간	400 시간	500 시간	600 시간	1000 시간	1회 /1주	1회 /1개월	1회 /3개월	1회 /1년	
크롤러	고무 크롤러 장력 조정	점검 조정	○	★	○	○	○	○	○	○						신차 초기점검시 필수사항
	각부 그리스 주입	보충	○	○	○	○	○	○	○	○						작업전후 실시
	각부 볼트 너트 풀림	점검	○													작업전에 실시
	전륜, 유동륜 오일량 및 오일누유	점검 교환	○													200시간마다 점검과 400시간마다 오일 교환
	스프로켓부 마모	점검	○													작업전에 실시
	고무 크롤러 손상	점검	○													작업전에 실시
	각부 진흙, 눈 부착	세척	△													작업전에 실시
	스크레이퍼 및 전륜 유동륜의 간극	점검 조정	○	★												작업전에 실시

마



정비점검

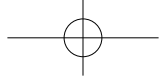
10. 급유 및 급수 일람표



- : 그리스 주입구(그리스 니플)
- ◎ : 급유구
- ⊕ : 배유구
- ⊕ : 라디에이터(급수구: 팽창탱크)
- △ : 라디에이터

주

- 표 안의 용량은 교환시 기준입니다. 교환 후에는 반드시 레벨 게이지 등으로 적량인지 여는지 확인하십시오.
- 사용오일은 권장 윤활유 일람표를 참조하십시오.



정비점검

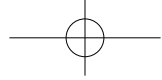


번호	금유/급유장소		용량 ℓ	추천 오일
1	연료		120	디젤경유 JIS2~3호(특3호는 한냉시)
2	요소수	TJV985,885	10	2 또는 규격 적합품
		TJV755,655	없음	
3	평창탱크		18.5	부동액
4	엔진오일	TJV985,885	9	동양 고품질 엔진오일(CK-4급)
		TJV755,655	8	
5	트랜스미션 오일	TJV985,885,755L	61.5	동양 UTH 오일
		TJV755,655	55.5	
6	앞차축	TJV985,885,755L	10	동양 멀티디럭스 기어오일(#80)
		TJV755,655	8	
7	센터 피봇		적량	적량 / 리튬계 일반 그리스
8	너클암			
9	타이로드 엔드			
10	브레이크 암(상측/하측)			
11	파킹 암			
12	상부링크			
13	외장 실린더 지점(상측/하측)			
14	보조 실린더 지점			
15	리프트로드			
16	스테빌라이저			
17	도어 래치			

※1 디젤경유란, 바이오 디젤연료를 혼합하지 않는 경유입니다.

※2 AdBlue®는, 독일 자동차 공업회(VDA)의 등록상표입니다.

마

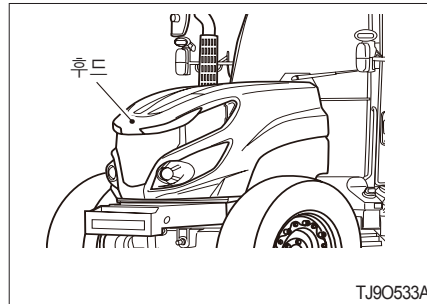


정비점검

11. 엔진 주변 커버류 탈착

⚠ 경고

- 엔진 관계의 점검/청소/조정을 할 때는 반드시 엔진을 정지하십시오.
또한 엔진 정지 직후에는 머플러 및 그 주변은 매우 뜨겁습니다.
완전히 식고 나서 점검/청소/조정을 실시하십시오.
준수하지 않으면 회전부에 말려들거나 화상 혹은 상해사고의 원인이 됩니다.
- 후드나 엔진 주변의 커버류를 탈착할 때는 엔진 정지 후 60초 이상 경과후 실시하십시오.
준수하지 않으면 고압연료 공급라인에 이상이 있을 경우 상해사고의 원인이 됩니다.



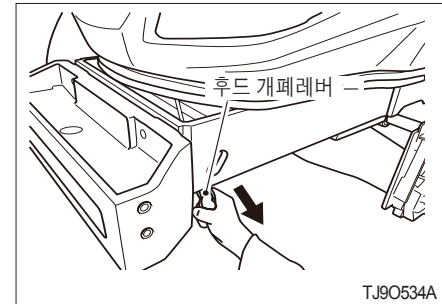
TJ90533A

▶ 후드 개폐 후드 열기

- 후드 개폐 레버를 옆방향으로 끌어 당기십시오.
- 후드의 로크가 해제되어 후드가 위로 올라옵니다.

주

- 후드가 잘 올라오지 않을 때는 후드에 손으로 가볍게 밀어 올리십시오.
- 후드 개폐 레버는 잠금위치까지 당기십시오.



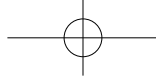
TJ90534A

후드 닫기

- 스트랩을 당겨 후드를 내려 놓으십시오.
- 양손으로 후드를 위에서 눌러 결합부와 로크시키십시오.

주

- 후드를 닫은 후 잠금이 확실한지 후드를 들어 확인하십시오.
- 후드를 닫을 때는 후드 개폐 레버가 열림위치에서 닫아 주십시오.



12. 엔진관련 점검 청소 조정

▶ 엔진오일

▲ 주의

- 빼낸 폐유 등의 오일류는 전문 처리업자 또는 「구입처」에 의뢰해 처리하십시오.

폐기물을 함부로 폐각 및 소각하면 환경오염으로 이어져 건강 피해를 일으킬 우려가 있습니다.

- 엔진 오일은 「동양 고품질 엔진 오일 (CK-4급)」을 사용하십시오.

준수하지 않으면 엔진 본체나 배출가스 후처리장치의 조기고장으로 연결됩니다.

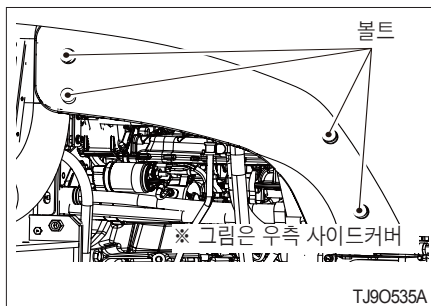
- 엔진오일 교환시는 반드시 엔진 오일 필터를 신품으로 교환하십시오.

준수하지 않으면 엔진오일이 곧 열화된 상태가 되어 엔진의 조기고장으로 이어집니다.

▲ 주의

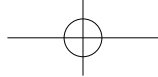
- 엔진 오일량의 확인은 난기운전 후 엔진을 정지하고 나서 5분 정도 경과한 시점에서 실시하십시오.

엔진정지 직후에는 오일 레벨이 낮고 5분을 넘으면 오일 레벨이 「상한」을 넘을 수 있습니다.

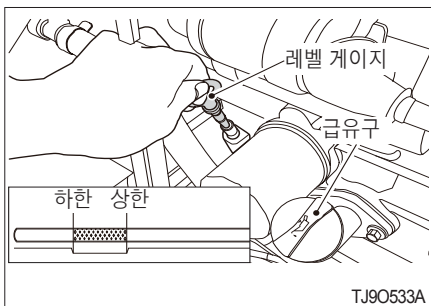


▶ 사이드 커버 탈착

- (1) 후드를 연 상태에서 볼트를 4개를 분리하십시오.
- (2) 사용후에는 원래대로 장착하십시오.



정비점검



점검/보충

- (1) 엔진 오일 게이지를 뽑아 끝을 깨끗이 닦고 재차 밀어 넣어 주십시오.
- (2) 다시 뽑은 후 상한과 하한 사이에 오일이 있는지 여부를 확인하십시오. 엔진 오일게이지의 상한과 하한 사이에 있으면 정상입니다.
- (3) 엔진 오일게이지가 「하한」 이하의 경우에는 「상한」 까지 보충하고 급유구를 확실히 닫으십시오.

주

- 엔진 오일게이지의 상한선을 절대 넘지 않도록 하십시오.
 - 엔진 오일량의 확인은 난기운전 후 엔진을 정지하고 나서 5분 정도 경과한 시점에서 실시하십시오.
- 엔진정지 직후에는 오일 레벨이 낮고 5분을 넘으면 오일 레벨이 「상한」 을 넘을 수 있습니다.

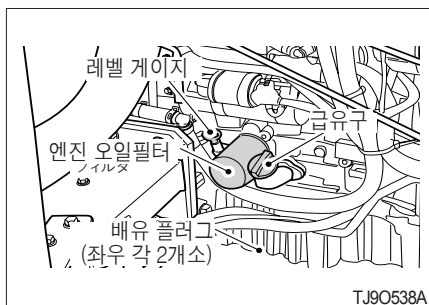
교환

⚠ 경고

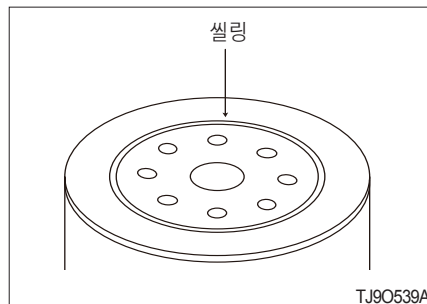
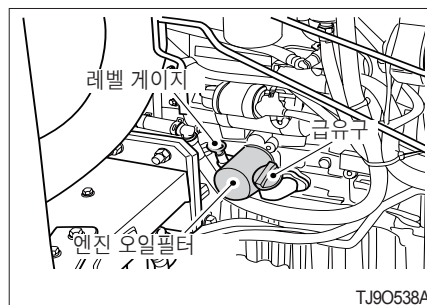
엔진오일 교환은 「구입처」 에 의뢰하는 것을 추천합니다.

고객 자신이 교환작업을 할 때는 반드시 엔진을 끄고 완전히 식은 다음 하십시오.

준수하지 않으면 화상을 입을 우려가 있습니다.



- (1) 엔진 배유 플러그(좌우 2 개소)를 탈거하고 엔진오일을 배출하십시오.
- (2) 배출후에는 배유 플러그를 원래대로 장착하고 급유구에서 엔진오일을 규정량 넣으십시오.

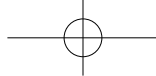


▶ 엔진 오일필터 교환

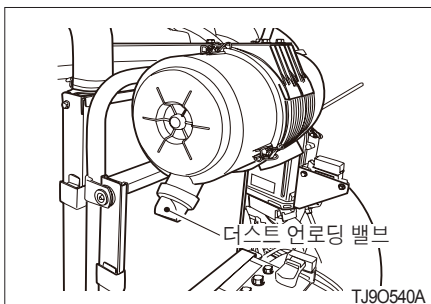
- (1) 시판하는 필터 렌치로 오일필터를 탈거하십시오.
- (2) 신품 필터의 씰링에 오일을 얇게 도포하고 손으로 확실히 조여 주십시오.
- (3) 씰링이 접촉할 때까지 돌리십시오. 접촉하면 추가로 체결 토크 10~12N·m로 조이십시오.
- (4) 급유구에서 엔진오일을 규정량 넣어 주십시오.
- (5) 엔진을 저회전으로 약 5분간 운전하여 엔진 오일압력 경고등이 점등하고 있지 않는 것을 확인하십시오.
- (6) 엔진을 정지한 후, 레벨 게이지로 오일 레벨로 확인하고 부족하면 급유구에서 엔진오일을 「상한」 까지 보충하십시오.

주

엔진 오일필터 용량은 1개 당 약 150ml입니다.



정비점검



▶ 에어크리너 더스트 언로딩 밸브 청소

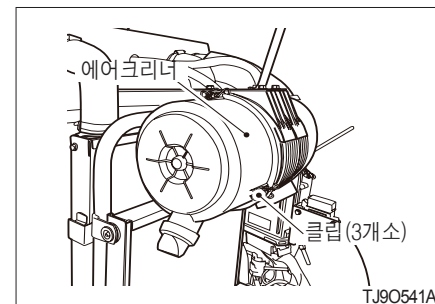
- (1) 후드를 열어 주십시오.
- (2) 더스트 언로딩 밸브를 손가락으로 잡고 내부의 먼지를 제거하십시오.
수분이 있을 때는 에어크리너 내부를 천으로 닦아 내십시오.
- (3) 후드를 닫아 주십시오.

▶ 에어크리너 엘리먼트 청소/교환

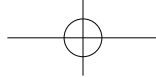
⚠ 주의

청소시에는 엘리먼트를 돌이나 콘크리트와 같은 딱딱한 것으로 때리지 마십시오.

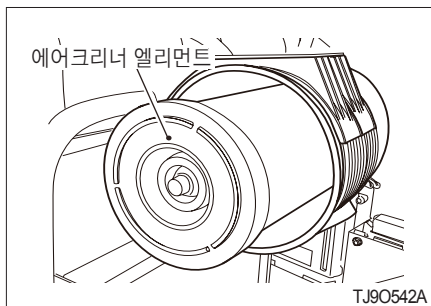
엘리먼트가 파손/변형되면 엔진의 성능을 발휘할 수 없게 됩니다.



- (1) 클립(3개소)을 열어 에어크리너 본체로부터 엘리먼트를 꺼내십시오.
- (2) 엘리먼트의 청소는 아래 요령으로 하십시오.
 - (a) 마른 먼지가 붙어 있는 경우 엘리먼트 안쪽에서 공기를 불어 넣거나 손으로 가볍게 두드려 먼지를 제거하십시오.
 - (b) 습한 먼지나 오일 등으로 더러워져 있는 경우에는 가정용 중성세제를 물에 풀어 엘리먼트를 약 30분 정도 담근 후 가볍게 행구어 자연건조 시키십시오.



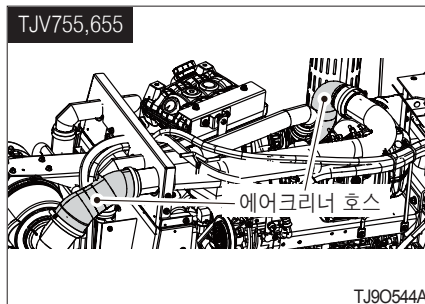
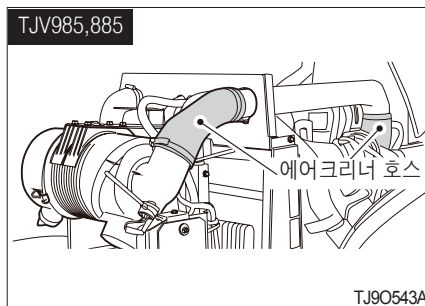
정비점검



- (3) 엘리먼트의 청소 후 엘리먼트를 에어크리너 본체에 바르게 넣고 확실하게 조립하십시오.

주

멀티아이에 「엘리먼트를 청소 또는 교환하십시오」라고 나온 경우는 반드시 엘리먼트를 청소 혹은 교환하십시오.



- (4) 엘리먼트 장착 후 에어크리너 캡을 클립으로 확실히 고정하여 원상대로 하십시오.

에어클리너 캡의 조립방향은 「TOP」이 정확히 위쪽이 되도록 조립하십시오.

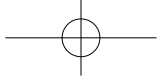
- (5) 에어크리너 호스 점검

에어크리너 호스는 100시간마다 균열 등 이상이 없는지 점검하십시오.

이상이 있는 경우는 교환하십시오.

에어클리너 호스는 이상이 없어도 2년에 1회 교환하십시오.

마



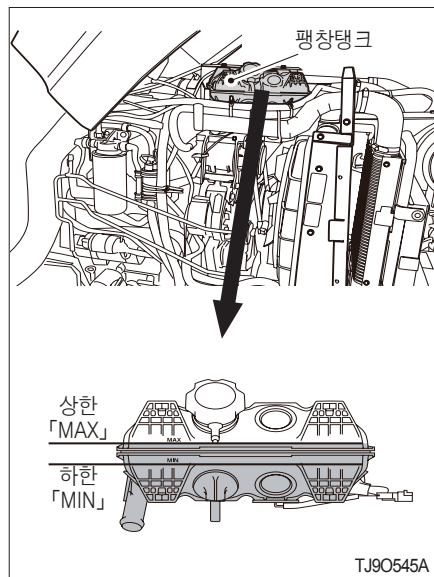
정비점검

▶ 냉각수량 점검 및 보충

⚠ 주의

냉각수를 점검 교환할 때 이외에는 팽창탱크의 캡을 열지 마십시오. 또 캡을 열 때는 엔진을 정지하고 완전히 식은 후에 하십시오.

준수하지 않으면 냉각수가 캡에서 분출하여 화상 등의 상해사고를 일으키는 경우가 있습니다.



라디에이터에는 팽창탱크가 있습니다. 라디에이터 본체의 냉각수를 적량으로 하는 역할을 하고 있습니다.

일상 점검은 팽창탱크의 양을 확인하십시오.

(1) 후드를 열어 확인하십시오.

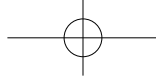
팽창탱크내의 냉각수가 상한(MAX)와 하한(MIN)의 사이에 있는지 확인하십시오.

(2) 냉각수가 부족할 때는 팽창탱크의 「MAX」 까지 보충하십시오.

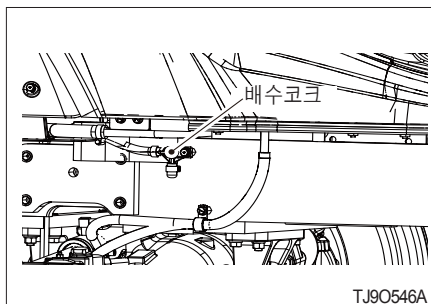
주

냉각수는 상한 이상은 절대로 넣지 마십시오.

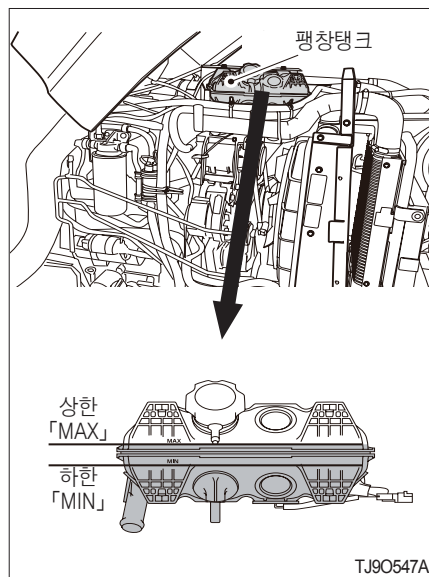
라디에이터의 성능을 충분히 발휘할 수 없을 뿐 아니라 냉각수가 누수 원인이 됩니다.



정비점검



- (1) 냉각수는 엔진 우측의 배수코크를 열어 배출하십시오. 동시에 팽창탱크의 캡을 열면 배출이 쉬워집니다.



- (2) 배수코크를 닫고 팽창탱크의 급수구에 수돗물을 넣어 라디에이터를 세척하십시오. 물이 모이면 배수코크에서 오수를 배출하십시오.

이 작업을 반복하여 라디에이터 내부를 깨끗이 세척하십시오.

- (3) 배수코크를 닫고 냉각수를 팽창탱크의 「MAX」 까지 넣으십시오.

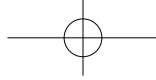
- (4) 팽창탱크 캡을 확실히 닫고 엔진을 시동하여 약 5분간 중속회전(약 1500n/min)으로 운전한 후 엔진을 정지하십시오.

- (5) 엔진이 완전히 식으면 팽창탱크의 냉각수가 라디에이터 본체에 흡수됩니다. 팽창탱크에 냉각수를 「MAX」 가 될 때까지 보충하십시오.

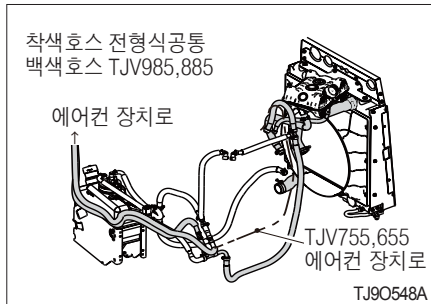
주

안전 캐빈의 난방용 호스 회로 내에 냉각수가 들어가므로 보충이 필요합니다..

마



정비점검



(6) 라디에이터 호스 점검

라디에이터 호스는 200시간마다 균열 등 이상이 없는지 점검하십시오.

이상이 발견될 경우 또는 2년에 1회 신 품으로 교환하십시오.

▶ 부동액 사용방법

냉각수가 동결되면 엔진을 파손할 수 있습니다. 겨울철에 바깥기온이 0° C 이하가 되는 때는 부동액(LLC)을 혼합하십시오.

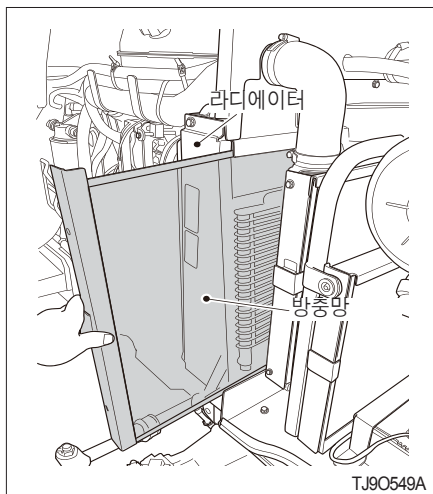
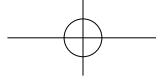
부동액의 혼합비는 부동액 메이커나 기온에 의해 다르므로 부동액 설명서에 따르십시오.

▶ 라디에이터 청소

⚠ 경고

라디에이터를 청소를 할 때는 반드시 엔진을 정지하십시오.

준수하지 않으면 회전부에 말려드는 등 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.



(1) 망(네트)청소

논/초지나 야간의 작업을 하면 라디에이터에 풀 검물/벌레 등이 부착하여 막히는 경우가 있습니다.

핸들을 왼쪽으로 최대로 꺾은 상태에서 후드를 열고 멈춤판을 제거한 후 방충망을 꺼내 청소하십시오.

(2) 라디에이터 본체 청소

핀 사이에 들어간 먼지는 수돗물로 씻으십시오.

주

- 라디에이터가 막히면 과열되어 오일 소비량이 증가합니다.
- 강한 압력수가 직접 라디에이터에 닿으면 핀이 변형될 수 있으므로 주의하십시오.
- 엔진 주위의 전기 배선/전장품에는 직접 물이 닿지 않도록 하십시오.

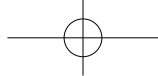
(3) 확인/청소 후 방충망(네트)을 정확히 원래대로 부착하십시오.

▶ 인터쿨러 청소

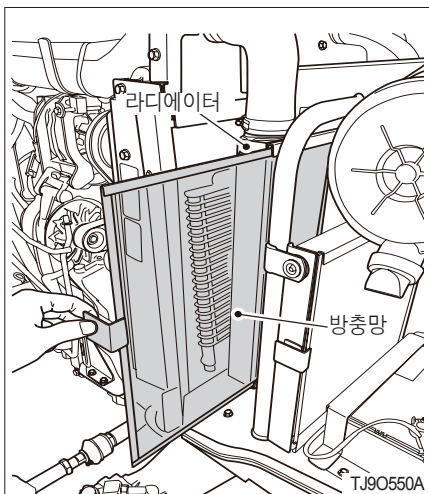
⚠ 경고

인터쿨러를 청소할 때는 반드시 엔진을 정지하십시오.

준수하지 않으면 회전부에 말려드는 등 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.



정비점검



(1) 망(네트)청소

논/초지나 야간의 작업을 하면 인터쿨러에, 풀/검불/벌레 등이 부착하여 막히는 경우가 있습니다.

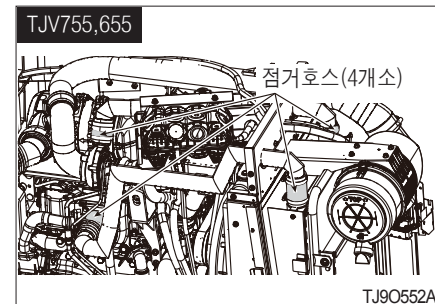
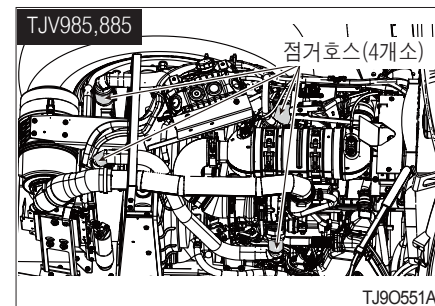
후드를 열고 방충망을 꺼내 청소하십시오.

(2) 인터쿨러 본체 청소

핀 사이에 들어간 먼지는 수돗물로 씻으십시오.

주

- 인터쿨러가 막히면 엔진성능을 충분히 발휘하지 못합니다.
- 강한 압력수가 직접 인터쿨러에 닿으면 핀이 변형될 수 있으므로 주의하십시오.
- 엔진 주위의 전기 배선/전장품에는 직접 물이 닿지 않도록 하십시오.





(3) 확인, 청소 후 방충망(네트)을 정확히 원래대로 부착하십시오.

(4) 인터쿨러 호스 점검

인터쿨러 호스는 100시간마다 균열 등 이상이 없는지 점검하십시오.

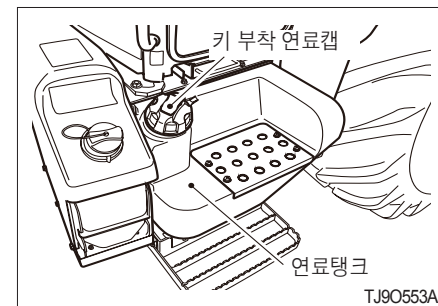
이상이 발견될 경우 또는 2년에 1회新品으로 교환하십시오.

▶ 연료급유

⚠ 위험

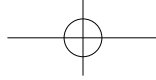
연료를 보충할 때는 담배 등 화기엄금입니다.

순수하지 않으면 화재의 원인이 됩니다.



연료는 디젤경유를 사용하십시오.

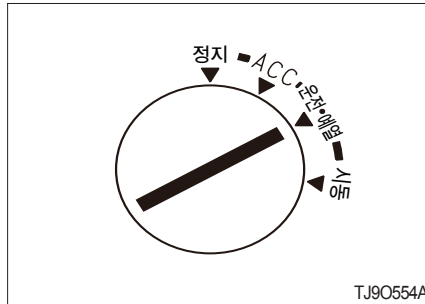
※ 디젤경유란 바이오 디젤연료를 혼합하지 않는 경유입니다.



정비점검

주

- 커먼레일 시스템의 연료분사 부품은 초정밀 가공으로 되어 있습니다. 이러한 부품의 작동불량을 막기 위하여 드럼통이나 가정용 연료통 등으로 연료를 보충하는 경우, 연료탱크 내에 물/먼지 등의 이물질이 들어가지 않도록 각별히 주의하십시오. 또한 주유시에는 여과망을 빼내지 마십시오.
- 급유 때는 연료 캡이 끝까지 확실하게 잠겼는지를 확인하고 키로 로크하십시오.
- 연료는 잔량이 적어지면 즉시 주유하십시오.



연료 공기빼기 요령

연료 파이프내에 공기가 혼입했을 경우 엔진 ECU의 제어에 의해 메인 스위치를 「시동」으로 해도 시동모터가 돌지 않게 됩니다.

메인 스위치를 「운전/예열」에 놓고 연료 펌프를 작동시켜 파이프내의 공기빼기를

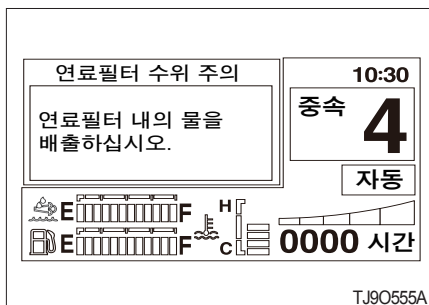
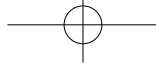
하십시오.

- 공기빼기 순서

- (1) 메인 스위치를 「운전/예열」에 맞추십시오.
- (2) 10초 정도 경과한 후 메인 스위치를 「정지」위치로 돌리십시오.
- (3) 메인 스위치를 「시동」으로 하여 시동모터가 회전하는지 확인하십시오. 시동모터가 돌지 않으면 (1) (2)를 다시 반복하십시오.
- (4) 시동모터가 정상적으로 돌면 에어 빼기가 완료된 것입니다.

- 공기빼기가 필요한 경우

- (1) 연료탱크가 비었을 경우
- (2) 연료필터의 엘리먼트를 교환했을 경우
- (3) 연료필터의 세디멘터의 물을 빼냈을 경우



TJ90555A

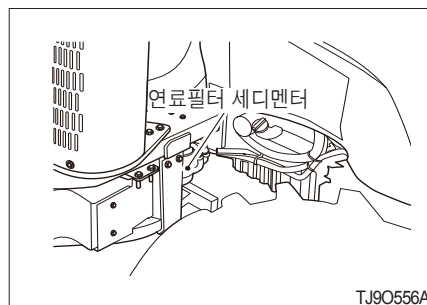
▶ 연료필터 세디멘터 물 배출



주의

계기판에 상기와 같은 이상 표시가 나온 경우에는 엔진을 정지하고 세디멘터내의 물을 배출하십시오.

물이 포함된 연료를 사용하면 엔진의 조기 고장으로 연결됩니다.



TJ90556A



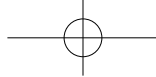
TJ90557A

작업자는 작업 개시 전에 수위 주의 표시가 나오지 않은지를 확인하십시오.

또한 쾌적한 사용을 위해서도 연료필터 세디멘터의 물의 배출은 100시간마다 또는 1회 / 1주마다 실시하십시오.

- (1) 연료를 받을 적당한 용기를 물 배출구 아래에 준비하십시오.
- (2) 연료필터 아래 수위센서 하네스 본기 하네스에서 분리하십시오.
- (3) 물 빼기용 배수 플러그를 「열림」 방향으로 1/2회전~ 1회전 돌리면 물배출구에서 필터내에 고인 물이 배출됩니다.
- (4) 배출되는 물이 연료로 바뀌면 물 빼기용 배수 플러그, 수위센서 하네스를 원래대로 조립하십시오.
- (5) 연료 파이프내의 공기빼기를 실시하고 연료 누유나 다른 이상이 없는지 확인하십시오.

마

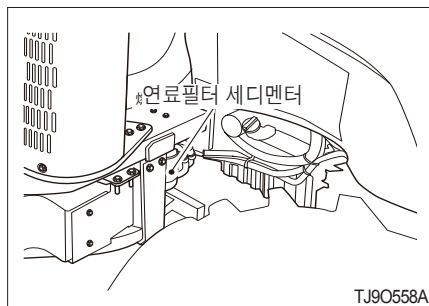


정비점검

▶ 연료필터 세디멘트 카트리지 교환

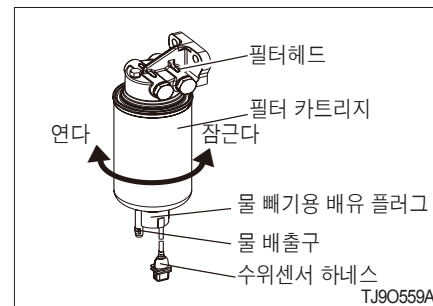
⚠ 주의

- 연료 잔량이 2눈금 이하인 상태에서 교환작업을 하십시오.
연료탱크내 연료가 필터에 유입되어 다량의 연료가 배출됩니다.
- 커먼레일 시스템은 미세한 먼지라도 고장의 원인이 되므로 구입처에서 카트리지 교환을 추천합니다.

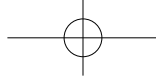


연료필터 세디멘트 카트리지는 1000시간 또는 1년마다 교환하십시오.

- (1) 연료를 받을 적당한 용기를 연료 필터 아래에 준비하십시오.
- (2) 연료필터 아래의 수위센서 하네스를 본기 하네스에서 분리하십시오.



- (3) 물빼기용 배유 플러그를 여는 방향으로 360도 돌려 물배출구에서 필터내의 연료를 모두 배출하십시오.
- (4) 연료의 배출이 멈추면 배유 플러그를 필터 카트리지에서 분리하십시오.
- (5) 필터 카트리지를 야는 방향으로 돌려 필터 헤드로부터 분리하십시오.
- (6) 신품의 카트리지의 씰링 표면을 연료로 축이고 필터헤드에 장착하십시오.



주

필터 체결은 사람의 손으로 하십시오.
필터를 너무 강하게 조이면 연료 누유
나 필터 헤드 파손의 원인이 됩니다.

- (7) 물빠기용 배유 플러그, 수위센서 하네
스를 원래대로 조립하십시오.
- (8) 연료 파이프내의 공기빼기를 실시하여
연료 누유나 이상이 없는지 확인하십
시오.

주

연료필터 세디멘터의 카트리지의 교
환과 연료 필터의 교환은 동시에 하십
시오.

▶ 연료필터 카트리지 교환

⚠ 주의

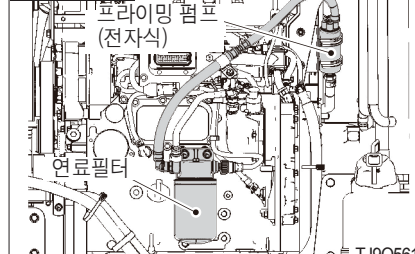
커먼레일 시스템은 미세한 먼지라도 고
장의 원인이 되므로 구입처에서 교환
을 추천합니다.

TJV985,885

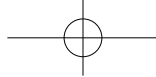


TJ90560A

TJV755,855



TJ90561A

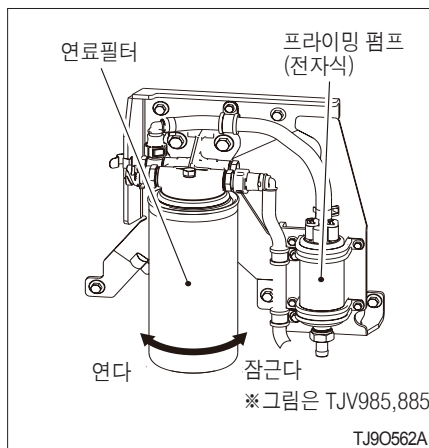


정비점검

- (1) 연료를 받을 적당한 용기를 연료필터 아래에 준비하십시오.
- (2) 필터 카트리지를 여는 방향으로 돌려 필터 헤드로부터 분리하십시오.

주

카트리지는 배유가 없으므로 필터 내부에는 연료가 가득 고인 상태입니다. 주위에 연료가 비산되었을 경우는 세정액이나 워시액을 사용하여 말끔하게 연료를 닦아 내십시오.



- (4) 연료 파이프내의 공기빼기를 실시하여 연료 누유나 이상이 없는지 확인하십시오.

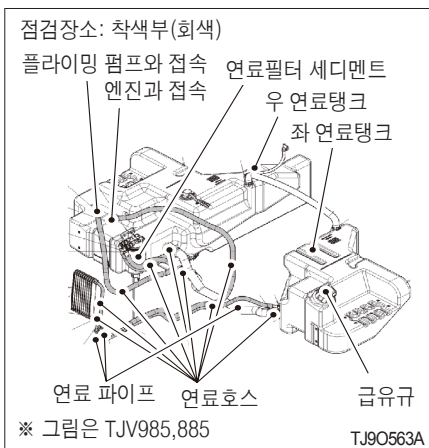
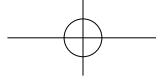
주

연료필터 세디멘터의 카트리지의 교환과 연료필터의 교환은 동시에 하십시오.

- (3) 신품의 카트리지의 씰링 표면을 연료로 축이고 필터헤드에 장착하십시오.

주

필터 체결은 사람의 손으로 하십시오. 필터를 너무 강하게 조이면, 연료 누유나 필터 헤드 파손의 원인이 됩니다.



▶ 연료 파이프, 호스 점검

연료 파이프/호스는 100시간마다 균열, 연료 누유가 없는지 점검하십시오. 이상이 있을 경우 또는 2년에 한번 신제품과 교환하십시오.

주

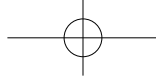
- 커먼레일 시스템은 미세한 먼지 고장의 원인이 됩니다. 연료 파이프 호스를 교환할 때는 주변의 먼지나 진흙 등을 완전하게 제거하십시오. 「구입처」에서 교환을 권장합니다.
- 엔진 고압력의 연료가 통과하는 부품은 분해나 수리를 하지마십시오. 또한 주변의 볼트/너트류도 풀지 마십시오. 고압력의 연료가 통과하는 곳은 고압 펌프에서 인젝터 사이입니다.
- 엔진의 점검/수리는 반드시 「구입처」로 상담하십시오.

▶ 요소수 보충 「TJV985,885」

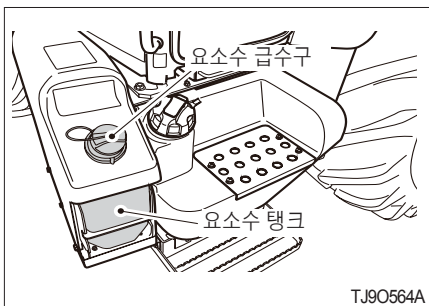
주

요소수 탱크에는 연료나 오일 등을 혼합시키지 마십시오.
순수하지 않으면 SCR촉매 및 주변기기가 파손됩니다.

마



정비점검



주

요소수는 30°C미만의 온도로 적사광선이 닿지 않는 장소에 보관하십시오. 트랙터의 요소수는AdBlue ※1 또는 ISO 22241-1 규격에 적합한 것을 사용하십시오.

(AdBlux※1)

순수하지 않으면 요소 SCR 시스템의 본래의 성능이 손상될 우려가 있습니다.

※1 AdBlue®는 독일 자동차 공업회 (VDA)의 등록상표입니다.

주변온도	보관한도(월)
10℃ 이하	36
25℃ 이하	18
30℃ 이하	12
35℃ 이하	6
35℃ 초과	-

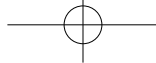
※ 이 일람표에 기재된 한도치를 결정할 때 고려된 주요 요소는 요소수의 주위 온도와 초기 알칼리도입니다. 환기구가 있는 용기와 환기구가 없는 용기에서 보관할 때 생기는 증발차는 보충적인 요소입니다.

요소수의 농도를 빠르고 정확하게 계측하기 때문에 요소수용의 굴절계를 사용하십시오.

보관 및 취급 조건에 관한 상세한 내용은 ISO22241 규격을 참조하십시오.

주

- 요소수는 위험물은 아니지만 상온으로 수분이 증발하면 결정화하기 때문에 취급에는 주의할 필요가 있습니다. 요소수가 묻었을 경우에는 물로 씻어내고 종이 또는 천으로 닦아 내십시오.
- 요소수는 -11℃에서 응고하고 103℃에 비등하여 암모니아 증기가 됩니다. 보관시, 주변에 온도가 크게 변화하도록 영향을 주는 것이 없는지 확인하십시오.



▶ 요소수 필터 교환 「TJV985,885」

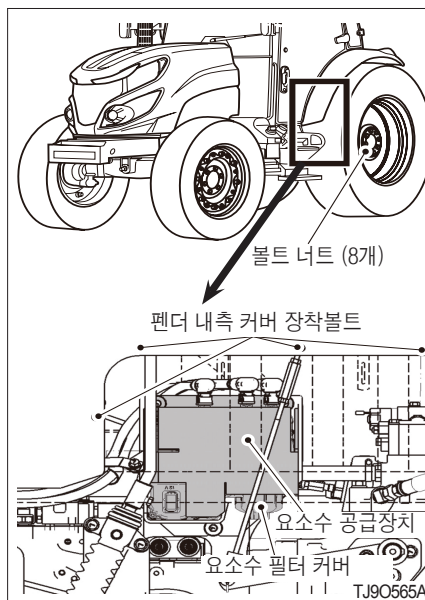
⚠ 경고

잭을 사용할 때는 넓고 평탄하며 지면이 견고한 장소에서 엔진을 정지하고 잭과 트랙터의 안정을 확인한 후 전륜에 고임목 고이고 프런트 액슬에는요동방지목을 하십시오.

준수하지 않으면 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.

⚠ 주의

- 요소수는 부식성이 강하기 때문에 교환작업을 할 때는 보호 장갑 및 보안경을 착용하십시오.
- 기체에 부착된 요소수는 물로 씻어내고 종이나 천으로 닦아 내십시오.
- 준수하지 않으면 부착된곳의 금속이 부식됩니다.
- 요소수는 환경에는 무해 하지만 지면에 유입되거나 하천, 호수, 바다에 투기는 하지마십시오.

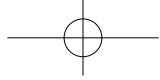


요소수 필터는 1000시간 또는 2년을 목표로 「구입처」에서의 점검, 교환을 추천합니다. 또한 이상 증상이 있는 경우에는 「구입처」에서 점검, 교환하십시오.

- (1) 평탄한 작업장소에 기계를 두고 주차 브레이크를 밟아 주십시오.
- (2) 후륜(좌측) 타이어를 탈거하십시오.
- (3) 팬더 내측 커버 고정볼트 4 개소를 탈거하십시오.
- (4) 요소공급 장치(공급모듈)의 우측 아래에 요소수 필터 커버가 있습니다.

주

커버를 풀 때에 공급모듈 내부에 남아 있는 요소수가 나오므로 용기를 커버 바로 아래에 두고 작업을 하십시오.

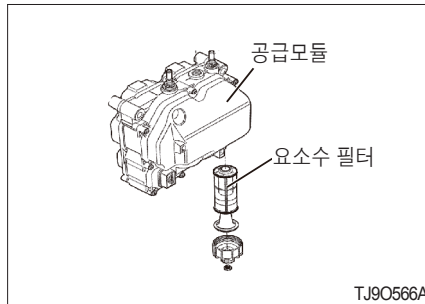


정비점검

- (5) 필터 커버를 왼쪽으로 돌려 탈거하십시오.

주

사용공구(표준 부속품) 대번거리
27mm의 스패너(12각)



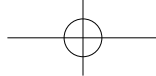
- (6) 요소수 필터를 빼내십시오.

- (7) 신품 필터를 넣고 원래대로 조립하십시오.

주

- 필터 부착시, 씰부에 아무것도 바르지 마십시오. 오일이나 그리스를 바르면 기기 고장의 원인이 됩니다.
- 필터가 찢어졌거나 습한 것은 사용하지 마십시오.

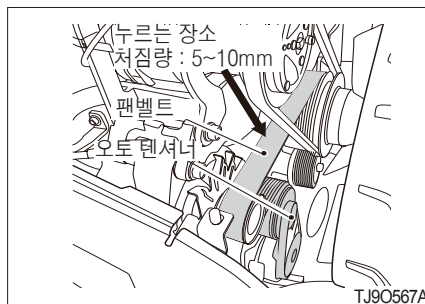
- (8) 요소수가 50% 이상 급수된 상태로 엔진을 시동하고 에러 메시지나 요소수 누락이 없는지를 확인하십시오. 이상이 보이는 경우는 즉시 트랙터의 엔진을 정지하고 구입처에 연락하십시오.



▶ 팬벨트

⚠ 경고

- 점검/조정은 엔진 정지 후 완전히 냉각된 뒤에 점검하십시오.
준수하지 않으면 화상을 입을 수가 있습니다.
- 오토 텐서너형 엔진의 벨트 교환은 반드시 구입처에서 하십시오..
전문지식이 없는 사람이 작업을 하면
상해사고를 일으킵니다.



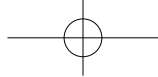
점검

벨트의 중앙부(그림참조)를 10 kgf의 힘으로 누르고, 5~10 mm정도의 처짐이 있는지 확인하십시오.

벨트의 인장이 느슨하거나 균열이나 벗겨짐 등의 이상이 있을 경우에는 「구입처」에 연락하십시오.

주

- 본 엔진에는 팬벨트의 장력을 자동으로 조절하는 기능이 갖추어져 있습니다. (오토 텐서너)
- 점검 시 팬벨트나 오토 텐서너에 어떠한 이상이 발견될 경우에는 반드시 구입처에 연락하십시오.



정비점검

▶ 배터리

⚠ 위험

- 쇼트나 스파크를 일으키거나 담배 등 화기를 가까이 하지마십시오. 또한 충전은 통풍이 잘 되는 곳에서 하십시오. 준수하지 않으면 인화폭발을 일으킬 수 있어 사고의 원인이 됩니다.

- 배터리액을 신체나 옷에 묻지 않도록 주의하십시오.

배터리액(전해액)은 희황산으로 극물입니다.

설명이나 화상을 입을 우려가 있습니다. 만약 눈, 피부, 의복에 묻었을 때는 즉시 다량의 물로 씻으십시오. 또한 눈에 들어갔을 때는 물 세척 후 즉시 의사의 진료를 받으십시오.

⚠ 경고

부스터 케이블 사용시에는 주의를 기울여 취급하십시오.

주의를 게을리하면 화재사고를 일으킬 우려가 있습니다.

취급

- (1) 기온이 저하하면 배터리의 성능도 저하합니다. 겨울철에는 특히 배터리 관리에 주의하십시오.

- (2) 배터리는 사용하지 않아도 자기 방전하기 때문에 보충전을 실시하십시오.

- 하절기...1개월마다

- 동절기...2개월마다

- (3) 트랙터를 장기보관하는 경우에는 배터리를 탈거하고 직사광선이 없는 건조한 장소에 보관하십시오. 트랙터에 부착한 채로 보관하지 않으면 안 될 때는 반드시 접지를 분리하십시오.

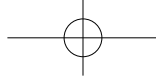
접지를 분리했을 때는 그 내용을 메모하여 트랙터에 붙여 두면 편리합니다.

- (4) 신문의 배터리와 교환하는 경우에 반드시 지정한 형식 「115 D31L」의 배터리를 사용하십시오.

- (5) 엔진 제어용의 ECU 장치는 엔진 정지 후에도 당분간 작동하기 때문에 엔진 정지 후 약 3분 정도는 배터리 코드(단자)를 분리하지 마십시오.

주

- 배터리는 반드시 차체에서 탈거하여 충전하십시오. 전장품 손상 외에 배선 등을 손상하는 일이 있습니다.
- 배터리의 급속충전은 배터리의 수명을 짧게 하기 때문에 가능한 한 피하십시오.
- 충전은 배터리의 (+)를 충전기의 (+)에 (-)를 충전기의 (-)에 각각 접속하여 충전기의 사용설명서에 따라 충전하십시오.



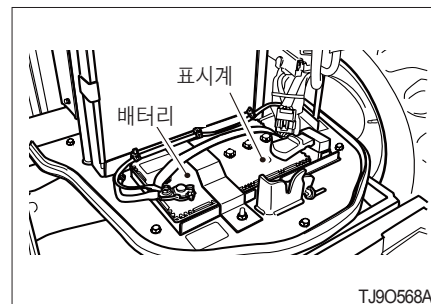
주

- 배터리를 분리한 후 다시 장착할 때는 배터리의 (+)(-)의 코드를 원래대로 배선하고 주위에 접촉하지 않도록 체결하십시오.
- 배터리 코드(단자)를 분리할 때는 (-) 코드를 먼저 분리합니다. 배터리 코드를 조립 때는 (+)코드를 먼저 조립하십시오.
- 배터리를 분리할 때는 본체 접지부를 분리하지 말고 반드시 배터리 단자부를 탈거하십시오.

점검

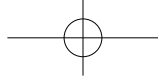
⚠ 위험

- 배터리의 탈착 및 점검을 할 때는 메인 스위치를 「정지」로 하고 엔진을 정지하십시오.
준수하지 않으면 전기부품을 손상하거나 화재사고를 일으킬 우려가 있습니다.
- 배터리의 액면이 하한 이하 또는 산한 이상의 상태로 사용 또는 충전을 하지 마십시오.
증류수 보급이 가능한 배터리에 대해서는, 곧바로 상한과 하한 사이에 액면이 오도록 보충하십시오.
탐재상태로 점검할 때는 배터리 윗면의 표시계를 확인하십시오.
준수하지 않으면 폭발이나 액누출을 일으킬 우려가 있습니다.



마

- (1) 배터리액은 사용하고 있는 사이에 증발하고 감소합니다.
- (2) 배터리의 잔존 요령 및 액량이 점검할 수 있는 표시계가 장비되어 있으므로 트랙터를 수평 장소에 두고 표시계의 색깔별로 판정할 수 있습니다.



정비점검

표시계	판정조치
충색	정상
적색	충전부족 보충전하십시오.
백색	배터리액 부족 증류수를 보충하십시오.

주

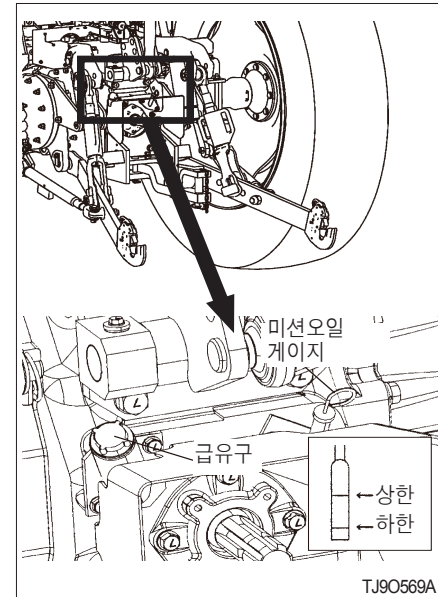
- 배터리액을 보충할 때는 트랙터로부터 배터리를 탈거하십시오.
액량은 배터리 전면의 하한과 상한 사이에 액면이 오도록 보충하십시오.
- 표시계는 특정 셀상태를 나타냅니다.
오래되어 열화에 의한 셀 간의 부식에 차이가 생기면 표시계의 표시와 배터리의 상태에 차이가 생기는 경우가 있습니다.

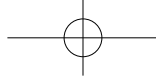
13. 트랙터 점검/청소/조정

▶ 미션오일

⚠ 주의

- 배유한 폐유 등의 오일류는 전문의 처리업자 또는 「구입처」에 의뢰하여 처리하십시오.
폐기물을 함부로 폐각, 소각하면 환경 오염으로 이어져 건강에 피해를 일으킬 우려가 있습니다.
- 미션오일 교환시는 반드시 미션 오일 필터를 신품으로 교환하십시오.
준수하지 않으면 미션오일이 곧 열화된 상태가 되어 미션 내부에 조기고장으로 이어집니다.





점검/보급

- (1) 넓고 평탄한 장소에 트랙터를 두고 미션오일 게이지로 확인하십시오.
- (2) 미션오일 게이지를 뽑아내고 끝부분을 깨끗이 닦아내고 다시 삽입하십시오.
- (3) 다시 빼어 오일 레벨이 상한과 하한 사이에 있는지 확인하십시오. 오일 레벨이 하한 이하의 경우는 보충이 필요합니다.

주

- 미션오일은 상한을 넘지 않게 하십시오. 너무 많이 넣었을 경우 주행 부하가 커져 마력 손실이 되는 것은 물론 충분한 성능을 발휘할 수 없는 경우가 있습니다.
- 미션오일은 동양 U.T.H 오일을 사용하십시오.

- (4) 확인후 미션 오일 게이지는 원상태로 확실하게 되돌려 놓으십시오.

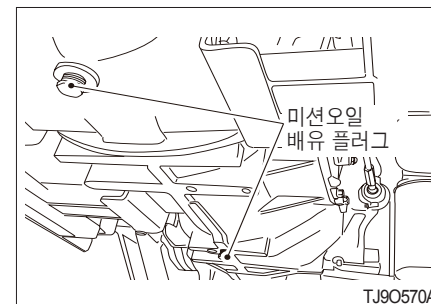
교환

⚠ 경고

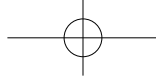
미션오일 교환 및 미션 오일필터의 교환은 「구입처」에 의뢰하는 것을 추천합니다.

고객 자신이 교환작업을 할 때는 반드시 엔진을 끄고 완전히 식은 후에 행하십시오.

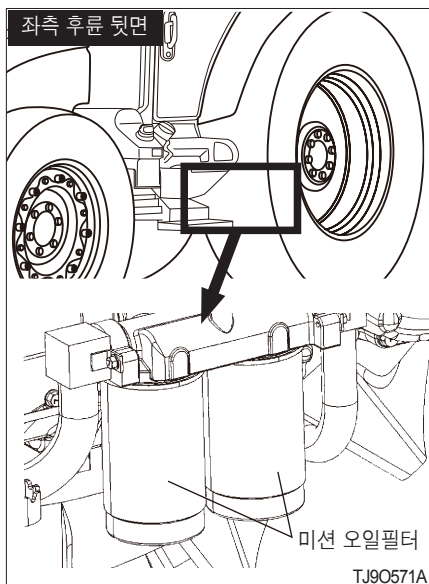
준수하지 않으면 화상을 입을 우려가 있습니다.



- (1) 전후 2개소의 배유 플러그를 탈거하고 오일을 배유하십시오.
- (2) 배유이 끝나면 배유 인플러그를 원래대로 확실히 체결하십시오.
- (3) 급유구에서 미션오일을 규정량 넣어 주십시오.



정비점검



▶ 미션 오일필터 교환

미션오일은 유압오일과 겸용입니다.

미션오일이 오염되면 유압장치의 고장 원인이 됩니다.

미션오일 교환과 함께 미션오일 필터도 정기적으로 교체하십시오.

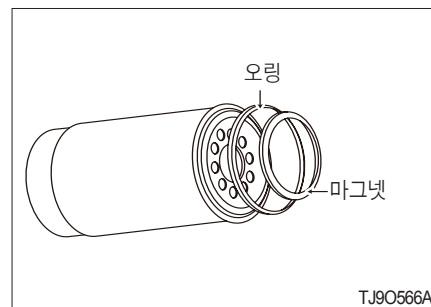
- (1) 배유 플러그를 풀어 미션오일을 빼내십시오.
- (2) 시판하는 필터 렌치로 미션 오일필터를 탈거하십시오.
- (3) 필터 장착부의 마그넷에 부착한 이물질을 제거하십시오.

주

마그넷은 재사용품이므로 필터 교환 시 새로운 필터에 조립하여 사용하십시오.

- (4) 신품 필터의 O-링에 오일을 얇게 도포한 후 손으로 확실히 돌리십시오.

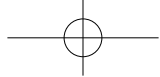
씰면의 고무 패키지가 접촉하고 나서 약 3/4 회전 더 조이십시오.



- (5) 필터 장착 후 배유 플러그를 원래대로 확실히 체결하십시오.
- (6) 급유구에서 미션오일을 규정량으로 보충하십시오.

주

미션 오일필터 용량은 1개당 약 300ml입니다.



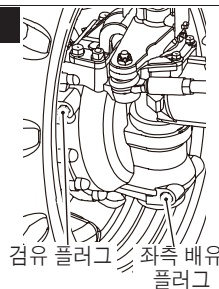
▶ 앞차축 오일

⚠ 주의

배유한 폐유 등의 유지류는 전문의 처리업자 또는 「구입처」에 의뢰하여 처리하십시오.

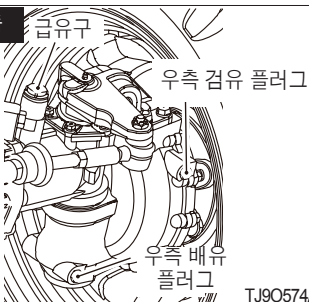
폐기물을 함부로 폐각, 소각하면 환경 오염으로 이어져 건강에 피해를 일으킬 우려가 있습니다.

전륜 우측



TJ9O573A

전륜 좌측



TJ9O574A

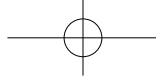
점검

검유 플러그를 분리하여 오일량을 확인하십시오. 부족하면 보충하십시오.

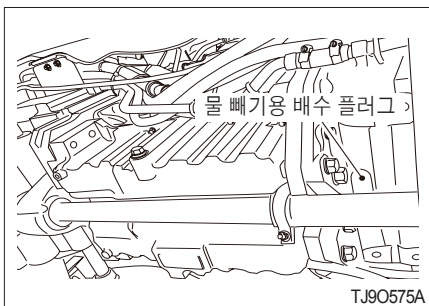
교환

- (1) 좌우측의 배유 플러그 풀어 오일을 빼내십시오.
- (2) 배유 플러그를 원래대로 체결한 후 급유구에서 오일을 규정량 넣으십시오. (검유 플러그 위치까지 넣는다)

마



정비점검



▶ 플라이휠 하우징실 물 배출

- (1) 플라이휠 하우징실 하부의 플러그를 풀어 결로수나 빗물이 고여있지 않은지 점검하십시오.
- (2) 점검 후 플러그를 원래대로 체결하십시오.

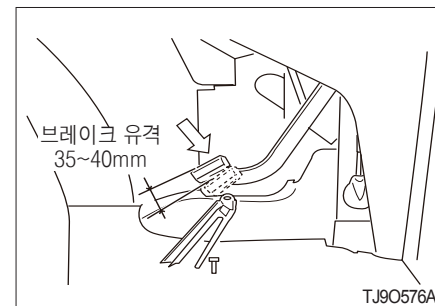
주

오일누유가 있는 경우는 즉시 「구입처」에 연락하십시오.

▶ 브레이크 페달 유격

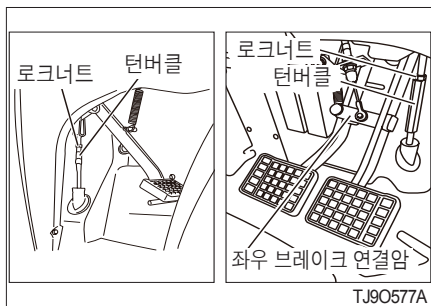
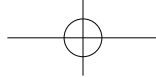
⚠ 경고

조정시 좌우의 브레이크 페달의 밟는 양을 반드시 맞추십시오.
준수하지 않으면 편브레이크가 걸려 상
해사고를 일으킬 우려가 있습니다.



점검

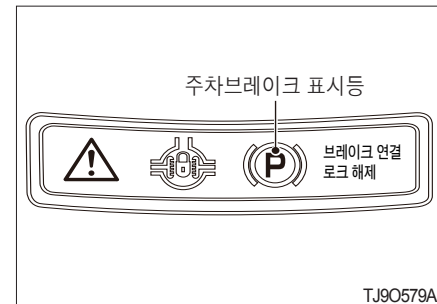
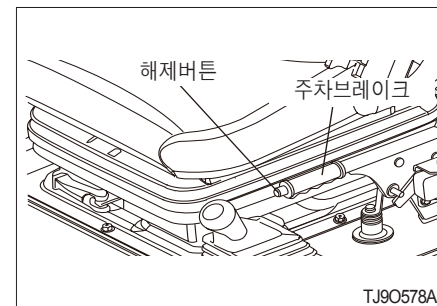
좌우의 브레이크 페달의 유격이 35~40 mm 있는지 확인하십시오. 또한 좌우 브레이크의 밟는 양의 차이가 3 mm이내인지 확인하십시오.

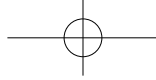


조정

- (1) 주차브레이크를 해제하고 좌우 브레이크 페달 연결을 해제하십시오.
- (2) 대시패널(우)과 (좌)에 있는 상하 2개소의 브레이크 로드 로크너트를 느슨하게 하십시오.
- (3) 턴버클을 돌려 브레이크 페달의 유격이 30~35mm가 되도록 밟는 양이 좌우 균일하게 되도록 조정하십시오.
- (4) 상, 하 2곳의 로크너트를 확실하게 조이십시오.

- (5) 조정 후 주차브레이크가 확실히 걸리는지 브레이크가 정상적으로 작동되는지 확인하십시오.





정비점검

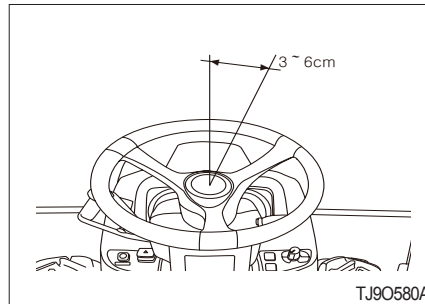
메인 스위치 「운전/예열」 위치에서 레버를 당기면 주차브레이크가 걸리고 계기판의 주차브레이크 경고등이 점등합니다.

해제 버튼을 눌러 레버를 내리면 브레이크가 해제됩니다. 계기판의 주차브레이크 경고등도 소등됩니다.

점검

브레이크 해제상태에서 들어 올렸을 때의 유격량이 2클릭이 되어 있는지 확인하십시오.

유격량의 조정은 「구입처」에서 정비하십시오.



▶ 조향 핸들 유격

조향 핸들에 유격이 없는지 유격량을 확인하십시오.

엔진을 켜 놓은 상태에서 확인했을 때 유격은 조향 핸들의 외주에서 3~6 cm가 표준입니다.

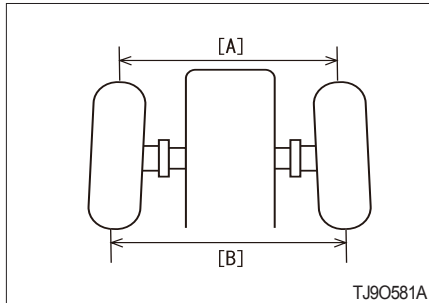
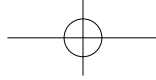
이상이 있는 경우에는 즉시 「구입처」에서 정비하십시오.

▶ 토우인 점검

⚠ 경고

토우인의 조정이 나쁘면 핸들을 놓이거나 비정상적으로 흔들릴 수 있으므로 주의하십시오.

그대로 주행하면 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.



전륜의 전폭[A]와 후폭[B]를 측정하여 전폭[A]가 후폭[B]에 비해 2~6 mm 좁게 되어 있으면 정상 범위입니다.

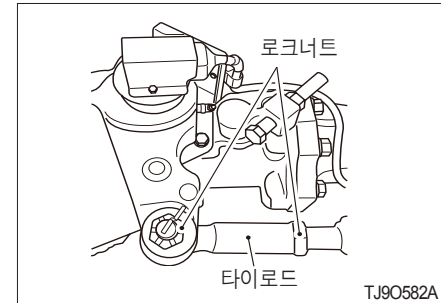
이상이 있는 경우에는 즉시 「구입처」에서 정비하십시오.

▶ 타이로드 로크너트 잠금 확인

⚠ 경고

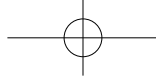
로크너트가 풀리면 핸들을 놓이거나 비정상적으로 흔들릴 수 있으므로 주의하십시오.

그대로 주행하면 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.



전륜의 전폭[A]와 후폭[B]를 측정하여 전폭[A]가 후폭[B]에 비해 2~6 mm 좁게 되어 있으면 정상 범위입니다.

이상이 있는 경우에는 즉시 「구입처」에서 정비하십시오.



정비점검

▶ 타이어 공기압/장비품/체결볼트 너트 점검

⚠ 경고

- 타이어에 흠이 있거나 그 상처가 코드(살)까지 이르고 있는 경우는 사용하지 마십시오.

타이어 파열의 우려가 있습니다

- 타이어의 공기압은 사용설명서에 기재되어 있는 규정압을 반드시 지키십시오.

공기를 너무 주입하면 파열의 우려가 있어 사망사고를 일으키는 원인이 됩니다.

- 타이어/튜브/림 등의 교환 수리는 반드시 「구입처」와 상담하십시오.

법률로 특별교육을 받은사람이 하도록 규정하고 있습니다

- 타이어 체결 볼트나 너트가 느슨한 상태로 트랙터를 운전하지 마십시오.

느슨해진 채로 주행하면 타이어가 이탈될 우려가 있어 상해사고를 일으키는 원인이 됩니다.

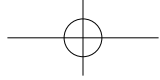
⚠ 주의

- 트랙터의 타이어, 휠 및 추가 장비품은 반드시 동양 순정품을 사용하십시오.

준수하지 않으면 타이어 주위에 과도한 부하가 걸리고 조기고장의 원인이 됩니다.

- 앞 타이어에는 미끄럼방지 체인을 장착하지 마십시오.

이상한 진동이 발생하여 기체의 파손을 일으킬 우려가 있습니다.



정비점검



타이어 공기압

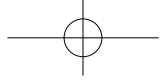
전륜/후륜의 공기압이 적정한지를 점검하십시오.

표준 공기압은 아래표와 같습니다.

레디얼 타이어의 경우

구분		전륜			후륜		
		타이어 사이즈	공기압		타이어 사이즈	공기압	
			kgf/cm ²	kPa		kgf/cm ²	kPa
TJV985 TJV885 TJV755L	R	3.5R24	1.6(1.9)	160(190)	13.6R38	1.6	160
	TR	3.5R24	1.6(1.9)	160(190)	12.4R38	1.6	160
	10R	11.2R24	1.6(1.9)	160(190)	13.6R38	1.6	160
	12R	11.2R24	1.6(1.9)	160(190)	16.9R38	1.6	160
	33R	320/70R24	1.6(1.9)	160(190)	480/70R34	1.6	160
TJV755 TJV655	R	250/85R24	1.6(1.9)	160(190)	320/85R20	1.6	160
	33R	320/85R20	1.6(1.9)	160(190)	480/70R30	1.6	160

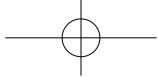
마



정비점검

바이어스 타이어의 경우

구분		전륜			후륜		
		타이어 사이즈	공기압		타이어 사이즈	공기압	
			kgf/cm ²	kPa		kgf/cm ²	kPa
TJV985	H	9.5-24	2.2	220	13.6-38H	1.6	160
TJV885	10H	11.2-24	1.8	180	13.6-38H	1.6	160
TJV755L							
TJV755 TJV655	H	9.5-22	2.0	200	12.4-36H	1.6	160
	21H	9.5-24	2.2	200	16.9-30H	1.2	120
	-	9.5-22	2.0	200	12.4-36	1.6	160
	22	9.5-24	2.2	220	13.9-36	1.6	160



정비점검

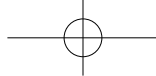


세미 크롤러 모델의 경우

()는 로더 장착시

구분		전륜			후륜		
		타이어 사이즈	공기압		크롤러 사이즈	공기압	
			kgf/cm ²	kPa		kgf/cm ²	kPa
TJV985 TJV885	1C	11.2-24	11.2-24	1.8	450×46×100	-	-
	3C	320/70R24	320/70R24	1.6(1.9)			
TJV755 TJV655	2C	2C	9.5-24	2.2	450×46×100	-	-
	3C	3C	320/85R20	1.6(1.9)			
	N	N	9.5-24	2.2	300×46×100	-	-

마



정비점검

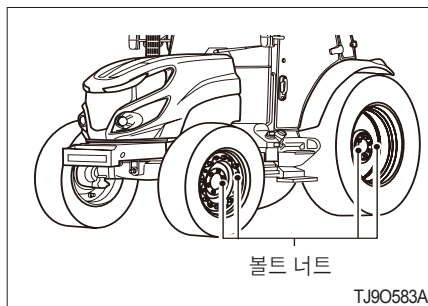
추가 장비품

장비품이 파손되어 있지 않은지 장착 장소의 볼트류가 느슨하지 않은지 확인하십시오.

주

추가 장비품은 반드시 동양 순정품을 사용하십시오.

세부 내용은 구입처와 상담하십시오.



타이어 체결 볼트 및 너트

타이어의 체결 볼트/너트가 느슨하지 않은지 점검하십시오.

이상이 있는 경우에는 즉시 「구입처」에서 정비하십시오.

▶ 전기배선 점검 및 청소

⚠ 위험

- 손상된 배선은 즉시 교환, 수리하십시오.

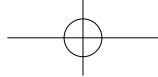
배선의 단자나 접속부의 느슨함 및 배선의 손상은 전기부품의 성능을 해칠 뿐만 아니라 쇼트(단락)/누전의 원인이 되어 화재사고가 될 우려가 있습니다.

- 배터리/전기/배선/머플러/엔진 주변부의 검불, 먼지 등은 제거하십시오. 준수하지 않으면 화재의 원인이 됩니다.

⚠ 주의

1년에 1회 「구입처」에서 정기점검을 받으십시오. 또한 전기배선은 2년에 1회 교환하는 것을 권장합니다.

준수하지 않으면 고장이 발생하기 쉬워 집니다.



아래 항목에 대해 정기적으로 점검하십시오.

(1) 배선의 손상이 없을 것.

배선피복이 찢어졌을 때는 절연 테이프를 감고 수리하십시오.

(2) 배선 고정판에 느슨함이 없을 것.

배선이 커넥터에서 빠져 있을 때는 소정의 고정판으로 배선을 고정하십시오.

(3) 단자, 커플러의 접속부에 느슨함이 없을 것.

(4) 각 스위치가 확실히 작동할 것.

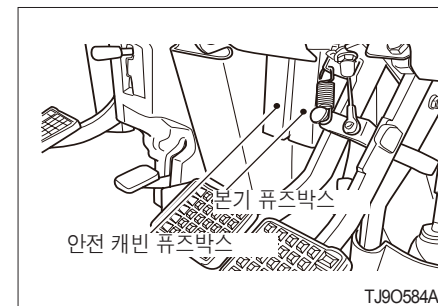
▶ 퓨즈 교환

⚠ 경고

퓨즈가 단락되었을 때는 단락 원인을 조사하고 수리하십시오.

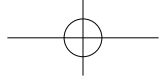
[구입처]에 문의하십시오.

대용량의 퓨즈나 철사 등으로 대용하면 소손의 원인이나 예기치 않은 화재사고를 일으키는 원인이 됩니다.

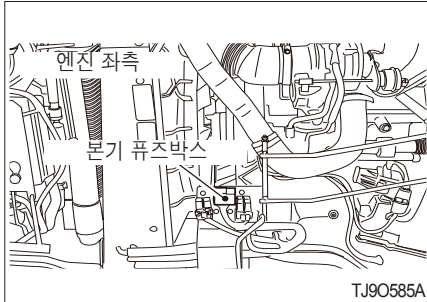


본기 퓨즈박스

- (1) 주로 본기관 관련 퓨즈는 브레이크 페달 상부 및 엔진 좌측면의 퓨즈박스에 있습니다.
- (2) 퓨즈가 단락되었을 경우는 반드시 동일 용량의 퓨즈로 교환하십시오.



정비점검



안전 캐빈 퓨즈박스

- (1) 주로 안전 캐빈관련 퓨즈는 브레이크 페달 상부의 퓨즈박스에 있습니다.
- (2) 퓨즈가 단락되었을 경우는 반드시 동일 용량의 퓨즈로 교환하십시오.

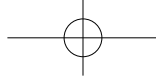
안전 캐빈 퓨즈박스

TJV985,885

퓨즈 배치									
5A 10A 15A 25A					5A 10A 15A 20A				
20A	작업등/전	10A	라디오/ACC	15A	전원 소켓	5A	시동회로		
10A	작업등 집중 SW	15A	라디오/BAT	10A	혼	10A	패널 1G1		
5A	실내등	10A	컴프레서	20A	램프	20A	컨트롤러 GQ		
		25A	블로어 모터	5A	클러치	20A	컨트롤러 S		
15A	경광등 OPT	10A	와이퍼/전	5A	에어컨	15A	비상 B1		
15A	작업등 OPT	10A	와이퍼/후	5A	워셔	5A	출기 스로틀		
15A	작업등/후	15A	리어 열선	10A	외부 전원	15A	NOX센서		
5A	R-ECU2	5A	R-ECU1	20A	USB 전원	5A	N검지		
				5A					
						5A	점검		
					1841-902-015-0				

TJV755,655

퓨즈 배치									
5A 10A 15A 25A					5A 10A 15A 20A				
20A	작업등/전	10A	라디오/ACC	10A	워셔	5A	시동회로		
10A	작업등 집중 SW	15A	라디오/BAT	10A	혼	10A	패널 1G1		
5A	실내등	10A	컴프레서	20A	램프	20A	컨트롤러 GQ		
		25A	블로어 모터	5A	알터네이터	20A	컨트롤러 S		
15A	경광등 OPT	10A	와이퍼/전	5A	클러치	15A	비상 B1		
15A	작업등 OPT	10A	와이퍼/후	5A	에어컨	5A	N검지		
15A	작업등/후	15A	리어 열선	20A	외부 전원				
5A	R-ECU2	5A	R-ECU1	15A	전원 소켓				
				10A	USB 전원				
						5A	점검		
					1840-902-005-0				



엔진 좌측 퓨즈박스

TJV985,885

패널 12V 10A	
브레이크등 15A	
비상 B2 15A	
연료펌프 20A	
엔진센서 30A	15A
엔진 ECU 30A	30A

TJV755,655

패널 12V 10A	
브레이크등 15A	
비상 B2 15A	
연료펌프 20A	
엔진 ECU 30A	15A
	30A

▶ 슬로블로우 퓨즈

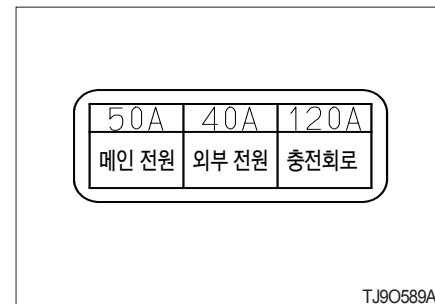
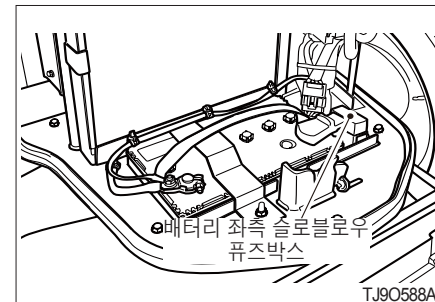
슬로블로우 퓨즈는 퓨즈의 일종으로 과대전류가 흐르거나 단락되었을 때 퓨즈가 용단하여 배선의 손상을 방지합니다.

⚠ 경고

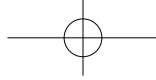
퓨즈가 용단되었을 때는 그 원인을 조사하여 수리하십시오.

「구입처」에 문의하십시오.

대용량의 퓨즈나 철사 등을 사용하면 소손의 원인이나 예기치 않은 화재사고를 일으키는 원인이 됩니다.



마



정비점검

배터리 좌측 슬로블로우 퓨즈

(1) 충전회로 슬로블로우 퓨즈(120A)

퓨즈가 용단된 상태로 방치하면 배터리는 충전되지 않습니다.

계기판의 멀티아이 표시에 「충전 이상」 표시가 나오는 경우에는 이 슬로블로우 퓨즈도 점검하십시오.

주

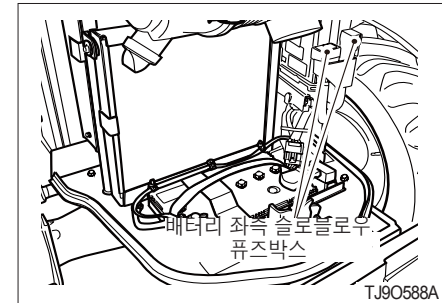
120A의 충전회로 및 50A의 메인 전원의 슬로블로우 퓨즈를 탈거할 때는 반드시 배터리의 (-)단자를 먼저 분리하십시오. 나사고정 방식이므로 분리할 때 공구가 금속부에 접촉하면 쇼트가 일어나 불꽃이 튀어 화재발생의 원인이 됩니다.

(2) 메인 전원 슬로블로우 퓨즈(50A)

시동모터가 돌지 않는 등의 증상이 있을 때는 이 슬로블로우 퓨즈를 점검하십시오.

(3) 외부 전원 슬로블로우 퓨즈(40A)

외부 전원을 사용하고 있는 장치에 전원이 들어가지 않는 경우는 이 슬로블로우 퓨즈를 점검하십시오.



에어크리너 좌측 아래 슬로블로우 퓨즈
(박스는 아래 2개입니다)

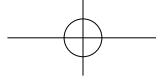
박스 1

엔진
50A

박스 2

CAB
60A
CAB
작업등
60A

TJ9O589A



(4) 엔진 전원(50A)

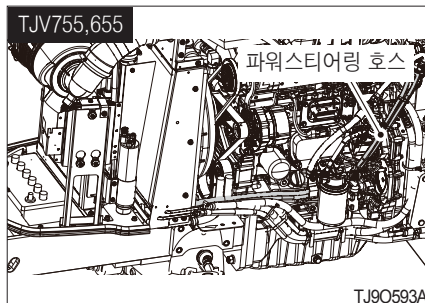
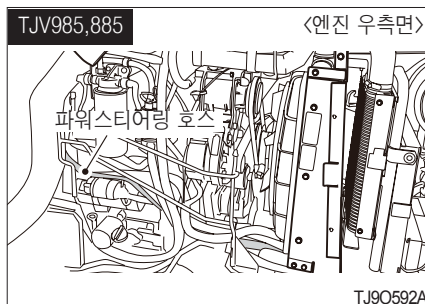
예열이 작동하지 않을 경우에는 이 슬로블로우 퓨즈를 점검하십시오.

(5) 안전 캐빈 전원(에어콘) (60A)

에어컨이나 와이퍼가 작동하지 않을 경우에는 이 슬로블로우 퓨즈를 점검하십시오.

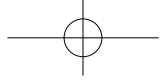
(6) 안전 캐빈 전원(작업등) (60A)

작업등이 모두 점등하지 않는 경우에는 이 슬로블로우 퓨즈를 점검하십시오.



▶ 파워스티어링용 호스

- (1) 파워스티어링용 호스는 100시간마다 균열 및 누유가 없는지 점검하십시오. 이상이 있는 경우에는 교환하십시오.
- (2) 파워스티어링 호스는 이상이 없어도 2년에 1회 교환하십시오.



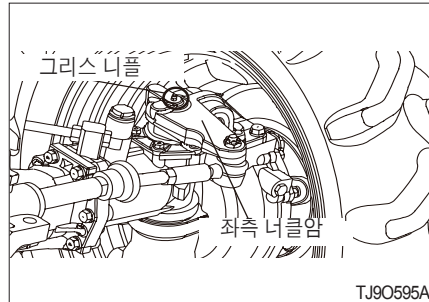
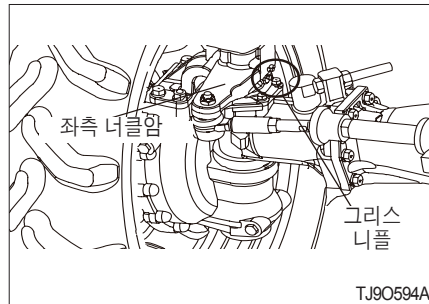
정비점검

▶ 유압호스

아래와 같은 유압장치의 호스류는 이상이 없어도 2년에 1회 교환하십시오.

- (a) 수평 실린더 호스(WX형)
- (b) 외장 실린더 호스
- (c) 오토 브레이크 호스(WX 형)
- (d) 오일쿨러 호스
- (e) 딜리버리 호스

교환할 때는 구입처와 상담하십시오.

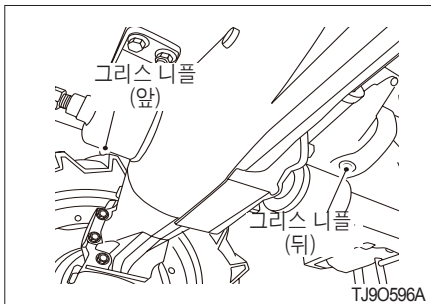
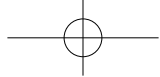


▶ 그리스 주입

(1) 너클암

좌우의 너클암 측면의 그리스 니플에 그리스를 주입하십시오.

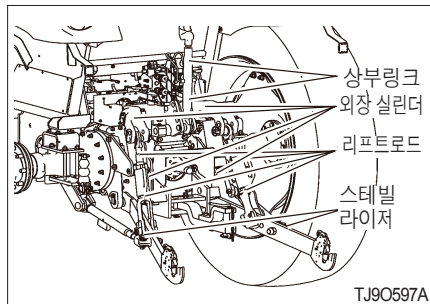
- 좌측 너클암 1개소
- 우측 너클암 1개소



(2) 앞차축

앞차축의 센터 피봇부(앞)(뒤)의 그리스 니플에 그리스를 주입하십시오.

전.....센터 피봇 케이스 우측 경사 아래
후.....센터 피봇 케이스 좌측 경사 아래



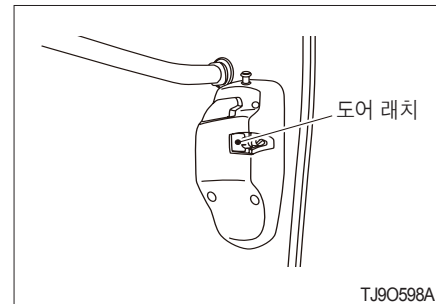
(3) 3점링크 관련

아래와 같이 3점링크 관련 부품의 그리스 니플에 그리스를 주입하십시오..

- 상부링크 2개소
- 외장 메인 실린더 좌우 각 2개소
- 조정식 리프트로드 좌우 각 2개소
- 스테빌라이저 좌우 각 2개소

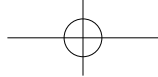
주

모델에 따라 장비가 다릅니다. 장비내용을 확인한 후에 작업하십시오.

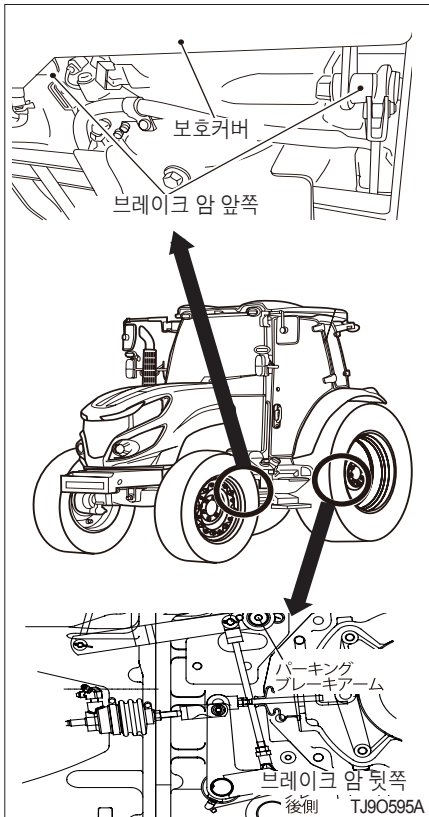


(4) 안전 캐빈 도어 래치부

좌우 도어의 래치부에 그리스를 소량 도포하십시오.



정비점검



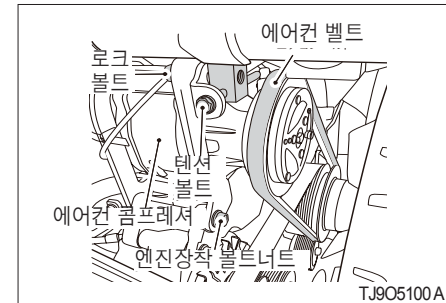
(5) 브레이크 링크 관련

- 브레이크 암(앞쪽) 좌우 각 1개소(전 형식)
- 브레이크 암(뒷쪽) 1개소
- 주차브레이크 암 1개소

주

브레이크 암 앞쪽은 아래면의 보호커버를 분리한 후 그리스 충전하십시오.

14. 안전 캐빈 점검.청소.조정



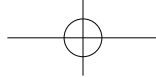
▶ 에어컨 벨트

점검

벨트의 중앙부를 5 kgf로 눌러 처짐량이 3~7 mm 정도 되는지 확인하십시오.

벨트가 느슨해지면 에어컨이 작동하지 않습니다.

벨트에 균열이나 벗겨짐이 없는지 점검하고 손상이 있으면 신품과 교환하십시오.

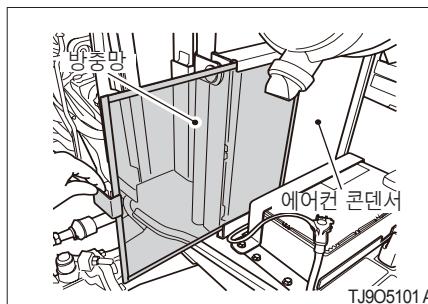


에어컨 벨트 조정

- (1) 에어컨 컴프레서를 고정하고 있는 엔진장착 볼트너트와 로크볼트를 느슨하게 하십시오.
- (2) 텐션볼트로 에어컨 컴프레서를 움직여 벨트의 인장이 5kgf로 눌러 3 ~ 7 mm 처짐이 있도록 조정하십시오.
- (3) 조정후에는 엔진장착 볼트너트와 로크볼트를 확실히 체결하십시오.

주

- 신품의 에어컨 벨트는 부착 직후 운전하면 반드시 초기 신장이 발생합니다. 벨트를 교환했을 경우에는 교환 조정 후 약 1시간 운전한 후에 다시 조정을 하십시오. 이 조정을 하지 않으면 에어컨이 작동하지 않게 됩니다.
- 반드시 지정 벨트를 사용하고 벨트를 과도하게 인장하지 않도록 주의 하십시오. 지정 이외의 벨트를 사용하거나 인장이 크면 벨트가 끊어질 수 있습니다.

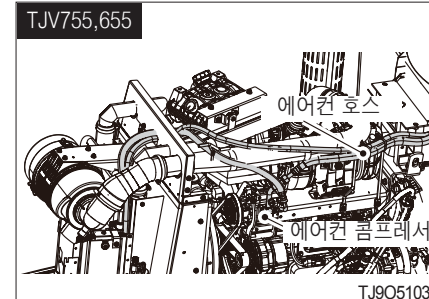
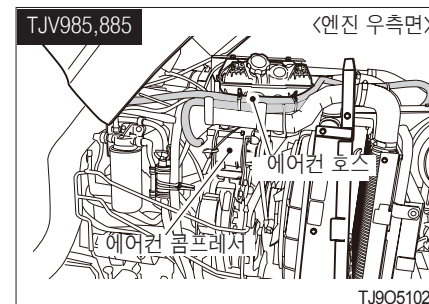


▶ 콘덴서 점검

콘덴서에 부착된 진흙이나 이물질은 방충망을 제거하여 수돗물로 세척하십시오.

핀이 찌그러진 경우에는 마이너스 드라이버 등으로 수리하십시오.

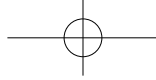
- (1) 방충망 왼쪽에 있는 플레이트를 마그넷에서 탈거하십시오.
- (2) 방충망의 플레이트를 잡고 방충망을 왼쪽 방향으로 당겨 내십시오.
- (3) 점검/청소가 종료되면 원래대로 조립 하십시오.



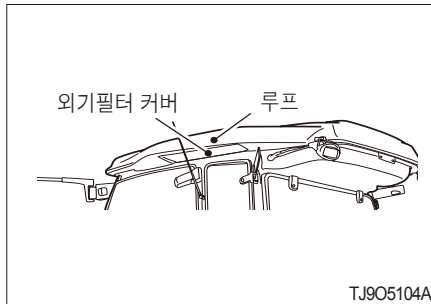
▶ 에어컨 호스.파이프 점검

에어컨 호스 파이프에 균열이 있는지 점검 하십시오.

이상이 있는 경우에는 교환하십시오.



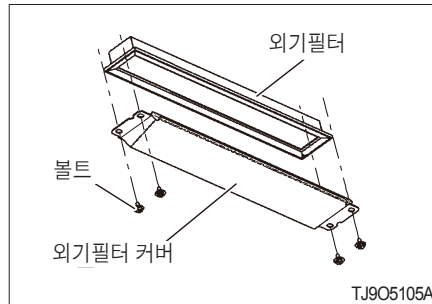
정비점검



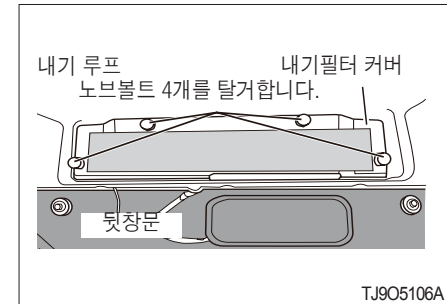
▶ 에어컨 필터 점검/청소

에어컨 필터의 점검/청소는 사용조건에 따라서 다르지만 3개월에 1회 정도 실시하십시오.

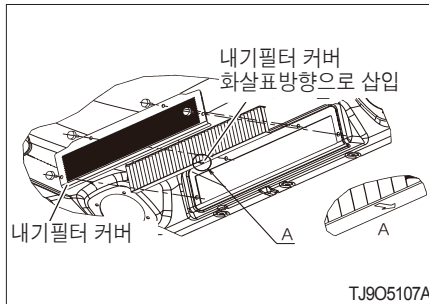
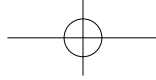
지키지 않으면 에어컨 풍량 저하나 에어컨 본체의 고장의 원인이 됩니다.



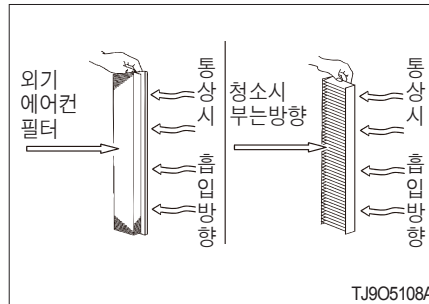
- (1) 루프 좌측, 외기필터 커버의 볼트(4개)를 풀고 필터 커버를 탈거하십시오.
- (2) 외기필터를 탈거하십시오.



- (3) 천장 후방의 내기필터 커버의 노브 볼트(4개)를 풀고 필터 커버를 탈거하십시오.



(4) 내기필터를 탈거하십시오.

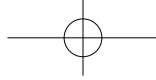


- (5) 내기/외기필터는 통상 사용하고 있을 때의 공기 흡입방향과 반대방향에서 공기를 불어 청소하십시오.
- (6) 청소 후 원래대로 조립하십시오.

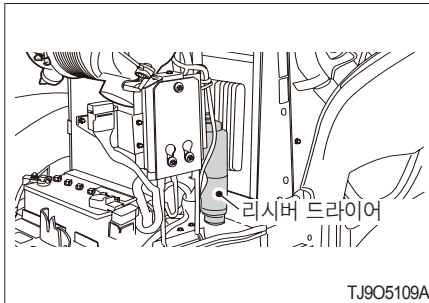
▶ 냉매량 점검

⚠ 주의

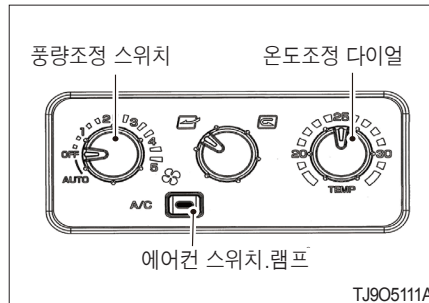
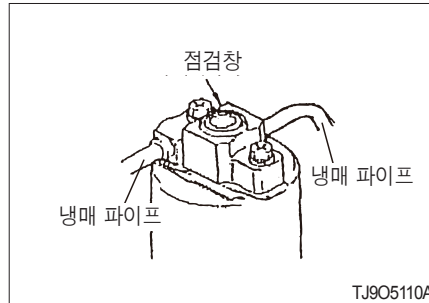
- 장기간 방치(2주간 이상) 후 실시할 때는 사전에 아이들링으로 아래와 같은 조작(2,3항)을 하여 5분 이상 운전하십시오.
지키지 않으면 에어컨 부품 손상의 원인이 됩니다.
- 시즌 종료 등 장기간 보관하는 경우에는 냉매가 누출되지 않았는지 점검하십시오. 누출 상태로 방치하지 마십시오. 이상이 있는 경우에는 구입처에 문의하십시오.
준수하지 않으면 에어컨 부품 내부에 녹이 발생하는 원인이 됩니다.



정비점검

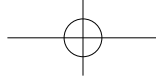


후드를 열어 에어컨 콘덴서 왼쪽 리시버 드라이어의 점검창에서 냉매의 기포의 흐름을 보고 냉매량의 점검하십시오.



준비작업

- (1) 엔진을 시동하고 정격 회전으로 하십시오.
- (2) 에어컨 스위치 「ON」, 풍량조정 스위치를 「5」로 하십시오.
- (3) 온도조정 다이얼을 반시계방향으로 최대한 돌리십시오.



냉매량	점검창 상태	
적정		거의 투명하고 거품의 흐름이 보여도 엔진 회전을 올리거나 낮추면 투명해진다.
부족		언제나 기포의 흐름이 보인다. 투명 또는 흰 거품 일 때도 있다.
없음 또는 거의 없음		아무것도 보이지 않는다. 또는 안개 같은 것이 흐르고 있는 것이 조금으로 보인다.

▶ 프레온 배출 억제법에 의거한 에어컨 기기 간이 점검

점검

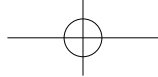
프레온 배출 억제법에 의해 에어컨 기기의 관리자(트랙터의 소유자등)는 기기 및 프레온류의 적절한 관리 의무가 있습니다.

에어컨 기기는 3개월에 1회 이상 간이 점검이 필요합니다. 동봉된 간이 점검 실시 기록표에 기록을 하여 에어컨 기기를 폐각할 때까지 보관하십시오.

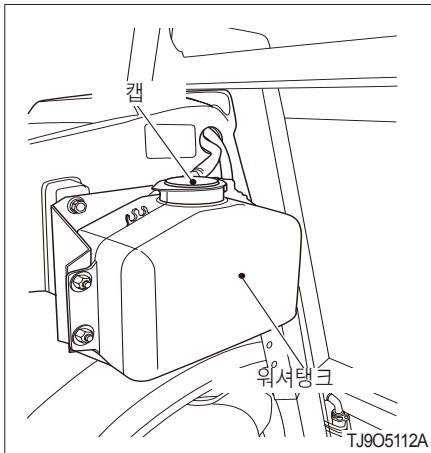
주

간이 점검의 실시는 법률에 근거하는 의무입니다. 위반했을 경우에는 행정기관으로부터 지도/조언의 대상이 되는 경우가 있습니다.

마



정비점검



▶ 윈드 워셔액 점검보충

워셔액이 적어지면 자동차용 워셔액을 보충하십시오.

- (1) 좌측 펜더 안쪽에 워셔탱크가 장착되어 있습니다.
- (2) 캡을 풀고 워셔액을 약 2L 보충하십시오.

주

- 수돗물만 넣으면 겨울철에 동결될 수 있습니다. 동결할 경우 윈드 워셔액은 분출되지 않습니다.
- 워셔액이 나오지 않을 때는 워셔 스위치를 조작하지 마십시오. 고장의 원인이 됩니다.
- 워셔 노즐이 막히는 것을 방지하기 위해 이물질이 워셔탱크 내에 들어가지 않도록 하십시오.

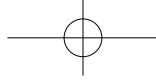
(3) 탈거한 캡은 원래대로 닫으십시오.

15. 크롤러 점검,정비,조정

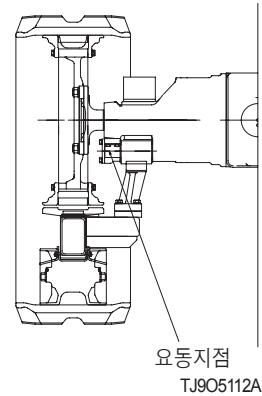
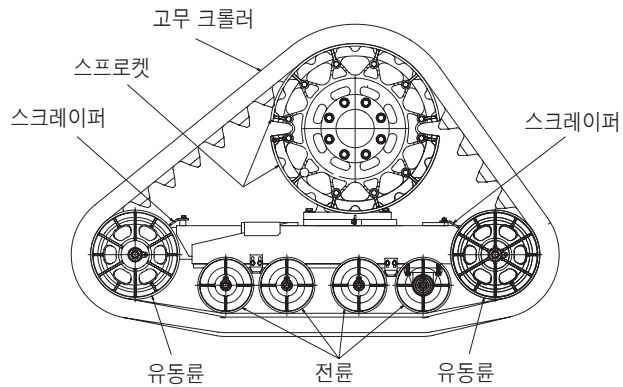
세미 크롤러 사양기는 휠(타이어) 사양기에 비해 점검정비를 필요로 하는 곳이 많습니다.

기계의 수명 연장이나 고장을 미리 막기 위해 평소의 점검/정비를 반드시 실시하십시오.

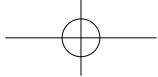
또한 정비점검 시트는 반드시 기계 안에 보관하십시오. 중요한 점검 및 정비개소를 그림부에서 기재하고 있기 때문에 점검/정비를 빠르게 할 수 있습니다.



▶ 크롤러 점검, 정비, 조정

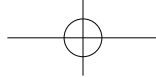


마



정비점검

점검 개소	점검 내용
고무 크롤러	<ul style="list-style-type: none">• 크롤러에 큰 손상은 없습니까?• 크롤러의 인장은 적정합니까?
스프로켓 유동륜 전륜	<ul style="list-style-type: none">• 흙이 막혔거나 돌이 끼이지 않았습니까?• 눈이 막히지는 않았습니까?• 풀이 감긴 곳은 없습니까?• 현격한 마모나 편마모는 없습니까?
유동륜 전륜	<ul style="list-style-type: none">• 오일누유는 없습니까?• 오일누유가 있는 경우는 구입처에서 점검을 받으십시오 오일이 부족하여 파손될 우려가 있습니다.
스크레이퍼	<ul style="list-style-type: none">• 간극은 적정합니까?• 현격한 마모나 편마모나 변형은 없습니까?• 간극이 적정하지 않은 경우 유동륜이나 크롤러 프레임이 파손될 우려가 있습니다.
각부 볼트 및 너트	<ul style="list-style-type: none">• 풀린 곳은 없습니까?
요동 지점부	<ul style="list-style-type: none">• 그리스 충진을 정기적으로 하십시오.• 50시간마다의 그리스 충진이 기준입니다 그리스 충진량의 기준은 샤프트에서 그리스가 빠져 나올 때까지가 기준입니다.



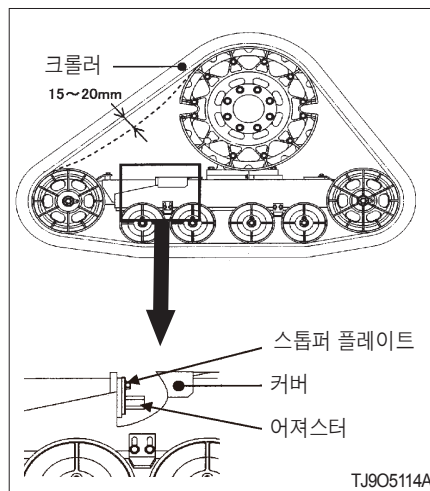
▶ 고무 크롤러의 인장조정

⚠ 경고

전진 주행 후 정지하고 주차브레이크를 걸어 고무 크롤러의 인장을 확인하십시오.

인장이 적정하지 않은 경우는 조정하십시오.

고무 크롤러의 인장이 느슨한 채로 주행하면 주행중에 크롤러가 이탈하여 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다. 또한 너무 과하게 인장하면 유동륜에 비정상인 장력이 걸려 유동륜을 파손할 우려가 있습니다.



점검

크롤러의 처짐량이 20~25kgf로 눌렀을 때 15~25mm의 범위에 있는지 확인하십시오.

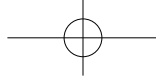
조정

- (1) 볼트(3개소)를 풀고 커버를 탈거하십시오.
- (2) 볼트(2개소)를 풀고 스톱퍼 플레이트를 탈거하십시오.
- (3) 공구를 사용해 어저스터를 돌려 20~25 kgf로 눌렀을 때 크롤러의 처짐량이 15~25 mm가 되도록 조정하십시오.
- (4) 조정 후에는 스톱퍼 플레이트와 커버를 원래대로 장착하십시오.
- (5) 전방 유동륜의 스크레이퍼의 재조정을 하십시오.

주

크롤러의 초기신장에 대해서
신차시 및 신품 크롤러는 초기신장이 발생합니다. 초기 50시간 운전 후에는 반드시 장력조정을 하십시오.

마

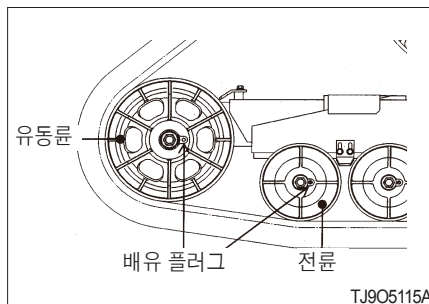


정비점검

▶ 유동륜, 전륜 점검 및 오일교환

⚠ 주의

유동륜이나 전륜에 오일 누유가 있는 경우에는 구입처에서 점검을 받으십시오. 방치하면 오일이 부족하여 유동륜이나 전륜부가 파손될 우려가 있습니다. 준수하지 않으면 주행 중에 유동륜이나 전륜이 파손되어 탈락, 상해사고를 일으킬 우려가 있습니다.



점검

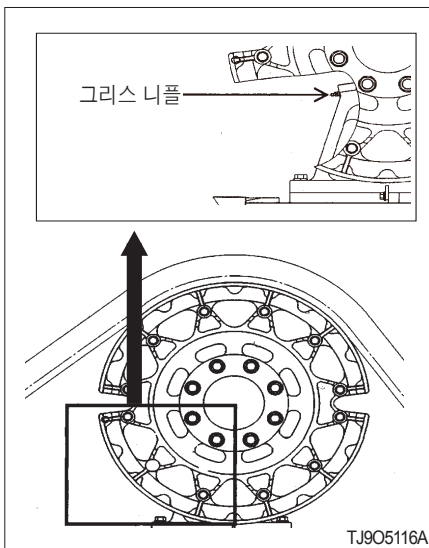
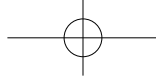
유동륜/전륜의 배유 플러그를 수평상태로 하고 배유 플러그를 풀어 오일이 번져 나오면 적당량입니다.

교환

- (1) 크롤러를 탈거하고 유동륜 조합체와 전륜 조합체를 탈거하십시오.
- (2) 배유 플러그(2개소)를 풀어 오일을 배출하십시오.
- (3) 배출이 끝나면 한쪽의 배유 플러그를 원래대로 조립하고 다른 한쪽의 급유구에서 오일을 규정량 넣으십시오.

주

- 오일량의 점검이나 교환은 매입처에서의 점검/교환을 강력 추천합니다.
- 오일이 고무 크롤러에 묻었을 경우에는 깨끗이 세척하십시오. 고무가 열화하여 크롤러의 수명이 짧아집니다.



▶ 요동 지점부 그리스 주입

요동 지점의 케이스부에 있는 그리스 니플에 그리스를 주입하십시오.

(샤프트에서 그리스가 나올 때까지)

▶ 유륜, 전륜 스크레이퍼 점검 및 조정

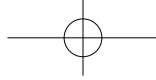
⚠ 주의

눈이나 적토 등이 유동륜/전륜에 감겨드는 작업에서는 반드시 스크레이퍼를 장착하고 유동륜/전륜과 스크레이퍼의 간격을 확인/조정하십시오.

준수하지 않으면 유동륜/전륜부에 눈이나 적토 등이 감겨져 크롤러에 비정상인 장력이 걸려 유동륜/전륜부가 파손되어 주행할 수 없게 될 우려가 있습니다.

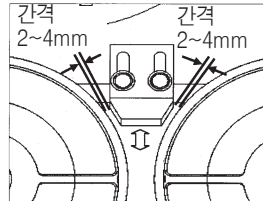
스크레이퍼 조정

유동륜/전륜과 스크레이퍼의 간격이 상기 그림의 치수가 되도록 스크레이퍼 장공부를 움직여 조정하십시오

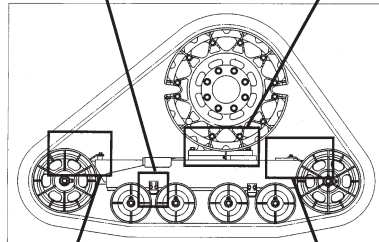
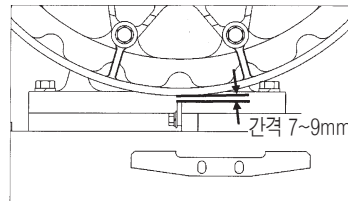


정비점검

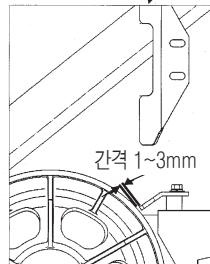
〈전륜 스크레이퍼 (2개소)〉



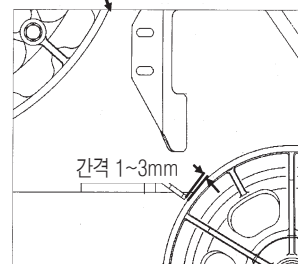
〈스프로킷 스크레이퍼 (L 모델만)〉



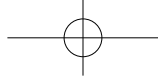
〈전방 유동륜 스크레이퍼〉



〈후방 유동륜 스크레이퍼〉



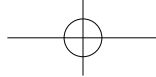
TJ905117A



보관 및 폐기

- 1. 일상보관바-2
- 2. 장기보관바-4

바



보관 및 폐기

1. 일상보관

⚠ 경고

보관 시에는 메인 스위치 키를 반드시 뽑으십시오.

준수하지 않으면 누전의 원인이 되어 감전 사고나 화재가 일어날 수 있습니다.

⚠ 주의

세차 시에는 계기판, 전장품, 안전 캐빈의 유리, 루프 및 사이드 커버 등의 경고 라벨 부착장소에는 압력수가 닿지 않도록 하십시오.

압력수가 닿으면 아래와 같이 기계의 고장을 일으킬 우려가 있습니다.

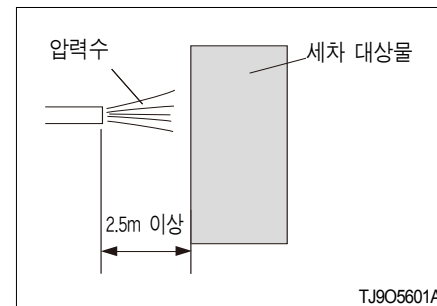
- 1) 하네스 피복 손상/단선
- 2) 유압호스, 파이프류의 파손에 의해 고압의 오일이 분출될 우려가 있습니다.
- 3) 기계의 파손, 손상, 고장의 원인이 됩니다.

예) (1) 쉘 경고라벨의 벗겨짐

(2) 전기부품, 엔진 트랜스미션내, 안전 캐빈내 침투로 인한 고장

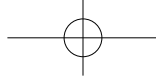
(3) 타이어, 오일셀 등의 고무류, 수지류, 유리 등의 파손

(4) 도장, 도금면의 피막의 벗겨짐

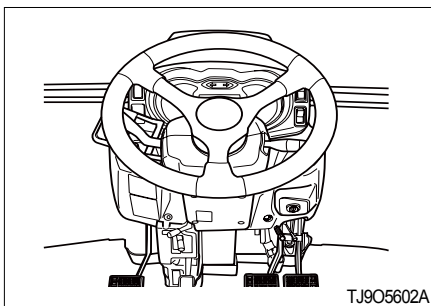


주

- 세차 시에는 2.5m 이내에 가까운 거리에서 압력수를 뿌리지 마십시오.
- 압력수로 세차할 때는 계기판, 조향 핸들 주위, 조작 스위치 주위, 배터리, 엔진 주위의 하네스/전기부품에는 압력수를 뿌리지 마십시오. 전기부품의 고장 원인이 됩니다.

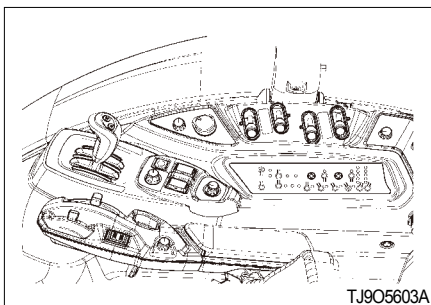


보관 및 폐기



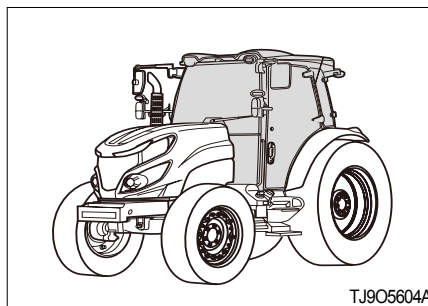
TJ905602A

<압력수로 세차금지>



TJ905603A

<압력수로 세차금지>



TJ905604A

주

안전 캐빈 유리부, 루프부를 세차할 때는 압력수를 뿌리지 마십시오.
(압력을 낮추거나 물을 넓게 펴십시오.)
안전 캐빈내의 물이 스며들어가 전기 부품 고장의 원인이 됩니다.

트랙터를 항상 깨끗하게 유지하기 위해서는 평소에 손질이 필요합니다.

일상보관 및 단기간 보관하기 전에 아래와 같은 작업을 하십시오.

(1) 트랙터를 깨끗이 청소하십시오.

특히 씨레작업 후에는 깨끗이 세차하십시오.

(2) 2, 3개월에 한번, 후드 펜더에 왁스칠을 하는 것을 추천합니다.

(3) 세차나 왁스 등을 할 때는 각각의 용품에 기재되어 있는 설명서를 잘 읽어 용도나 주의사항등을 반드시 지키십시오.

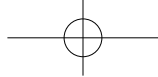
(4) 보관은 통풍이 잘 되는 차고나 지붕이 있는 장소를 추천합니다.

(5) 작업기는 반드시 내리십시오.

(6) 동절기에는 배터리를 분리하여 따뜻한 실내에 보관하면 배터리 수명을 늘릴 수 있습니다.

(7) 바깥기온이 0℃ 이하일 때는 엔진 동결로 깨지는 것을 방지하기 위하여 반드시 부동액을 넣으십시오.

바 - 3



보관 및 폐기

2. 장기보관

▶ 보관전 작업

트랙터를 장기간 사용하지 않는 경우는 보관하기 전에 아래의 작업을 실시하십시오.

외장(후드, 펜더) 손질

「세차」

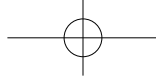
- (1) 후드, 펜더는 스펀지나 가죽 같은 부드러운 것으로 세척하십시오.
- (2) 오염이 심할 때는 카샴푸를 사용하고 물로 충분히 씻어 내리십시오.
- (3) 얼룩이 남지 않게 물을 닦아 내십시오.

「왁스」

- (1) 왁스칠은 세차 후, 차체의 온도가 낮을 때(대략 체온이하) 하십시오.
- (2) 후드, 펜더는 도장용 왁스를 사용하십시오.

엔진부

- 냉각수는 빼 내십시오.
냉각수의 성분이 고착되거나 파이프 내부에서 고질화 현상이 일어 날 수 있습니다.
다만, 사계절용 냉각수면 빼낼 필요는 없습니다.
- 연료는 가득 채워 두십시오. 비워두면 연료장치 물방울이 발생하여 고장의 원인이 됩니다.
- 보관장소는 주변 온도가 급격히 바뀌는 장소(햇볕이 좋은 옥외나 비닐 하우스내 등)는 피하십시오.
엔진내에 결로나 녹이 발생하기 쉬워지거나 유지류나 요소수가 조기에 열화할 우려가 있습니다.
- 플라이휠 하우징실의 배유 플러그를 탈거하여 물이 침투되어 있지 않는지 확인하십시오.



전기배선부

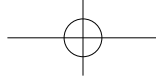
- 배터리를 탈거할 때는 엔진 ECU의 재설정 동작이 종료할 때까지 엔진정지로부터 10분 정도 걸리기 때문에 그 이상의 시간이 경과하고 나서 탈거하십시오.
- 배터리는 트랙터에서 탈거,보충전을 실시하고 햇빛에 닿지 않는 건조한 장소에 보관하십시오.
트랙터에 장착한 상태로 보관하지 않으면 안 될 때는 반드시 접지측(-)측을 분리하십시오.
- 각부의 배선, 배터리 배선, 퓨즈, 피복의 흠집이나 찢어짐, 배선 클램프의 변형이나 손상에 대해서는 확실히 점검 및 정비하십시오.

유압장치부

- 주위에 장애물이나 타기 쉬운 것이 없는 상황에서 엔진을 시동하고 각부 유압 실린더의 방청운전을 1~2 개월마다 하십시오.
 - (1) 조향 실린더
조향 핸들을 좌우로 한도까지 돌리고 이것을 2회 정도 반복하십시오.
 - (2) 외장 실린더
컨트롤 레버에서 3점링크를 최상승 위치에서 최하강 위치까지 움직이고 이것을 2회 정도 반복하십시오.
 - (3) 수평실린더(모델별 장비)
수평수동 스위치로 수평실린더를 최대한축위치에서 최대 신장위치까지 움직이고 이것을 2회정도 반복하십시오.
- 보관장소는 주변온도가 급격히 바뀌는 장소(햇빛이 좋은 옥외나 비닐 하우스 내 등)는 피하십시오. 미션 내에 결로나 녹이 발생하기 쉬워지거나 유지류나 요소수가 조기에 열화 할 우려가 있습니다.

⚠ 위험

배터리 혹은 (-)단자를 분리하지 않으면 설치류가 배선을 갉아 쇼트로 화재가 발생하는 일이 있습니다.



보관 및 폐기

▶ 보관기간 중

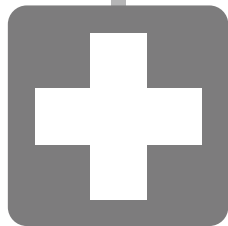
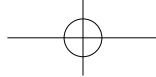
- 엔진 방청을 위하여 1개월에 1회, 중속 회전(1500n/min)으로 5~10분간 운전 하십시오.
- 에어컨 컴프레서의 오일 부족을 막기 위해 1개월에 1회, 엔진을 시동하십시오.
엔진을 아이들링으로 하여 에어컨을 5 분 정도 작동시킵니다.
지키지 않으면 에어컨 부품을 손상시킬 수 있습니다.

- 위에 장애물이나 연소하기 쉬운 것이 없는 상황에서 엔진을 시동하고 각부 유압 실린더의 방청운전을 1~2 개월마다 하십시오.
 - (1) 조향 실린더
조향 핸들을 좌우로 한도까지 돌리고 이것을 2회 정도 반복하십시오.
 - (2) 외장 실린더
컨트롤 레버에서 3점링크를 최대 상승 위치에서 최대 하강위치까지 움직이고 이것을 2회 정도 반복하십시오.
 - (3)수평 실린더(모델별 장비)
수평수동 스위치로 수평 실린더를 최대 신축위치에서 최대 신장위치까지 움직이고 이것을 2회정도 반복하십시오.

▶ 장기보관 후 사용

장기보관 후의 재사용은 특히 다음의 내용에 주의하십시오.

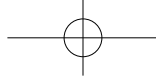
- (1) 「작업전 점검」을 확실히 하시기 바랍니다.
- (2) 엔진의 수명, 성능을 유지하기 위해 엔진 시동 후에는 아이들링 회전으로 30 분 정도 운전하십시오.



고장 및 이상 시 조치요령

1. 엔진관계사-2
2. 트랜스미션,조작계,유압관계사-10
3. 전장관계사-16
4. 안전 캐빈 관계사-19
5. 자동제어장치사-21

사

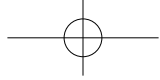


고장 및 이상 시 조치요령

1. 엔진관계

▶ 시동시

고장상황	원인	처리
메인 스위치를 「시동」으로 해도 스타터가 회전하지 않는 경우	메인 스위치를 「정지」 위치에서 「시동」 위치까지 한 번에 돌리지 않습니까?	「예열/운전」 위치 상태에서 멀티아이에 「시동할 수 있습니다」의 메시지가 나온 상태에서 메인 스위치를 「시동」 위치까지 돌리십시오.
	클러치 페달을 밟고 있습니까?	클러치 페달을 밟으십시오.
	PTO스위치가 「ON」으로 되어 있지 않습니까?	PTO스위치를 「OFF」로 하십시오.
	「직선변속」은 「중립」으로 되어 있습니까?	「직선변속」을 「중립」으로 하십시오.
	연료회로내에 공기가 들어있지 않습니까? (연료 부족, 연료필터 교환 등)	공기빼기를 하십시오.
	배터리가 방전되어 있지 않습니까?	배터리를 충전하십시오.
	배터리나 스타터의 단자가 느슨하지 않습니까?	확실히 조이십시오.
	슬로블로우 퓨즈가 단락되지 않았습니까?	퓨즈를 교환하십시오.
	메인 스위치 고장	「구입처」에서 수리, 교환하십시오
	클러치 페달 스위치 회로 고장	
	스타터 고장	

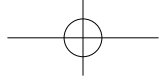


고장 및 이상 시 조치요령



고장상황	원인	처리
스타터는 회전하지만 회전이 느린 경우	배터리의 충전량이 부족하지 않습니까?	배터리를 충전하십시오.
	엔진오일의 점도가 높지 않았습니까?	적정점도의 오일로 교환하십시오.
	배터리나 스타터의 단자가 느슨하지 않습니까?	확실히 조이십시오.
스타터는 회전하지만 엔진이 걸리지 않은 경우	연료장치에 공기가 혼입되지 않았습니까?	에어빼기를 하십시오.
	연료필터가 막혀 있지 않습니까?	필터를교환하십시오.
	세디멘터 수위 경고등이 켜져있지않습니까?	물빼기를 하십시오.
	전자 연료펌프의 이상	「구입처」에서 수리하십시오.
	엔진 본체의 이상	SPN-FMI 코드를 「구입처」에 연락하여 점검 및 수리하십시오.

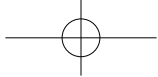
사



고장 및 이상 시 조치요령

▶ 운전중

고장상황	원인	처리
엔진회전이 불규칙한 경우	연료장치에 에어가 혼입되지 않았습니까?	공기빼기를 하십시오.
	연료필터가 막혀 있지 않습니까?	필터를 교환하십시오.
	분사노즐의 막힘	「구입처」에서 수리하십시오.
	전자 연료펌프의 이상	
	연료가 누유되고 있다	
	연료 분사장치의 이상	
엔진을 저속으로 하면 정지하는 경우	연료 분사장치의고장	「구입처」에서 수리하십시오.
	밸브간극스 불량	
	분사노즐 불량	
엔진출력이 올라가지 않는 경우	과열되지 않습니까?	라디에이터/팽창탱크/팬벨트를 점검하십시오. 이상이 있는 경우는 「구입처」에서 수리하십시오.
	연료가 부족하지 않습니까?	연료장치를 점검하십시오. 파이프에 이상이 있는 경우는 「구입처」에 연락하십시오.
	에어크리너가 막혀있지 않습니까?	엘리먼트를 청소하십시오.
	요소수의 잔량이 적지 않습니까?	잔량계가 점멸을 시작하고 나서 일정 시간이 경과하면 엔진 출력에 제한이 걸립니다. 작업을 중단하고 요소수를 보충하십시오.
	SCR 클리닝 요구램프가 점멸을 하고 있지 않습니까?	점멸 개시로부터 일정시간이 경과하면 엔진출력 제한이 걸립니다. 작업을 중단하고 SCR 클리닝을 실시하십시오.

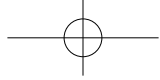


고장 및 이상 시 조치요령



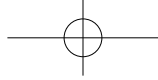
고장상황	원인	처리
엔진출력이 올라가지 않는 경우	엔진출력 제한을 포함한 경고가 나와 있지 않습니까?	SPN-FMI 코드를 「구입처」에 연락하여 점검수리하십시오.
	분사 타이밍, 밸브간극 불량 등 엔진본체	「구입처」에서 수리하십시오.
엔진이 과회전하는 경우	CR 클리닝 중 아닙니까?	SCR 클리닝이 종료될때까지 그대로 기다리십시오.
	흡기장치의 연료혼입	「구입처」에서 수리하십시오.
엔진이 갑자기 정지한 경우	연료가 부족하지 않습니까?	연료보충 및 공기빼기를 하십시오.
	엔진오일이 부족하지 않습니까?	엔진오일을 보충하십시오.
	셋오프 요구를 포함한 경고가 나와 있지 않습니까?	SPN-FMI 코드를 「구입처」에 연락하여 점검수리하십시오.
	분사노즐 불량	「구입처」에서 수리하십시오.
	엔진 소착	
과열되는 경우	냉각수가 부족하지 않습니까?	냉각수를 보충하십시오.
	라디에이터가 막히지 않았습니까?	청소하십시오.
	엔진오일이 부족하지 않습니까?	점검 및 보충하십시오.
	팬벨트가 느슨하거나 파손되어 있지 않습니까?	「구입처」에 연락하여 벨트의 조정 및 교환하십시오.
배출가스가 흰색인 경우	온도가 0℃를 밑돌고 있지 않습니까?	난기운전을 하십시오.
	에어크리너가 막히지 않았습니까?	엘리먼트를 청소하십시오.

사



고장 및 이상 시 조치요령

고장상황	원인	처리
배출가스가 흰색인 경우	엔진 오일량이 너무 많지 않습니까?	점검하여 적정량으로 하십시오.
	연료 공급량 부족	「구입처」에서 수리하십시오.
배출가스가 검은 색인 경우	연료공급 과잉	「구입처」에서 수리하십시오.
	노즐압력의 부족	



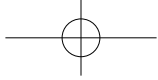
고장 및 이상 시 조치요령



▶ 멀티아이 메시지

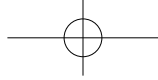
고장상황	원인	처리
오일압력 주의 오일압력이 규정압력 이하입니다. 점검하십시오.	엔진오일이 부족하지 않습니까?	점검 및 보충하십시오.
	오일필터가 막혀있지 않습니까?	엘리먼트를 교환하십시오.
	오일펌프의 이상	「구입처」에서 수리하십시오.
과열 주의 아이들링으로 하십시오.	냉각수가 부족하지 않습니까?	냉각수를 보급하십시오.
	팬벨트가 느슨하거나 파손되지 않았습니까?	「구입처」에서 연락하여 벨트의 조정 및 교환하십시오.
	라디에이터가 막혀있지 않습니까?	청소하십시오.
통신에러 정보를 수신할 수 없습니다. CAN 통신라인을 확인하십시오.	CAN 통신 배선의 이상	「구입처」에서 수리하십시오.
	계기판의 이상	
	번기 ECU 이상	
	엔진 ECU 이상	
충전 점검하십시오.	배터리의 기능이 저하되지 않았습니까?	단자의 풀림, 부식, 전해액을 보충하십시오.
	슬로블로우 퓨즈가 단락되지 않았습니까?	퓨즈를 교환하십시오.
	팬벨트가 느슨하거나 파손되지 않았습니까?	「구입처」에서 연락하여 벨트의 조정 및 교환하십시오.
	전원배선의 이상	「구입처」에서 수리하십시오.
	알티네이터 고장	

사



고장 및 이상 시 조치요령

고장상황	원인	처리
▲ 에어크리너 주의 엘리먼트를 「청소」 또는 「교환」 하십시오	엘리먼트가 막혀있지 않습니까?	청소하십시오.
▲ 연료필터 수위 주의 연료필터내의 물을 배출 하십시오.	필터 내에 물이 들어있지 않습니까?	세디멘트의 물을 빼내십시오.
	수위센서 고장	「구입처」에서 수리하십시오.
▲ 오일필터 주의 오일필터를 교환하십시오.	오일필터가 막혀있지 않습니까?	필터를 교환하십시오.
▲ SCR 클리닝 작선변속 레버를 중립으로 하고 주차브레이크를 건 다음, 그린 모드 스위치를 3초이상 길게 눌러 SCR 클리닝을 하십시오.	SCR 클리닝 요구 표시등이 점멸하고 있지 않습니까?	SCR 클리닝을 실시하십시오.

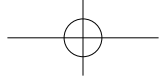


고장 및 이상 시 조치요령



고장상황	원인	처리
<div>▲ SCR 경고 서비스톨 재생이 필요합니다. 구입처에 먼저 연락하십시오.</div>	SCR 클리닝 요구 표시등 점멸 및 엔진 경고등이 점등한 상태에서 운전을 계속하고 있지 않습니까?	「구입처」에서 수리하십시오.

사



고장 및 이상 시 조치요령

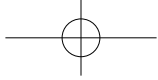
2. 트랜스미션.조작계.유압관계

▶ 클러치

고장상황	원인	처리
클러치가 미끄러지는 경우	클러치의 마모, 소부	「구입처」에서 수리하십시오.
	클러치 페달 센서 불량	
클러치가 끊어지지 않는 경우	클러치의 마모, 소부	「구입처」에서 수리하십시오.
	클러치 페달 센서 불량	
	클러치 페달스 위치 불량	

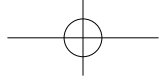
▶ 브레이크

고장상황	원인	처리
브레이크가 잘들지 않거나 편브레이크가 듣는 경우	페달의 조정은 적정합니까?	페달의 유격을 조정하십시오.
	좌우 밟는양의 차이는 없습니까?	페달의 밟는양을 조절하십시오.
	브레이크의 마모 소부	「구입처」에서 수리하십시오.
브레이크 페달의 리턴이나쁜 경우	리턴 스프링의 파손	「구입처」에서 수리하십시오.
	회전부가 녹이 나 있지 않습니까?	



▶ 조향 핸들

고장상황	원인	처리
조향 핸들이 무겁다. 조향핸들이 풀리는 경우	타이어공기압은 적정합니까?	규정 공기압으로 하십시오.
	조향 샤프트의 조정불량	「구입처」에서 수리하십시오.
	토우인이 바르지 않음	
조향 핸들의 유격이 많은경우	볼 조인트에 유격이 있다.	「구입처」에서 수리하십시오.
	조향 샤프트의 파손	
	볼 조인트에 유격이 있다.	



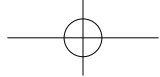
고장 및 이상 시 조치요령

▶ 조향 핸들

고장상황	원인	처리
전후진 모두 되지 않는 경우	레버를 「중립」 이외로 한 상태로 엔진을 시동하고 있지 않습니까?	레버를 「중립」 으로 하십시오.
	퓨즈가 단락되지 않았습니까?	퓨즈를 교환하십시오.
	유압계통의 불량	「구입처」 에서 수리하십시오.
	전장.센서류의 불량	
	유압 클러치의 불량	
변속이 되지 않는 경우	퓨즈가 단락되지 않았습니까?	퓨즈를 교환하십시오.
	유압계통의 불량	「구입처」 에서 수리하십시오.
	전장.센서류의 불량	
	유압 클러치의 불량	

▶ PTO 구동

고장상황	원인	처리
PTO가 회전하지 않는 경우	유압장치의 불량	「구입처」 에서 수리하십시오.
	전장, 센서류의 불량	
	유압 클러치의 불량	



고장 및 이상 시 조치요령



▶ 슈퍼 풀턴

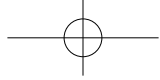
고장상황	원인	처리
슈퍼 풀턴이 작동하지 않는 경우	WD 절환이 「슈퍼풀턴」 위치 이외로 되어있지 않습니까?	「슈퍼 풀턴」으로 바뀌서 사용하십시오.
	부변속 레버가 「고속」 위치이고 AT시프트 스위치가 「ON」으 되어 있지 않습니까?	부변속 레버 위치를 변경 또는 AT 시프트 스위치를 「OFF」로 하십시오.
	유압장치의 불량	「구입처」에서 수리하십시오.
	전장, 센서류의 불량	
	유압 클러치의 불량	
	작업기 「하강」 조작후 조향 핸들이 직진 상태로 되어 있습니까?	5초이상 경과 후 조작하십시오

▶ 슈퍼 풀턴

사

고장상황	원인	처리
오토 리프트가 작동하지 않는 경우	작업기 「하강」 조작 후 조향 핸들이 직진상태로 되어 있습니까?	조향 핸들을 직진으로 한 후 조작하십시오.
	작업기 승강장치가 「준비상태」 대로 되어 있지 않습니까?	「준비상태」를 해제한 후 조작하십시오.
	유압장치의 불량	「구입처」에서 수리하십시오.
	전장, 센서류의 불량	
굽어진 포장에서 오토 리프트가 작동해 버린 경우	조향 핸들 조작이 오토 리프트 작동위치 이상으로 되어있다.	핸들 조작으로 오토 리프트가 오작동해 버리는 포에서는 오토 리프트는 사용할 수 없습니다. 위치를 「OFF」로 하십시오.

사 - 13



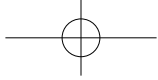
고장 및 이상 시 조치요령

▶ 오토 브레이크

고장상황	원인	처리
오토 브레이크가 작동하지 않는 경우	브레이크 조정 다이얼은 적당한 위치에 있습니까? 너무 약한 위치 아닙니까?	브레이크 조정 다이얼을 강하게 측으로 조작하십시오.
	유압장치의 불량	「구입처」에서 수리하십시오.
	전장/센서류의 불량	
오토 브레이크 표시등이 점멸하는 경우	부변속 레버가 「고속」 위치이고 AT 시프트 스위치가 「OFF」로 되어 있지 않습니까?	부변속 레버 위치를 변경 또는 AT 시프트 스위치를 「OFF」로 하십시오.
	작업기가 상승한 후 20초 이상 경과하지 않았습니까?	20초 이상 경과하면 자동적으로 작동이 끊어지게 되어 있습니다. 작업기 상승 조작후에는, 20초 이내로 조작하십시오.

▶ 오토 액셀

고장상황	원인	처리
오토 액셀이 작동하지 않는 경우	부변속 레버가 「고속」 위치이고 AT 시프트 스위치가 「ON」으로 되어 있지 않습니까?	부변속 레버 위치를 변경 또는 AT 시프트 스위치를 「OFF」로 하십시오.
	액셀 레버 1700 n/min 이하로 되어있지 않습니까?	액셀 레버를 1700n/min이상으로 하십시오.
	액셀 메모리 설정치가 1700n/min 이하로 되어있는 상태로 운전하고 있지 않습니까?	액셀 메모리 설정값을 변경하십시오.
	전장, 센서류의 불량	「구입처」에서 수리하십시오.



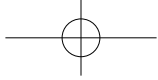
고장 및 이상 시 조치요령



▶ 오토 브레이크

고장상황	원인	처리
작업기가 올라가지 않는 경우	엔진 회전수가 부족하지 않습니까?	악셀 레버를 조작하여 엔진회전을 높이십시오.
	미션 오일량이 부족하지 않습니까?	규정량까지 보충하십시오.
	흡입 파이프에서 에어가 나오지 않습니까?	「구입처」에서 수리하십시오.
	오일필터 막힘	
	유압펌프 고장	
	유압상승 밸브 불량	
	전장, 센서류 불량	적용 가능한 작업기를 장착하십시오. 적용 가능한 작업기는 구입처에서 확인하십시오.
작업기가 내려가지 않는 경우	작업기가 적용 불가능한 것은 아닙니까?	
	유압강하속도조절 손잡이가 로크 위치까지 돌아가 있지 않습니까?	손잡이를 반시계방향으로 돌려 로크를 해제하십시오.
	유압상승 밸브 불량	「구입처」에서 수리하십시오.
	전장, 센서류 불량	

사

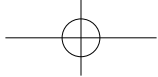


고장 및 이상 시 조치요령

3. 전장관계

▶ 배터리

고장상황	원인	처리
배터리가 충전이 되지 않는 경우	배터리의 기능이 저하되지 않았습니까?	단자의 풀림, 부식, 전해액을 보충하십시오.
	팬벨트가 느슨하거나 파손되어 있지 않습니까?	「구입처」에서 연락하여벨트의 조정, 교환을 하십시오.
	슬로블로우 퓨즈의 단선	「구입처」에서 수리하십시오.
	배선의 이상	
	알티네이터의 이상	



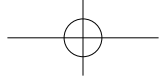
고장 및 이상 시 조치요령



▶ 램프류

고장상황	원인	처리
전조등이나 방향지시등이 어두운 경우	배터리 충전부족은 아닙니까?	충전하십시오.
	커플러부에 녹이 발생되어 있지 않습니까?	「구입처」에서 수리하십시오.
전조등이나 방향지시등이 점등되지 않는 경우	전구가 단락되지 않았습니까?	전구를 교환하십시오.
	퓨즈가 단락되지 않았습니까?	전선을 점검하고 퓨즈를 교환하십시오.
	접촉 불량은 아닙니까?	「구입처」에서 수리하십시오.
방향지시등의 점멸이 통상의 배 이상 빠른 경우	한쪽 방향지시등의 전구가 단락되어 있지 않습니까?	전구를 교환하십시오.
	프레셔 장치의 고장	「구입처」에서 수리하십시오.
방향지시등이 점멸하지 않은 경우	전구가 단락되지 않았습니까?	전구를 교환하십시오.
	접촉불량은 아닙니까?	「구입처」에서 수리하십시오.
	프레셔 장치의 고장	

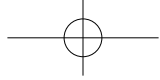
사



고장 및 이상 시 조치요령

▶ 혼 및 부저

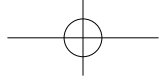
고장상황	원인	처리
혼이 울리지 않는 경우	배선불량	「구입처」에서 수리하십시오.
	혼 손상	
엔진 정지시 부저가 계속울리는 경우	주차브레이크 거는 것을 잊지 않았습니까?	주차브레이크를 거십시오.
	전기배선이나 스위치 불량	「구입처」에서 수리하십시오.



4. 안전 캐빈 관계

▶ 클러치

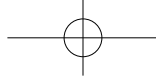
고장상황	원인	처리
에어컨에서 바람이 나오지 않는 경우	슬로브로우 퓨즈가 단락되지 않았습니까?	배선을 점검하고 퓨즈를 교환하십시오.
	블로어 모터의 손상	「구입처」에서 수리하십시오.
에어컨의 풍량이 적은 경우	에어컨 필터가 막혀있지 않습니까?	에어컨 필터의 점검 및 청소를 하십시오.
	블로어 모터의 손상	「구입처」에서 수리하십시오.
에어컨이 냉방되지 않은 경우	컴프레서 불량	「구입처」에서 수리하십시오.
	에어컨 벨트가 인장되어 있지 않습니까?	에어컨 벨트를 점검 조정하십시오.
	냉매용 가스가 과부족 하지 않습니까?	냉매가스 점검을 하십시오. 부족한 경우에는 「구입처」에서 보충 또는 수리하십시오.




고장 및 이상 시 조치요령

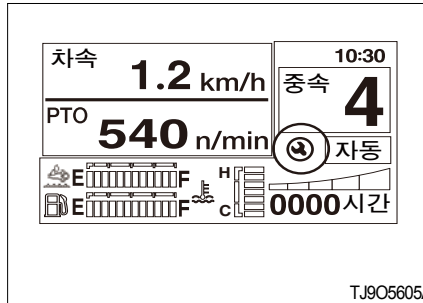
▶ 혼 및 부저

고장상황	원인	처리
작업등이 점등되지 않는 경우	퓨즈가 단락되지 않았습니까?	배선을 점검하고 퓨즈를 교환하십시오.
	LED 손상	「구입처」에서 교환하십시오.
와이퍼가 작동하지 않는 경우	배터리 충전부족은 아닙니까?	충전하십시오.
	퓨즈가 단락되지 않았습니까?	배선을 점검하고 퓨즈를 교환하십시오.
	모터의 손상	「구입처」에서 수리하십시오.
윈도우 워셔액이 나오지 않는 경우	워셔액이 부족하지 않습니까?	보충하십시오.
	퓨즈가 단락되지 않았습니까?	배선을 점검하고 퓨즈를 교환하십시오.
	모터의 손상	「구입처」에서 수리하십시오.
라디오에서 소리가 나지 않는 경우	퓨즈가 단락되지 않았습니까?	배선을 점검하고 퓨즈를 교환하십시오.
	본체의 손상	「구입처」에서 수리하십시오.
도어의 개폐가 나쁘고 주행 중에 열릴 경우	도어 댐퍼 불량	「구입처」에서 수리하십시오.
	도어로크와 스트라이커 조정 불량	
	도어로크 손상	



5. 자동제어장치

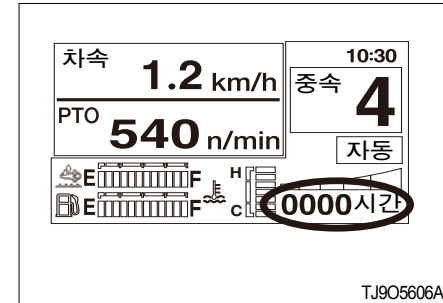
전자유압장치나 AT 시프트, 오토 브레이크, 풀턴, 오토 4WD 등에 이상이 생겼을 경우에는 멀티아이에 이상 메시지가 표시됩니다. 「」마크가 메시지의 우측에 표시되었을 경우는 구입처에 연락하여 점검/정비를 받으십시오.



▶ 이상 표시

이 스파너 표시가 있을 때 시간메터 표시 화면에서 표시변환 스위치를 2초 이상 길게 누르면, 「표시선택」 화면으로 전환되고 또한 표시절환 스위치를 2회 짧게 누르면 「고장코드 확인」을 선택할 수 있어 고장코드를 확인을 할 수 있습니다.

이 고장코드를 「구입처」에 통보하고 상담하십시오.

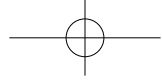


▶ 고장코드 표시

(1) 시간메터 표시(주행 및, 삽입표시 이외)시에 표시절환 스위치를 2초 이상 길게 누르십시오.

「표시선택」 화면으로 절환 됩니다.

사



고장 및 이상 시 조치요령

표시선택
표시화면을 선택하십시오.
① 설정모드
② 클러치 정보 확인
③ 고장코드 확인

TJ905605A

(2) 표시절환 스위치를 2회 짧게 눌러 「3
고장코드 확인」을 선택(반전표시)하
고 표시절환 스위치를 2초 이상 길게
누르십시오.

부저가 1회 울리고 「고장코드 확인」
화면으로 절환됩니다.

본기 확인
현재 발생중인 고장은 없습니다.

TJ905606A

주

고장 발생이 없을 때에는 상기 그림을
2초간 표시하고 부저가 1회 울린 후
「표시선택」 화면으로 돌아옵니다.

본기 확인		
시스템	대상	내용
3	006	03

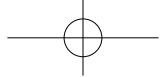
「고장코드 확인」 화면 (고장이 있는 경우)

TJ905609A

(3) 고장이 있는 경우에는 상기 그림과 같
이 고장코드가 표시됩니다.

2개 이상의 고장이 발생하고 있을 때
에는 표시절환 스위치를 누르면 표시
가 바뀝니다.

고장코드 표시중에 표시변환 스위치를
2초 이상 길게 누르면 부저가 1회 울리
고 통상표시로 돌아옵니다.



고장 및 이상 시 조치요령

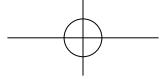


<고장코드표>

시스템	대상	내용	고장장소	고장내용
1	001	01	컨트롤 레버 센서	규정치 이하(단선)
1	001	02	컨트롤 레버 센서	규정치 이하(5V)
1	001	03	컨트롤 레버 센서	기준치 비정상
1	002	01	리프트 암 센서	규정치 이하(단선)
1	002	02	리프트 암 센서	규정치 이하(5V)
1	002	03	리프트 암 센서	기준치 비정상
1	004	01	견인센서	규정치 이하(단선)
1	004	02	견인센서	규정치 이하(5V)
1	004	03	견인센서	기준치 비정상
1	006	01	각속도 센서	규정치 이하(단선)
1	006	02	각속도 센서	규정치 이하(5V)
1	007	01	행정센서	규정치 이하(단선)
1	007	02	행정센서	규정치 이하(5V)
1	007	03	행정센서	기준치 비정상
1	008	01	경사센서	규정치이하(단선)
1	008	02	경사센서	규정치이하(5V)
1	008	03	경사센서	기준치 비정상
1	009	03	경사조정 다이얼	기준치 비정상
1	013	01	레이저센서	규정치 이하(단선)
1	100	01	전자유압 ECU 아날로그 센서	복수 단선
1	100	02	전자유압 ECU 아날로그 센서	복수 5V쇼트

시스템	대상	내용	고장장소	고장내용
2	013	01	끓김각 센서	규정치 이하(단선)
2	013	03	끓김각 센서	기준치 비정상
2	202	04	입력축 회전센서	4WD시 출력축 센서와 회동차가 크다.
2	203	04	출력축 회전센서	4WD시 입력축 센서와 회동차가 크다.
3	055	01	클러치 페달센서	규정치 이하(단선)
3	055	02	클러치 페달센서	규정치 이하(5V)
3	055	03	클러치 페달센서	기준치 비정상
3	056	01	압력센서 전진	규정치 이하(단선)
3	056	02	압력센서 전진	규정치 이하(5V)
3	058	01	압력센서 후진	규정치 이하(단선)
3	058	02	압력센서 후진	규정치 이하(5V)
3	059	01	압력센서 1속	규정치 이하(단선)
3	059	02	압력센서 1속	규정치 이하(5V)
3	060	01	압력센서 2속	규정치 이하(단선)
3	060	02	압력센서 2속	규정치 이하(5V)
3	061	01	압력센서 3속	규정치 이하(단선)
3	061	02	압력센서 3속	규정치 이하(5V)
3	062	01	압력센서 4속	규정치 이하(단선)
3	062	02	압력센서 4속	규정치 이하(5V)
3	063	01	압력센서 Hi	규정치 이하(단선)
3	063	02	압력센서 Hi	규정치 이하(5V)

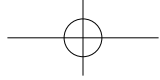
사



고장 및 이상 시 조치요령

시스템	대상	내용	고장장소	고장내용
3	064	01	압력센서 Lo	규정치 이하(단선)
3	064	02	압력센서 Lo	규정치 이하(5V)
3	065	01	주행계 센서 5V	규정치 이하(단선)
3	065	02	주행계 센서 5V	규정치 이하(5V)
3	070	01	악셀센서(페달)	규정치 이하(단선)
3	070	02	악셀센서(페달)	규정치 이하(5V)
3	070	03	악셀센서(페달)	기준치 비정상
3	071	01	악셀센서(레버)	규정치 이하(단선)
3	071	02	악셀센서(레버)	규정치 이하(5V)
3	071	03	악셀센서(레버)	기준치 비정상
3	151	06	클러치 페달 스위치	스위치 ON시 클러치 페달 센서와 값이 맞지 않는다.
3	151	07	클러치 페달 스위치	스위치 OFF시 클러치 페달 센서와 값이 맞지 않는다.
3	152	04	직선변속 스위치	전진 후진입력이 공히 ON
3	153	04	부변속 스위치 (부변속레버)	전후검출 스위치의 전후가 공히 ON
3	153	12	부변속 스위치	규정범위 외의 입력
3	154	04	악셀 메모리 스위치	악셀 메모리 스위치 A, B가 공히ON
3	156	08	클러치 릴레이 입력	스위치 ON시 클러치 페달 센서와 값이 맞지 않는다.

시스템	대상	내용	고장장소	고장내용
3	156	09	클러치 릴레이 입력	스위치 OFF시 클러치 페달 센서와 값이 맞지 않는다.
3	204	05	후진 출력축 센서	후진 전압지시 또는 후진 클러치압력 15k이상을 검출후, 5초가 지나도 회전비(출력축/입력축)가 오르지 않는다.
3	206	05	후진 입력축 센서	엔진 회전수에 대한 후진 입력 축 센서의 회전수가 설계치보다 적다.
3	351	03	전진 클러치	기준치 비정상
3	351	21	전진 클러치	압력이 낮다.
3	351	22	전진 클러치	압력이 떨어지지 않는다.
3	351	23	전진 클러치	규정압력 이하
3	352	03	후진 클러치	기준치 비정상
3	352	21	후진 클러치	압력이 낮다.
3	352	22	후진 클러치	압력이 떨어지지 않는다.
3	352	23	후진 클러치	규정압력 이하
3	353	03	주변속 1단 클러치	기준치 비정상.
3	353	21	주변속 1단 클러치	들어가지 않는다.
3	353	22	주변속 1단 클러치	빠지지 않는다.
3	353	23	주변속 1단 클러치	규정압력 이하
3	354	03	주변속 2단 클러치	기준치 비정상



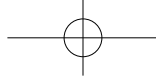
고장 및 이상 시 조치요령



시스템	대상	내용	고장장소	고장내용
3	354	21	주변속 2단 클러치	들어가지 않는다.
3	354	22	주변속 2단 클러치	빠지지 않는다.
3	354	23	주변속 2단 클러치	규정압력 이하
3	355	03	주변속 3단 클러치	기준치 비정상
3	355	21	주변속 3단 클러치	들어가지 않는다.
3	355	22	주변속 3단 클러치	빠지지 않는다.
3	355	23	주변속 3단 클러치	규정압력 이하
3	356	03	주변속 4단 클러치	기준치 비정상
3	356	21	주변속 4단 클러치	들어가지 않는다.
3	356	22	주변속 4단 클러치	빠지지 않는다.
3	356	23	주변속 4단 클러치	규정압력 이하
3	357	03	Hi 클러치	기준치 비정상
3	357	21	Hi 클러치	들어가지 않는다.
3	357	22	Hi 클러치	빠지지 않는다.
3	358	03	Lo 클러치	기준치 비정상
3	358	21	Lo 클러치	들어가지 않는다.
3	358	22	Lo 클러치	빠지지 않는다.
3	359	22	FR 승압 SOL	빠지지 않는다.
3	004	01	온도센서	규정치 이하(단선)
7	105	13	스위치 패널	통신불능
7	501	00	등급설정 데이터	미설정

시스템	대상	내용	고장장소	고장내용
9	502	00	타이어 직경 설정 데이터	미설정
9	504	00	클러치 행정 초기 조정	초기조정 미 실시

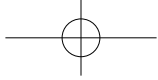
사



고장 및 이상 시 조치요령

메모

Area for handwritten notes, consisting of 20 horizontal dotted lines.

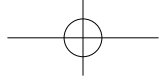


농작업 안전기준

농업기계화 연구소 종합정보시스템에서 발췌(2002. 8.)

농림부 산하 농업기계화연구소에서는 안전한 농작업을 하도록 농업기계를 사용할 때의 “안전주의사항”을 정해놓고 있습니다.

사용설명서의 내용과 같이 숙독하여 사고없는 안전한 작업을 위해 노력하십시오.



농작업 안전기준

안 전 표 시

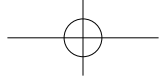
- 부착된 각종 안전램프(방향지시등 등)의 작동확인
은 기계를 움직이기 전에 반드시 점검할 것

※ 등화장치를 제거 할 경우 ※

- 주위의 작업자나 주위기계에 신호를 줄 수 없어 예상치 못
한 사고를 일으킬 수 있음

1. 사용전에 관한 사항

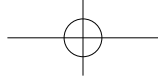
- 운전자는 건강에 유의하고 적당한 휴식을 취할 것
- 기계를 사용하기 전 점검을 하고 이상이 있는 곳은 정비할 것
 - 전 · 후 차륜 조립상태가 이상이 없는지 점검
 - 각부 볼트 · 너트 죄임 상태 점검
- 정신병자, 술취한 사람, 임신한 사람, 16세 미만인자, 미숙련자,
과로, 병, 약물의 영향, 그외의 이유로 정상적인 운전 조작이 어려
운 사람은 운전하지 말 것
- 작업에 맞는 규정된 복장을 착용할 것
 - 머리보호를 위해 헬멧 착용
 - 말려들어감에 의한 상해방지의 조치-모자 및 작업복 착용
 - 발의 손상 및 미끄러짐의 방지조치-작업기의 낙하, 토양의 비산,
미끄러짐 방지를 위해 적당한 신발 착용
 - 먼지 및 유해가스에 대한 조치
 - 적절한 보호구 착용
 - 농약에 대한 조치-호흡기, 눈, 피부 보호를 위한 보호구 착용
 - 심한 소음에 대한 조치-귀 보호를 위한 보호구 착용
 - 보호구의 취급-기계에는 어린이를 태우거나 접근시키지 말 것



2. 작업전 점검에 관한 사항

- 운전자는 고장이나 그밖의 부득이한 사유로 도로에서 농기계를 운행할 수 없을 때에는 도로 이외의 장소로 이동하는 등의 조치를 하여야 함
또 자동차 관리법 시행규칙 제 23조 별표 13에 의거 고장차량의 표시를 100m 이상의 뒤 도로상, 야간에는 200m 이상의 뒤 도로상에 설치해야 함
- 출발할때는 주위를 잘 살핀 후 출발할 것
 - 어린이 등 사람이 가까이 오지 않도록 하고 주위에 있는 사람을 떨어지게 한 후에 출발
- 인화성, 폭발성 물질(경유, 휘발유, 농약 등)을 기계에 싣지 말 것
- 트랙에 상·하차시에는 보조자를 두고 보조자의 지시에 따라 행할 것
- 기계에 명시되어 있는 표시는 사용설명서 「가」 참고

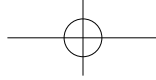
- 기계를 사용하기전 점검을 하고 이상이 있는 곳은 정비할 것
- 엔진오일점검
 - 레벨게이지를 빼어 선단을 닦고 다시 넣은 후 재차 빼서 「상한」 과 「하한」 사이에 오일레벨이 있는지 확인
- 엔진, 소음기, 배터리, 연료코크 주위에 벼짚, 쓰레기 등이 붙어 있지 않는지 작업전에 반드시 점검하여 붙어 있으면 제거할 것
- 정비점검 등으로 분해한 커버류는 모두 원래의 위치에 부착할 것
 - 커버는 바르고 확실하게 부착



농작업 안전기준

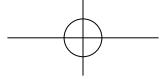
3. 작업중 주의에 관한 사항

- 운전 방해가 되는 물건을 기계에 신지 말 것
 - 운전석 주변은 항상 깨끗하게 유지
- 운전시는 안전벨트를 항상 착용할 것
- 라디에터 캡을 고온시 열면 뜨거운 증기가 분출되어 화상을 입을 위험이 있음. 충분히 식은 후 개방할 것
- 절대로 차동장치 페달을 밟은 상태에서는 주행하지 말 것
- 승차등의 금지
 - 지정된 위치 이외에 다른 사람은 승차 금지
 - 지정위치에 있어서도 정원이상은 승차 금지
 - 기계에 사람이나 물건을 싣거나 사람이 가까이 오지 않도록 할 것
 - 비상시를 제외하고는 운행, 작업중인 기계에 뛰어오르거나 내리지 말 것
- 사람이 연결부의 벨트에 접촉하지 않도록 주의, 또 벨트를 이은 곳에서는 튀어나오거나 이상이 없도록 할 것
- 두 사람 이상 협동 작업을 할 때는 서로 신호를 교환
- 부상의 방지
 - 동력전달장치, 회전부등 위험부분에 손대지 말 것
 - 칼, 예리한 돌기가 있는 기계로 작업시 특히 주의
 - 흙덩이, 돌 등이 비산되는 작업에 있어서 부상 당하지 않도록 주의
- 작업중 점검조정 등에 있어서의 안전
 - 반드시 원동기를 정지시키고 안전한 상태에서 실시
 - 휴식 등으로 기계에서 떠날 경우 안전한 장소에 두고 작업기를 하강시켜 안전한 정지상태를 유지
- 착탈은 평탄한 장소등 안전한 곳에서 안전한 방법으로 확실히 행할 것
- 작업기 밑에 머물거나 발을 넣지 말 것



4. 농로 등의 주행시 주의점

- 도로주행
 - 관련법규를 지켜 안전하게 운행
 - 안전한 속도로 운행
 - 다른 자동차에 방해가 되지 않도록 유의
 - 칼날, 예리한 돌기가 있는 기계를 주행할 경우 주의 표시를 하거나 이것을 떼내어 부상방지
 - 돌출 및 굴곡이 격심한 도로에서는 고속운전 삼가
 - 야간 도로 주행시 등화장치(전조등, 방향지시등, 작업등, 제동등)를 떼어내지 말 것
 - 고속운전, 급발진, 급가속, 급제동, 급선회 삼가
 - 고속주행시 가능한 급브레이크를 밟지 않도록 하고 선회시 급브레이크는 절대피함
- 기계를 싣거나 내릴 때
 - 장소는 평탄하고 안전한 곳을 택할 것
 - 저속으로 운전
 - 건널판은 미끄럼 방지가 붙은 것을 사용
- 포장 출입시
 - 구덩이나 논둑을 넘을 때 상처판 사용
 - 두렁이 높은 포장에 출입시 반드시 판자 사용. 전복, 추락 조심
 - 출발시 주변의 안전을 확인한후 출발
- 경사지에서 주행할 경우
 - 최저 속도로 운행, 작업을 가능한한 낮게 하고 중신위치를 낮게 할 것
 - 주 클러치를 중립에 놓거나 주 클러치페달을 밟지 말 것



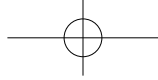
농작업 안전기준

5. 사용후에 관한 사항

- 작업이 끝나면 평탄한 장소에서 엔진을 정지하고 점검 및 청소 (이물질 등의 제거) 할 것
 - 엔진, 소음기, 연료코크 주위의 짚, 흙을 제거 및 청소
- 본체 (기대) 커버는 소음기, 엔진이 완전히 식은 후에 덮어 줄 것
- 시즌 종료 후에는 정기점검을 받을 것
 - 부품 (배터리, 오일 등) 또는 기계를 폐기할 때는 대리점에 상담하여 처리
- 장기 보관시에는 배터리는 기계에서 분해하여 보관하거나 (-)축 단자를 분해하여 둘 것

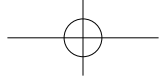
6. 점검 · 정비시 주의점

- 엔진이 뜨거운 상태나 운전중에는 급유를 하지 말 것
- 화재예방 조치 : 화재의 위험이 있는 작업장소에는 소화기를 비치하고 흡연장소를 정하는 등 화재를 예방할 것
- 쏟아진 연료는 항상 깨끗이 닦아 줄 것
- 반드시 운전석에 앉아서 시동을 할 것
- 보금후 연료캡을 확실히 조이고 코크나 파이프에서 연료 누유가 없는가 점검
- 라디에이터에 급수시 캡을 열때는 과열로 인해 증기나 끓는 물이 뿜어 나올 수 있으므로 주의
- 운전석에서 내릴때는 엔진을 끄고 주차브레이크를 로크하고 엔진 스위치 키 빼줌
- 어쩔 수 없이 경사지에 주차할 경우 받침목을 고여 둘 것
- 평탄하고 안전한 장소에서 안전한 방법으로 할 것
- 전기배선 코드가 다른 부품과 접촉되어 있지 않은지, 벗겨지거나 접합부가 느슨하거나 유격이 없는지 점검



7. 트랙터

- PTO 관리
 - 엔진을 정지시키기 전에 PTO를 정지시킴
 - PTO보호커버나 작업기의 보호판을 제거하지 말 것
 - PTO보호커버 바깥 부분까지 PTO커플러나 유니버설 조인트를 연장하기 위해 PTO아답터를 사용하지 말 것
- 트랙터, 트레일러 등을 들어올려 그 아래에서 수리, 차륜폭의 고정, 차륜교환 등을 할 경우는 지면에 붙어 있는 차륜에 고임목을 받칠 것
- 작업기나 트랙터는 유압 잭의 사용을 금하고 블록이나 스텐드를 사용
- 안전 프레임
 - 장착된 안전 프레임에 용접, 구멍을 뚫거나 개조하지 말 것
 - 손상된 안전 프레임은 새것으로 교환할 것
 - 특수작업을 위해 안전프레임을 제거하였다면 즉시 원상태로 복구시킬 것
- 동력전달장치, 회전부등 위험한 부분에 접촉 주의, 안전커버 부착
- 안전장치를 임의로 개조하거나 떼어내지 말 것
- 경운칼날의 점검과 교환 시
 - 엔진을 정지시킴
 - 낙하조정 손잡이를 돌려 유압을 정지시켜 로타리 낙하 방지
 - 주차 브레이크를 걸 것
 - 트랙터와 로타리 사이에 들어서지 말 것
- 로타리 작업시
 - 칼날축과 유니버설조인트 등 회전부분에 손을 가까이 하지 말 것
 - 로타리 위에 올라타지 말 것
 - 로타리를 들어 올린 채 후진이나 급선회를 할 때는 후방을 확인 할 것
 - 리어커버를 조정할 것



농작업 안전기준

8. 이앙기

- 시동 전 각 부 커버의 부착여부를 확인
- 기계에 뛰어 오르거나 내리지 말 것
- 식부부를 올려 식부날등 점검시 유압고정레버를 고정으로 하고 고정각 등으로 받쳐 낙하방지
- 점검, 정비 등으로 떼어낸 커버는 필히 빠르게 다시 부착할 것
- 좌우의 브레이크페달은 필히 커넥터로 연결 : 편브레이크 사용 시 전복사고 발생
- 핸들이나 클러치는 정확하게 사용하고 결눈질이나 한쪽 손으로 운전 금지
- 식부부를 작동시킨 채 주행하지 말 것
- 도로주행
 - 도로운송차량법에 의해 공공도로의 주행 금지
 - 공공도로의 이동은 자동차(트럭 등)에 싣고 운반
- 식부조등에 이물질이 끼었을 때, 조정 · 점검시 식입간을 만질 때는 엔진을 정지하고 각부의 작동이 완전히 정지된 상태에서 제거
- 식입간에 이물질이 끼어 정지된 경우 즉시 주클러치페달을 밟고 엔진을 정지시킨 후 제거

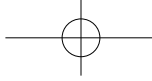
9. 콤바인

- 각 부의 외장 커버는 안전상 필요한 것이므로 떼지말 것
- 예취부를 올리고 점검정비할 때는 반드시 예취고정 손잡이를 고정위치로 하고 다시 예취날 밑에 목판이나 벽돌을 받쳐 고정할 것
- 예취부, 탈곡부, 커터 등에 झा이 감겨 있는 것을 제거할 경우 엔진을 끄고 작업 클러치가 끊어져 있는가 확인
- 예취날 교환시 전대 날 끝에 닿지 않도록 주의
- 내리막 길에서는 엔진브레이크를사용하고 조향클러치는 사용을 금함
- 기계 작동 중 기계의 회전부나 작동부, 소음기 등에 접촉하지 않도록 주의
- 탈곡부, 커터부, 절단기의 막힘이나 결속장치의 끈 교환시 필히 엔진을 정지
- 손으로 벤 버를 탈곡할 때는 주행부를 정지시키고 예취클러치를 끊은 다음 행할 것
- 손탈곡시 손가락이나 소매가 피드체인에 감김 주의
- 작업중 낫 등을 사용하여 탈곡부나 커터를 청소하지 말 것



10. 기타 필요한 사항

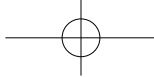
- 작업자는 트랙터의 성능이나 안전에 영향을 주는 다음사항을 가까운 정비공장에 의뢰할 것
 - 인젝션펌프, 노즐, 엔진밸브간극, 유압밸브, 유압펌프, 기화기



농작업 안전기준

메모

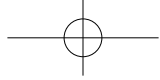
01 - 10



부 록

1. 추천 윤활유 일람표.....자-2
2. 동양 순정오일 일람.....자-4
3. 순정 에어컨 가스자-5
4. 표준 부속품자-6
5. 주요 소모부품 일람표.....자-8
6. 주요 제원표자-14
7. 주행속도자-26
8. 주문부품 일람표.....자-34

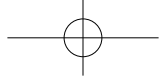
자



부 록

1. 추천 윤활유 일람표

구분		제조사명	상품명	출하시중진유												
디젤엔진 오일		동양 타유명 메이커 CK-4	동양 고품질 오일(CK-4급)													
기어오일	앞차축	동양	동양 멀티 디럭스 기어오일(#80)													
	미션 케이스	ISEKI농기	동양 UTH 오일(80W)													
일반 그리스		협동유지 유명 메이커품	유니루브No2													
연료	유명 메이커품	디젤경유(*)※1 연료는 「디젤경유」를 사용하십시오. 디젤경유에는 아래표의 종류가 있어 지역/계절에 따라 유통되는 종류가 다릅니다. 사용 시기에 맞추어 지역/계절에 맞는 것을 사용하십시오.														
		<table><tr><th>종류</th><th>디젤경유의 유동점</th></tr><tr><td>특1호</td><td>+5 이하</td></tr><tr><td>1호</td><td>-2.5 이하</td></tr><tr><td>2호</td><td>-7.5 이하</td></tr><tr><td>3호</td><td>-20 이하</td></tr><tr><td>특3호</td><td>-30 이하</td></tr></table>			종류	디젤경유의 유동점	특1호	+5 이하	1호	-2.5 이하	2호	-7.5 이하	3호	-20 이하	특3호	-30 이하
		종류	디젤경유의 유동점													
		특1호	+5 이하													
		1호	-2.5 이하													
		2호	-7.5 이하													
		3호	-20 이하													
		특3호	-30 이하													
유동점 부근 이하의 온도가 되면 연료의 유동성이 나쁘거나 동결 등에 의해 엔진의 시동성이 나쁘거나 시동할 수 없는 경우가 있 습니다.																



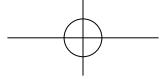
부 록



구분	제조사명	상품명	출하시중진유
요소수	SO 22241-1의 품질 규격품	AdBlue [®] ※2 또는 ISO 22241- 1 규격 적합품	
부동액	셸 기타 유명 메이커품	모빌 LLC 부동액	
워셔액	셸 기타 유명 메이커품	셸 윈도우 크리너	
에어컨 가스	덴소 기타 유명메이커품	카 에어컨, 쿨러용 가스R-134a	
		카 에어컨, 쿨러용 가스R-134a	

※ 1 디젤경유(*)란 바이오 디젤연료를 혼합하지 않는 경유입니다.

※ 2AdBluex는 독일 자동차 공업회(VDA)의 등록상표입니다.



부 록

2. 동양 순정오일 일람

▶ 엔진오일

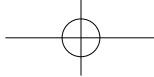
상품명	규격	등급	용량	부품코드
동양 고품질 오일	10W-30	CK-4	20L	7019-024-300-00

▶ 미션오일

상품명	규격	등급	용량	부품코드
동양 UTH 오일	80W	-	20L	7019-019-300-00
			4L × 6개	7019-019-400-00

▶ 앞차축 오일

상품명	규격	등급	용량	부품코드
동양 멀티 디럭스 기어오일	#80	GL-4	20L	7019-004-300-00
			4L × 6개	7019-004-400-00



3. 순정 에어컨 가스

냉매용 가스는 반드시 HFC-134a를 사용하고 충전량은 900~1000g 충전하십시오.

가스의 충전은 전량 빼낸 후 규정량을 넣으십시오.

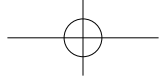
가스 부족이나 과충전 방지를 위해 가스의 보충은 하지 마십시오.

▶ 냉매 서비스 캔(메이커 : (주)덴소)

종류	품명	용량	부품코드
HFC-134a	445080-0010	200g	1729-760-940-00

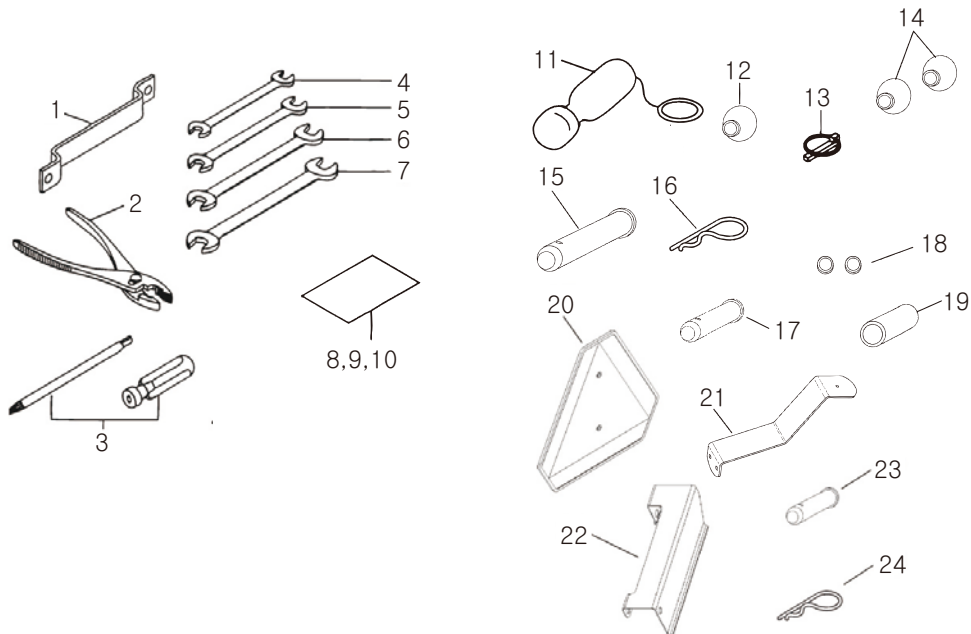
▶ 콤프레서 오일(메이커 : (주)덴소)

종류	품명	용량	부품코드
ND-OIL 8	446963-0030	40cc	1729-760-950-00
	446963-0040	250cc	1729-760-960-00

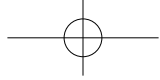


부 록

4. 표준 부속품



TJ90901A



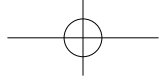
부 록



번호	품명	개수	비고
1	복스렌치	1	
2	플라이어	1	
3	드라이버	1	
4	양구 스패너 10x12	1	
5	양구 스패너 14x17	1	
6	양구 스패너 19x22	1	
7	양구 스패너 24x27	1	
8	사용설명서	2	본기/어그리서포트
9	서비스북, 정비시트	1	모델에 따라 다름
10	동양 리모트 신청서	1	Y 모델만
11	게이지(타이어)	1	
12	상부링크용 볼 조인트	1	JIS-2형용
13	링크 핀	3	
14	하부링크용 볼 조인트	2	JIS-2형용
15	상부링크 핀	1	JIS-2형용
16	킹핀용 헤어핀	1	

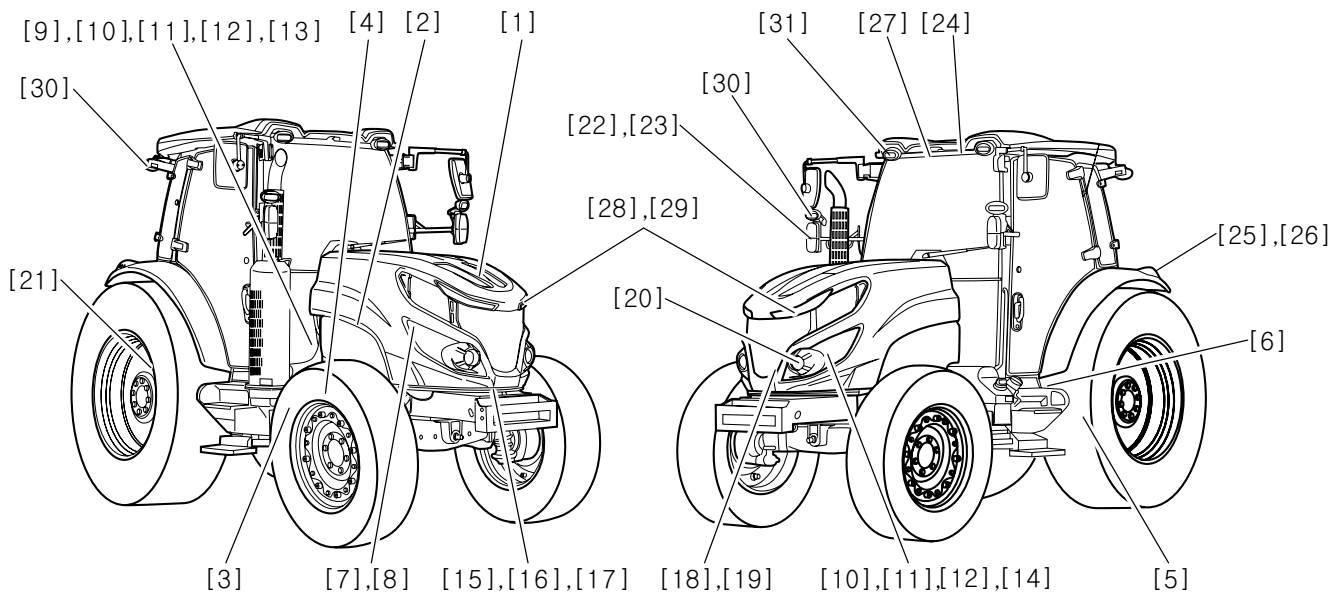
번호	품명	개수	비고
17	상부링크 핀	1	JIS-1형용
18	하부링크 핀용 부시	2	JIS-1형용
19	상부링크용 칼라	1	JIS-1형용
20	저속용 마크 표지판	1	
21	후부 반사판용 스테이	2	CM 모델만
22	작업기용 배선 취출구 커버	1	
23	부품 22용 지점핀	1	
24	부품 22용 스냅핀	1	

자

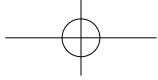


부 록

5. 주요 소모부품 일람표



TJ90901A

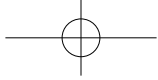


부 록



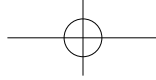
도번	품명	부품코드	비고	형상
1	엘리먼트 조합체	1756-104-222-00	에어크리너 엘리먼트	
2	연료필터	BD40-413-159-60	연료필터 카트리지	
3	연료필터	BD40-413-024-10	연료필터 세디메트용 엘리먼트	
4	필터(오일)	BD40-117-441-60	엔진오일필터	
5	카트리지(20) 조합체	1841-508-230-00	미션 오일필터	
6	요소수 필터	BD40-460-231-70	요소수 필터	

자



부 록

도번	품명	부품코드	비고	형상
7	V-벨트	BD40-412-678-00	팬 폴리용 벨트	
8	벨트(V/MP/37.5)	1841-780-051-00	에어컨 콤프레서용 벨트	
9	퓨즈(플레이트/32V05A)	3824-247-202-00	메인	
10	퓨즈(플레이트/32V10A)	3821-262-202-00	메인, 엔진	
11	퓨즈(플레이트/32V15A)	3821-262-203-00	메인, 엔진	
12	퓨즈(플레이트/32V20A)	3821-262-204-00	메인, 엔진	
13	퓨즈(플레이트/32V25A)	3824-247-203-00	메인	
14	퓨즈(플레이트/32V30A)	3821-262-205-00	엔진	

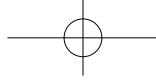


부 록



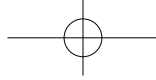
도번	품명	부품코드	비고	형상
15	퓨즈(슬로블로우)	1757-650-236-00	충전회로(나사 고정식) 「120A」	
16	퓨즈(슬로블로우)	1650-650-222-00	외부전원 「40A」	
17	퓨즈(슬로블로우)	1757-650-272-00	메인전원(나사 고정식) 「50A」	
18	퓨즈(슬로블로우)	1650-650-243-00	캡전원(작업등, 에어컨) 「60A」	
19	퓨즈(슬로블로우)	1614-690-202-00	엔진전원 「50A」	
20	벌브(램프)	1841-650-322-00	전조등	
21	벌브(램프,12V21W)	1564-654-213-00	후진등	
22	벌브(램프,12V21W)	1564-654-213-00	방향지시등(앞)	
23	벌브(램프,12V5W)	1566-656-204-00	차폭등(앞)	
24	벌브(램프,12V8W)	1792-658-301-00	실내등	
25	벌브(12V21W)	1564-654-213-00	방향지시등(뒤)	
26	벌브(12V21/5W)	1566-656-211-00	제동등, 미등	
27	벌브(12V7.5W)	1801-658-301-00	스포트라이트	

자

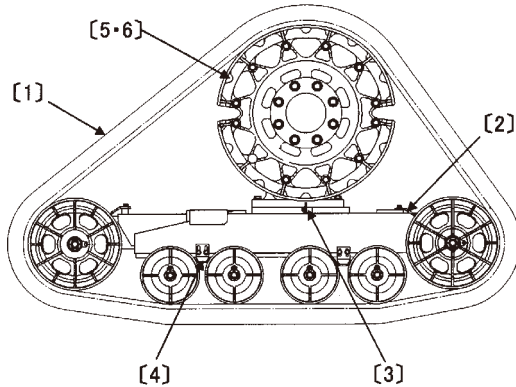


부 록

도번	품명	부품코드	비고	형상
28	램프(LED/LH) 부품	1841-650-300-00	측면등	
29	램프(LED/RH) 부품	1841-650-310-00	측면등	
30	램프(작업/LED) 조합체	1801-658-500-00	LED 작업등(앞, 뒤)	
31	램프(작업/LED) 조합체	1801-658-510-00	LED 작업등 (앞쪽 방향지시등 상부)	



세미크롤러부 주요 소모부품 일람표

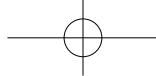


번호	소모부품	품명	품번
1	크롤러(표준)	크롤러 (450×46×100/WN)	1790-321-001-00
	크롤러(N형)	롤러 (300×46×100/IN)	1790-321-002-00
2	유동륜 스크레이퍼	스크레이퍼(롤러)	1790-640-013-20
3	스프로켓 스크레이퍼	스크레이퍼(스프로켓)	1790-640-012-10
4	전륜 스크레이퍼	스크레이퍼(롤러)	1790-640-015-10
5	구동핀(TJV755,655)	칼라(14×27×115)	1790-306-059-00
6	구동핀(TJV985,885,755L)	핀 (28×164)	1790-306-057-10

※ 1 디젤경유(*)란 바이오 디젤연료를 혼합하지 않는 경유입니다.

※ 2AdBlux는 독일 자동차 공업회(VDA)의 등록상표입니다.

자



부 록

6. 주요 제원표

구분			TJV985			
			ZLWXH	GLWX12R	GLWXY33R	GLWDTR
모델명			ISEKI T1814			
구동방식			4륜구동			
기체치수	전장 (mm)		4190			
	전폭 (mm)		1940			
	전고 (mm)		2595	2590	2600	2555
	축간거리 (mm)		2295			
	륜거 (mm)	전륜	1425	1445		1425
		후륜	1430	1445		1430
최저지상고 (mm)			445	440	450	405
기체중량 (kg)			3690	3730	3790	3655
엔진	모델명		DEUTZ TCD3.6			
	종류		4사이클 수냉 직렬형, 직접 분사식, 오버헤드 밸브식			
	총배기량 (L)		3.620			
	출력 (kW{PS})/n/min		72.0{98.0}/2200			
	사용연료		디젤경유※1			
	연료탱크 용량 (L)		120			
	배터리 (V.Ah)		115D31L 12V·72Ah			
주행부	타이어	전륜	9.5-24	11.2R24	320/70R24	9.5R24
		후륜	13.6-38H	16.9R34	480/70R34	12.4R38
	클러치 타입		전자 유압식 습식 다판			
	브레이크 타입		3계통 좌우 독립, 습식 디스크 기계식			
	조타방식		전유압식 파워스티어링			



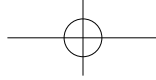
구분				TJV985			
				ZLWXH	GLWX12R	GLWXY33R	GLWDTR
주행부	변속방식			AT 시프트(악셀변속, 메모리 변속)			
	변속단수 ※2			32단			
	주행속도 (km/h)	전진	후진	0.17 ~ 33.1	0.17 ~ 33.1	0.17 ~ 33.4	0.16 ~ 31.4
				0.17 ~ 33.2	0.17 ~ 33.2	0.17 ~ 33.5	0.16 ~ 31.5
최소 회전반경(브레이크 사용시) (m)				3.2		3.4	3.2
PTO	표준	1단	회전속도 /엔진회전속도 (n/min)	565/2200			
		2단		793/2200			
		3단		1014/2200			
	역전			613/2200	-		
	그랜드			-	16/후륜 1회전		
	축지수 (mm)			35			
견인장치				스윙 드롭퍼(드롭) *Z형은 옵션			
작업기 승강 장치	제어방식			위치제어, 혼합 견인제어			
	장착방식			3점링크 JIS2형			

※1. 디젤경유(*)란, 바이오 디젤연료를 혼합하지 않는 경우입니다.

※2. 전후진 각각의 가변단수를 나타냅니다. 또한 전진에 한하여, 고속측 8단에서 자동변속 기능이 있습니다.

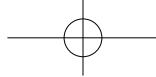
※3. 주행속도는, 엔진의 정격회전시에서의 이론차속입니다.

※4. 이 사양은 개량을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.



부 록

구분			TJV885			
			ZLWXH	GLWX12R	GLWXY10R	GLWDTR
모델명			ISEKI T1824			
구동방식			4륜구동			
기체치수	전장 (mm)		4190			
	전폭 (mm)		1940			
	전고 (mm)		2595	2590	2575	2555
	축간거리 (mm)		2295			
	륜거 (mm)	전륜	1425	1445		1425
		후륜	1430	1445	1430	
최저지상고 (mm)		445	440	425	405	
기체중량 (kg)			3690	3730	3715	3655
엔진	모델명		DEUTZ TCD3.6			
	종류		4사이클 수냉직열형, 직접분사식, 오버헤드밸브식			
	총배기량 (L)		3.620			
	출력 (kW(PS)/n/min)		64.7{88.0}/2200			
	사용연료		디젤경유※1			
	연료탱크 용량 (L)		120			
	배터리 (V.Ah)		115D31L 12V·72Ah			
주행부	타이어	전륜	9.5-24	11.2R24	11.2R24	9.5R24
		후륜	13.6-38H	420/85R34	13.6R38	12.4R38
	클러치 타입		전자 유압식 습식 다판			
	브레이크 타입		3계통 좌우 독립, 습식 디스크 기계식			
	조타방식		전유압식 파워스티어링			



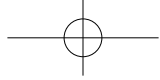
구분				TJV885			
				ZLWXH	GLWX12R	GLWXY10R	GLWDTR
주행부	변속방식			AT 시프트(악셀변속, 메모리 변속)			
	변속단수 ※2			32단			
	주행속도 (km/h)	전진		0.17 ~ 33.1	0.17 ~ 33.1	0.17 ~ 32.8	0.16 ~ 31.4
		후진		0.17 ~ 33.2	0.17 ~ 33.2	0.17 ~ 32.9	0.16 ~ 31.5
최소 회전반경(브레이크 사용시) (m)				3.2			
PTO	표준	1단	회전속도 /엔진회전속도 (n/min)	565/2200			
		2단		793/2200			
		3단		1014/2200			
	역전			613/2200	-		
	그랜드			-	16/후륜 1회전		
	축지수 (mm)			35			
	견인장치				스윙 드롭퍼(드롭) *Z형은 옵션		
작업기 승강 장치	제어방식			포지션 컨트롤, 믹스드래프트컨트롤			
	장착방식			3점링크 JIS2형			

※1. 디젤경유(*)란, 바이오디젤연료를 혼합하지 않는 경유입니다.

※2. 전후진 각각의 가변단수를 나타냅니다. 또 전진에 한하여, 고속측 8단에서 자동 변속 기능이 있습니다.

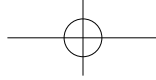
※3. 주행속도는, 엔진의 정격회전시에의이론치속입니다.

※4. 이 사양은 개량을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.



부 록

구분			TJV755			
			ZLWXH	GLWX33R	ZWXH	GWD
모델명			ISEKI T1834			
구동방식			4륜구동			
기체치수	전장 (mm)		4190		3935	
	전폭 (mm)		1940		1940	
	전고 (mm)		2595	2600	2585	
	축간거리 (mm)		2295		2215	
	륜거 (mm)	전륜	1425	1445	1395	1450
		후륜	1430	1445	1340	1430
	최저지상고 (mm)		445	440	410	425
기체중량 (kg)			3570	3670	2980	3070
엔진	모델명		DEUTZ TCD2.9			
	종류		4사이클 수냉직열형, 직접분사식, 오버헤드밸브식			
	총배기량 (L)		2.924			
	출력 (kW(PS)/n/min)		55.2(75.0)/2200			
	사용연료		디젤경유※1			
	연료탱크 용량 (L)		120			
	배터리 (V.Ah)		115D31L 12V·72Ah			
주행부	타이어	전륜	9.5-24	320/70R24	9.5-22	9.5-2
		후륜	13.6-38H	480/70R34	12.4-36H	12.4-36
	클러치 타입		전자 유압식 습식 다판			
	브레이크 타입		3계통 좌우 독립, 습식 디스크 기계식			
	조타방식		전유압식 파워스티어링			



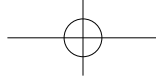
구분				TJV755			
				ZLWXH		GLWX33R	ZWXH
주행부	변속방식			AT 시프트(악셀변속, 메모리 변속)			
	변속단수 ※2			32단		24단	
	주행속도 (km/h)	전진		0.17 ~ 33.1	0.17 ~ 33.1	0.21 ~ 31.7	0.21 ~ 31.6
		후진		0.17 ~ 33.2	0.17 ~ 33.2	0.21 ~ 31.5	0.21 ~ 31.4
최소 회전반경(브레이크 사용시) (m)				3.2	3.4	2.9	
PTO	표준	1단	회전속도 /엔진회전속도 (n/min)	565/2200			
		2단		793/2200			
		3단		1014/2200			
	역전			613/2200	-	613/2200	-
	그랜드			-	16/후륜 1회전		16/후륜 1회전
	축지수 (mm)			35			
	견인장치			스윙드로퍼(드롭) *Z형은 옵션			
작업기 승강 장치	제어방식			포지션 컨트롤, 믹스드래프트컨트롤			
	장착방식			3점링크 JIS2형		3점링크 JIS1형/2형	

※1. 디젤경유(*)란, 바이오디젤연료를 혼합하지 않는 경유입니다.

※2. 전후진 각각의 가변단수를 나타냅니다. 또 전진에 한하여, 고속측 8단에서 자동 변속 기능이 있습니다.

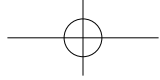
※3. 주행속도는, 엔진의 정격회전시에의이론치속입니다.

※4. 이 사양은 개량을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.



부 록

구분			TJV655			
			ZWXH	ZWX33R	ZWXY	GWD
모델명			ISEKI T1844			
구동방식			4륜구동			
기체치수	전장 (mm)		3935			
	전폭 (mm)		1940			
	전고 (mm)		2585	2600	2585	2590
	축간거리 (mm)		2215			
	륜거 (mm)	전륜	1395	1450	1395	1395
		후륜	1340	1430	1340	1340
최저지상고 (mm)		410	425	410	400	
기체중량 (kg)			2980	3070	2980	3020
엔진	모델명		DEUTZ TCD2.9			
	종류		4사이클 수냉직열형, 직접분사식, 오버헤드밸브식			
	총배기량 (L)		2.924			
	출력 (kW{PS}/n/min)		47.8 { 65.0 } /2200			
	사용연료		디젤경유※1			
	연료탱크 용량 (L)		120			
	배터리 (V.Ah)		115D31L 12V·72Ah			
주행부	타이어	전륜	9.5-24	320/85R20	9.5-22	9.5-22
		후륜	12.4-36H	480/70R30	12.4-36	12.4-36
	클러치 타입		전자 유압식 습식 다판			
	브레이크 타입		3계통 좌우독립, 습식디스크 기계식			
	조타방식		전유압식 파워스티어링			



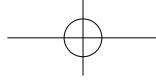
구분				TJV655			
				ZWXH	ZWX33R	ZWXY	GWD
주행부	변속방식			AT 시프트(악셀변속, 메모리 변속)			
	변속단수 ※2			24단			
	주행속도 (km/h)	전진		0.21 ~ 31.7	0.21 ~ 32.2	0.21 ~ 31.6	0.21 ~ 31.6
		후진		0.21 ~ 31.5	0.21 ~ 32.0	0.21 ~ 31.4	0.21 ~ 31.4
최소 회전반경(브레이크 사용시) (m)				2.9			
PTO	표준	1단	회전속도 /엔진회전속도 (n/min)	565/2200			
		2단		793/2200			
		3단		1014/2200			
	역전			613/2200		-	
	그랜드			-		16/후륜 1회전	
	축지수 (mm)			35			
견인장치				스윙드로퍼(드롭) *Z형은 옵션			
작업기 승강 장치	제어방식			포지션 컨트롤, 믹스드래프트컨트롤			
	장착방식			3점링크 JIS1형/2형			

※1. 디젤경유(*)란, 바이오디젤연료를 혼합하지 않는 경유입니다.

※2. 전후진 각각의 가변단수를 나타냅니다. 또 전진에 한하여, 고속측 8단에서 자동 변속 기능이 있습니다.

※3. 주행속도는, 엔진의 정격회전시에의이론치속입니다.

※4. 이 사양은 개량을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.



부 록

구분			TJV985C		TJV885C	
			ZLWX3C	GLWXN	ZLWX1C	GLWX1C
모델명			ISEKI T1814C		ISEKI T1824C	
구동방식			4륜구동			
기체치수	전장 (mm)		4190			
	전폭 (mm)		1940			
	전고 (mm)		2630			
	축간거리 (mm)		2295			
	륜거 (mm)	전륜	1445			
		후륜	1450			
최저지상고 (mm)		495				
기체중량 (kg)			4290	4220	4230	4240
엔진	모델명		DEUTZ TCD3.6			
	종류		4사이클 수냉직열형, 직접분사식,오버헤드밸브식			
	총배기량 (L)		3.620			
	출력 (kW{PS})/n/min		72.0{98.0}/2200		64.7{88.0}/2200	
	사용연료		디젤경유※1			
	연료탱크 용량 (L)		120			
	배터리 (V.Ah)		115D31L 12V·72Ah			
주행부	타이어	전륜	320/70R24	9.5-24	11.2-24	
		후륜	450X46X100	300X46X100	450X46X100	
	클러치 타입		전자 유압식 습식 다판			
	브레이크 타입		3계통 좌우독립, 습식디스크 기계식			
	조타방식		전유압식 파워스티어링			



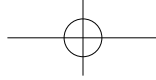
구분				TJV985C		TJV885C	
				ZLWX3C	GLWXN	ZLWX1C	GLWX1C
주행부	변속방식			AT 시프트(악셀변속, 메모리 변속)			
	변속단수 ※2			32단			
	주행속도 (km/h)	전진		0.15 ~ 30.0			
		후진		0.15 ~ 30.1			
최소 회전반경(브레이크 사용시) (m)				3.6			
PTO	표준	1단	회전속도 /엔진회전속도 (n/min)	565/2200			
		2단		793/2200			
		3단		1014/2200			
	역전		613/2200	-	613/2200	-	
	그랜드		-	16/후륜 1회전	-	16/후륜 1회전	
	축지수 (mm)			35			
견인장치				스윙드로퍼(드롭) *Z형은 옵션			
작업기 승강 장치	제어방식			포지션 컨트롤, 믹스드래프트컨트롤			
	장착방식			3점링크 JIS2형			

※1. 디젤경유(*)란, 바이오디젤연료를 혼합하지 않는 경유입니다.

※2. 전후진 각각의 가변단수를 나타냅니다. 또 전진에 한하여, 고속측 8단에서 자동 변속 기능이 있습니다.

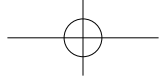
※3. 주행속도는, 엔진의 정격회전시에의이론치속입니다.

※4. 이 사양은 개량을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.



부 록

구분			TJV755C		TJV655C	
			ZWX3C	ZWXN	ZWX2C	ZWX3C
모델명			ISEKI T1834C		ISEKI T1844C	
구동방식			4륜구동			
기체치수	전장 (mm)		3935			
	전폭 (mm)		1940			
	전고 (mm)		2625			
	축간거리 (mm)		2215			
	륜거 (mm)	전륜	1450	1460	1395	1450
		후륜	1450			
	최저지상고 (mm)		410			
기체중량 (kg)			3660	3560	3645	3660
엔진	모델명		DEUTZ TCD2.9			
	종류		4사이클 수냉직열형, 직접분사식,오버헤드밸브식			
	총배기량 (L)		2.924			
	출력 (kW{PS})/n/min		55.2 { 75.0 } /2200		47.8 {65.0}/2200	
	사용연료		디젤경유※1			
	연료탱크 용량 (L)		120			
	배터리 (V.Ah)		115D31L 12V·72Ah			
주행부	타이어	전륜	320/85R20	9.5-24	9.5-24	320/85R20
		후륜	450X46X100	300X46X100	450X46X100	
	클러치 타입		전자 유압식 습식 다판			
	브레이크 타입		3계통 좌우독립, 습식디스크 기계식			
	조타방식		전유압식 파워스티어링			



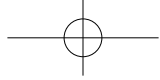
구분				TJV755C		TJV655C	
				ZLWX3C	ZWXN	ZWX2C	ZWX3C
주행부	변속방식			AT 시프트(악셀변속, 메모리 변속)			
	변속단수 ※2			24단			
	주행속도 (km/h)	전진		0.15 ~ 30.0			
		후진		0.15 ~ 30.1			
최소 회전반경(브레이크 사용시) (m)				3.6			
PTO	표준	1단	회전속도 /엔진회전속도 (n/min)	565/2200			
		2단		793/2200			
		3단		1014/2200			
	역전		613/2200	-	613/2200	-	
	그랜드		-	16/후륜 1회전		16/후륜 1회전	
	축지수 (mm)			35			
견인장치				스윙드로퍼(드롭) *Z형은 옵션			
작업기 승강 장치	제어방식			포지션 컨트롤, 믹스드래프트컨트롤			
	장착방식			3점링크 JIS2형			

※1. 디젤경유(*)란, 바이오디젤연료를 혼합하지 않는 경유입니다.

※2. 전후진 각각의 가변단수를 나타냅니다. 또 전진에 한하여, 고속측 8단에서 자동 변속 기능이 있습니다.

※3. 주행속도는, 엔진의 정격회전시에의이론치속입니다.

※4. 이 사양은 개량을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

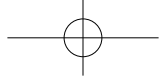


부 록

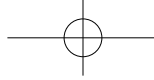
7. 주행속도

이 차속은 개량을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

부변속	주변속	TJV985 , 885 , 755L									
		바이어스 타이어 사양		레디 엘타이어 사양							
		H,10H [13.6-38H]		R, 10H [13.6R38]		TR [12.4R38]		12R [420/85R34]		33R [480/70R34]	
		전진	후진	전진	후진	전진	후진	전진	후진	전진	후진
초저속	1	0.17	0.17	0.17	0.17	0.16	0.16	0.17	0.17	0.17	0.17
	2	0.21	0.21	0.21	0.21	0.20	0.20	0.21	0.21	0.21	0.21
	3	0.26	0.26	0.26	0.26	0.25	0.25	0.26	0.26	0.26	0.26
	4	0.32	0.32	0.31	0.32	0.30	0.30	0.32	0.32	0.32	0.32
	5	0.37	0.37	0.37	0.37	0.35	0.35	0.37	0.37	0.37	0.38
	6	0.46	0.46	0.46	0.46	0.44	0.44	0.46	0.46	0.46	0.47
	7	0.56	0.57	0.56	0.56	0.54	0.54	0.56	0.57	0.57	0.57
	8	0.69	0.69	0.69	0.69	0.66	0.66	0.69	0.69	0.70	0.70
저속	1	0.70	0.70	0.69	0.70	0.67	0.67	0.70	0.70	0.71	0.71
	2	0.87	0.87	0.86	0.86	0.82	0.83	0.87	0.87	0.87	0.88
	3	1.06	1.07	1.06	1.06	1.01	1.02	1.07	1.07	1.07	1.08
	4	1.30	1.31	1.29	1.30	1.24	1.25	1.31	1.31	1.32	1.32
	5	1.53	1.53	1.51	1.52	1.45	1.46	1.53	1.53	1.54	1.55
	6	1.89	1.90	1.87	1.88	1.79	1.80	1.89	1.90	1.91	1.91
	7	2.32	2.33	2.30	2.31	2.20	2.21	2.32	2.33	2.34	2.35
	8	2.84	2.85	2.82	2.83	2.70	2.71	2.85	2.86	2.87	2.88



부변속	주변속	TJV985 , 885 , 755L									
		바이어스 타이어 사양		레디 엘타이어 사양							
		H,10H [13.6-38H]		R, 10H [13.6R38]		TR [12.4R38]		12R [420/85R34]		33R [480/70R34]	
		전진	후진	전진	후진	전진	후진	전진	후진	전진	후진
중속	1	2.69	2.70	2.67	2.68	2.56	2.57	2.69	2.70	2.71	2.73
	2	3.33	3.34	3.30	3.31	3.16	3.17	3.33	3.34	3.36	3.37
	3	4.08	4.10	4.05	4.07	3.88	3.90	4.09	4.11	4.12	4.14
	4	5.01	5.03	4.97	4.98	4.76	4.78	5.01	5.03	5.05	5.07
	5	5.86	5.88	5.81	5.83	5.57	5.59	5.87	5.89	5.92	5.94
	6	7.25	7.27	7.19	7.21	6.89	6.91	7.26	7.28	7.32	7.34
	7	8.90	8.94	8.83	8.86	8.46	8.49	8.91	8.95	8.99	9.02
	8	10.91	10.95	10.82	10.86	10.37	10.41	10.92	10.97	11.01	11.06
고속/로 상	1	8.16	8.19	8.09	8.12	7.76	7.79	8.17	8.20	8.24	8.27
	2	10.09	10.13	10.01	10.05	9.59	9.63	10.10	10.14	10.19	10.23
	3	12.40	12.44	12.29	12.34	11.78	11.83	12.41	12.46	12.51	12.56
	4	15.19	15.25	15.07	15.13	14.44	14.50	15.21	15.27	15.34	15.40
	5	17.78	17.85	17.63	17.70	16.90	16.97	17.80	17.87	17.95	18.02
	6	21.99	22.07	21.81	21.89	20.90	20.98	22.02	22.10	22.20	22.28
	7	27.01	27.12	26.79	26.89	25.68	25.77	27.05	27.15	27.27	27.37
	8	33.11	33.24	32.84	32.96	31.47	31.59	33.15	33.28	33.42	33.55
엔진 무부하 최고 회전수		(34.4)	(34.6)	(34.2)	(34.3)	(32.7)	(32.9)	(34.5)	(34.6)	(34.8)	(34.9)



부 록

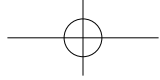
주 1) 이 속도표는 엔진 정격회전시의 계산값입니다. 멀티아이의 차속표시와 일치하지 않는 경우가 있습니다.

()내 최고 차속은, 엔진 무부하 최고 회전시의 이론 계산치로 실제와는 다를 수 있습니다.

멀티아이의 화면은 1km/h 이상 10km/h 미만에 대해서는 소수점 이하 두 자리수를 반올림하여 표시되며(표시에 1.2km/h) 10km/h 이상에 대해서는 소수점 이하 첫째자리를 잘라내고 표시됩니다. (표시에 12km/h) 상기 수치는 트랙터 단독상태에서의 기준치이며, 작업기의 장착상태/포장 및 사용 조건 등에 따라 다릅니다.

주2) 상기표의 타이어 타입은 판매 모델명 말미의 구분기호(하선부)로 확인하십시오. 또한 구분기호 아래의 () 안은 후륜 타이어 사이즈를 표기하고 있습니다.

(예)판매 모델명: TJV985-ZLWXH

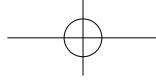


부 록



부변속	주변속	TV755 , 655											
		세미 크롤러 사양								레디 얼타이어 사양			
		- [124-36]		H [124-36H]		21H [16.9-30H]		22 [13.9-36]		R [320/85R36]		33R [480/70R30]	
		전진	후진	전진	후진	전진	후진	전진	후진	전진	후진	전진	후진
초저속	1	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
	2	0.25	0.25	0.26	0.25	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.25	0.26	0.26
	3	0.35	0.35	0.35	0.35	0.36	0.35	0.36	0.36	0.35	0.35	0.36	0.36
	4	0.45	0.45	0.45	0.45	0.46	0.46	0.46	0.46	0.45	0.45	0.46	0.46
	5	0.62	0.61	0.62	0.62	0.62	0.62	0.63	0.62	0.62	0.61	0.63	0.63
	6	0.76	0.76	0.77	0.76	0.77	0.77	0.78	0.77	0.76	0.76	0.78	0.77
	7	0.96	0.95	0.96	0.96	0.97	0.97	0.97	0.97	0.96	0.95	0.98	0.97
	8	1.23	1.22	1.23	1.23	1.25	1.24	1.25	1.25	1.23	1.23	1.25	1.25
중속	1	0.91	0.91	0.91	0.91	0.92	0.92	0.92	0.92	0.91	0.91	0.93	0.92
	2	1.12	1.12	1.13	1.12	1.14	1.13	1.14	1.14	1.13	1.12	1.15	1.14
	3	1.55	1.55	1.56	1.55	1.57	1.57	1.58	1.57	1.55	1.55	1.58	1.58
	4	1.99	1.99	2.00	1.99	2.02	2.01	2.03	2.02	2.00	1.99	2.03	2.03
	5	2.72	2.71	2.73	2.72	2.75	2.74	2.77	2.76	2.72	2.71	2.77	2.76
	6	3.36	3.35	3.38	3.36	3.41	3.39	3.42	3.41	3.37	3.35	3.43	3.42
	7	4.22	4.21	4.24	4.22	4.28	4.26	4.30	4.28	4.23	4.21	4.31	4.29
	8	5.43	5.40	5.44	5.42	5.49	5.47	5.52	5.49	5.43	5.41	5.53	5.51

자



부 록

부변속	주변속	TJV755 , 655											
		세미 크롤러 사양								레디 얼타이어 사양			
		- (124-36)		H (124-36H)		21H (16.9-30H)		22 (13.9-36)		R (320/85R36)		33R (480/70R30)	
		전진	후진	전진	후진	전진	후진	전진	후진	전진	후진	전진	후진
고속/ 로상	1	5.29	5.27	5.31	5.28	5.35	5.33	5.38	5.36	5.29	5.27	5.39	5.37
	2	6.54	6.51	6.56	6.53	6.62	6.59	6.65	6.62	6.55	6.52	6.67	6.64
	3	9.0	9.0	9.1	9.0	9.1	9.1	9.2	9.1	9.0	9.0	9.2	9.2
	4	11.6	11.6	11.6	11.6	11.7	11.7	11.8	11.7	11.6	11.6	11.8	11.8
	5	15.8	15.8	15.9	15.8	16.0	15.9	16.1	16.0	15.8	15.8	16.1	16.1
	6	19.6	19.5	19.6	19.6	19.8	19.7	19.9	19.8	19.6	19.5	20.0	19.9
	7	24.6	24.5	24.7	24.5	24.9	24.8	25.0	24.9	24.6	24.5	25.1	24.9
	8	31.6	31.4	31.7	31.5	31.9	31.8	32.1	32.0	31.6	31.4	32.2	32.0
엔진 무부하 최고 회전수		(33.1)	(33.0)	(33.3)	(33.1)	(33.5)	(33.4)	(33.7)	(33.6)	(33.2)	(33.0)	(33.8)	(33.6)

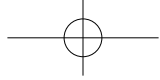
주 1) 이 속도표는 엔진 정격회전시의 계산값입니다. 멀티아이의 차속표시와 일치하지 않는 경우가 있습니다.

()내 최고 차속은, 엔진 무부하 최고 회전시의 이론 계산치로 실제와는 다를 수 있습니다.

멀티아이의 화면은 1km/h 이상 10km/h 미만에 대해서는 소수점 이하 두 자리수를 반올림하여 표시되며(표시에 1.2km/h) 10km/h 이상에 대해서는 소수점 이하 첫째자리를 잘라내고 표시됩니다. (표시에 12km/h) 상기 수치는 트랙터 단독상태에서의 기준치이며, 작업기의 장착상태/포장 및 사용 조건 등에 따라 다릅니다.

주2) 상기표의 타이어 타입은 판매 모델명 말미의 구분기호(하선부)로 확인하십시오. 또한 구분기호 아래의 () 안은 후륜 타이어 사이즈를 표기하고 있습니다.

(예)판매 모델명: TJV985-ZLWXH

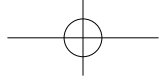


부 록



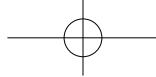
부변속	주변속	TJV985,885				TJV755,655			
		세미 크롤러 사양							
		1C,3C,N [표준사양]		1C,3C,N [저속사양]		2C,3C,N [표준사양]		2C,3C,N [저속사양]	
		전진	후진	전진	후진	전진	후진	전진	후진
초저속	1	0.15	0.15	0.08	0.08				
	2	0.19	0.19	0.09	0.09				
	3	0.23	0.24	0.11	0.12				
	4	0.29	0.29	0.14	0.14				
	5	0.34	0.34	0.16	0.17				
	6	0.42	0.42	0.20	0.20				
	7	0.51	0.51	0.25	0.25				
	8	0.63	0.63	0.31	0.31				
저속	1	0.63	0.64	0.31	0.31	0.21	0.21	0.27	0.27
	2	0.79	0.79	0.38	0.39	0.25	0.25	0.34	0.34
	3	0.96	0.97	0.47	0.47	0.35	0.35	0.41	0.42
	4	1.18	1.19	0.58	0.58	0.45	0.45	0.51	0.51
	5	1.38	1.39	0.68	0.68	0.62	0.61	0.59	0.60
	6	1.71	1.72	0.84	0.84	0.76	0.76	0.74	0.74
	7	2.10	2.11	1.03	1.03	0.96	0.95	0.90	0.91
	8	2.58	2.59	1.26	1.27	1.23	1.22	1.11	1.11

자



부 록

부변속	주변속	TJV985,885				TJV755,655			
		세미 크롤러 사양							
		1C,3C,N [표준사양]		1C,3C,N [저속사양]		2C,3C,N [표준사양]		2C,3C,N [저속사양]	
		전진	후진	전진	후진	전진	후진	전진	후진
중속	1	2.44	2.45	1.19	1.20	0.91	0.90	1.12	1.13
	2	3.01	3.02	1.48	1.48	1.12	1.12	0.34	0.34
	3	3.70	3.72	1.81	1.82	1.55	1.54	0.41	0.42
	4	4.54	4.55	2.22	2.23	1.99	1.98	0.51	0.51
	5	5.31	5.33	2.60	2.61	2.72	2.71	0.59	0.60
	6	6.57	6.59	3.22	3.23	3.36	3.35	0.74	0.74
	7	8.07	8.10	3.95	3.97	4.22	4.20	0.90	0.91
	8	9.89	9.92	4.84	4.86	5.42	5.40	1.11	1.11
고속/로상	1	7.39	7.42	3.62	3.64	4.50	4.48	3.65	3.66
	2	9.14	9.18	4.48	4.50	5.56	5.54	4.51	4.53
	3	11.2	11.3	5.50	5.52	7.68	7.65	5.54	5.56
	4	13.8	13.8	6.74	6.77	9.9	9.8	6.79	6.81
	5	16.1	16.2	7.89	7.92	13.5	13.4	7.94	7.97
	6	19.9	20.0	9.76	9.80	16.6	16.6	9.82	9.86
	7	24.5	24.6	12.0	12.0	20.9	20.8	12.1	12.1
	8	30.0	30.1	14.7	14.7	26.8	26.7	14.8	14.8
엔진부부하시최고회전수		(31.2)	(31.3)	(15.3)	(15.3)	(28.2)	(27.8)	(28.2)	(15.4)



부 록



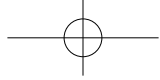
주 1) 이 속도표는 엔진 정격회전시의 계산값입니다. 멀티아이의 차속표시와 일치하지 않는 경우가 있습니다.

()내 최고 차속은, 엔진 무부하 최고 회전시의 이론 계산치로 실제와는 다를 수 있습니다.

멀티아이의 화면은 1km/h 이상 10km/h 미만에 대해서는 소수점 이하 두 자리수를 반올림하여 표시되며(표시에 1.2km/h) 10km/h 이상에 대해서는 소수점 이하 첫째자리를 잘라내고 표시됩니다. (표시에 12km/h) 상기 수치는 트랙터 단독상태에서의 기준치이며, 작업기의 장착상태/포장 및 사용 조건 등에 따라 다릅니다.

주2) 상기표의 타이어 타입은 판매 모델명 말미의 구분기호(하선부)로 확인하십시오. 또한 구분기호 아래의 () 안은 후륜 타이어 사이즈를 표기하고 있습니다.

(예)판매 모델명: TJV985-ZLWXH



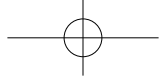
부 록

8. 주문부품 일람표

트랙터 본체 장비의 주문부품 일람을 나타냅니다.

이 표 이외에도 동양에서는 여러가지 종류의 작업에 적응할 수 있는 작업기/부착장치를 갖추고 있습니다. 세부 내용은 「구입처」로 문의하십시오.

품명		부품코드	사용 개수	용도	비고	
프론트 웨이트	웨이트(45) 세트	1715-940-200-00	12	45kgx폭35mmx12매	TJV985,885 12매 TJV755,655 10매	
	웨이트(45) 세트	1670-940-200-10	9	45kgx폭50mmx9매	9매 장착가능	
	웨이트(28) 세트	1670-940-210-10	9	28kgx폭50mmx9매	9매 장착가능	
후륜 웨이트	웨이트(리어/40) 세트	1581-922-200-00	2	베이스 웨이트(좌우)		
	리어 웨이트(35)(2) 세트	1518-922-220-00	4	35X8매(좌2매, 우2매)		
	리어 웨이트(35)(3) 세트	1518-922-230-00	8	35X4매(좌3매, 우3매)		
	리어 웨이트(35)(4) 세트	1518-922-240-00	8	35X4매(좌4매, 우4매)		
	허브링(275)	1443-321-002-00	2			
외부유압 밸브	1ST	퀵커플러(F/3RD) 세트	1757-511-440-00	1	퀵커플러(암)플러그	레버 1SET에 부착밸브 1SET 밸브 1SET에 부착커플러 1SET 좌측에서 선택하여 구입하십시오.
		퀵커플러(3RD/PV) 세트	1757-511-460-00	1	퀵커플러(암)플러그 *숫측잔압시접속가능	
		퀵커플러(M) 세트	1757-511-480-00	1	퀵커플러(수)플러그	
	2ND	레버(리모트/2ND) 세트	1841-511-350-00	1	2런째 레버 세트	
		커플러(F/풀) 세트	1843-511-320-00	1	커플러(암)풀	
		커플러(F/PV/풀) 세트	1843-511-340-00	1	커플러(암)풀 *숫측잔압시 접속가능	
		커플러(M/풀) 세트	1843-511-360-00	1	퀵커플러(수)풀	

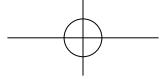


부 록



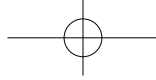
품명			부품코드	사용 개수	용도	비고
외부유압 밸브	3RD	레버(리모트/3RD) 세트	1841-511-360-00	1	3번째 레버세트	레버 1SET에 부착밸브 1SET 밸브 1SET에 부착커플러 1SET 좌측에서 선택하여 구입하십시오.
		커플러(F/그린) 세트	1843-511-330-00	1	커플러(암)그린	
		커플러(F/PV/그린) 세트	1843-511-350-00	1	커플러(암)그린 *숫측잔압시 접속가능	
		커플러(M/그린) 세트	1843-511-370-00	1	퀵커플러(수)그린	
	4TH	레버(리모트/4TH) 세트	1841-511-370-00	1	4번째 레버세트	
		커플러(F/브라운) 세트	1841-511-240-00	1	커플러(암)브라운	
		커플러(F/PV/브라운) 세트	1841-511-250-00	1	커플러(암)브라운	
		커플러(M/브라운) 세트	1841-511-260-00	1	*숫측잔압시 접속가능	
	공통	밸브(리모트/3P) 세트	1790-511-340-10	1	3포지션	
		밸브(리모트/4P) 세트	1790-511-350-10	1	4포지션(B로크 부착)	
		밸브(리모트/4P/FF) 세트	1790-511-360-10	1	4포지션(프리플로우 부착)	
		밸브(체크/3P) 세트	1757-511-500-00	1	N 위치 오일누유량 저감장비	밸브에 장착하여 사용
		어댑터 세트	1790-511-400-00	1	퀵커플러용 어댑터	
전장부품		하네스(트레일러/DIN) 세트	1790-652-920-10	1	트레일러용 전선 세트	
		하네스(아웃렛) 세트	1790-652-930-00	1	외부전원(15A)용 전선세트	외부전원 1
		하네스(아웃렛/30) 세트	1790-652-940-00	1	외부전원(30A)용 전선세트	외부전원 2
		센서(프레셔) 세트	1790-652-950-10	1	유압 클러치 검압용 하네스	
		스위치(핑거업) 세트	1841-652-910-00	1	작업기 승강용 스위치	핸들 옆레버형
		스테이(컨트롤러) 세트	1841-658-600-00	1	작업용 컨트롤러용 스테이	

자



부 록

품명		부품코드	사용 개수	용도	비고
전장부품	스테이(안테나/리어) 세트	1841-658-610-00	1	GPS 안테나 장착용 스테이	
	램프(작업/리어) 세트	1841-658-660-10	1	오버 펜더 장착 작업등(2개 세트)	펜더 후방용
전장부품	램프(작업/사이드) 세트	1841-658-700-00	1	서브 스텝 장착 작업등(2개 세트T)	서브 스텝용
	방향지시등	BA39-336-22M-91	1	경광등	
	서포트	BA42-749-25M-91	1	경광등 장착용스테이	
	하네스(경광등) 세트	1841-658-650-00	1	경광등용 하네스	
리드아이(고정도) 전용부품	리드아이 세트	1810-913-200-30	1	고정도 리드아이용 GPS 부 품(GPS 안테나,하네스)	
	마그넷(안테나) 세트	1810-913-620-00	1	GPS 안테나용 마그넷스테 이	
	스테이(리드아이) 세트	1841-658-640-00	1	GPS 안테나 장착용 스테이	
리드아이(중정도) 전용부품	리드아이(STD) 세트	1810-913-300-30	1	중정도 리드아이용 GPS 부 품(GPS 안테나,하네스)	
	스테이(리드아이) 세트	1841-658-640-00	1	GPS 안테나 장착용 스테이	
기타	실내등 세트	1807-720-900-10	1	안전 캐빈용 미러	거울면적 200X70
		1807-720-910-00	1	안전 캐빈용 미러(와이드)	거울면적 200X110
	유리(리어/딥) 세트	1841-742-900-00	1	열선기능 부착유리	표준장비형식 985~755L

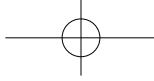


부 록



품명		부품코드	사용 개수	용도	비고
기타	드로우바 세트	1791-520-240-00	1	드롭식 드로우바	드로우바 미장착모델용
	드로우바 세트	1791-520-250-00	1	스윙식 드로우바	드로우바 미장착모델용
	브라켓(드로우바) 세트	1840-520-200-00	1	드로우바 브라켓	드로우바 브라켓미장 착 모델용
	펜더(프론트/L) 세트	1823-439-400-00	1	프론트펜더	Y 모델은 표준장비

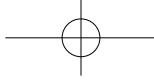
자



부 록

메 모

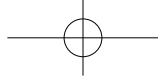
Handwriting practice area with horizontal dotted lines.



색 인

1. 색인차-2

차



색 인

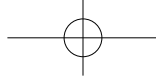
영숫자

2WD위치	라-8
2WD턴위치	라-10
3점 링크	라-39
4WD 절환 다이얼	라-6
4WD위치	라-8
AG-포트(작업기용 CAN 커넥터)	라-56
AT 시프트 사용방법	다-40
AT 시프트 스위치	다-43
AT 시프트 표시등	다-43
PTO 구동	사-12
PTO 사용방법	라-29
SCR 클리닝	마-22
USB 라디오(FM/AM/USB 단자 AUX 단자 부착)	나-57
WD 모델	나-7
WX 모델	나-6



가파른 오르막길의 출발	다-38
각 다이얼 및 스위치 설정	나-42

각 다이얼 스위치 설정	나-40
각부의 명칭	가-2
각부의 명칭	라-39
각종 장치 취급요령	나-1
견인	다-39
견인제어 장치	나-37
경고라벨 부착위치	가-4
경사지에서 운전	다-37
계기 및 스위치	나-2
계기판	나-12
계기판	나-4
고무 크롤러의 인장조정	마-89
고장 및 이상 시 조치요령	사-1
고장코드 표시	사-21
고장표시	다-33
고장표시	나-32
공구박스	나-11
그리스 주입	마-78
그린모드	라-11
금유 및 금수 일람표	마-34



색 인



기계의 사용 목적	가-17
기억 주변속 위치변경	다-56
기억하고 있는 주변속 위치	다-55
기타 필요한 사항	아-9
기타 작업등 및 경광등(주문장비)	나-55

ㄴ

냉각수 잔량 경고등	다-30
냉각수량 점검 및 보충	마-42
냉매 서비스 캔(메이커 :쥬텐소)	자-5
냉매량 점검	마-83
농로 등의 주행시 주의점	아-5
농작업 안전기준	아-1

ㄷ

대리점 안내 및 출하증명서	카-1
도어 닫는 방법	나-47
도어 여는 방법	나-46
도어의 잠금 및 해제	나-48
독립 PTO의 사용방법	라-33

동양 리모트 「모델별 장비」	라-57
동양 순정오일 일람	자-4
뒷옆창문 개폐	나-49
뒷창문	나-48
등시성 제어	라-27
등화류 조작방법	다-23

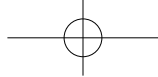
ㄹ

라디에이터 청소	마-44
램프류	사-17
류거조정	마-2
리어 커버센서 장착	나-33
리어 커버센서 접속/조정	나-33
리어 커버센서 탈거	나-34

ㄴ

멀티아이	나-13
멀티아이 메시지	다-46
멀티아이 메시지	다-47
멀티아이 메시지	사-7

차



색 인

□

메모리 변경조작	다-58
메모리 변속	다-55
메모리 변속설정	나-31
메인 스위치를 「운전/예열」로 하고	마-15
미션 오일필터 교환	마-62
미션오일	마-60
미션오일	자-4

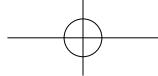
▣

방향지시 용어에 대하여	가-17
배터리	마-58
배터리	사-16
배터리 좌측 슬로우블로 퓨즈박스 및 엔진 좌측 퓨즈박스	나-10
배터리 충전 경고표시	다-33
백미러	다-4
백업	라-16
범퍼 웨이트(주문장비)	라-49
변속감도 조정 다이얼	다-44
변속위치 표시	다-42

보관 및 폐기	바-1
보관기간 중	바-6
보관전 작업	바-4
부동액 사용방법	마-44
부록	자-1
부변속 레버	다-40
부하오토 작동	나-41
부하오토 제어장치	나-40
브레이크	사-10
브레이크 연결해제 상태 알림표시	다-34
브레이크 페달 유격	마-64
브레이크등	다-25
비상 스위치	다-24

△

사용전에 관한 사항	아-2
사용후에 관한 사항	아-6
사이드 커버 탈착	마-37
사이드 콤비 스위치(방향지시등)	다-24
사이드 콤비 스위치(전조등)	다-23



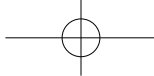
색 인



상하차대 준비와 기준	다-61
색인	차-1
선바이저	나-58
설정모드	나-24
세미 크롤러	마-33
세미 크롤러 트랙터의 취급	다-62
수동 메모리 기억위치 변경방법	다-57
수리용 부품의 공급 연한	가-17
수온표시	다-29
순정 에어컨 가스	자-5
슈퍼 폴턴	사-13
슈퍼 폴턴	사-13
슈퍼 폴턴 위치	라-9
스포트라이트	나-51
슬로블로우 퓨즈	마-75
시간설정	나-30
시동시	사-2
시트 좌측	나-5
시트 좌측	나-9
시트벨트	다-3

신고 내릴 때의 주의	다-60
실내등	나-50
○	
악셀 메모리	라-22
악셀 변속	다-47
악셀 변속조작	다-48
안전 캐빈 관계	사-19
안전 캐빈 점검/청소/조정	마-80
안전캐빈장치	나-46
안전캡	마-32
암레스트 레버 가이드	나-3
앞차축 오일	마-63
앞차축 오일	자-4
액정 콘트라스트 설정	나-30
에어컨 벨트	마-80
에어컨 사용방법	나-61
에어컨 조작패널	나-59
에어컨 필터 점검/청소	마-82
에어컨 호스/파이프 점검	마-81

차

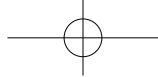


색 인

o

에어크리너 더스트 언로딩 밸브 청소.....	마-40	연료필터 세디멘트 카트리지 교환.....	마-50
에어크리너 엘리먼트 청소/교환.....	마-40	연료필터 카트리지 교환.....	마-51
엔진 부하율 표시.....	다-35	열선 스위치(TJV985,885,755L).....	나-55
엔진 오일필터 교환.....	마-39	오토 4WD 위치.....	라-6
엔진 정지방법.....	다-15	오토 리프트.....	라-12
엔진 정지방법.....	다-15	오토 브레이크.....	라-14
엔진 주변 커버류 탈착.....	마-36	오토 브레이크.....	사-14
엔진 회전계.....	다-26	오토 브레이크.....	사-15
엔진관계.....	사-2	오토 약셀.....	라-19
엔진관련 점검 청소 조정.....	마-37	오토 약셀.....	사-14
엔진시동 방법.....	다-5	오토 에어컨.....	나-59
엔진오일.....	마-37	와이퍼 스위치와 워셔 스위치.....	나-51
엔진오일.....	자-4	외부유압 취출.....	라-58
엔진오일 압력경고 표시.....	다-33	외부전원 취출 단자.....	라-51
엔진을 시동하고 서행하면서.....	마-16	요동 지점부 그리스 주입.....	마-91
연료 파이프, 호스 점검.....	마-53	요소수 SCR 머플러 취급(TJV985,885).....	마-19
연료급유.....	마-47	요소수 SCR 시스템의 개요.....	마-19
연료잔량 표시.....	다-31	요소수 보충 「TJV985,885」.....	마-53
연료필터 세디멘트 물 배출.....	마-49	요소수 잔량 표시.....	다-31
		요소수 잔량과 경고표시에 대하여.....	마-2

차 - 6



색 인



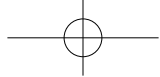
요소수 잔량과 경고표시에 대하여	마-20
요소수 잔량과 경고표시에 대하여	마-23
요소수(AdBlue)에 대하여	마-20
요소수 필터 교환 「TJV985,885」	마-55
우선 표시	나-15
운전방법	다-1
운전방법	다-63
운전석 정면	나-2
운전석에 앉기 전에	마-13
운전석에 앉아서	마-15
운전전의 준비	다-2
운전중	사-4
운전중의 작동확인	다-26
윈드 워셔액 점검보충	마-86
유동륜, 전륜 점검 및 오일교환	마-90
유륜, 전륜 스크레이퍼 점검 및 조정	마-91
유압호스	마-78
유지보수	나-10
이상 표시	사-21
이양기	아-8

인터쿨러 청소	마-45
일반사항	가-1
일상보관	바-2

ㄸ

자동경심 제어장치	나-33
자동경심 제어장치 사용방법	나-35
자동수평 제어장치 (모델별 장비)	나-42
자동제어장치	사-21
작업 전 조정	마-2
작업기 상승장치 사용방법	라-61
작업기 장착 및 탈거	라-48
작업기 제어 컨트롤러 박스 장착용 M8 탭	나-57
작업메모 설정	나-25
작업메모 표시	다-34
작업방법	라-1
작업시 운전	라-2
작업전 점검에 관한 사항	아-3
작업정보 커플러	라-54
작업중 주의에 관한 사항	아-4

차



색 인

ㅈ

장기보관	바-4
장기보관 후 사용	바-6
전기배선 점검 및 청소	마-72
전륜 윤거조정	마-3
전자유압장치	나-6
전장관계	사-16
전후진 불가 키 설정	나-25
점검 · 정비시 주의점	아-6
정기점검 및 정비장소 일람표	마-28
정비점검	마-27
정비점검	마-1
정차 및 주차방법	다-21
조향 핸들	다-3
조향 핸들	사-11
조향 핸들	사-12
조향 핸들 유격	마-66
조향 핸들 조작	다-36
주문부품 일람표	자-34
주요 소모부품 일람표	자-8

차 - 8

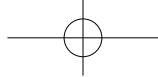
주요 제원표	자-14
주행속도	자-26
주행속도	라-2
직선변속 레버	다-44
직선변속 레버	다-46
집중 작업등 스위치	나-52

ㅊ

차속표시	다-26
천정 주변	나-8
최고속 규제	다-51
추천 윤활유 일람표	자-2
출발방법	다-16

ㅋ

캐빈	나-8
콘덴서 점검	마-81
콤바인	아-8
컴프레서 오일(메이커 : 쉘텍소)	자-5
크롤러 점검,정비,조정	마-86



색 인



크롤러 점검,정비,조정마-87

클러치사-10

클러치사-19

E

타고 내리는 방법나-47

타이로드 로크너트 잠금 확인마-67

타이어 공기압/장비품/제결볼트 너트 점검마-68

토우인 점검마-66

통상표시나-13

트랙터아-7

트랙터 점검/청소/조정마-60

트랜스미션.조작계.유압관계사-10

트럭에 싣고 내리기다-60

트럭의 싣고 내리는 방법다-61

표

파워스티어링용 호스마-77

패널 대시부 퓨즈박스나-10

팬벨트마-57

포장 출입라-2

포장 출입라-4

포장에서 선회라-3

표시의 절환나-14

표시절환 스위치다-27

표준 부속품자-6

퓨즈 교환마-73

프레온 배출 억제법에 의거한 에어컨 기기 간이 점검마-85

플라이휠 하우징실 물 배출마-64

ㅎ

훈 및 부저사-18

훈 및 부저사-20

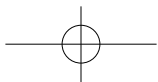
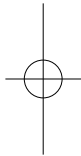
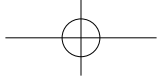
훈 스위치다-25

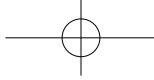
후드 개폐마-36

후륜 윤거조정마-8

후진등다-25

차

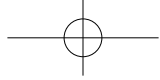




대리점 안내 및 출하증명서

지점/정비공장 · 대리점 안내
출하증명서

카



대리점 안내 및 출하 증명서

지점/정비공장 · 대리점 안내

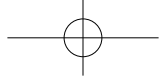
(2019년 3월 현재)

▶지점/정비공장

지역	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
경 기	031	641-7510~2	641-7514	17385	경기도 이천시 마장면 덕이로 180-80
강 원	033	262-3555~6	344-3557	25246	강원도 횡성군 우천면 한우로 1297 1층
충 북	043	534-0315~7	213-0318	28128	충청북도 청주시 청원구 오창읍 빛화산길 71-4
충 남	041	881-7670~2	854-7674	32529	충청남도 공주시 우성면 백제큰길 2459
전 북	063	211-4788	836-1484	54576	전라북도 익산시 왕궁면 왕궁농공단지길 7-45
전 남	061	331-9206~7	061-332-1158	58227	전라남도 나주시 남평읍 세남로 1711
경 북	054	976-6481~3	976-1697	39858	경상북도 칠곡군 동명면 금암중앙길 130
경 남	055	286-4392	585-3790	52061	경상남도 함안군 군북면 석교천길 237

▶경기

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
경기총판	이창기	동양농기계 주품중부총판	031	642-6675~6	642-6670	17413	경기도 이천시 설성면 진상미로 397-1
포천	안중훈	농민기계	031	532-5426	572-5486	11192	경기도 포천시 내촌면 금강로 2110번길 39-24
양평	김태일	쥬동양	070	4100-8552	7723-8553	12518	경기도 양평군 용문면 용문로 47
양평	장동선	동양농기계양평대리점	031	771-8685	771-8658	12539	경기도 양평군 양동면 학둔지아래길 129
여주	배규자	태산농기	031	883-0339	883-0536	12643	경기도 여주시 능서면 농도원 1길 115
이천	김재환	현농기계	031	642-2734	642-2773	17408	경기도 이천시 모가면 진상미로 1163번길 31
안성	정원철	동양농기계상사	031	675-9351	675-4443	17596	경기도 안성시 발화대길 70
평택	김연서	종합농기사	031	681-8934	684-8934	17927	경기도 평택시 오성면 교포2길 75
김포	김세환	동양기계 김포대리점	031	987-2391	987-2816	10040	경기도 김포시 대곶면 율생로 103-6
강화	한중광	수정공업사	032	934-7634	934-9733	23003	인천시 강화군 교동면 교동서로 350



대리점 안내 및 출하 증명서

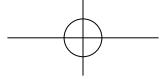


▶경기

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
파주	한명근	신국제공업사	031	941-7238	941-7230	10870	경기도 파주시 천정구로 54
화성	박영국	영광기계	031	354-6700	352-8927	18527	경기도 화성시 팔탄면 마당바위로 19번지
이천	한상인	동양기계상사	031	643-8588	643-3601	17421	경기도 이천시 장호원을 서동대로 8769-11

▶강원

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
춘천	김범준	동양기계 춘천화천광역대리점	033	242-8589	242-8489	24203	강원도 춘천시 신북읍 신북로 145
원주	원미연	동양농기계 원주대리점	033	731-9003	731-9019	26303	강원도 원주시 호저면 호저로370-3
강릉	심재기	주식회사한국농기계	033	652-1800	652-7600	25561	강원도 강릉시 경강로 2536-8
양양	이건기	동양기계상사	033	671-3494	672-3494	25020	강원도 양양군 양양읍 거릿말길 6
고성	허금옥	동양농기계 고성대리점	033	681-3456	681-3457	24707	강원도 고성군 현내면 모정 2길 2-21
홍천	김기술	동양기계	033	435-3430	435-3405	25156	강원도 홍천군 화촌면 홍천로 1077
횡성	박영민	동양농기계 횡성대리점	033	345-0033	345-0744	18104	강원도 횡성군 우천면 서동로 163
강원총판	김한덕	동양농기계강원부품총판	033	343-2655	343-4720	25237	강원도 횡성군 횡성읍 한우로 242번길 6
영월	정찬익	문곡공업사	033	372-3157	373-3157	26210	강원도 영월군 북면 원동재로 515
평창	강용대	동양종합농기계	033	336-6003	336-7003	25333	강원도 평창군 진부면 청송로 24
철원	송일준	철원종합농기계	033	455-8431	455-8431	24010	강원도 철원군 동송읍 오덕로 35-2
철원	김명선	현대농기구	033	458-0207	458-6970	24029	강원도 철원군 갈말읍 도창로 8
화천	김영섭	종합농기계수리	033	441-5851	441-5851	24122	강원도 화천군 화천읍 영서로6311-65
양구	최윤채	동양기계양구대리점	033	482-1008	482-1006	24558	강원도 양구군 남면 정중앙로 10
삼척	김희영	동양농기계	033	573-4438	573-4437	25920	강원도 삼척시 중앙시장길 68-26
삼척	이해숙	근덕농기계수리센터	033	573-3905	573-3905	25933	강원도 삼척시 근덕면 교가길 21
인제	이효문	춘흥카센터	033	461-1043	461-9691	24655	강원도 인제군 기린면 현리 476-1
인제	안지송	안변철공소	033	462-4254	462-4254	24621	강원도 북면 원통로 102



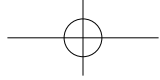
대리점 안내 및 출하 증명서

▶충북

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
충북총판	김대섭	(주)해인농기	043	215-5341	215-5342	28153	충청북도 청주시 청원구 내수읍 구성새동네길 69
충주	이성진	진한공업사	043	852-0084	852-7537	27456	충청북도 충주시 신니면 덕고개로 40
옥천	이영석	동양농기계옥천대리점	043	732-4361	733-6541	29050	충청북도 옥천군 옥천읍 응천길 5
영동	조재환	동양농기계	043	742-8901	742-8902	29152	충청북도 영동군 영동읍 부용2길 17
진천	최종미	동양기계진천대리점	043	534-0219	536-0218	27835	충청북도 진천군 진천읍 문화로 534
괴산	정봉훈	동양농업기계	043	832-6330	832-6330	28055	충청북도 괴산군 문광면 읍내로 35-9
음성	이종재	동양물산음성대리점	043	872-4244	872-2113	27717	충청북도 음성군 음성읍 음성로 165
음성	장미선	음성동양기계	043	873-4345	872-4345	27717	충청북도 음성군 음성읍 음성로 5-15
제천	김대현	종합농기계	043	642-5212	642-6833	27140	충청북도 제천시 내도로69길 7
제천	최병문	제천공업사	043	644-1089	644-1575	27189	충청북도 제천시 내도로 264

▶충남

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
충남총판	양현복	동양농기부품(주)	041	335-7100	335-7511	32423	충청남도 예산군 충서로 1028
천안	류기철	동양농기계 천안대리점	041	583-0904	583-0902	31027	충청남도 천안시 서북구 입장면 성진로 745
천안	백향기	동양농기계 천안아산대리점	041	574-9888	576-7395	31213	충청남도 천안시 동남구 풍세면 풍세로 474
금산	김정봉	동양농기계금산군대리점	041	753-7566	753-7723	32739	충청남도 금산군 금산읍 무금로 2373
예산	김경철	동양기계예산대리점	041	335-8935	335-8936	32426	충청남도 예산군 오가면 충서로 552-82
세종	김경철	동양농기계세종대전대리점	041	866-8935	866-6994	30083	세종특별자치시 금남면 성덕영곡길 16
공주특판	전경수	중부명성	041	854-1288	854-1289	32530	충청남도 공주시 우성면 우성길 130
공주	강광수	대농공업사	041	854-1555	853-2906	32531	충청남도 공주시 우성면 옥성길 497
논산	서평원	동진 (주)	041	732-2674	736-4346	32949	충청남도 논산시 중양로 515
부여	유형준	에벤에셀농기계상사	041	835-9126	835-9127	33124	충청남도 부여군 규암면 계백로 58



대리점 안내 및 출하 증명서

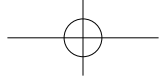


▶충남

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
서천	윤용태	동양기계서천군대리점	041	953-7442	953-7443	33640	충청남도 서천군 서천읍 송신로 33
보령	임상영	금화주식회사	041	935-2970	934-2105	33493	충청남도 보령시 남포면 보령남로 278
청양	이재후	동양기계	041	943-2953	943-3999	33338	충청남도 청양군 청양읍 칠갑산로 130
홍성	정귀천	내포농기계	041	634-7111	634-5992	32213	충청남도 홍성군 구항면 구항길264번길 22
태안	윤택상	대상농기계	041	675-4260	675-2386	32147	충청남도 태안군 태안읍 동백로 401-15
서산	홍성권	동양종합기계	041	665-3444	665-3992	32001	충청남도 서산시 서해로 3532
당진	양광연	당진동양농기판매주식회사	041	362-8811	362-1331	31815	충청남도 당진시 합덕읍 평야6로 353
아산	이현구	동양농기계아산대리점	041	548-8873	548-8874	31447	충청남도 아산시 염치읍 곡교리길 10번길 35-1

▶전북

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
전북총판	김재곤	동양농기계신광기업	063	854-6989	854-1713	54672	전라북도 익산시 목천로 56-22
완주	조병연	유한회사 동양농기상사	063	212-3734	212-3736	54855	전라북도 전주시 덕진구 온고을로 520
군산	정순빈	동양농기군산대리점	063	452-5920	452-5240	54065	전라북도 군산시 개정면 운회길 12
익산	고일석	동양농기 익산대리점	063	836-5263	835-0022	54520	전라북도 익산시 여산면 가람로 309
익산	임성문	보람농기계	063	842-3547	852-1831	54677	전라북도 익산시 목천로 4길 71
남원	박윤기	동양농기구	063	631-5467	625-5467	55744	전라북도 남원시 남문로 193
정읍	임채열	동양농기계상사	063	535-4490	533-2137	56176	전라북도 정읍시 서부산업도로 394
진안	송영규	동양농기진안대리점	063	433-1655	432-1655	55431	전라북도 진안군 진안읍 진장로 51-17
고창	유복승	동양농기계상사	063	563-2040	563-2059	56438	전라북도 고창군 고창읍 보릿골로 57-8
고창	정정대	동양농기계대리점	063	563-0040	563-7092	56408	전라북도 고창군 상하1길 58
김제	오윤표	두남농기사	063	542-7720	546-5467	54370	전라북도 김제시 월촌공단길 181
임실	박지영	동양농기	063	642-2683	642-3034	55928	전라북도 임실군 임실읍 운수로 40



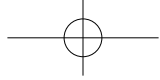
대리점 안내 및 출하 증명서

▶전북

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
무주	김상원	신흥공업사	063	323-0140	323-0387	55540	전라북도 무주군 안성면 안성로 232
부안	장흥석	동양기계	063	584-2030	583-4542	56320	전라북도 부안군 부안을 용암로 190
순창	김철호	동양기계순창대리점	063	652-0728	653-9077	56042	전라북도 순창군 순창읍 순창8길 50
장수	유충열	장수종합농기계	063	351-0077	351-9077	55623	전라북도 장수군 계남면 장수로 3098

▶전남

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
전남총판	김영서	(주)서남물산	062	603-3000	603-3003	62074	광주광역시 서구 매월 2로 53
신안	박미자	동양농기계	061	453-1118	453-7776	58532	전라남도 무안군 무안을 무안로 654
담양	이병문	동양농기계담양대리점	061	382-3608	381-3608	57347	전라남도 담양군 담양읍 삼거리길 5
곡성	한상태	입면공업사	061	362-6174	363-4826	57510	전라남도 곡성군 입면 창정길 9
구례	유종열	동양농기구례대리점	061	782-9910	782-9012	57635	전라남도 구례군 구례읍 서시천로 50
광양	윤철기	동양농기계대리점	061	763-4787	762-5145	57751	전라남도 광양시 광양읍 백운로 13
고흥	김기진	신안농기계	061	834-7002	834-8011	59511	전라남도 고흥군 과역면 송학큰길 55-5
보성	김재규	(주)동양농기보성대리점	061	853-3465	852-3408	59464	전라남도 보성군 보성읍 송재로 58
화순	추대호	동양농기상사	061	373-7570	372-1271	58153	전라남도 화순군 능주면 학포로 1916
장흥	이중재	동양농기계	061	864-9393	867-0097	529-807	전라남도 장흥군 장흥읍 예양리 121-152
강진	이창권	종합농기계정비센터	061	433-6303	433-6301	59252	전라남도 강진군 신전면 백도로 1560
(신)강진	김중우	동양농기계	061	433-5080	433-5081	59241	전라남도 강진군 강진읍 보은로 20-3
나주	오정애	나주대리점	061	333-9982	333-9983	58273	전남 나주시 이창동 851
해남	박동윤	원터처농기계	061	535-1799	535-1796	59004	전라남도 해남군 문내면 동영길 51
해남	박범재	새봄영농조합법인	061	532-8945	532-8959	59032	전라남도 해남군 해남읍 용머리길 14



대리점 안내 및 출하 증명서

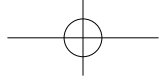


▶전남

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
영양	김왕훈	주식회사동양에프엠닷컴	061	473-6111	472-3512	58421	전라남도 영암군 영암읍 오리정길 1
함평	박영주	황금나비농기계	061	324-2291	324-2292	57146	전라남도 함평군 함평읍 함평천좌길 10
무안	나범렬	(유)동양농기계	061	454-7575	454-7574	58520	전라남도 무안군 무안읍 백로로 4-1
영광	김석기	덕흥농기계	061	352-0383	352-9773	57035	전라남도 영광군 영광읍 옥당로 240
진도	최경길	동양농기계 진도대리점	061	544-9007	544-9008	58928	전라남도 진도군 진도읍 남산2길 24

▶경북

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
경북총판	김용욱, 이춘성	(주)용성물산	053	588-5053	587-1007	42909	대구광역시 달성군 다사읍 다사로 104
포항	조영천	(주)동양농기	054	262-0532	262-0437	37534	경상북도 포항시 북구 흥해읍 신흥로 827
김천	김영진	(주)선진	054	430-9718	437-0529	39619	경상북도 김천시 남김천대로 3453
경주	손명익	동양농기계경주대리점	054	772-1697	777-1697	38157	경상북도 경주시 금성로 247번길 8
경주	조정옥	(주)신동양기계	054	761-4504	761-4503	38008	경상북도 경주시 안강읍 안현로 1583-14
안동	김성옥	동양기계 안동지점	054	859-8097	853-1238	36755	경상북도 안동시 남후면 경상북도대로 7896
군위	최왕식	동양농기계	054	382-1511	382-1512	39010	경상북도 군위군 군위읍 군청로 316
의성	금상인	동양기계의성대리점	054	833-8066	833-9066	37340	경상북도 의성군 의성읍 구봉길 43
안계	노영웅	동양기계의성서부대리점	054	862-3301	861-3301	37372	경상북도 의성군 단북면 도안로 2110
영양	정미숙	동양농기계영양대리점	054	682-6866	682-6867	36546	경상북도 영양군 입암면 입암로 166
영덕	김수연	동양농기계영덕대리점	054	734-5577	734-5578	36409	경상북도 영덕군 영해면 예주목은길 52
영천	우종필	동양농기계	054	332-6967	332-9347	38821	경상북도 영천시 대전길 12
역산	안흥섭	동양농기계경산대리점	054	813-1811	816-1811	38490	경상북도 경산시 압량면 건흥1길 6번지



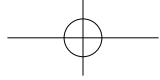
대리점 안내 및 출하 증명서

▶ 경북

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
고령	유상민	동양농기계고령대리점	054	956-1842	956-1841	40141	경상북도 고령군 고령읍 벽화길 33
성주	임현수	동양농기계성주대리점	054	931-8474	931-8475	40031	경상북도 성주군 성주읍 주산로 131
칠곡	이동춘	한일농기구	054	974-1146	971-5949	39881	경상북도 칠곡군 왜관읍 석전로 10길 114-1
구미	유재호	동양농기예산대리점	054	482-0051	482-0052	39118	경상북도 구미시 선산읍 선산대로 1419
상주	한승두	(주)한경르푸베	054	534-8611	534-8534	37240	경상북도 상주시 외답 6길 25-12
문경	김용흠	동양기계 문경대리점	054	554-6632	554-6635	36939	경상북도 문경시 영순면 새밭재길 4
예천	권태삼	동양농기계 예천대리점	054	652-0505	654-3877	36826	경상북도 예천군 예천읍 역전길 52
영주	윤영식	한성티앤아이	054	638-8548	637-8548	36044	경상북도 영주시 봉현면 신재로 896

▶ 경남

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
마산	서금선	동양농기마산대리점	055	271-6789	272-0161	51794	경상남도 창원시 마산합포구 진동면 미더덕로 463
창원	전용탁	대산종합농기계	055	292-2069	292-2069	51119	경상남도 창원시 대산면 대산북로 374-1
경남총판	황영현	동양농기부품총판	055	762-1714~5	762-1713	52836	경상남도 진주시 문산읍 월아산로 1117번길 40
진주	김명열	세경농기계	055	758-9283	758-4558	52843	경상남도 진주시 금곡면 월아산로 73
울산	이태현	동양농기계	055	245-5476	245-2037	44451	울산광역시 중구 태화로 271
사천	손정호	농기계119	055	853-6666	853-6668	52543	경상남도 사천시 서포면 서포로 315
밀양(북)	윤수식	동양농기계 밀양대리점	055	352-1482	352-1483	50432	경상남도 밀양시 추화산성길 30
밀양(남)	김용수	동양기계밀양대리점	055	391-7730	391-2580	50460	경상남도 밀양시 하남읍 수산우회로 91-38
고성	이재준	동양농기계	055	672-4300	672-4300	52931	경상남도 고성군 고성읍 송학고분로 311번길 6
하동	김권	동양FMC	055	884-5780	884-5781	52344	경상남도 하동군 진교면 강변길 59
거창(동)	변현태	동양농기구	055	942-0335	943-3335	50118	경상남도 거창군 가조면 지산로 1474



대리점 안내 및 출하 증명서



▶경남

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
거창(서)	김동현	동양농기계	055	942-9690	942-9691	50109	경상남도 거창군 마리면 빼재로 10
합천	김명도	동양농기합천군대리점	055	931-6578	931-6579	50239	경상남도 합천군 대양면 대야로 657
김해	손태형	동양농기구상사	055	335-2755	335-2756	50924	경상남도 김해시 활천로 5번길 7
창녕(남)	주점근	동양농기창녕대리점	055	521-4545	521-4567	50348	경상남도 창녕군 영산면 영산도천로 518
창녕	이모형	동양상사(동양농기)	055	533-0060	533-0041	50322	경상남도 창녕군 창녕읍 탐하로 210
산청	정면호	동양기계사	055	973-2011	973-4037	52218	경상남도 산청군 산청읍 천환경로 2706
거제	이서우	동양농기계 거제대리점	055	636-5621	636-5681	53209	경상남도 거제시 연초면 연하해안로 63
함안	안병관	동양농기함안대리점	055	583-2586	582-1230	52049	경상남도 함안군 산인면 가야로 221-1
함양	백승원	동양농기	055	963-5954	963-5964	50031	경상남도 함양군 함양읍 함양로 1259
의령	성해영	동양기계	055	573-1140	573-1142	52147	경상남도 의령군 의령읍 백산로 1길 7
남해	고충기	동양농기남해대리점	055	863-5122	863-0960	52431	경상남도 남해군 이동면 남해대로 2149-5

▶제주

지역	대표	대리점 상호	지역번호	전화번호	FAX	우편번호	주소
제주	김순자	정봉농업기계	064	799-1882	799-1883	63035	제주특별자치도 제주시 애월읍 남읍남로 70
제주	양중화	세림농기계공업사	064	784-7794	784-7793	63352	제주특별자치도 제주시 구좌읍 세화남 3길 4



This image shows a full page of white paper with horizontal dotted lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page, providing a guide for handwriting or typing. There are no margins, text, or other markings on the page.

출 하 증 명 서

(농업기계 신고서용)

이 농업기계는 당사에서 제작(수입)하여 출하한 것임을 증명하며, 면세유류 구입을 위한 농기계 신고시 이 표를 농협에 제출하시기 바랍니다. (농업용으로 사용할 경우에 한함.)

기종명	모델명 엔진번호	형식 년식
사용유종	상용출력 (규격)	제조번호 (기대번호)

년 월 일



TMI 동양물산기업주식회사

세특례제한법 제106조 및 111조에 의거 면세유류를 공급받기 위하여 위와 같이 농기계를 구입하였음을 신고합니다.

신고인

주소 :

성명 :

(인)

년 월 일

농협협동조합 귀하

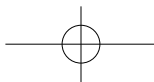
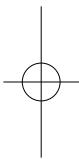
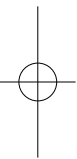
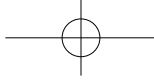
※ 농기계 판매대리점명

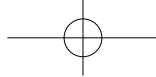
주소 :

상호 :

대표자 :

(인)





경고라벨의 손질과 유지

- 기계에는 안전하게 작업을 하기 위하여 안전표시 라벨이 부착되어 있습니다.
- 반드시 읽고 지시한 주의사항대로 따라 주십시오.

■ 경고라벨은 언제나 깨끗하게 유지하여 손상되지 않도록 해 주십시오.

만약 라벨이 더러워진 경우는 비눗물로 씻고 부드러운 헝겊으로 닦아 주십시오.

신너나 아세톤 등의 용제를 사용하면 문자나 그림이 지워지는 경우가 있기 때문에 절대로 사용하지 마십시오.

■ 고압세척기로 세차하면 고압수에 의해 라벨이 벗겨질 우려가 있습니다.

고압수를 직접 라벨에 가하지 마십시오.

■ 파손이나 분실한 라벨은 제품 구입처에 즉시 주문하여 새로운 라벨을 붙여 주십시오.

새로운 라벨을 붙이는 경우, 붙일 곳의 더러움을 완전하게 닦아내고 마른 뒤 원래의 위치에 붙여 주십시오.

각 라벨 하단에는 부품번호가 명기되어 있습니다.

■ 라벨이 붙여져 있는 부품을 새로운 부품과 교환할 때는 라벨도 동시에 교환해 주십시오.

